

SPECIFICHE TECNICHE

Caratteristiche tecniche:

Tensione di ingresso:	max 415V AC Fase-Fase, 50/60Hz $\pm 5\%$
Collegamento al sistema EVSE:	cavo integrato con spina Tipo 2, lunghezza 60cm
Stazioni di ricarica:	modi di carica 2 e 3
Simulazione PP:	NC, 13A, 20A, 32A, 63A
Simulazione CP:	stati A, B, C, D, ventilato/non ventilato
Simulazione guasti EVSE:	Fault PE, Fault E
Uscita segnale CP:	protocollo di comunicazione PWM, 12V
Carico esterno ammesso:	240V, 50/60Hz, max 10A AC
Fusibile di protezione:	tipo Fast 250V/10A (5x20mm)

Caratteristiche meccaniche:

Dimensioni (L x La x H):	210 x 115 x 60mm
Peso (con cavo integrato):	900g
Protezione meccanica:	IP40

Normative di riferimento:

Sicurezza:	IEC/EN61010-1
EMC:	IEC/EN61326-1
Normative di settore:	IEC/EN61851-1, IEC/EN60364-7-722
Isolamento:	doppio isolamento
Categoria di misura:	CAT III 300V
Grado di inquinamento:	2

Caratteristiche ambientali:

Temperatura di lavoro:	0°C ÷ 40°C
Umidità di lavoro:	<80%RH
Temperatura di conservazione:	-10°C ÷ 60°C
Umidità di conservazione:	<80%RH
Max altitudine di utilizzo:	2000m

Questo strumento è conforme ai requisiti della Direttiva Europea EMC 2014/30/EU
Questo strumento è conforme ai requisiti della direttiva europea 2011/65/EU (RoHS) e della direttiva europea 2012/19/EU (WEEE)

