




ITALIANO


Manuale d'uso



INDICE

1. PRECAUZIONI E MISURE DI SICUREZZA	2
1.1. Istruzioni preliminari	3
1.2. Durante l'utilizzo	3
1.3. Dopo l'utilizzo	3
1.4. Definizione di Categoria di misura (Sovratensione)	4
2. DESCRIZIONE GENERALE	5
2.1. Strumenti di misura a Valore medio ed a Vero valore efficace	5
3. PREPARAZIONE ALL'UTILIZZO	6
3.1. Controlli iniziali	6
3.2. Alimentazione dello strumento	6
3.3. Conservazione	6
4. NOMENCLATURA	7
4.1. Descrizione dello strumento	7
4.2. Descrizione dei tasti funzione	9
4.2.1. Tasto HOLD/REL	9
4.2.2. Tasto RANGE	9
4.2.3. Tasto MODE/VFD	9
4.2.4. Tasto IR/  (ECLIPSE), Tasto  (HT9025)	9
4.2.5. Tasto  /INRUSH	9
4.3. Descrizione funzioni interne	10
4.3.1. Descrizione display parte Multimetro	10
4.3.2. Descrizione display parte Termocamera (ECLIPSE)	11
4.3.3. Misura Tensione e Corrente AC+DC	11
4.3.4. Salvataggio risultato di misura	12
4.3.5. Misura Relativa	12
4.3.6. Misura MIN/MAX e PICCO	13
4.3.7. Rilevazione presenza Tensione AC senza contatto	13
4.3.8. Misura di Tensione AC, AC+DC con bassa impedenza (LoZ)	14
4.3.9. Misura Tensione o Corrente su dispositivi VFD	14
4.3.10. Menu generale dello strumento	15
5. ISTRUZIONI OPERATIVE	21
5.1. Misura Tensione DC	21
5.2. Misura Tensione AC, AC+DC, VFD	22
5.3. Misura Tensione LoZAC, LoZAC+DC	23
5.4. Misura Frequenza e Duty Cycle	24
5.5. Misura Resistenza e Test Continuità	25
5.6. Prova Diodi	26
5.7. Misura Capacità	27
5.8. Misura Temperatura con sonda K	28
5.9. Misura Corrente DC	29
5.10. Misura Corrente AC	30
5.11. Misura Corrente di Spunto AC (INRUSH)	31
5.12. Misura di Corrente DC, AC, AC+DC con uso di trasduttori a pinza	32
5.13. Funzione Data Logger	33
5.14. Uso della termocamera interna (ECLIPSE)	37
5.15. Collegamento Bluetooth e uso APP HTMercury	39
6. MANUTENZIONE	40
6.1. Ricarica batteria interna	40
6.2. Pulizia dello strumento	40
6.3. Fine vita	40
7. SPECIFICHE TECNICHE	41
8. ACCESSORI	45
9. ASSISTENZA	46
9.1. Condizioni di garanzia	46
9.2. Assistenza	46

1. PRECAUZIONI E MISURE DI SICUREZZA

Lo strumento è stato progettato in conformità alla direttiva IEC/EN61010-1, relativa agli strumenti di misura elettronici. Per la Sua sicurezza e per evitare di danneggiare lo strumento, La preghiamo di seguire le procedure descritte nel presente manuale e di leggere con particolare attenzione tutte le note precedute dal simbolo . Prima e durante l'esecuzione delle misure attenersi scrupolosamente alle seguenti indicazioni:

ATTENZIONE



- Non effettuare misure in presenza di gas o materiali esplosivi, combustibili o in ambienti umidi o polverosi
- Non effettuare alcuna misura qualora si riscontrino anomalie nello strumento come, deformazioni, rotture, fuoriuscite di sostanze, assenza di visualizzazione sul display, ecc..
- Evitare contatti con il circuito in esame se non si stanno effettuando misure
- Evitare contatti con parti metalliche esposte, con terminali di misura inutilizzati, circuiti, ecc..
- Prestare particolare attenzione quando si effettuano misure di tensioni superiori a 20V in quanto è presente il rischio di shock elettrici
- Mantenere lo strumento stabile durante ogni operazione di misura
- Non effettuare misure che superino i limiti di temperatura di lavoro e di conservazione specificati nel § 7
- Solo gli accessori forniti a corredo dello strumento garantiscono gli standard di sicurezza. Essi devono essere utilizzati solo se in buone condizioni e sostituiti, se necessario, con modelli identici
- Controllare che la batteria sia inserita correttamente
- Controllare che il display LCD dia indicazioni coerenti con la funzione selezionata
- Non puntare lo strumento verso sorgenti ad elevata intensità di radiazione (ex: sole) al fine di evitare il danneggiamento del sensore IR
- Evitare urti o forti vibrazioni sullo strumento al fine di evitarne il danneggiamento
- Nel passaggio dello strumento da una condizione ambientale fredda ad una molto calda lasciarlo acceso per un tempo sufficiente all'evaporazione degli effetti di condensazione

Nel presente manuale e sullo strumento sono utilizzati i seguenti simboli:



Attenzione: attenersi alle istruzioni riportate nel manuale; un uso improprio potrebbe causare danni allo strumento o ai suoi componenti



Pericolo alta tensione: rischi di shock elettrici



Lo strumento può operare su conduttori nudi sotto tensione



Strumento con doppio isolamento



Tensione AC o Corrente AC



Tensione o Corrente DC



Riferimento di terra



Questo simbolo presente sullo strumento (ECLIPSE) indica che lo stesso è in grado di emettere un puntatore Laser in Classe 2. **Non puntare la radiazione verso gli occhi al fine di prevenire danni fisici alle persone**

1.1. ISTRUZIONI PRELIMINARI

- Questo strumento è stato progettato per un utilizzo in un ambiente con livello di inquinamento 2.
- Può essere utilizzato per misure di **TENSIONE** e **CORRENTE** su installazioni in CAT IV 600V and CAT III 1000V
- La invitiamo a seguire le normali regole di sicurezza previste dalle procedure per i lavori sotto tensione ed a utilizzare i DPI previsti orientati alla protezione contro correnti pericolose e a proteggere lo strumento contro un utilizzo errato
- Nel caso in cui la mancata indicazione della presenza di tensione possa costituire rischio per l'operatore effettuare sempre una misura di continuità prima della misura in tensione per confermare il corretto collegamento e stato dei puntali
- Solo i puntali forniti a corredo dello strumento garantiscono gli standard di sicurezza. Essi devono essere in buone condizioni e sostituiti, se necessario, con modelli identici.
- Non effettuare misure su circuiti che superano i limiti di tensione specificati.
- Non effettuare misure in condizione ambientali diverse da quelle indicate nel § 7
- Controllare se la batteria è inserita correttamente
- Controllare che il display LCD e il selettore indichino la stessa funzione

1.2. DURANTE L'UTILIZZO

La preghiamo di leggere attentamente le raccomandazioni e le istruzioni seguenti:

ATTENZIONE



La mancata osservazione delle Avvertenze e/o Istruzioni può danneggiare lo strumento e/o i suoi componenti o essere fonte di pericolo per l'operatore.

- Prima di azionare il selettore, scollegare i puntali di misura dal circuito in esame.
- Quando lo strumento è connesso al circuito in esame non toccare mai un qualunque terminale inutilizzato.
- Evitare la misura di resistenza in presenza di tensioni esterne; anche se lo strumento è protetto, una tensione eccessiva potrebbe causare malfunzionamenti dello strumento.
- Se, durante una misura, il valore o il segno della grandezza in esame rimangono costanti controllare se è attivata la funzione HOLD.

1.3. DOPO L'UTILIZZO

- Quando le misure sono terminate, posizionare il selettore su OFF in modo da spegnere lo strumento.
- Se si prevede di non utilizzare lo strumento per un lungo periodo rimuovere la batteria.

1.4. DEFINIZIONE DI CATEGORIA DI MISURA (SOVRATENSIONE)

La norma IEC/EN61010-1: Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio, Parte 1: Prescrizioni generali, definisce cosa si intenda per categoria di misura, comunemente chiamata categoria di sovratensione. Al § 6.7.4: Circuiti di misura, essa recita:

(OMISSIS)

I circuiti sono suddivisi nelle seguenti categorie di misura:

- La **Categoria di misura IV** serve per le misure effettuate su una sorgente di un'installazione a bassa tensione.
Esempi sono costituiti da contatori elettrici e da misure sui dispositivi primari di protezione dalle sovracorrenti e sulle unità di regolazione dell'ondulazione.
- La **Categoria di misura III** serve per le misure effettuate in installazioni all'interno di edifici.
Esempi sono costituiti da misure su pannelli di distribuzione, disgiuntori, cablaggi, compresi i cavi, le barre, le scatole di giunzione, gli interruttori, le prese di installazioni fisse e gli apparecchi destinati all'impiego industriale e altre apparecchiature, per esempio i motori fissi con collegamento ad impianto fisso.
- La **Categoria di misura II** serve per le misure effettuate su circuiti collegati direttamente all'installazione a bassa tensione.
Esempi sono costituiti da misure su apparecchiature per uso domestico, utensili portatili ed apparecchi similari.
- La **Categoria di misura I** serve per le misure effettuate su circuiti non collegati direttamente alla RETE DI DISTRIBUZIONE.
Esempi sono costituiti da misure su non derivati dalla RETE e derivati dalla RETE ma con protezione particolare (interna). In quest'ultimo caso le sollecitazioni da transitori sono variabili, per questo motivo (OMISSIS) si richiede che l'utente conosca la capacità di tenuta ai transitori dell'apparecchiatura.

2. DESCRIZIONE GENERALE

Lo strumento comprende le seguenti caratteristiche:

Funzione Multimetro

- Tensione DC fino a 1500V
- Tensione AC, AC+DC TRMS
- Tensione DC, AC, AC+DC TRMS con bassa impedenza (LoZ)
- Tensione e corrente AC TRMS su dispositivi VFD
- Corrente DC/AC TRMS con toroide integrato
- Corrente DC, AC, AC+DC TRMS con trasduttore a pinza esterno
- Corrente di spunto AC TRMS (INRUSH)
- Resistenza e Test continuità
- Prova diodi
- Capacità
- Frequenza
- Duty Cycle
- Temperatura con sonda K
- Funzione Data Logger e visualizzazione grafici delle misure
- Salvataggio immagini BMP su memoria interna

Funzione Termocamera (ECLIPSE)

- Misura di temperatura all'infrarosso con campo da -20°C a 260°C
- 3 cursori di misura (centrale fisso + punto caldo + punto freddo)
- Emissività dei materiali selezionabile tra 0.01 e 1.00
- Frequenza immagine: 50Hz
- 5 tavolozze colori selezionabili
- Rilevazione automatica punti caldo/freddo dell'immagine
- Salvataggio immagini BMP su memoria interna
- Risoluzione sensore IR: 80x80pxl
- Puntatore laser e illuminatore incorporato

Ciascuna di queste funzioni può essere selezionata tramite un apposito selettore. Sono inoltre presenti tasti funzione (vedere il § 4.2), bargraph analogico e display a colori LCD TFT ad alto contrasto. Lo strumento è inoltre dotato della funzione di Auto Power OFF che provvede a spegnere automaticamente lo strumento dopo un periodo di tempo (programmabile) di inutilizzo.

2.1. STRUMENTI DI MISURA A VALORE MEDIO ED A VERO VALORE EFFICACE

Gli strumenti di misura di grandezze alternate si dividono in due grandi famiglie:

- Strumenti a VALORE MEDIO: strumenti che misurano il valore della sola onda alla frequenza fondamentale (50 o 60 HZ).
- Strumenti a VERO VALORE EFFICACE anche detti TRMS (True Root Mean Square value): strumenti che misurano il vero valore efficace della grandezza in esame.

In presenza di un'onda perfettamente sinusoidale le due famiglie di strumenti forniscono risultati identici. In presenza di onde distorte invece le letture differiscono. Gli strumenti a valore medio forniscono il valore efficace della sola onda fondamentale, gli strumenti a vero valore efficace forniscono invece il valore efficace dell'intera onda, armoniche comprese (entro la banda passante dello strumento). Pertanto, misurando la medesima grandezza con strumenti di entrambe le famiglie, i valori ottenuti sono identici solo se l'onda è puramente sinusoidale, qualora invece essa fosse distorta, gli strumenti a vero valore efficace forniscono valori maggiori rispetto alle letture di strumenti a valore medio.

3. PREPARAZIONE ALL'UTILIZZO

3.1. CONTROLLI INIZIALI

Lo strumento, prima di essere spedito, è stato controllato dal punto di vista elettrico e meccanico. Sono state prese tutte le precauzioni possibili affinché lo strumento potesse essere consegnato senza danni. Tuttavia si consiglia, comunque, di controllare sommariamente lo strumento per accertare eventuali danni subiti durante il trasporto. Se si dovessero riscontrare anomalie contattare immediatamente lo spedizioniere. Si consiglia inoltre di controllare che l'imballaggio contenga tutte le parti indicate al § 8. In caso di discrepanze contattare il rivenditore. Qualora fosse necessario restituire lo strumento, si prega di seguire le istruzioni riportate al § 9.

3.2. ALIMENTAZIONE DELLO STRUMENTO

Lo strumento è alimentato con 1x7.4V batteria ricaricabile Li-ION inclusa nella confezione. Quando la batteria è scarica il simbolo "□" è mostrato a display. Per la ricarica della batteria vedere il § 6.1.

3.3. CONSERVAZIONE

Per garantire misure precise, dopo un lungo periodo di conservazione, attendere che lo strumento ritorni alle condizioni normali (vedere il § 7).

4. NOMENCLATURA

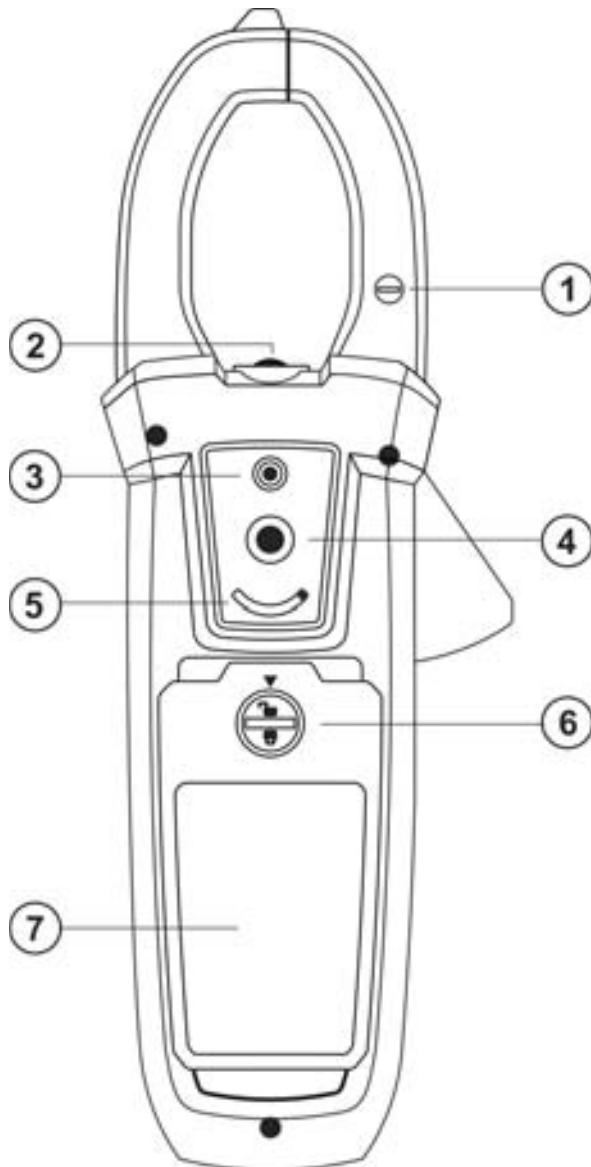
4.1. DESCRIZIONE DELLO STRUMENTO



LEGENDA:

1. Toroide apribile
2. Polarità positiva corrente DC
3. Sensore NCV
4. Leva apertura toroide
5. Display LCD
6. Tasto **MODE/VFD**
7. Tasto **HOLD/REL**
8. Tasto **≡/INRUSH**
9. Tasto **RANGE**
10. Tasto **IR/** (ECLIPSE)
Tasto **IR/** (HT9025)
11. Selettore funzioni
12. Terminale di ingresso **COM**
13. Terminale di ingresso **VHz% CAP Ω → (+)**

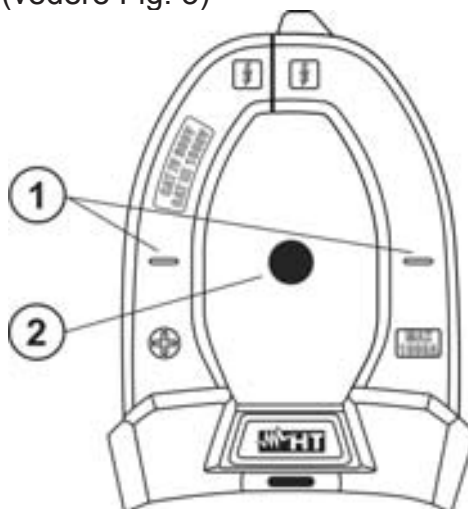
Fig. 1: Descrizione parte anteriore dello strumento


LEGENDA:

1. Polarità negativa corrente DC
2. Illuminatore a LED bianco
3. Puntatore laser (ECLIPSE)
4. Lente termocamera (ECLIPSE)
5. Selettore protezione lente (ECLIPSE)
6. Vite di fissaggio vano batteria
7. Coperchio vano batteria

Fig. 2: Descrizione parte posteriore dello strumento

Per ottenere le caratteristiche di precisione dichiarate per lo strumento, posizionare sempre il conduttore il più possibile al centro del toroide indicato dalle tacche riportate sullo stesso (vedere Fig. 3)


LEGENDA:

1. Tacche di allineamento
2. Conduttore

Fig. 3: Tacche di allineamento

4.3. DESCRIZIONE FUNZIONI INTERNE

4.3.1. Descrizione display parte Multimetro



Fig. 4: Descrizione simboli presenti a display

Simbolo	Descrizione
	Indicazione livello di carica batteria
13.17	Indicazione ora corrente di sistema
HOLD	Indicazione funzione Data HOLD attiva
V~	Indicazione funzione attualmente selezionata
228.5	Indicazione valore misurato
Auto Range	Indicazione funzione Auto Range attiva
Manual Range	Indicazione funzione Range Manuale attiva
	Indicazione presenza tensione elevata
	Indicazione barra grafica analogica
Max	Indicazione valore Massimo della grandezza in misura
Min	Indicazione valore Minimo della grandezza in misura
Pmax	Indicazione valore di Picco Massimo della grandezza in misura
Pmin	Indicazione valore di Picco Minimo della grandezza in misura
MAX ◀	Attivazione MAX/MIN con tasto freccia ◀
PICCO ▶	Attivazione Pmax/Pmin con tasto freccia ▶
SALVA ▲	Attivazione salvataggio immagine con tasto freccia ▲
	Attivazione misura duty cycle

4.3.2. Descrizione display parte Termocamera (ECLIPSE)

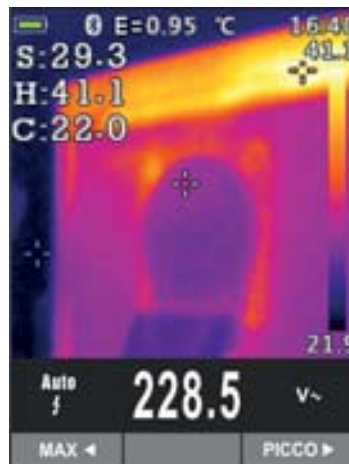


Fig. 5: Descrizione simboli presenti a display

Simbolo	Descrizione
E=0.95	Valore impostato dell'emissività dell'oggetto (vedere § 4.3.10)
°C	Indicazione unità di misura temperatura
S	Indicazione temperatura associata al cursore fisso centrale
H	Indicazione temperatura del punto più caldo (Hot) dell'immagine
C	Indicazione temperatura del punto più freddo (Cold) dell'immagine
21.9, 41.1	Indicazione livelli di temperatura dell'immagine IR
Tavolozza	Indicazione tavolozza colori (vedere § 4.3.10)
	Indicazione connessione Bluetooth attiva (vedere § 5.15)

4.3.3. Misura Tensione e Corrente AC+DC

Lo strumento è in grado di misurare l'eventuale presenza di componenti alternate sovrapposte ad una generica tensione continua. Ciò può essere di utilità nella misurazione dei segnali impulsivi tipici di carichi non lineari (ex: saldatrici, forni elettrici, ecc..).

1. Selezionare le posizioni **VAC+DC**, **LoZAC+DC** o (pinza standard)
2. Premere il tasto **MODE/VFD** selezionando le modalità "V \approx " o "A \approx " (vedere Fig. 6)
3. Seguire le istruzioni operative mostrate nel § 5.1 e § 5.12



Fig. 6: Descrizione misura tensione e corrente AC+DC

4.3.4. Salvataggio risultato di misura



Fig. 7: Salvataggio valore fissato a display

1. Premere il tasto **HOLD/REL** per fissare il risultato. Il messaggio “HOLD” appare a display e il tasto virtuale **SALVA ▲** è mostrato a display (vedere Fig. 7 – parte destra)
2. Premere il tasto **▲** per salvare il dato nella memoria interna dello strumento (il tasto **SALVA ▲** lampeggia per qualche secondo poi scompare) come immagine BMP oppure nuovamente **HOLD/REL** per uscire dalla funzione
3. Entrare nel Menu generale per rivedere il risultato salvato (vedere § 4.3.10)

4.3.5. Misura Relativa

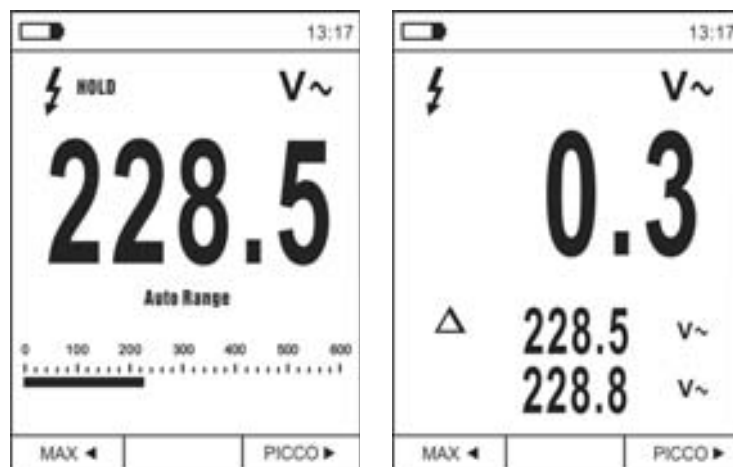


Fig. 8: Misura relativa

1. Premere a lungo il tasto **HOLD/REL** per entrare nella misura relativa (vedere Fig. 8 – parte destra). Lo strumento azzerava il display e salva il valore visualizzato quale valore di riferimento a cui saranno riferite le successive misure. Il simbolo “Δ” è mostrato a display. Le funzioni “MAX/MIN” e “PICCO” non sono attive in questa modalità
2. Premere il tasto **HOLD/REL** per fissare il risultato. Il messaggio “HOLD” appare a display e il tasto virtuale **SALVA ▲** è mostrato a display
3. Premere il tasto **▲** per salvare il dato nella memoria dello strumento come immagine BMP oppure nuovamente **HOLD/REL** per tornare alla funzione REL
4. Premere a lungo nuovamente il tasto **HOLD/REL** o ruotare il selettore per uscire dalla funzione

4.3.6. Misura MIN/MAX e PICCO

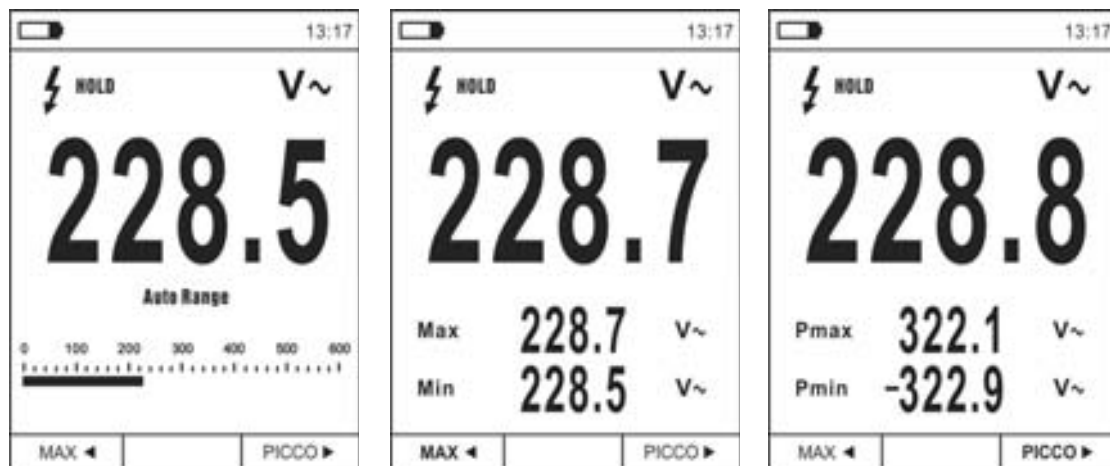


Fig. 9: Misura MAX/MIN e PICCO

1. Premere il tasto **MAX** ◀ per entrare nella misura dei valori MAX e MIN della grandezza in esame (vedere Fig. 9 – parte centrale). I simboli “MAX” e “MIN” sono mostrati a display
2. I valori sono automaticamente aggiornati dallo strumento al superamento di quelli correntemente mostrati (maggiore per MAX, minore per MIN)
3. Premere il tasto **HOLD/REL** per fissare il risultato. Il messaggio “HOLD” e il tasto **SALVA** ▲ sono mostrati a display
4. Premere il tasto ▲ per salvare il dato nella memoria dello strumento come immagine BMP oppure nuovamente **HOLD/REL** per tornare alla funzione MAX/MIN
5. Premere nuovamente il tasto **MAX** ◀ o ruotare il selettore per uscire dalla funzione
6. Premere il tasto **PICCO** ▶ per entrare nella misura dei valori di Picco della grandezza in esame (vedere Fig. 9 – parte destra). I simboli “Pmax” e “Pmin” sono mostrati a display e i valori sono aggiornati con le stesse modalità della funzione MAX/MIN
7. Premere il tasto **HOLD/REL** per fissare il risultato. Il messaggio “HOLD” e il tasto **SALVA** ▲ sono mostrati a display
8. Premere il tasto ▲ per salvare il dato nella memoria interna dello strumento come immagine BMP oppure nuovamente **HOLD/REL** per tornare alla funzione PICCO
9. Premere nuovamente il tasto **PICCO** ▶ o ruotare il selettore per uscire dalla funzione

4.3.7. Rilevazione presenza Tensione AC senza contatto



ATTENZIONE

- Usare preliminarmente il sensore NCV su una sorgente AC nota al fine di verificarne il regolare funzionamento
- Lo spessore dell'isolamento del cavo e la distanza dalla sorgente possono influenzare l'operazione

1. Accendere lo strumento in qualunque posizione del selettore
2. Avvicinare lo strumento in prossimità di una sorgente AC e notare l'accensione del LED rosso sulla parte alta (vedere Fig. 1 – parte 3) che ne evidenzia la presenza

4.3.8. Misura di Tensione AC, AC+DC con bassa impedenza (LoZ)

Questa modalità permette di eseguire la misura della tensione AC/DC con una bassa impedenza di ingresso in modo da eliminare le letture errate dovute a tensioni parassite per accoppiamenti di tipo capacitivo.

1. Selezionare la posizione **LoZAC+DC**
2. Premere il tasto **MODE/VFD** selezionando le modalità “V \sim ” o “V \approx ” (vedere Fig. 10)
3. Seguire le istruzioni operative mostrate nei § 5.3



Fig. 10: Descrizione misura Tensione LoZ

4.3.9. Misura Tensione o Corrente su dispositivi VFD

Questa modalità permette di eseguire la misura della tensione AC o della corrente AC a valle di regolatori di frequenza variabile (VFD = Variable Frequency Drivers).

1. Selezionare le posizioni **VAC+DC \approx** o **60A \approx , 600A \approx , 1000A \approx** .
2. Premere il tasto **MODE/VFD** selezionando le modalità “V \sim ” o “A \sim ”
3. Premere a lungo il tasto **MODE/VFD** selezionando le modalità “VFD” (vedere Fig. 11)
4. Seguire le istruzioni operative mostrate nei § 5.2 o § 5.9
5. Premere a lungo nuovamente il tasto **MODE/VFD** o ruotare il selettore per uscire dalla funzione

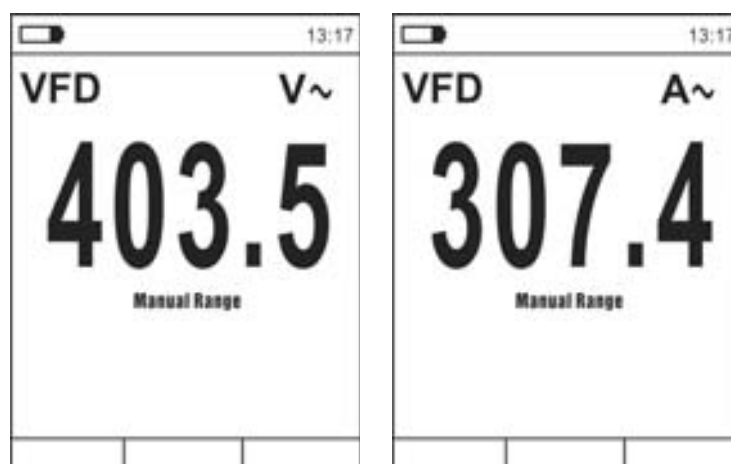


Fig. 11: Descrizione misura di Tensione o Corrente AC in modo VFD

4.3.10. Menu generale dello strumento

1. Premere il tasto /INRUSH per accedere al menu generale dello strumento



Fig. 12: Menu generale dello strumento (ECLIPSE e HT9025)

2. Usare i tasti freccia ▲ o ▼ per la selezione delle voci di menu e i tasti freccia ►, ◀ per la selezione dei parametri e per entrare/uscire dalle sottosezioni interne

Comando Tavolozza (ECLIPSE)

3. Selezionare la voce “Tavolozza” e premere il tasto per la scelta della tavolozza di colori da usare nella funzionalità Termocamera
4. Usare il tasto freccia ► o il tasto per la selezione tra le opzioni: **Ferro**, **Arcobaleno Grigio**, **Grigio Inverso**, **Piuma**
5. Premere il tasto freccia ◀, il tasto o il tasto **HOLD/REL** per confermare e uscire dal menu generale

Comando Unità Temp (ECLIPSE)

6. Selezionare la voce “Unità Temp” e premere i tasti o ► per abilitare la scelta dell’unità di misura della temperatura a infrarossi (il parametro è evidenziato in grigio)
7. Usare i tasti freccia ▲ o ▼ per la selezione delle opzioni: °C (Celsius), °F (Fahrenheit) o K (Kelvin)
8. Premere il tasto freccia ◀, il tasto o il tasto **HOLD/REL** per confermare e uscire dal menu generale

Comando Misura (ECLIPSE)

9. Selezionare la voce “Misura” e premere il tasto o ► per abilitare l’attivazione/disattivazione dei cursori associati al punto più “caldo” o più “freddo” nell’immagine termografica (vedere Fig. 13)



Fig. 13: Menu Misura

10. Usare il tasto freccia ► per la selezione delle opzioni: **ON** (attivazione), **OFF** (disattivazione)
11. Premere il tasto freccia ◀, il tasto ≡ o il tasto **HOLD/REL** per confermare e uscire dal menu generale

Comando Emissività (ECLIPSE)

12. Selezionare la voce “Emissività” e premere i tasti ≡ o ► per impostare il valore del parametro Emissività da usare nella funzionalità Termocamera
13. Usare i tasti freccia ▲ o ▼ per la selezione del valore all’interno del campo: **0.01 ÷ 1.00**
14. Premere il tasto freccia ◀, il tasto ≡ o il tasto **HOLD/REL** per confermare e uscire dal menu generale

Comando Registrazione

Questo comando permette di impostare i parametri e attivare la registrazione dei valori delle grandezze misurate dallo strumento in funzionalità Multimetro. Per le istruzioni operative vedere il § 5.13.

Comando Lingua

15. Selezionare la voce “Lingua” e premere i tasti ≡ o ► per abilitare la scelta della lingua
16. Usare i tasti freccia ▲ o ▼ per la selezione della lingua tra le opzioni disponibili



Fig. 14: Menu Lingua

17. Premere il tasto freccia ◀, il tasto ≡ o il tasto **HOLD/REL** per confermare e uscire dal menu generale

Comando Impostazioni

18. Selezionare la voce “Impostazioni” e premere i tasti ≡ o ► per la visualizzazione delle impostazioni di sistema. La videata seguente è mostrata a display:



Fig. 15: Menu Impostazioni (ECLIPSE e HT9025)

19. Usare i tasti freccia ▲ o ▼ e i tasti ≡ o ► per la selezione delle seguenti opzioni:
- **Suono tasti** → attivazione/disattivazione del suono associato alla pressione dei tasti funzione
 - **Bluetooth** → attivazione/disattivazione collegamento Bluetooth (vedere § 5.15)
 - **Laser** → attivazione/disattivazione puntatore laser (ECLIPSE)
 - **Luminosità** → impostazione livello di contrasto del display
 - **Autospegnimento** → disattivazione (**OFF**) e attivazione (**15min, 30min, 60min**) dell'autospegnimento dello strumento
20. Premere il tasto freccia ◀, il tasto ≡ o il tasto **HOLD/REL** per confermare e uscire dal menu generale

Comando Data/Ora

21. Selezionare la voce "Data/Ora" e premere il tasto ≡ o ► per l'impostazione della data/ora di sistema. La videata seguente è mostrata a display



Fig. 16: Menu Data/Ora

22. Usare i tasti ▲ o ▼ e i tasti ≡ o ► per la selezione/impostazione della data/ora nei formati:
- **Europeo** → opzione **24h** (ON)
 - **Americano (visualizzazione AM/PM)** → opzione **24h** (OFF)
23. Premere il tasto freccia ◀, il tasto ≡ o il tasto **HOLD/REL** per confermare e uscire dal menu generale

Comando Memoria (richiamo e cancellazione immagini)

24. Selezionare la voce "Memoria" e premere il tasto ≡ o ► per accedere all'area di memoria interna in cui è possibile richiamare e cancellare le immagini salvate. La seguente videata è mostrata a display:



Fig. 17: menu Memoria

25. Usare i tasti ▲ o ▼ e i tasti ≡ o ► per la selezione dell'opzione "Richiama foto". Le seguenti videate (corrispondenti all'ultima immagine salvata) sono mostrate a display:

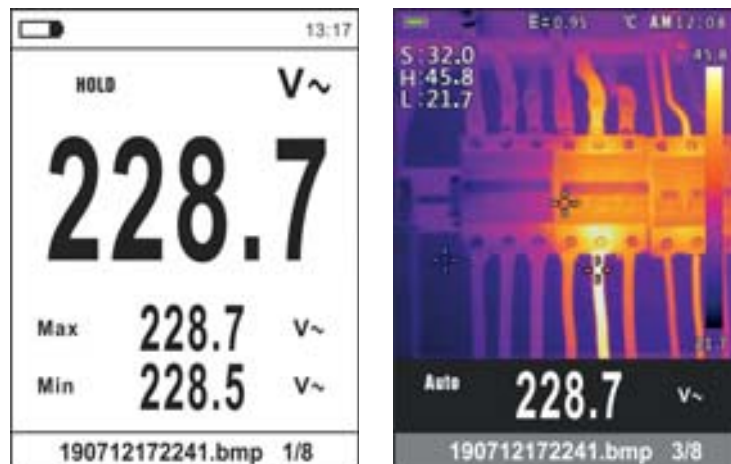


Fig. 18: Richiamo immagini a display

26. Usare i tasti freccia ▲ o ▼ per richiamare a display l'immagine desiderata tra quelle salvate nella memoria interna. L'immagine salvata è sempre nel formato "AAMMGGHHMMSS.bmp" da cui si può risalire al momento esatto di salvataggio
27. Premere il tasto **MODE/VFD** per uscire dalla funzione e tornare alla videata di misura
28. Premere il tasto **HOLD/REL** sull'immagine richiamata. La videata di Fig. 19 – parte sinistra è mostrata a display

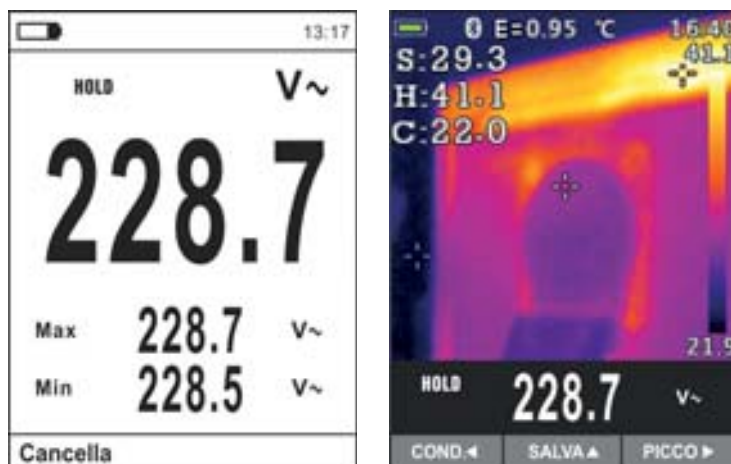


Fig. 19: Cancellazione e condivisione immagini richiamate

29. Premere il tasto **MODE/VFD** per cancellare la foto richiamata o il tasto **HOLD/REL** per tornare alla videata precedente
30. Con immagine fissa a display usare il tasto freccia ◀ per selezionare l'opzione "Condividi" (disponibile solo per screenshots di immagini IR su ECLIPSE) (vedere Fig. 19 – parte destra) in modo da condividere l'immagine su dispositivo mobile tramite APP HTMercury e collegamento Bluetooth (vedere § 5.15)
31. Usare i tasti ▲ o ▼ e i tasti ≡ o ► per la selezione dell'opzione "Cancella foto" (vedere Fig. 17). La seguente videata è mostrata a display:



Fig. 20: Cancellazione di tutte le immagini salvate

32. Usare i tasti freccia ◀ o ▶ per confermare (Si) o negare (No) l'operazione di cancellazione di tutte le immagini salvate
33. Premere il tasto ≡ per confermare l'operazione

Comando Informazioni

34. Selezionare la voce "Informazioni" e premere i tasti ≡ o ▶ per la visualizzazione delle informazioni sullo strumento (versione Hardware e Firmware)



Fig. 21: Menu Informazioni

35. Premere il tasto freccia ◀, il tasto ≡ o il tasto **HOLD/REL** per confermare e uscire dal menu generale

Comando Imp:Default

36. Selezionare la voce "Imp.Default" e premere i tasti ≡ o ▶ per ripristinare le condizioni di default (fabbrica) dello strumento

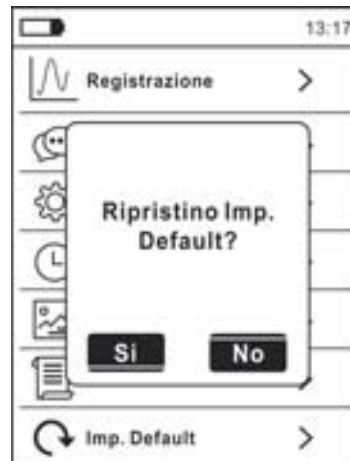


Fig. 22: Videata ripristino condizioni di default

37. Usare i tasti freccia ◀ o ▶ per confermare (Si) o negare (No) l'operazione di reset
38. Premere il tasto ☰ per confermare o il tasto **HOLD/REL** per uscire dal menu generale
39. **L'operazione non cancella i dati salvati nella memoria interna**

5. ISTRUZIONI OPERATIVE

5.1. MISURA TENSIONE DC



ATTENZIONE

- La massima tensione DC in ingresso è 1500V. Non misurare tensioni che eccedono i limiti indicati in questo manuale. Il superamento dei limiti di tensione potrebbe causare shock elettrici all'utilizzatore e danni allo strumento
- **La marcatura CAT III 1000V su puntali di misura garantisce comunque la misura in sicurezza di tensione fino a 1500V**

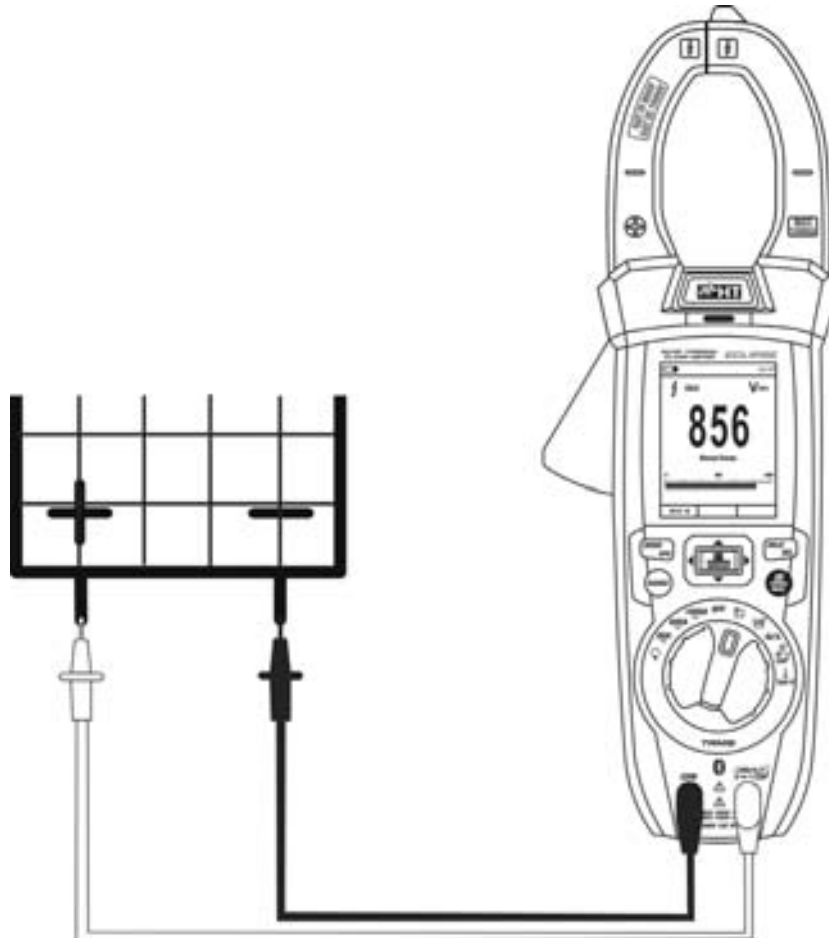


Fig. 23: Uso dello strumento per misura di Tensione DC

1. Selezionare la posizione **VAC+DC**
2. Premere il tasto **MODE/VFD** per selezionare la misura "mV $\overline{\text{---}}$ "
3. Inserire il cavo rosso nel terminale di ingresso **VHz% $\overline{\text{CAP}}$ Ω $\overline{\text{---}}$** e il cavo nero nel terminale di ingresso **COM**
4. Posizionare il puntale rosso ed il puntale nero rispettivamente nei punti a potenziale positivo e negativo del circuito in esame (vedere Fig. 23). Il valore della tensione è mostrato a display
5. Se sul display è visualizzato il messaggio "**OL**" selezionare una portata più elevata.
6. La visualizzazione del simbolo "**-**" sul display dello strumento indica che la tensione ha verso opposto rispetto alla connessione di Fig. 23.
7. Per l'uso delle funzioni HOLD e RANGE vedere il § 4.2
8. Per l'uso delle funzioni interne vedere il § 4.3
9. Per il salvataggio del risultato di misura vedere § 4.3.4

5.2. MISURA TENSIONE AC, AC+DC, VFD
ATTENZIONE


La massima tensione AC in ingresso è 1000V. Non misurare tensioni che eccedono i limiti indicati in questo manuale. Il superamento dei limiti di tensione potrebbe causare shock elettrici all'utilizzatore e danni allo strumento.

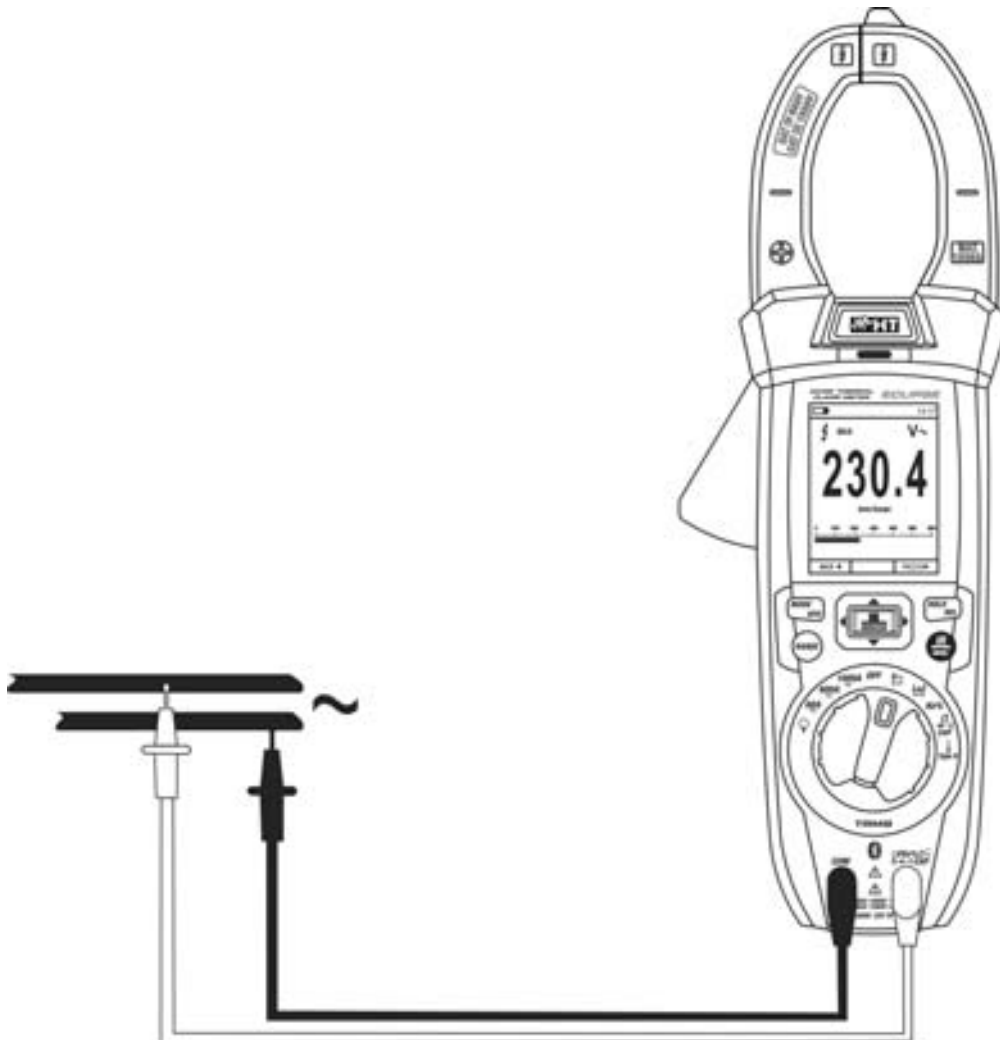


Fig. 24: Uso dello strumento per misura di Tensione AC, AC+DC, VFD

1. Selezionare la posizione **VAC+DC** Verificare la presenza di una sorgente AC usando il sensore NCV (vedere § 4.3.7)
2. Premere il tasto **MODE/VFD** per selezionare la misura "V~"
3. Inserire il cavo rosso nel terminale di ingresso e il cavo nero nel terminale di ingresso **COM**
4. Posizionare il puntale rosso ed il puntale nero rispettivamente nei punti del circuito in esame (vedere Fig. 24). Il valore della tensione è mostrato a display
5. Se sul display è visualizzato il messaggio "OL" selezionare una portata più elevata
6. Premere il tasto **MODE/VFD** per selezionare le misure "Hz" o "%" al fine di visualizzare i valori della frequenza e del duty cycle della tensione in ingresso. La barra grafica non è attiva in queste funzioni
7. Per l'uso delle funzioni HOLD e RANGE vedere il § 4.2
8. Per le misure AC+DC, VFD e l'uso delle funzioni interne vedere il § 4.3
9. Per il salvataggio del risultato di misura vedere § 4.3.4

5.3. MISURA TENSIONE LOZAC, LOZAC+DC

ATTENZIONE



La massima tensione AC in ingresso è 1000V. Non misurare tensioni che eccedono i limiti indicati in questo manuale. Il superamento dei limiti di tensione potrebbe causare shock elettrici all'utilizzatore e danni allo strumento.

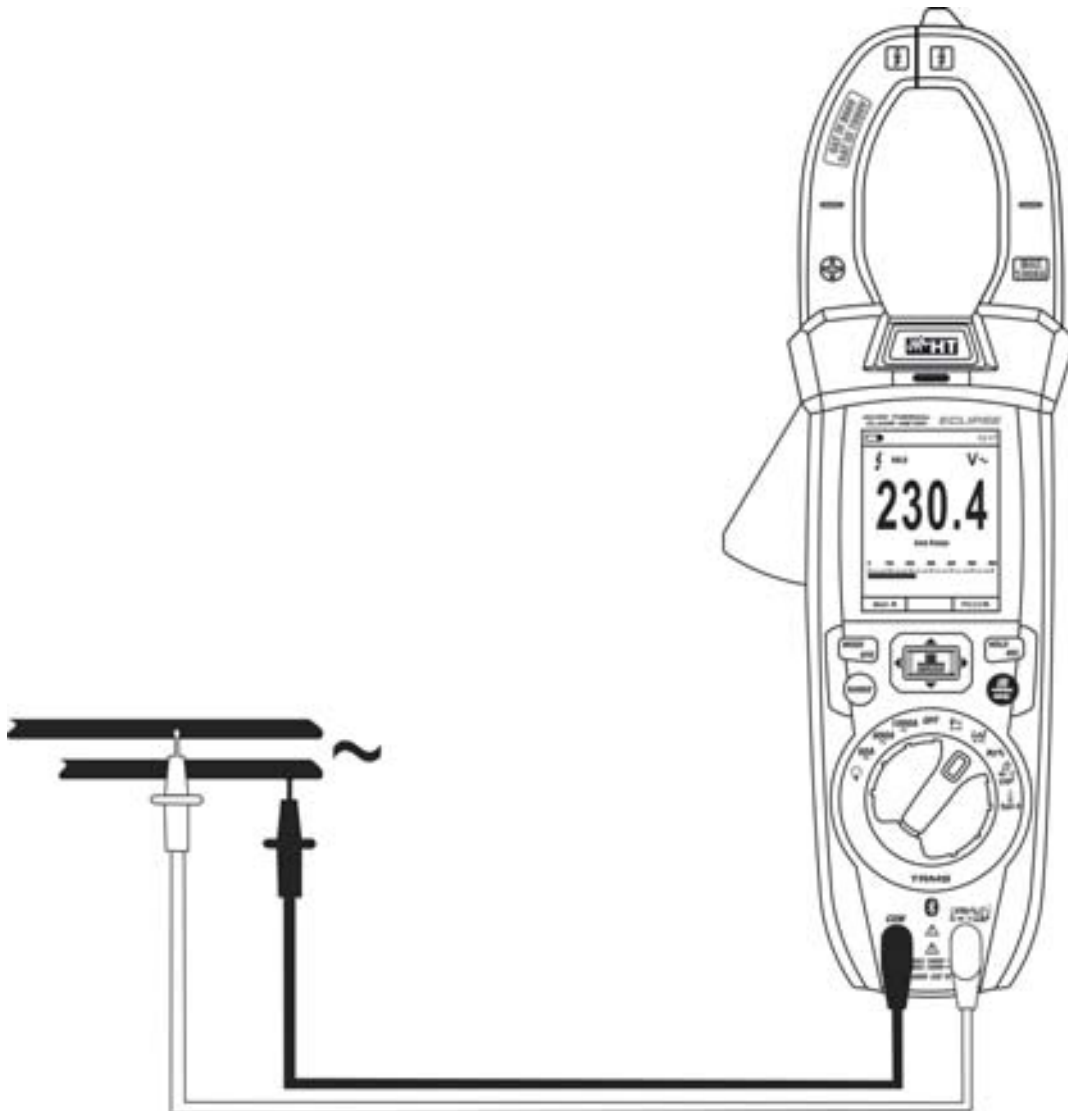


Fig. 25: Uso dello strumento per misura di Tensione LoZAC, LoZAC+DC

1. Selezionare la posizione **LoZAC+DC** (vedere § 4.3.8)
2. Premere il tasto **MODE/VFD** per selezionare la misura "V~" o V $\overline{\sim}$ (AC+DC)"
3. Inserire il cavo rosso nel terminale di ingresso $\text{V}\overline{\sim}$ (VHz% CAP Ω \rightarrow \rightarrow \rightarrow) e il cavo nero nel terminale di ingresso **COM**
4. Posizionare il puntale rosso ed il puntale nero rispettivamente nei punti del circuito in esame (vedere Fig. 25). Il valore della tensione è mostrato a display
5. Se sul display è visualizzato il messaggio "OL" selezionare una portata più elevata
6. Per l'uso delle funzioni HOLD e RANGE vedere il § 4.2
7. Per le misure AC+DC e l'uso delle funzioni interne vedere il § 4.3
8. Per il salvataggio del risultato di misura vedere § 4.3.4

5.4. MISURA FREQUENZA E DUTY CYCLE

ATTENZIONE



La massima tensione AC in ingresso è 1000V. Non misurare tensioni che eccedono i limiti indicati in questo manuale. Il superamento dei limiti di tensione potrebbe causare shock elettrici all'utilizzatore e danni allo strumento.

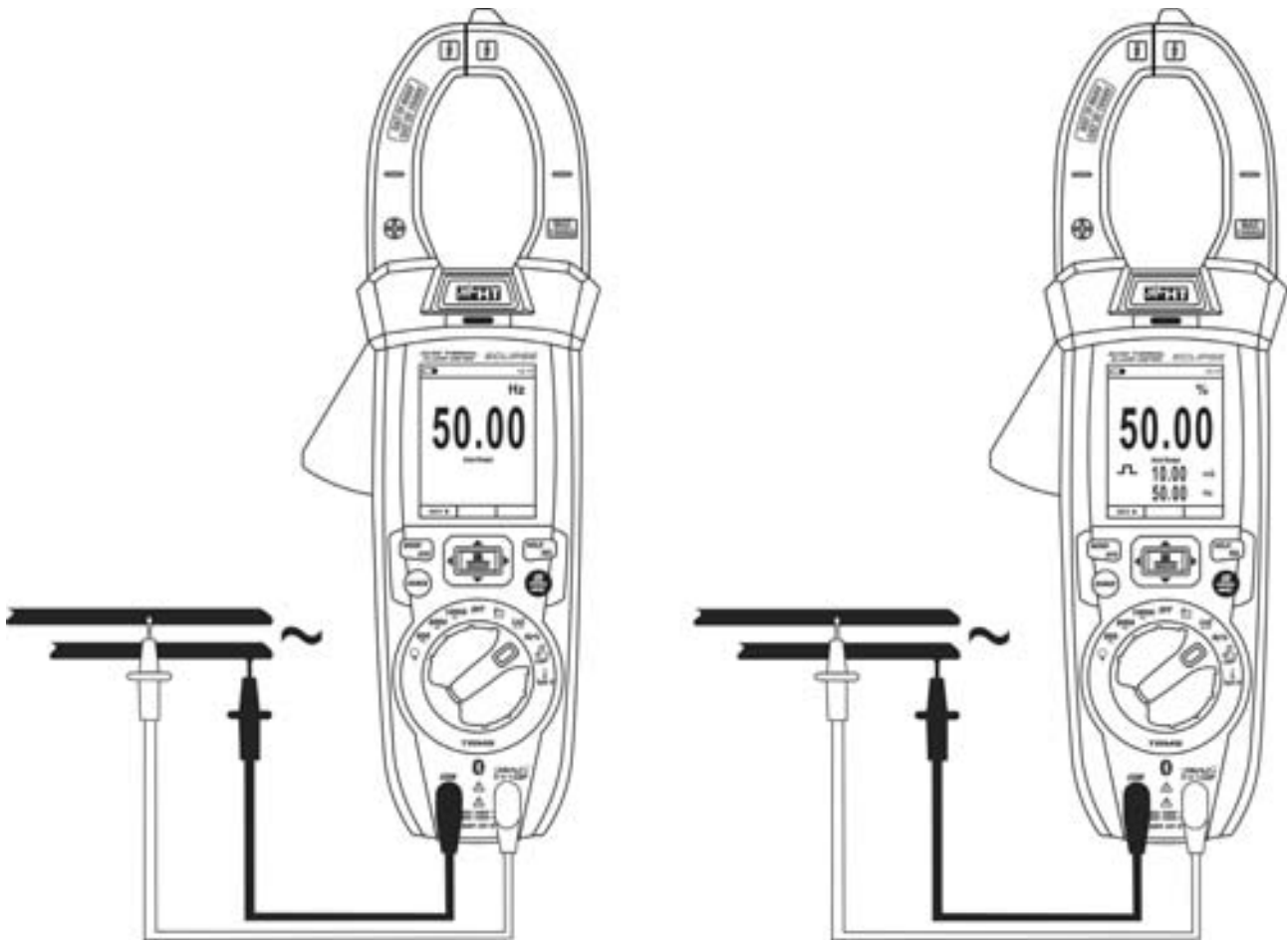


Fig. 26: Uso dello strumento per misura di Frequenza e Duty Cycle

1. Selezionare la posizione **Hz%**
2. Premere il tasto **MODE/VFD** per selezionare le misure "**Hz**" o "**%**" al fine di visualizzare i valori della frequenza e del duty cycle (simbolo "⎓" presente a display) del segnale in ingresso
3. Inserire il cavo rosso nel terminale di ingresso **VHz%CAPΩ▶▶▶** e il cavo nero nel terminale di ingresso **COM**
4. Posizionare il puntale rosso ed il puntale nero rispettivamente nei punti del circuito in esame (vedere Fig. 26). Il valore della frequenza (Hz) o duty cycle (%) è mostrato a display. La barra grafica non è attiva in queste funzioni
5. Per l'uso delle funzioni HOLD e RANGE vedere il § 4.2
6. Per l'uso delle funzioni interne vedere il § 4.3
7. Per il salvataggio del risultato di misura vedere § 4.3.4

5.5. MISURA RESISTENZA E TEST CONTINUITÀ

ATTENZIONE



Prima di effettuare qualunque misura di resistenza accertarsi che il circuito in esame non sia alimentato e che eventuali condensatori presenti siano scarichi.

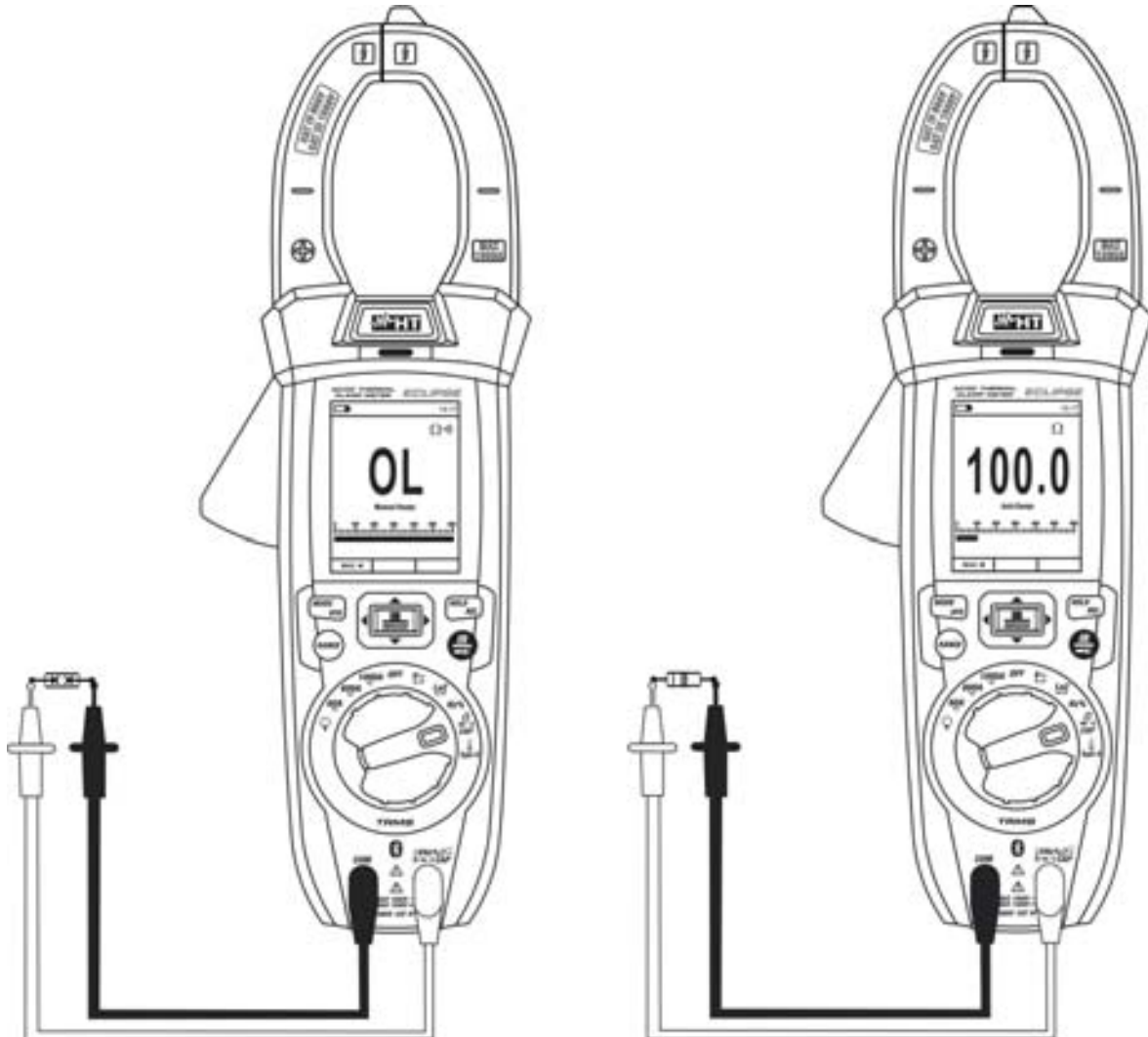


Fig. 27: Uso dello strumento per misura di Resistenza e Test Continuità

1. Selezionare la posizione $\Omega \rightarrow \text{CAP}$
2. Inserire il cavo rosso nel terminale di ingresso $\text{VHz}\% \text{CAP} \Omega \rightarrow \text{CAP}$ e il cavo nero nel terminale di ingresso **COM**
3. Posizionare i puntali nei punti desiderati del circuito in esame (vedere Fig. 27). Il valore della resistenza è visualizzato a display
4. Se sul display è visualizzato il messaggio "OL" selezionare una portata più elevata
5. Premere il tasto **MODE/VFD** per selezionare la misura "••••" relativa al test continuità e posizionare i puntali nei punti desiderati del circuito in esame (vedere Fig. 27 – parte sinistra)
6. Il valore della resistenza (solo indicativo) è visualizzato sul display espresso in Ω e lo strumento emette un segnale acustico qualora il valore della resistenza risulti $<50\Omega$
7. Per l'uso delle funzioni HOLD e RANGE vedere il § 4.2
8. Per l'uso delle funzioni interne vedere il § 4.3
9. Per il salvataggio del risultato di misura vedere § 4.3.4

5.7. MISURA CAPACITÀ



ATTENZIONE

Prima di eseguire misure di capacità su circuiti o condensatori, rimuovere l'alimentazione al circuito sotto esame e lasciare scaricare tutte le capacità presenti in esso. Nel collegamento tra il multimetro e la capacità sotto esame rispettare la corretta polarità (quando richiesto).

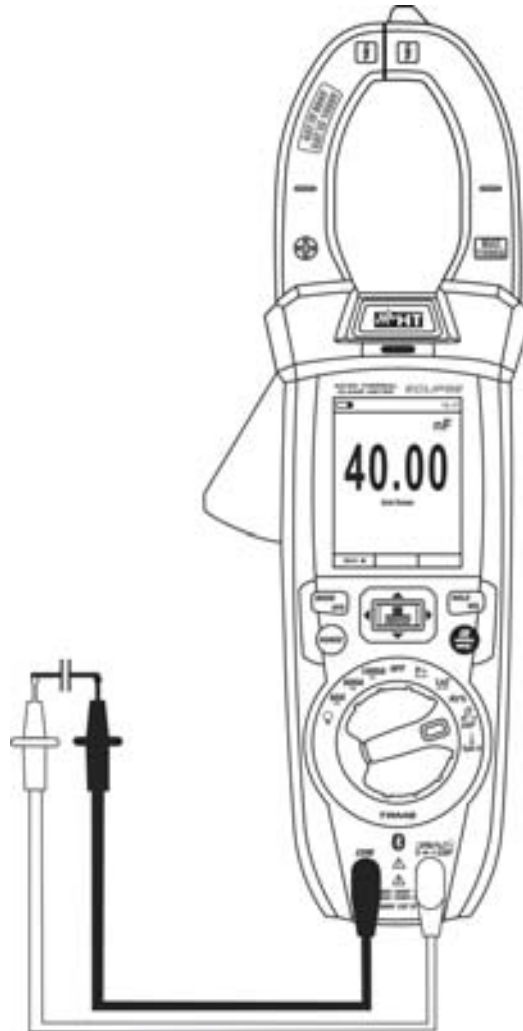


Fig. 29: Uso dello strumento per misura di Capacità

1. Selezionare la posizione $\Omega \rightarrow \text{CAP}$
2. Premere il tasto **MODE/VFD** fino a visualizzare il simbolo "nF" a display
3. Inserire il cavo rosso nel terminale di ingresso $\text{VHz}\% \text{CAP} \Omega \rightarrow \text{CAP}$ e il cavo nero nel terminale di ingresso **COM**
4. Premere a lungo il tasto **HOLD/REL** prima di eseguire la misura (vedere § 4.3.5)
5. Posizionare i puntali ai capi della capacità in esame rispettando eventualmente le polarità positive (cavo rosso) e negative (cavo nero) (vedere Fig. 29). Il valore è mostrato a display. **In funzione della capacità, lo strumento potrebbe impiegare diversi secondi prima di visualizzare il valore finale corretto.** La barra grafica non è attiva in questa funzione
6. Il messaggio "OL" indica che il valore di capacità eccede il valore massimo misurabile
7. Per l'uso delle funzioni HOLD e RANGE vedere il § 4.2
8. Per l'uso delle funzioni interne vedere il § 4.3
9. Per il salvataggio del risultato di misura vedere § 4.3.4

5.8. MISURA TEMPERATURA CON SONDA K



ATTENZIONE

Prima di effettuare qualunque misura di temperatura accertarsi che il circuito in esame non sia alimentato e che eventuali condensatori presenti siano scarichi.



Fig. 30: Uso dello strumento per misura di Temperatura

1. Selezionare la posizione **TypeK**
2. Premere il tasto **MODE/VFD** fino a visualizzare il simbolo “°C” o “°F” a display
3. Inserire l’adattatore in dotazione nei terminali di ingresso **VHz% CAPΩ▶+)** (polarità +) e **COM** (polarità -) (vedere Fig. 30)
4. Collegare la sonda a filo tipo K in dotazione o la termocoppia tipo K opzionale (vedere il § 8) allo strumento tramite l’adattatore rispettando le polarità positiva e negativa presenti su di esso. Il valore della temperatura è mostrato a display. La barra grafica non è attiva in questa funzione
5. Il messaggio “**OL.**” indica che il valore di temperatura eccede il valore massimo misurabile
6. Per l’uso delle funzioni HOLD e RANGE vedere il § 4.2
7. Per l’uso delle funzioni interne vedere il § 4.3
8. Per il salvataggio del risultato di misura vedere § 4.3.4

5.9. MISURA CORRENTE DC

ATTENZIONE



Assicurarsi che tutti i terminali di ingresso dello strumento siano disconnessi.



Fig. 31: Uso dello strumento per misura di Corrente DC

1. Selezionare la posizione **60A**, **600A** o **1000A**
2. Premere il tasto **MODE/VFD** per selezionare la misura "A"
3. Premere a lungo il **HOLD/REL** per azzerare la corrente di magnetizzazione residua (vedere § 4.3.5)
4. Inserire il cavo all'interno del toroide al centro dello stesso (vedere Fig. 31) al fine di ottenere misure accurate nella direzione dal polo positivo "+" (vedere Fig. 1 – parte 2) al polo negativo "-" (vedere Fig. 2 – parte 1). Utilizzare le tacche presenti come riferimento (vedere Fig. 3).
5. Il valore della corrente DC è visualizzato a display
6. Se sul display è visualizzato il messaggio "OL" si è raggiunto il valore massimo misurabile
7. La visualizzazione del simbolo "-" sul display dello strumento indica che la corrente ha verso opposto rispetto alla connessione di Fig. 31
8. Per l'uso della funzioni HOLD vedere il § 4.2
9. Per l'uso delle funzioni interne vedere il § 4.3
10. Per il salvataggio del risultato di misura vedere § 4.3.4

5.10. MISURA CORRENTE AC
ATTENZIONE


Assicurarsi che tutti i terminali di ingresso dello strumento siano disconnessi.

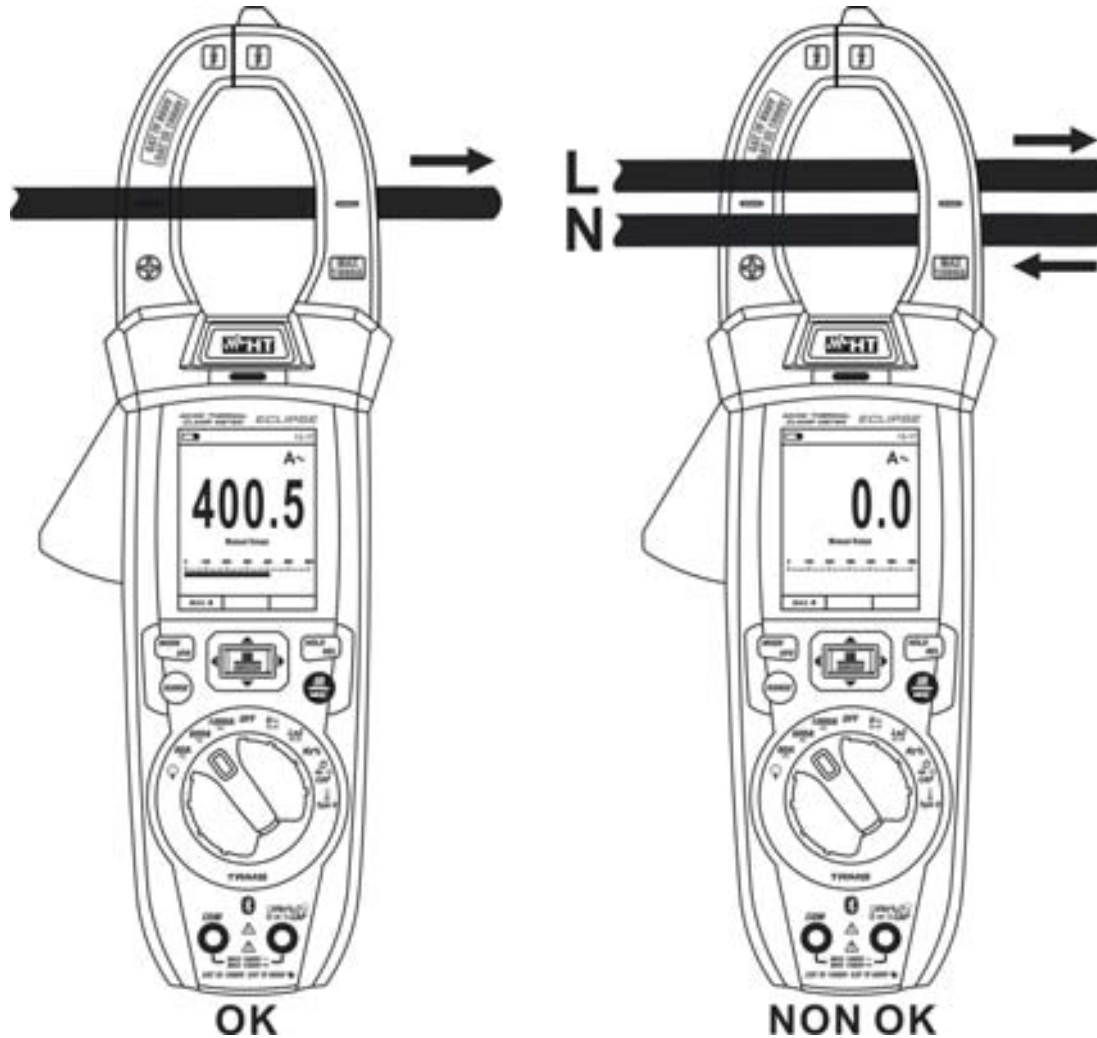


Fig. 32: Uso dello strumento per misura di Corrente AC

1. Selezionare la posizione **60A \sim** , **600A \sim** o **1000A \sim**
2. Premere il tasto **MODE/VFD** per selezionare la misura "A \sim "
3. Inserire il cavo all'interno del toroide al centro dello stesso (vedere Fig. 32) al fine di ottenere misure accurate. Utilizzare le tacche presenti come riferimento (vedere Fig. 3).
4. Il valore della corrente AC è visualizzato a display
5. Se sul display è visualizzato il messaggio "OL" si è raggiunto il valore massimo misurabile
6. Per l'uso della funzioni HOLD vedere il § 4.2
7. Per l'uso delle funzioni interne vedere il § 4.3
8. Per il salvataggio del risultato di misura vedere § 4.3.4

5.11. MISURA CORRENTE DI SPUNTO AC (INRUSH)

ATTENZIONE



Assicurarsi che tutti i terminali di ingresso dello strumento siano disconnessi.

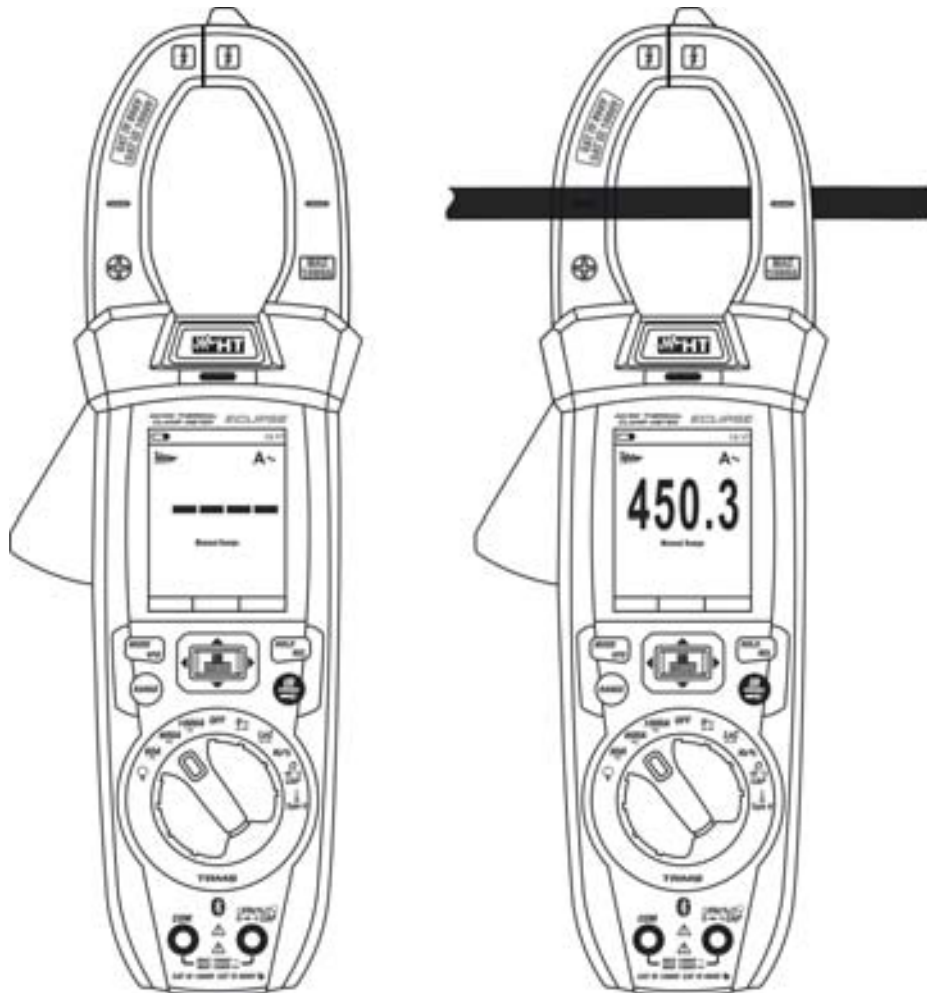


Fig. 33: Uso dello strumento per misura di Corrente di spunto (INRUSH)

1. Selezionare la posizione **60A \approx** , **600A \approx** o **1000A \approx**
2. Premere il tasto **MODE/VFD** per selezionare la misura "A \approx "
3. Premere a lungo il tasto **INRUSH** per attivare la funzione "INRUSH". I simboli "A \approx " e " - - - " sono mostrati a display (vedere Fig. 33 – parte sinistra)
4. Inserire il cavo all'interno del toroide al centro dello stesso (vedere Fig. 33 – parte destra) al fine di ottenere misure accurate. Utilizzare le tacche presenti come riferimento (vedere Fig. 3).
5. Il valore della corrente di spunto AC è visualizzato a display
6. Se sul display è visualizzato il messaggio "OL" si è raggiunto il valore massimo misurabile
7. Per l'uso della funzioni HOLD vedere il § 4.2
8. Per l'uso delle funzioni interne vedere il § 4.3
9. Per il salvataggio del risultato di misura vedere § 4.3.4

5.12. MISURA DI CORRENTE DC, AC, AC+DC CON USO DI TRASDUTTORI A PINZA
ATTENZIONE


- La massima corrente misurabile in questa funzione è 3000A AC o 1000A DC. Non misurare correnti che eccedono i limiti indicati in questo manuale
- Lo strumento esegue la misura sia con il trasduttore a pinza flessibile F3000U (solo AC) sia con altri trasduttori a pinza **standard** della famiglia HT. Con trasduttori aventi il connettore di uscita Hypertac è necessario l'adattatore opzionale NOCANBA per eseguire il collegamento

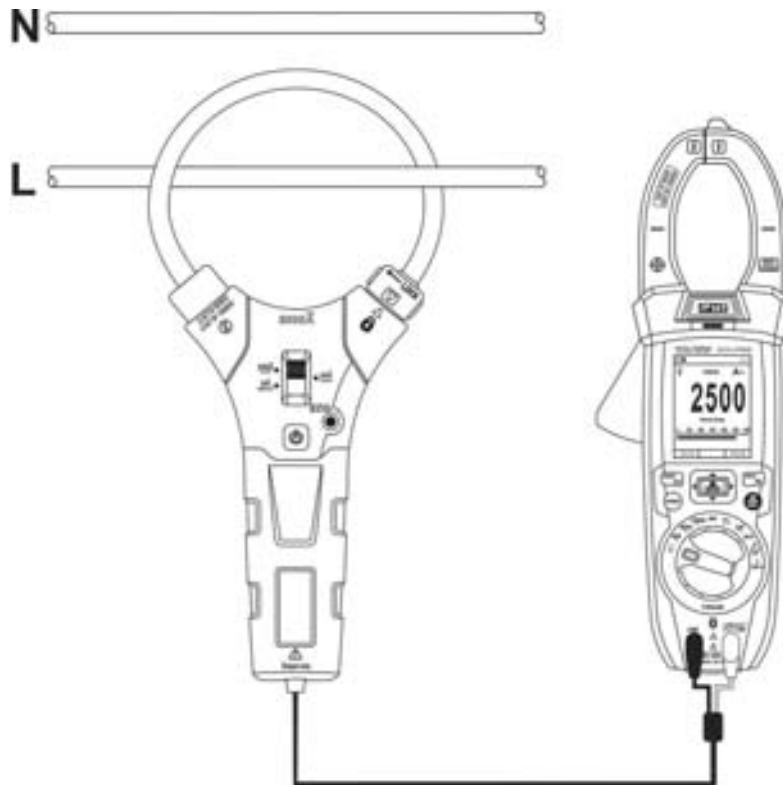




Fig. 34: Uso dello strumento per misura di corrente AC/DC con trasduttori a pinza

1. Selezionare la posizione
2. Premere a lungo (>2s) il tasto **MODE/VFD** per selezionare il tipo di pinza tra le opzioni "" (pinza standard) oppure "" (pinza flessibile F3000U)
3. Premere il tasto **MODE/VFD** per selezionare il tipo di misura "DC", "AC" o "AC+DC" (solo per pinze standard)
4. Premere il tasto **RANGE** per selezionare sullo strumento la stessa portata impostata sulla pinza tra le opzioni: **1000mA, 10A, 30A, 40A, 100A, 300A, 400A, 1000A, 3000A**. Tale valore è presente nella parte alta centrale del display
5. Inserire il cavo rosso nel terminale di ingresso e il cavo nero nel terminale di ingresso **COM**. Per modelli di trasduttori standard (vedere § 8) con connettore Hypertac usare l'adattatore opzionale NOCANBA. Per informazioni sull'uso dei trasduttori a pinza fare riferimento al relativo manuale d'uso
6. Inserire il cavo all'interno del toroide (vedere Fig. 34). Il valore della corrente è visualizzato a display
7. Se sul display è visualizzato il messaggio "OL" si è raggiunto il valore massimo misurabile
8. Per l'uso della funzione HOLD vedere il § 4.2
9. Per la misura AC+DC vedere il § 4.3.3. Per l'uso delle funzioni interne vedere il § 4.3
10. Per il salvataggio del risultato di misura vedere § 4.3.4

5.13. FUNZIONE DATA LOGGER

1. Accendere lo strumento ruotando il selettore nella posizione desiderata

Impostazione intervallo di campionamento

2. Premere il tasto , selezionare la voce “Registrazione” e premere il tasto . La videata di Fig. 35 – parte sinistra è mostrata a display

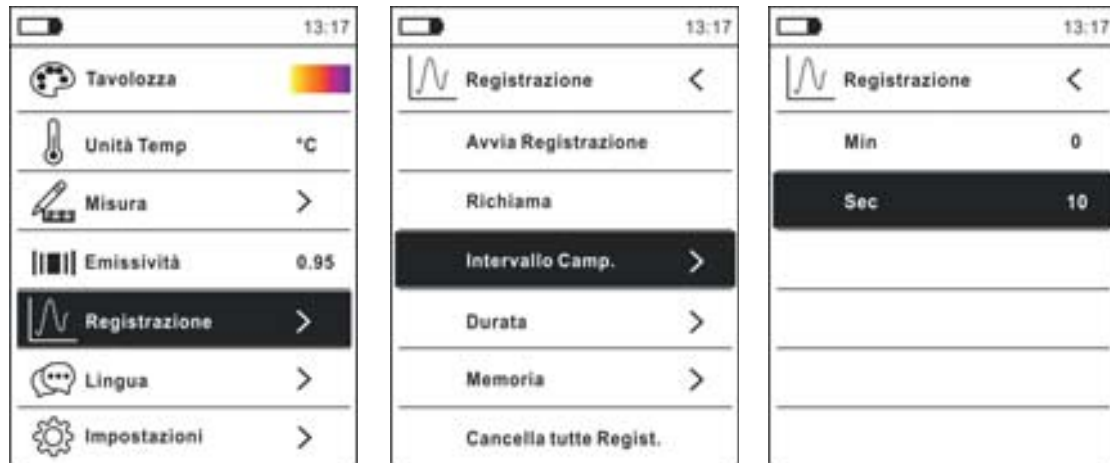









Fig. 35: Funzione data logger – Impostazione intervallo di campionamento

3. Selezionare la voce “Intervallo Camp.” (vedere Fig. 35 – parte centrale) e premere il tasto  per la definizione dell’intervallo di campionamento della registrazione. La videata di Fig. 35 – parte destra è mostrata a display

4. Usare i tasti freccia  o  per selezionare le voci “Min” o “Sec” e premere il tasto  per entrare nella modalità di impostazione. Il valore presente assume colore nero

5. Usare i tasti freccia  o  per l’impostazione dei valori compresi negli intervalli: **0 ÷ 59sec** e **0 ÷ 15min**

6. Premere il tasto  per confermare. I valori impostati assumono colore bianco

7. Premere il tasto  per tornare alla videata precedente

Impostazione durata registrazione





8. Selezionare la voce “Durata” (vedere Fig. 36 – parte sinistra) e premere il tasto . La videata di Fig. 36 – parte destra è mostrata a display



Fig. 36: Funzione data logger – Impostazione durata registrazione

9. Usare i tasti freccia  o  per selezionare le voci “Ora”, “Min” o “Sec” e premere il tasto  per entrare nella modalità di impostazione. Il valore presente assume colore nero

10. Usare i tasti freccia ▲ o ▼ per l'impostazione dei valori compresi negli intervalli: 0 ÷ 10ore, 0 ÷ 59min e 0 ÷ 59sec
11. Premere il tasto ≡ per confermare. I valori impostati assumono colore bianco
12. Premere il tasto ◀ per tornare alla videata precedente

Avvio e terminazione registrazione

13. Selezionare la voce "Avvia Registrazione" (vedere Fig. 37 – parte sinistra) e premere il tasto ≡. La videata di Fig. 37 – parte centrale in cui sono presenti la data/ora di avvio, il tempo residuo e il numero dei campioni acquisiti in tempo reale è mostrata a display. Il messaggio "Registrazione" è presente nella parte alta del display ad indicare il processo in corso



Fig. 37: Funzione data logger – Avvio e terminazione registrazione

14. Premere il tasto ► (**STOP**) per terminare la registrazione in qualunque momento oppure attendere lo svolgimento completo dell'operazione
15. A processo completato la videata di Fig. 37 – parte destra è mostrata a display. Premere il tasto ▲ (**SALVA**) per salvare la registrazione nella memoria interna dello strumento oppure il tasto ► (**CHIUDI**)

Richiamo, visualizzazione e cancellazione dati registrazione

16. Selezionare la voce "Richiama" (vedere Fig. 38 – parte sinistra) e premere il tasto ≡. La videata di Fig. 38 – parte destra è mostrata a display



Fig. 38: Funzione data logger – Richiamo a display dati registrazione

17. Premere il tasto **MODE/VFD (TREND)** per visualizzare a display il grafico della registrazione e il relativo andamento nel tempo (Trend). La videata di Fig. 39 – parte sinistra è mostrata a display

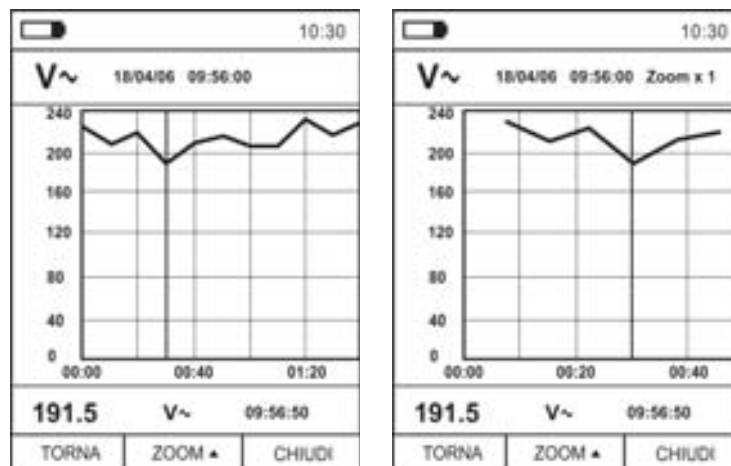


Fig. 39: Funzione data logger – Visualizzazione grafico registrazione

18. Usare i tasti ◀ o ▶ per spostare il cursore sul grafico osservando il valore del dato campionato e del relativo istante di campionamento nella parte bassa del display
19. Premere il tasto ▲ (**ZOOM**) per attivare (se disponibile) lo Zoom dei valori sul grafico (vedere Fig. 39 – parte destra) allo scopo di aumentare la risoluzione. L'indicazione "Zoom xY" in cui Y = max dimensione di zoom è presente nella parte alta del display. E' possibile uno zoom X1 per almeno 10 punti di misura, X2 per almeno 20 punti di misura, X3 per almeno 40 punti di misura e così via per un massimo di 6 operazioni di zoom
20. Premere il tasto **MODE/VFD (TREND)** per tornare alla videata precedente o il tasto **HOLD/REL** per tornare alla videata normale di misura
21. Premere il tasto ▲ (**CANC.**) per cancellare la registrazione richiamata. La seguente videata e il messaggio "Cancella Registrosioni?" è mostrata a display



Fig. 40: Funzione data logger – Cancellazione registrazione

22. Premere nuovamente il tasto ▲ (**CANC.**) per confermare l'operazione o il tasto **HOLD/REL** per tornare alla videata normale di misura

Contenuto della memoria e cancellazione di tutte le registrazioni

23. Selezionare la voce “Memoria” (vedere Fig. 41 – parte sinistra) e premere il tasto ►. La videata di Fig. 41 – parte destra è mostrata a display



Fig. 41: Funzione data logger – Contenuto memoria

24. Il parametro “Num. Registrazioni” indica quante registrazioni sono state salvate nella memoria interna. E’ possibile salvare fino ad un massimo di 16 registrazioni. Il parametro “Memoria residua” indica il valore percentuale di memoria ancora disponibile per il salvataggio delle registrazioni

25. Premere il tasto ◀ per tornare alla videata precedente

26. Selezionare la voce “Cancella tutte Regist.” (vedere Fig. 42 – parte sinistra) e premere il tasto ☰. La videata di Fig. 42 – parte destra è mostrata a display



Fig. 42: Funzione data logger – Cancellazione di tutte le registrazioni

27. Usare i tasti ◀ o ► e il tasto ☰ per confermare la cancellazione (Si) oppure uscire e tornare alla videata precedente (No)

5.14. USO DELLA TERMOCAMERA INTERNA (ECLIPSE)

1. Accendere lo strumento in qualsiasi posizione del selettore
2. Premere il tasto **IR/** per attivare la termocamera interna
3. Agire sul selettore di protezione (vedere Fig. 2 – parte 3) scoprendo la lente
4. Premere il tasto **≡** entrando nel menu generale al fine di impostare i valori di emissività dell'oggetto in prova, attivare eventualmente i punti di misura H (punto caldo) e C (punto freddo) e il puntatore laser come descritto nel § 4.3.10
5. Inquadrare l'oggetto in prova la cui immagine termografica sarà mostrata a display (vedere § 4.3.2) con focalizzazione automatica
6. Nell'immagine termografica i punti di misura H e C sono rispettivamente indicati con puntatori a croce di colore rosso e azzurro

ATTENZIONE



Lo strumento esegue una sequenza di autocalibrazione automatica dopo circa ogni 10s (non disabilitabile) che continua durante il normale funzionamento della termocamera al fine di eliminare gli errori di offset. L'effetto udibile di commutazioni delle parti interne non costituisce un problema dello strumento.

7. Per misure accurate di temperatura assicurarsi che la superficie dell'oggetto in prova sia sempre maggiore della superficie effettivamente misurabile dallo strumento espressa dal suo campo visivo (FOV = Field Of View). Lo strumento ECLIPSE ha un campo visivo pari a $21^\circ \times 21^\circ$ e un vettore di rilevazione di 80×80 (6400) pxl come mostrato in Fig. 43

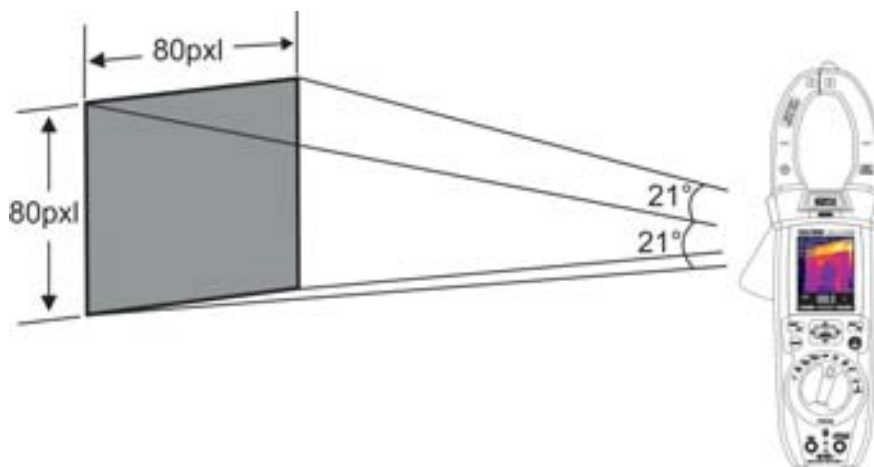


Fig. 43: Rappresentazione del campo visivo (FOV) dello strumento ECLIPSE

8. Di seguito è riportato la rappresentazione del rapporto D (distanza dall'oggetto)/ S (superficie dell'oggetto) per lo strumento con lente da 7.5mm installata

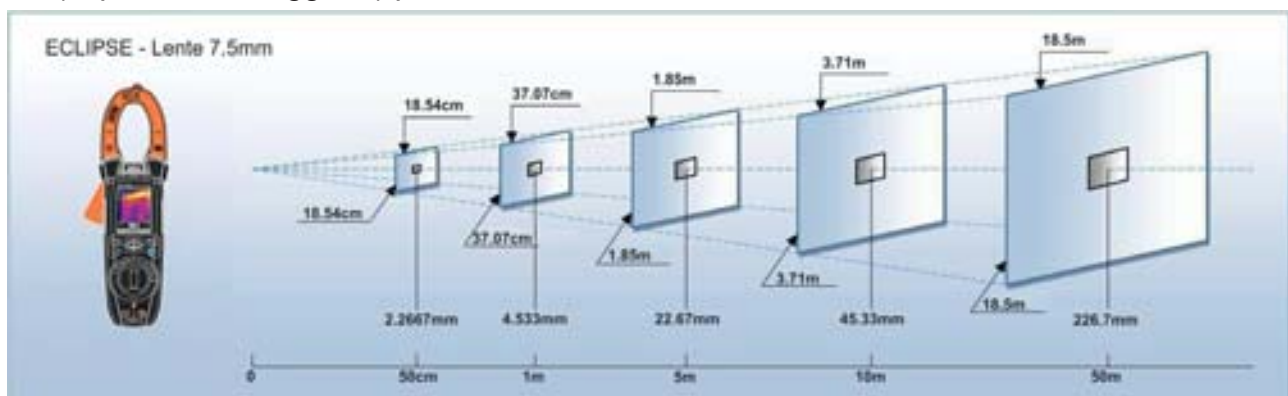


Fig. 44: Rappresentazione del rapporto D/S dello strumento ECLIPSE

In cui si può notare come il parametro IFOV (Campo visivo istantaneo = risoluzione geometrica dello strumento = dimensione del singolo pxl del sensore IR) sia pari ad 4.53mm alla distanza di 1m dello strumento dall'oggetto in misura. Questo significa che lo strumento è in grado di eseguire corrette misure di temperatura alla distanza di 1m su oggetti aventi dimensioni non inferiori a 4.53mm

9. Premere il tasto **HOLD/REL** per fissare il risultato. Il messaggio "HOLD" e il tasto **SALVA ▲** sono mostrati a display (vedere Fig. 45)

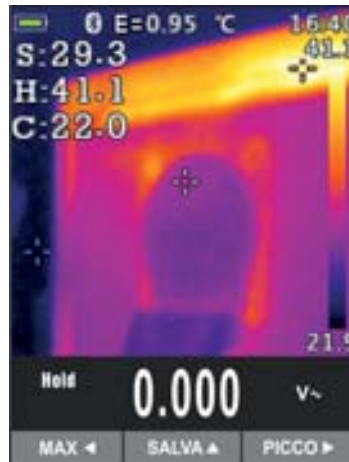


Fig. 45: Salvataggio immagine IR

10. Premere il tasto ▲ per salvare il dato nella memoria interna dello strumento come immagine BMP oppure nuovamente **HOLD/REL** per uscire dalla funzione
11. Entrare nel Menu generale per rivedere il risultato salvato (vedere Fig. 46 – parte sinistra)

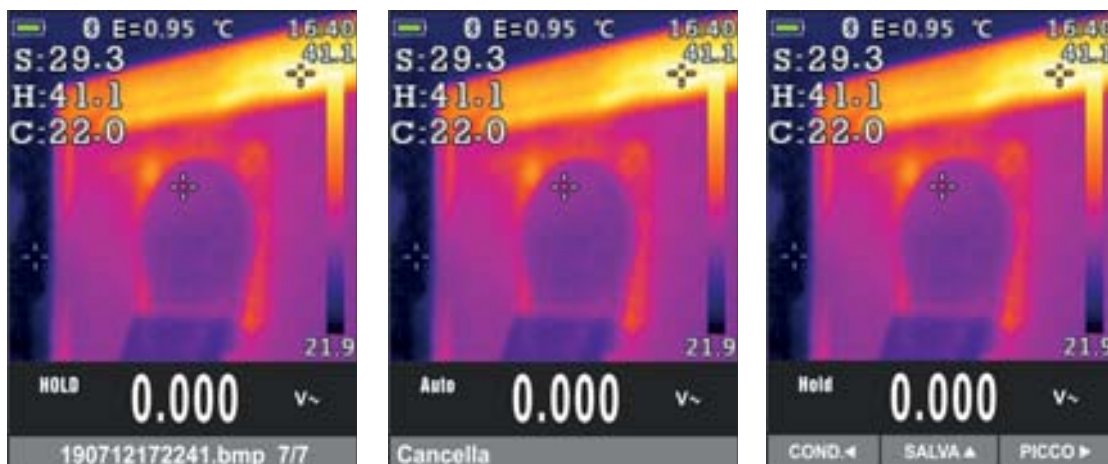


Fig. 46: Richiamo e cancellazione immagine IR

12. Premere il tasto **HOLD/REL** per selezionare l'opzione "Cancella" e confermare con il tasto **MODE/VFD**
13. Usare i i tasti freccia ◀ o ▶ per selezionare l'opzione "Cond." in modo da condividere l'immagine su dispositivo mobile tramite APP HTMercury e collegamento Bluetooth (vedere § 5.15)

5.15. COLLEGAMENTO BLUETOOTH E USO APP HTMERCURY

1. Premere il tasto /INRUSH, selezionare il menu "Impostazioni" e attivare il collegamento Bluetooth sullo strumento (vedere § 4.3.10) come mostrato nella Fig. 47



Fig. 47: Attivazione collegamento Bluetooth

2. Scaricare liberamente la APP **HTMercury** dagli stores di Android e iOS e installarla sul dispositivo mobile (tablet/smartphone)
3. Attivare il collegamento Bluetooth sul dispositivo mobile e lanciare la APP HTMercury
4. Eseguire la ricerca dello strumento sulla APP (vedere Fig. 48 – parte sinistra)

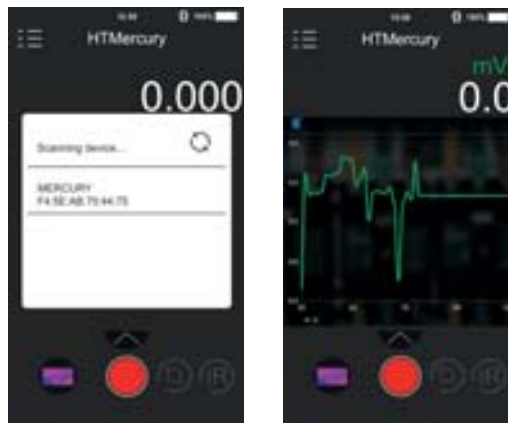


Fig. 48: Comunicazione con APP HTMercury

5. La visualizzazione in tempo reale del segnale in ingresso allo strumento è presente sul dispositivo mobile (vedere Fig. 48 – parte destra) ed è possibile salvare screenshots e attivare/salvare registrazioni dai menu interni dell'APP. E' inoltre possibile salvare screenshots di immagini termografiche e inserire su esse oggetti per analisi avanzata (vedere Fig. 49). Vedere l'Help on line dell'APP per maggiori dettagli

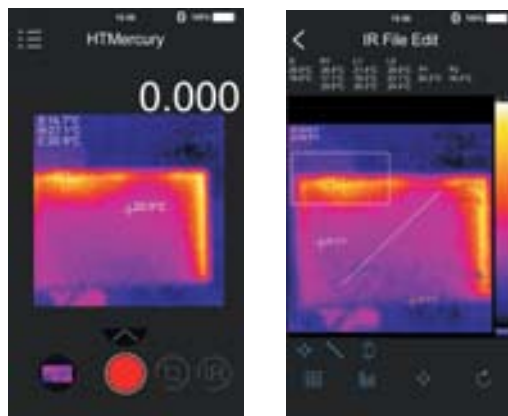


Fig. 49: Applicazioni dell'APP HTMercury

6. MANUTENZIONE



ATTENZIONE

- Solo tecnici qualificati possono effettuare le operazioni di manutenzione. Prima di effettuare la manutenzione rimuovere tutti i cavi dai terminali di ingresso
- Non utilizzare lo strumento in ambienti caratterizzati da elevato tasso di umidità o temperatura elevata. Non esporre direttamente alla luce del sole
- Spegnerne sempre lo strumento dopo l'utilizzo. Se si prevede di non utilizzarlo per un lungo periodo rimuovere la batteria per evitare fuoruscite di liquidi da parte di quest'ultima che possano danneggiare i circuiti interni dello strumento

6.1. RICARICA BATTERIA INTERNA

Quando sul display appare il simbolo "☐" occorre ricaricare la batteria interna.

1. Posizionare il selettore in posizione **OFF** e rimuovere i cavi dai terminali di ingresso
2. Ruotare la vite di fissaggio del coperchio vano batterie dalla posizione "🔒" alla posizione "🔓" e rimuovere lo stesso (vedere Fig. 2 – parte 6)
3. Rimuovere la batteria ricaricabile e inserirla nella base di ricarica in dotazione
4. Inserire l'alimentatore caricabatteria nella base di ricarica
5. Collegare l'alimentatore alla rete elettrica e alla base di ricarica. Osservare l'accensione del LED verde "Power" e del LED rosso "Charge"
6. Eseguire il processo di ricarica fino allo spegnimento del LED rosso "Charge"
7. Scollegare l'alimentatore dalla rete ed estrarre la batteria dalla base di ricarica
8. Reinscrivere la batteria nello strumento
9. Riposizionare il vano batterie e ruotare la vite di fissaggio del vano batterie dalla posizione "🔓" alla posizione "🔒"

6.2. PULIZIA DELLO STRUMENTO

Per la pulizia dello strumento utilizzare un panno morbido e asciutto. Non usare mai panni umidi, solventi, acqua, ecc.

6.3. FINE VITA



ATTENZIONE: il simbolo riportato sullo strumento indica che l'apparecchiatura ed i suoi accessori devono essere raccolti separatamente e trattati in modo corretto.

7. SPECIFICHE TECNICHE

Incertezza calcolata come [%lettura + (num. cifre*risoluzione)] a 18°C ÷ 28°C <75%RH

Tensione DC

Campo	Risoluzione	Incertezza	Impedenza d'ingresso	Protezione contro i sovraccarichi
600.0mV	0.1mV	±(0.8%lettura + 8cifre)	>10MΩ	1500VDC
6.000V	0.001V	±(0.5%lettura + 5cifre)		
60.00V	0.01V			
600.0V	0.1V	±(0.8%lettura + 5cifre)		
1500V	1V			

Tensione AC TRMS

Campo	Risoluzione	Incertezza (*)		Protezione contro i sovraccarichi
		(50Hz÷60Hz)	(61Hz÷1kHz)	
6.000V	0.001V	±(1.2%lettura + 5cifre)	±(2.5%lettura + 5cifre)	1000VDC/ACrms
60.00V	0.01V			
600.0V	0.1V			
1000V	1V			

(*) Incertezza specificata dal 10% al 100% del campo di misura, Impedenza di ingresso: > 9MΩ, forma d'onda sinusoidale

Incertezza funzione PEAK: ±(10%lettura), Tempo di risposta funzione PEAK: 1ms

Per forma d'onda non sinusoidale l'incertezza è: ±(10.0%lettura + 20cifre)

Sensore NCV integrato per rilevazione tensione AC: LED acceso per tensione fase-terra compresa tra 100V e 1000V, 50/60Hz

Tensione AC+ DC TRMS

Campo	Risoluzione	Incertezza (50Hz÷1kHz)	Impedenza d'ingresso	Protezione contro i sovraccarichi
6.000V	0.001V	±(2.5%lettura + 20cifre)	>10MΩ	1000VDC/ACrms
60.00V	0.01V			
600.0V	0.1V			
1000V	1V			

Tensione AC TRMS con bassa impedenza (LoZ)

Campo	Risoluzione	Incertezza (*) (50Hz÷1kHz)	Impedenza d'ingresso	Protezione contro i sovraccarichi
6.000V	0.001V	±(3.0%lettura + 20cifre)	300kΩ	1000VDC/ACrms
60.00V	0.01V			
600.0V	0.1V			
1000V	1V			

(*) Incertezza specificata dal 10% al 100% del campo di misura, forma d'onda sinusoidale

Per forma d'onda non sinusoidale l'incertezza è: ±(10.0%lettura + 20cifre)

Tensione AC+DC TRMS con bassa impedenza (LoZ)

Campo	Risoluzione	Incertezza (50Hz÷1kHz)	Impedenza d'ingresso	Protezione contro i sovraccarichi
6.000V	0.001V	±(3.5%lettura + 40cifre)	<300kΩ	1000VDC/ACrms
60.00V	0.01V			
600.0V	0.1V			
1000V	1V			

Corrente DC

Campo	Risoluzione	Incertezza	Protezione contro i sovraccarichi
60.00A	0.01 A	$\pm(2.0\% \text{ lettura} + 8 \text{ cifre})$	1000ADC/ACrms
600.0A	0.1A		
1000A	1A		

Corrente AC TRMS / Corrente di spunto (INRUSH)

Campo	Risoluzione	Incertezza (*) (50Hz÷60Hz)	Protezione contro i sovraccarichi
60.00A	0.01 A	$\pm(2.5\% \text{ lettura} + 5 \text{ cifre})$	1000ADC/ACrms
600.0A	0.1A		
1000A	1A		

(*) Incertezza specificata dal 10% al 100% del campo di misura; forma d'onda sinusoidale
Tempo di risposta funzione INRUSH: 100ms

Corrente DC con trasduttori a pinza standard

Campo	Rapporto di uscita	Risoluzione	Incertezza (*)	Protezione contro i sovraccarichi
1000mA	1000mV/1000mA	1mA	$\pm(0.8\% \text{ lettura} + 5 \text{ cifre})$	1000VDC/ACrms
10A	100mV/1A	0.01A		
40A (**)	10mV/1A	0.01A	$\pm(1.8\% \text{ lettura} + 5 \text{ cifre})$	
100A	10mV/1A	0.1A	$\pm(0.8\% \text{ lettura} + 5 \text{ cifre})$	
400A (**)	1mV/1A	0.1A	$\pm(1.8\% \text{ lettura} + 5 \text{ cifre})$	
1000A	1mV/1A	1A	$\pm(0.8\% \text{ lettura} + 5 \text{ cifre})$	

(*) Incertezza riferita al solo strumento senza trasduttore; (**) Con trasduttore a pinza HT4006
Per forma d'onda non sinusoidale l'incertezza è: $\pm(10.0\% \text{ lettura} + 10 \text{ cifre})$

Corrente AC TRMS, AC+DC TRMS con trasduttori a pinza standard

Campo	Rapporto di uscita	Risoluzione	Incertezza (*)		Protezione contro i sovraccarichi
			(50Hz÷60Hz)	(61Hz÷1kHz)	
1000mA	1V/1mA	1mA	$\pm(2.4\% \text{ lett} + 5 \text{ cifre})$	1000VDC/ACrms	
10A	100mV/1A	0.01A			$\pm(0.8\% \text{ lett} + 5 \text{ cifre})$
40A (**)	10mV/1A	0.01A			$\pm(1.8\% \text{ lett} + 5 \text{ cifre})$
100A	10mV/1A	0.1A			$\pm(0.8\% \text{ lett} + 5 \text{ cifre})$
400A (**)	1mV/1A	0.1A			$\pm(1.8\% \text{ lett} + 5 \text{ cifre})$
1000A	1mV/1A	1A			$\pm(0.8\% \text{ lett} + 5 \text{ cifre})$


(*) Incertezza riferita al solo strumento senza trasduttore; (**) Con trasduttore a pinza HT4006

Corrente AC TRMS con trasduttore a pinza flessibile (F3000U)

Campo	Rapporto di uscita	Risoluzione	Incertezza (50Hz÷400Hz) (*)	Protezione contro i sovraccarichi
30A	100mV/1A	0.01A	$\pm(3.0\% \text{ lettura} + 5 \text{ cifre})$	1000VDC/ACrms
300A	10mV/1A	0.1A		
3000A	1mV/1A	1A		

(*) Incertezza riferita al solo strumento senza trasduttore; Incertezza specificata dal 5% al 100% del campo di misura
Incertezza funzione PEAK: $\pm(10\% \text{ lettura} + 20 \text{ cifre})$, Tempo di risposta funzione PEAK: 1ms

Prova Diodi

Funzione	Corrente di prova	Max Tensione a circuito aperto
	<1.5mA	3.3VDC

Frequenza (circuiti elettrici)

Campo	Risoluzione	Incertezza	Protezione contro i sovraccarichi
40.00Hz ÷ 10kHz	0.01Hz ÷ 0.001kHz	$\pm(0.5\% \text{ lettura})$	1000VDC/ACrms

Sensibilità: $\pm 2V_{rms}$

Frequenza (circuiti elettronici)

Campo	Risoluzione	Incertezza	Protezione contro i sovraccarichi
60.00Hz	0.01Hz	±(0.2%lettura + 5cifre)	1000VDC/ACrms
600.0Hz	0.1Hz		
6.000kHz	0.001kHz		
60.00kHz	0.01kHz		
600.0kHz	0.1kHz		
6.000MHz	0.001MHz		
10.00MHz	0.01MHz		

Sensibilità: >2Vrms (@ 20% ÷ 80% duty cycle) e f<100kHz; >5Vrms (@ 20% ÷ 80% duty cycle) e f>100kHz

Resistenza e Test Continuità

Campo	Risoluzione	Incertezza	Buzzer	Protezione contro i sovraccarichi
600.0Ω	0.1Ω	±(1.0%lettura + 10cifre)	<50Ω	1000VDC/ACrms
6.000kΩ	0.001kΩ	±(0.8%lettura + 5cifre)		
60.00kΩ	0.01kΩ			
600.0kΩ	0.1kΩ			
6.000MΩ	0.001MΩ	±(2.5%lettura + 10cifre)		
60.00MΩ	0.01MΩ			

Duty Cycle (ciclo di lavoro)

Campo	Risoluzione	Incertezza
10.0% ÷ 90.0%	0.1%	±(1.2%lettura + 8cifre)

Campo frequenza impulso: 40Hz ÷ 10kHz, Ampiezza impulso: ±5V (100μs ÷ 100ms)

Capacità

Campo	Risoluzione	Incertezza	Protezione contro i sovraccarichi
60.00nF	0.01nF	±(3.0%lettura + 20cifre)	1000VDC/ACrms
600.0nF	0.1nF	±(3.0%lettura + 8cifre)	
6.000μF	0.001μF		
60.00μF	0.01μF		
600.0μF	0.1μF	±(3.5%lettura + 20cifre)	
6000μF	1μF		
60.00mF	0.01mF	±(5.0%lettura + 40cifre)	
100.0mF	0.1mF		

Temperatura con sonda K

Campo	Risoluzione	Incertezza (*)	Protezione contro i sovraccarichi
-40.0°C ÷ 600.0°C	0.1°C	±(1.5%lettura + 3°C)	1000VDC/ACrms
601°C ÷ 1000°C	1°C		
-40.0°F ÷ 600.0°F	0.1°F	±(1.5%lettura+ 5.4°F)	
601°F ÷ 1800°F	1°F		
245.0K ÷ 600.0K	0.1K	±(1.5%lettura+ 3K)	
601K ÷ 1273K	1K		

(*) Incertezza strumento senza sonda ; Incertezza specificata con temperatura ambiente stabile a ±1°C

Temperatura a infrarossi (ECLIPSE)

Tipo sensore IR	UFPA (80x80pxl, 34 μ m)
Risposta spettrale	8 ÷ 14 μ m
Campo visivo (FOV) / Lente	21°x 21° / 7.5mm
IFOV (@1m)	4.53mrad
Sensibilità termica / NETD	<0.1°C (@30°C /86°F) / 100mK
Focalizzazione	Automatica
Distanza focale minima	0.5m
Frequenza immagine	50Hz
Letture temperatura	°C, °F, K
Tavolozze colori disponibili	5 (Ferro, Arcobaleno, Grigio, Grigio inverso, Piuma)
Puntatore laser	classe 2 in accordo a IEC 60825-1
Illuminatore integrato	LED luce bianca
Correzione emissività	0.01 ÷ 1.00 in passi da 0.01
Cursori di misura	3 (Fisso, Max Temp., Min Temp.)
Campo misura	-20°C ÷ 260°C (-4°F ÷ 500°F)
Incertezza	±3% lettura o ±3°C (±5.4°F) (temperatura ambiente 10°C ÷ 35°C, temperatura oggetto >0°C)

Caratteristiche generali
Normative di riferimento

Sicurezza:	IEC/EN61010-1
EMC:	IEC/EN61326-1
Isolamento:	doppio isolamento
Livello di Inquinamento:	2
Categoria di sovratensione:	CAT IV 600V, CAT III 1000V
Altitudine max di utilizzo:	2000m

Caratteristiche meccaniche

Dimensioni (L x La x H):	280 x 100 x 50mm
Peso (batteria inclusa):	505g
Protezione meccanica:	IP40
Max diametro cavo pinzabile:	40mm

Alimentazione

Tipo batteria:	1x7.4V batteria ricaricabile Li-ION, 1200mAh
Alimentatore caricabatteria:	100/240VAC, 50/60Hz, 12VDC, 2A
Indicazione batteria scarica:	simbolo "☐" a display
Tempo di ricarica:	circa 2 ore
Autonomia batteria:	circa 8ore (Bluetooth non attivo) circa 7ore (Bluetooth attivo)
Autospegnimento:	dopo 15 ÷ 60min di non utilizzo (disabilitabile)

Display

Conversione:	TRMS
Caratteristiche:	colori TFT, 6000 punti con bargraph
Frequenza campionamento:	3 volte/s

Memoria interna

max 128 snapshots (formato BMP)
 max 16 registrazioni o 34 ore (IC=1s), intervallo
 campionamento: 1s÷15min
 durata singola registrazione: max 10ore

Collegamento Bluetooth	tipo BLE 4.0
Dispositivi mobili compatibili	Sistema Android 4.4 o superiore, iPhone 4 o superiore
Condizioni ambientali di utilizzo	
Temperatura di riferimento:	18°C ÷ 28°C
Temperatura di utilizzo:	5°C ÷ 40°C
Umidità relativa ammessa:	<80%RH
Temperatura di conservazione:	-20°C ÷ 60°C
Umidità di conservazione:	<80%RH

Questo strumento è conforme ai requisiti della Direttiva Europea sulla bassa tensione 2014/35/EU (LVD) e della direttiva EMC 2014/30/EU
Questo strumento è conforme ai requisiti della direttiva europea 2011/65/CE (RoHS) e della direttiva europea 2012/19/CE (WEEE)

8. ACCESSORI

Accessori in dotazione

- Coppia di puntali
- Adattatore + sonda a filo tipo K
- Batteria ricaricabile Li-ION (HT9025) Cod. BATEC95
- Batteria ricaricabile Li-ION, 2 pezzi (ECLIPSE) Cod. BATEC95
- Alimentatore multiplug + base di ricarica Cod. A0EC95
- Borsa per trasporto Cod. B0EC95
- Certificato di calibrazione ISO9000
- Manuale d'uso

Accessori opzionali

- Sonda tipo K per temperatura di aria e gas Cod. TK107
- Sonda tipo K per temperatura di sostanze semisolide Cod. TK108
- Sonda tipo K per temperatura di liquidi Cod. TK109
- Sonda tipo K per temperatura di superfici Cod. TK110
- Sonda tipo K per temperatura di superfici con punta a 90° Cod. TK111
- Trasduttore a pinza standard DC/AC 40-400A/1V Cod. HT4006
- Trasduttore a pinza standard AC 1-100-1000A/1V Cod. HT96U
- Trasduttore a pinza standard AC 10-100-1000A/1V Cod. HT97U
- Trasduttore a pinza standard DC 1000A/1V Cod. HT98U
- Adattatore collegamento pinze standard con connettore Hypertac Cod. NOCANBA

9. ASSISTENZA

9.1. CONDIZIONI DI GARANZIA

Questo strumento è garantito contro ogni difetto di materiale e fabbricazione, in conformità con le condizioni generali di vendita. Durante il periodo di garanzia, le parti difettose possono essere sostituite, ma il costruttore si riserva il diritto di riparare ovvero sostituire il prodotto. Qualora lo strumento debba essere restituito al servizio post - vendita o ad un rivenditore, il trasporto è a carico del Cliente. La spedizione dovrà, in ogni caso, essere preventivamente concordata. Allegata alla spedizione deve essere sempre inserita una nota esplicativa circa le motivazioni dell'invio dello strumento. Per la spedizione utilizzare solo l'imballo originale. Ogni danno causato dall'utilizzo di imballaggi non originali verrà addebitato al Cliente. Il costruttore declina ogni responsabilità per danni causati a persone o oggetti.

La garanzia non è applicata nei seguenti casi:

- Riparazione e/o sostituzione accessori e batteria (non coperti da garanzia).
- Riparazioni che si rendono necessarie a causa di un errato utilizzo dello strumento o del suo utilizzo con apparecchiature non compatibili.
- Riparazioni che si rendono necessarie a causa di un imballaggio non adeguato.
- Riparazioni che si rendono necessarie a causa di interventi eseguiti da personale non autorizzato.
- Modifiche apportate allo strumento senza esplicita autorizzazione del costruttore.
- Utilizzo non contemplato nelle specifiche dello strumento o nel manuale d'uso.

Il contenuto del presente manuale non può essere riprodotto in alcuna forma senza l'autorizzazione del costruttore.

I nostri prodotti sono brevettati e i marchi depositati. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche ed ai prezzi se ciò è dovuto a miglioramenti tecnologici.

9.2. ASSISTENZA

Se lo strumento non funziona correttamente, prima di contattare il Servizio di Assistenza, controllare lo stato della batteria e dei cavi e sostituirli se necessario. Se lo strumento continua a manifestare malfunzionamenti controllare se la procedura di utilizzo dello stesso è conforme a quanto indicato nel presente manuale. Qualora lo strumento debba essere restituito al servizio post - vendita o ad un rivenditore, il trasporto è a carico del Cliente. La spedizione dovrà, in ogni caso, essere preventivamente concordata. Allegata alla spedizione deve essere sempre inserita una nota esplicativa circa le motivazioni dell'invio dello strumento. Per la spedizione utilizzare solo l'imballaggio originale; ogni danno causato dall'utilizzo di imballaggi non originali verrà addebitato al Cliente.