





# UK COMBI521 - SUPERCOMBIS CA CE

Manuale d'uso



**INDICE**

1. PRECAUZIONI E MISURE DI SICUREZZA .....	3
1.1. Istruzioni preliminari .....	3
1.2. Durante l'uso .....	4
1.3. Dopo l'uso .....	4
1.4. Definizione di categoria di misura (sovratensione).....	4
2. DESCRIZIONE GENERALE .....	5
2.1. Funzionalità dello strumento .....	5
3. PREPARAZIONE ALL'UTILIZZO .....	6
3.1. Controlli iniziali .....	6
3.2. Alimentazione dello strumento .....	6
3.3. Conservazione .....	6
4. NOMENCLATURA.....	7
4.1. Descrizione dello strumento .....	7
4.2. Descrizione dei terminali di misura.....	7
4.3. Descrizione della tastiera .....	8
4.4. Descrizione del display.....	8
4.5. Videata iniziale .....	8
5. MENU GENERALE.....	9
5.1. SET – impostazioni strumento .....	9
5.1.1. Lingua .....	9
5.1.2. Paese .....	10
5.1.3. Sistema elettrico .....	10
5.1.4. Impostazioni generali .....	11
5.1.5. Funzione Auto Start .....	11
5.1.6. Data e Ora.....	11
5.1.7. Informazioni .....	11
6. ISTRUZIONI OPERATIVE .....	12
6.1. AUTO: Sequenza automatica prove ( $R_{a\oplus}$ , RCD, $M\Omega$ ) .....	12
6.1.1. Situazioni anomale.....	19
6.2. DMM: Funzione multimetro digitale.....	20
6.3. RPE: Continuità dei conduttori di protezione.....	22
6.3.1. Modo TMR .....	24
6.3.2. Modo $> \phi <$ .....	25
6.3.3. Situazioni anomale.....	26
6.4. $Lo\Omega$ : Continuità dei conduttori di protezione con 10A .....	27
6.4.1. Situazioni anomale.....	29
6.5. $M\Omega$ : Misura Resistenza di Isolamento.....	30
6.5.1. Modo TMR .....	34
6.5.2. Modo AUTO .....	35
6.5.3. Situazioni anomale.....	36
6.6. RCD: Test su interruttori differenziali .....	38
6.6.1. Modo AUTO .....	41
6.6.2. Modo AUTO  .....	42
6.6.3. Modi $x\frac{1}{2}$ , $x1$ , $x5$ .....	43
6.6.4. Modo  .....	44
6.6.5. Situazioni anomale.....	45
6.7. LOOP: Impedenza Linea/Loop e Resistenza globale di terra .....	48
6.7.1. Modi di prova .....	51
6.7.2. Calibrazione puntali di misura (ZEROLoop).....	53
6.7.3. Modo STD – Test generico.....	55
6.7.4. Modo Br.Cap – Verifica potere di interruzione del dispositivo di protezione .....	57
6.7.5. TripT – Verifica del coordinamento delle protezioni .....	59
6.7.6. Test $R_{a\oplus}$ 2-fili – Verifica della protezione dai contatti indiretti .....	61
6.7.7. Test $R_{a\oplus}$ 3-fili - Verifica della protezione dai contatti indiretti.....	63
6.7.8. Verifica della protezione contro contatti indiretti (sistemi IT) .....	65
6.7.9. Verifica della protezione contro contatti indiretti (sistemi TT).....	67

6.7.10.	Verifica della protezione contro contatti indiretti (sistemi TN) .....	69
6.7.11.	Situazioni anomale.....	71
6.8.	LoZ: Impedenza Linea/loop ad alta risoluzione.....	74
6.9.	1,2,3: Senso ciclico e concordanza delle fasi .....	75
6.9.1.	Situazioni anomale.....	78
6.10.	LEAK: Misura della corrente di dispersione .....	79
6.11.	AUX: Misura di parametri ambientali tramite sonde esterne .....	81
6.12.	$\Delta V\%$ : Caduta di tensione sulle linee.....	83
6.12.1.	Situazioni anomale.....	86
6.13.	PQA: Misura in tempo reale dei parametri di rete .....	89
6.14.	EVSE: Test sicurezza stazioni di ricarica auto elettriche .....	91
7.	MEMORIZZAZIONE RISULTATI .....	111
7.1.	Salvataggio delle misure .....	111
7.2.	Richiamo dei dati a display e cancellazione memoria.....	112
8.	COLLEGAMENTO DELLO STRUMENTO A PC .....	113
9.	MANUTENZIONE .....	114
9.1.	Generalità.....	114
9.2.	Sostituzione batterie.....	114
9.3.	Pulizia dello strumento .....	114
9.4.	Fine vita.....	114
10.	SPECIFICHE TECNICHE .....	115
10.1.	Caratteristiche tecniche.....	115
10.2.	Normative di riferimento .....	121
10.3.	Caratteristiche generali .....	121
10.4.	Ambiente .....	121
10.4.1.	Condizioni ambientali di utilizzo.....	121
10.5.	Accessori.....	121
11.	ASSISTENZA .....	122
11.1.	Condizioni di garanzia.....	122
11.2.	Assistenza.....	122
12.	APPENDICI TEORICHE .....	123
12.1.	Continuità dei conduttori di protezione .....	123
12.2.	Resistenza di isolamento .....	124
12.2.1.	Misura Indice di Polarizzazione (PI) .....	125
12.2.2.	Rapporto di Assorbimento Dielettrico (DAR).....	125
12.3.	Verifica della separazione dei circuiti .....	126
12.4.	Test su interruttori differenziali (RCD).....	128
12.5.	Verifica del potere di interruzione della protezione .....	129
12.6.	Verifica protezione contro contatti indiretti nei sistemi TN.....	130
12.7.	Test $R_{a\pm}$ nei sistemi TN.....	132
12.8.	Verifica protezione contro contatti indiretti nei sistemi TT .....	133
12.9.	Verifica protezione contro contatti indiretti nei sistemi IT .....	134
12.10.	Verifica coordinamento delle protezioni L-L, L-N e L-PE .....	135
12.11.	Verifica della caduta di tensione su linee di distribuzione .....	137
12.12.	Armoniche di tensione e corrente.....	138
12.12.1.	Cause della presenza di armoniche .....	139
12.12.2.	Conseguenza della presenza di armoniche .....	140
12.13.	Calcoli delle potenze e dei fattori di potenza.....	141

## 1. PRECAUZIONI E MISURE DI SICUREZZA

Gli strumenti **COMBI521** e **SUPERCOMBIs** sono stato progettati in conformità alle direttive IEC/EN61557 e IEC/EN61010, relative agli strumenti di misura elettronici. Prima e durante l'esecuzione delle misure attenersi scrupolosamente alle seguenti indicazioni:

- Non effettuare misure di tensione o corrente in ambienti umidi.
- Non effettuare misure in presenza di gas o materiali esplosivi, combustibili o in ambienti polverosi.
- Evitare contatti con il circuito in esame se non si stanno effettuando misure.
- Evitare contatti con parti metalliche esposte, con terminali di misura inutilizzati, ecc.
- Non effettuare alcuna misura qualora si riscontrino anomalie nello strumento come, deformazioni, rotture, fuoriuscite di sostanze, assenza di visualizzazione, ecc
- Prestare particolare attenzione quando si effettuano misure di tensioni superiori a 25V in ambienti particolari (cantieri, piscine, ...) e 50V in ambienti ordinari in quanto si è in presenza di rischio di shock elettrici.
- Utilizzare solo gli accessori originali

Nel presente manuale sono utilizzati i seguenti simboli:



Attenzione: attenersi alle istruzioni riportate nel manuale; un uso improprio potrebbe causare danni allo strumento, ai suoi componenti o creare situazioni pericolose per l'operatore.



Pericolo alta tensione: rischi di shock elettrici.



Doppio isolamento



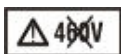
Tensione o corrente AC



Tensione o corrente DC



Riferimento di terra



Il simbolo indica che lo strumento non deve essere utilizzato in sistemi di distribuzione con tensione superiore a 460V

### 1.1. ISTRUZIONI PRELIMINARI

- Questo strumento è stato progettato per l'utilizzo in condizioni ambientali specificate al § 10.4.1 Non operare in condizioni ambientali differenti.
- Può essere utilizzato per misure e prove di verifica della sicurezza su impianti elettrici. Non operare su circuiti che superino i limiti specificati al § 10.1
- La invitiamo a seguire le normali regole di sicurezza orientate a proteggerLa contro correnti pericolose e proteggere lo strumento contro un utilizzo errato.
- Solo gli accessori forniti a corredo dello strumento garantiscono gli standard di sicurezza. Essi devono essere in buone condizioni e sostituiti, se necessario, con modelli identici.
- Controllare che le batterie siano inserite correttamente.
- Prima di collegare i puntali al circuito in esame, controllare che sia stata selezionata la funzione desiderata

## 1.2. DURANTE L'USO

La preghiamo di leggere attentamente le raccomandazioni e le istruzioni seguenti:



### ATTENZIONE

La mancata osservazione delle avvertenze e/o istruzioni può danneggiare lo strumento e/o i suoi componenti o essere fonte di pericolo per l'operatore.

- Prima di cambiare funzione scollegare i puntali di misura dal circuito in esame.
- Quando lo strumento è connesso al circuito in esame non toccare mai alcun terminale, anche se inutilizzato
- Evitare la misura di resistenza in presenza di tensioni esterne; anche se lo strumento è protetto una tensione eccessiva potrebbe causarne danneggiamenti

## 1.3. DOPO L'USO

Quando le misure sono terminate, spegnere lo strumento mantenendo premuto il tasto **ON/OFF** per alcuni secondi. Se si prevede di non utilizzare lo strumento per un lungo periodo rimuovere le batterie ed attenersi a quanto specificato nel § 3.3

## 1.4. DEFINIZIONE DI CATEGORIA DI MISURA (SOVRATENSIONE)

La norma "IEC/EN61010-1: Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio, Parte 1: Prescrizioni generali", definisce cosa si intenda per categoria di misura, comunemente chiamata categoria di sovratensione. Al § 6.7.4: Circuiti di misura, essa recita: i circuiti sono suddivisi nelle seguenti categorie di misura:

- La **Categoria di misura IV** serve per le misure effettuate su una sorgente di un'installazione a bassa tensione.  
*Esempi sono costituiti da contatori elettrici e da misure sui dispositivi primari di protezione dalle sovracorrenti e sulle unità di regolazione dell'ondulazione.*
- La **Categoria di misura III** serve per le misure effettuate in installazioni all'interno di edifici.  
*Esempi sono costituiti da misure su pannelli di distribuzione, disgiuntori, cablaggi, compresi i cavi, le barre, le scatole di giunzione, gli interruttori, le prese di installazioni fisse e gli apparecchi destinati all'impiego industriale e altre apparecchiature, per esempio i motori fissi con collegamento ad impianto fisso.*
- La **Categoria di misura II** serve per le misure effettuate su circuiti collegati direttamente all'installazione a bassa tensione.  
*Esempi sono costituiti da misure su apparecchiature per uso domestico, utensili portatili ed apparecchi similari.*
- La **Categoria di misura I** serve per le misure effettuate su circuiti non collegati direttamente alla RETE DI DISTRIBUZIONE.  
*Esempi sono costituiti da misure su non derivati dalla RETE e derivati dalla RETE ma con protezione particolare (interna). In quest'ultimo caso le sollecitazioni da transitori sono variabili, per questo motivo (OMISSIS) si richiede che l'utente conosca la capacità di tenuta ai transitori dell'apparecchiatura*

## 2. DESCRIZIONE GENERALE

### 2.1. FUNZIONALITÀ DELLO STRUMENTO

Lo strumento può eseguire le seguenti prove:


- **RPE** Continuità dei conduttori di terra, di protezione ed equipotenziali con corrente di prova superiore a 200mA e tensione a vuoto compresa tra 4 e 24V
- **MΩ** Misura della resistenza di isolamento con tensione continua di prova 50V, 100V, 250V, 500V o 1000V DC
- **LOOP** Misura dell'impedenza di Linea/Loop P-N, P-P, P-E con calcolo della corrente di cortocircuito presunta, resistenza globale di terra senza intervento RCD ( $RA_{\frac{1}{2}}$ ), verifica del potere di interruzione di protezioni magnetotermiche (MCB) e fusibili, verifica delle protezioni in caso di contatti indiretti con collegamento a 2 fili e 3 fili
- **LoZ** Misura dell'impedenza di Linea/Loop P-N, P-P, P-E con calcolo della corrente di cortocircuito presunta anche con risoluzione elevata (0.1mΩ) (con accessorio opzionale IMP57)
- **ΔV%** Misura della caduta di tensione percentuale sulle linee
- **LoΩ** Continuità dei conduttori di terra, di protezione ed equipotenziali con corrente di prova superiore a 10A (con accessorio opzionale EQUITEST)
- **RCD** Test su differenziali di tipo scatolato (Standard - STD) Generali (G), e Selettivi (S) di tipo A ( $\sim$ ) AC ( $\sim$ ) e B ( $\overline{\sim}$ ) dei seguenti parametri: tempo di intervento, corrente di intervento, tensione di contatto
- **AUTO** Misura in sequenza automatica delle funzioni  $RA_{\frac{1}{2}}$ , RCD, MΩ con collegamento a 3 fili
- **1,2,3** Indicazione del senso ciclico delle fasi con metodo a 1 terminale
- **DMM** Funzione multimetro per misura tensione Fase-Neutro, Fase-Fase o Fase-PE e frequenza
- **AUX** Misura dei parametri ambientali (illuminamento sorgente luce bianca, illuminamento sorgenti LED, temperatura dell'aria, umidità) con sonde opzionali
- **PQA** Misura in tempo reale dei parametri di rete elettrica (potenze, armoniche, fattore di potenza/cosφ) in sistemi Monofase
- **LEAK** Misura della corrente di dispersione (con accessorio opzionale HT96U)
- **EVSE** Test sicurezza sistemi di ricarica auto elettriche in modo 2 e 3 (con accessorio opzionale EV-TEST100)

### **3. PREPARAZIONE ALL'UTILIZZO**

#### **3.1. CONTROLLI INIZIALI**

Lo strumento, prima di essere spedito, è stato controllato dal punto di vista elettrico e meccanico. Sono state prese tutte le precauzioni possibili affinché lo strumento potesse essere consegnato senza danni. Tuttavia si consiglia di controllarlo per accertare eventuali danni subiti durante il trasporto. Qualora si dovessero riscontrare anomalie contattare immediatamente il rivenditore. Si consiglia inoltre di controllare che l'imballaggio contenga tutte le parti indicate al § 10.5. In caso di discrepanze contattare il rivenditore. Qualora fosse necessario restituire lo strumento si prega di seguire le istruzioni riportate al § 11.

#### **3.2. ALIMENTAZIONE DELLO STRUMENTO**

Lo strumento è alimentato tramite 6x1.5V batterie alcaline tipo AA LR06 fornite in dotazione. Il simbolo  indica il livello di carica delle batterie. Per la sostituzione delle batterie vedere il § 9.2.

**Lo strumento è in grado di mantenere i dati memorizzati anche in assenza di batterie.**

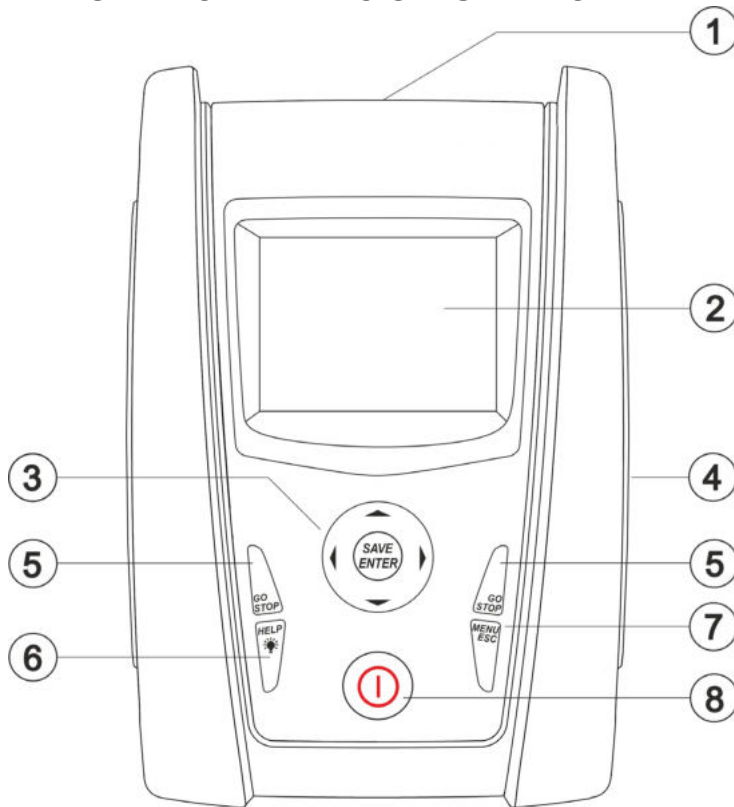
Lo strumento dispone di una funzione di autospegnimento (disabilitabile) dopo 10 minuti di non utilizzo.

#### **3.3. CONSERVAZIONE**

Per garantire misure precise, dopo un lungo periodo di permanenza in magazzino in condizioni ambientali estreme, attendere che lo strumento ritorni alle condizioni normali (vedere § 10.4.1).

## 4. NOMENCLATURA

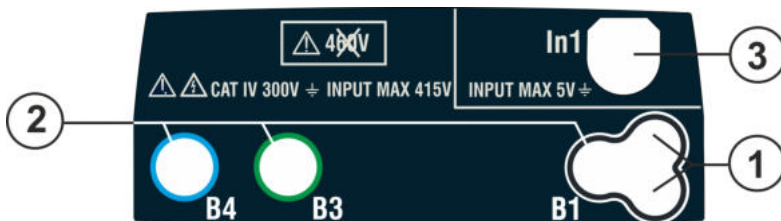
### 4.1. DESCRIZIONE DELLO STRUMENTO



#### LEGENDA:

1. Ingressi
2. Display LCD
3. Tasti ▼, ▲, ►, ◀, **SAVE/ENTER**
4. Vano connettore per cavo ottico/USB C2006
5. Tasti **GO/STOP**
6. Tasto **HELP**
7. Tasto **ESC/MENU**
8. Tasto **ON/OFF**

Fig. 1: Descrizione parte frontale dello strumento



#### LEGENDA:

1. Connettore per puntale remoto
2. Ingressi **B1, B3, B4**
3. Ingresso **In1**

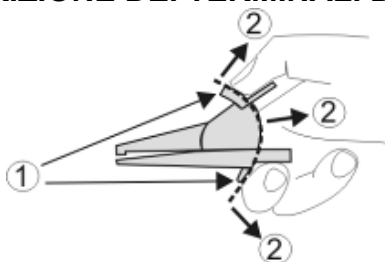
Fig. 2: Descrizione parte superiore dello strumento

### ATTENZIONE



Lo strumento esegue il controllo della tensione su PE confrontando la tensione sull'ingresso B4 e il potenziale di terra indotto sulle parti laterali dello stesso per mezzo della mano dell'operatore pertanto al fine di eseguire un controllo corretto della tensione su PE **è necessario tenere impugnato lo strumento nella parte laterale destra o nella parte laterale sinistra**

### 4.2. DESCRIZIONE DEI TERMINALI DI MISURA



#### LEGENDA:

1. Barriera paramano
2. Zona di sicurezza

Fig. 3: Descrizione dei terminali di misura

### 4.3. DESCRIZIONE DELLA TASTIERA

La tastiera è costituita dai seguenti tasti:



Tasto **ON/OFF** per accendere e spegnere lo strumento



Tasto **ESC** per uscire dal menu selezionato senza confermare le modifiche  
Tasto **MENU** per tornare al menu generale dello strumento in ogni momento



Tasti ◀ ▶ ▲ ▼ per spostare il cursore all'interno delle varie schermate allo scopo di selezionare i parametri di programmazione  
Tasto **SAVE/ENTER** per il salvataggio dei parametri interni (SAVE) e per selezionare le funzioni desiderate dal menu (ENTER)




Tasto **GO** per avviare la misurazione  
Tasto **STOP** per terminare la misurazione



Tasto **HELP** per accedere all'help on line visualizzando, per ciascuna funzione selezionata, le possibili connessioni tra strumento ed impianto  
Tasto ☀ (**pressione continua**) per la regolazione della retroilluminazione

### 4.4. DESCRIZIONE DEL DISPLAY

Il display è un modulo COG LCD, 128x128punti. La prima linea del display indica il tipo di misura attiva, la data/ora e l'indicazione sul livello di carica della batteria.

RPE	15/10 – 18:04	
R = - - - Ω		
I <sub>test</sub> = - - - mA		
Misura...		
STD	2.00Ω	0.12Ω
MODO	Lim	> φ<

### 4.5. VIDEATA INIZIALE

All'accensione dello strumento viene visualizzata per qualche secondo la videata iniziale. In essa sono visualizzati:

- Il modello dello strumento
- Il costruttore dello strumento
- Il numero di serie dello strumento (SN:)
- La versione del Firmware dei due microprocessori interni allo strumento (FW e HW)
- La data di ultima calibrazione dello strumento

<b>COMBI521</b>
<b>HT ITALIA</b>
SN: 21100100
HW: 2.00
FW: 2.00
Data calibrazione:
15/06/2021

Dopo alcuni istanti lo strumento passa al menu generale

## 5. MENU GENERALE

La pressione del tasto **HOME**, in qualunque condizione si trovi lo strumento, consente di tornare al menu generale da cui è possibile impostare i parametri interni e selezionare la misura desiderata.

MENU	15/10 – 18:04
AUTO	: Ra $\frac{1}{\sqrt{2}}$ , RCD, M $\Omega$
DMM	: Multimetro.
<b>RPE</b>	<b>: Continuità</b>
Lo $\Omega$	: RPE.Test 10A
M $\Omega$	: Isolamento
RCD	: Differenziali
LOOP	: ZLinea, $\Omega \frac{1}{\sqrt{2}}$ , Isc

MENU	15/10 – 18:04
LoZ	: Z alta precisione
1,2,3	: Seq. Fasi
LEAK	: Corr. Dispersione
AUX	: Par. Ambientali
$\Delta V\%$	: Caduta Tens
PQA	: Analisi Rete
EVSE	: Test EVSE.

MENU	15/10 – 18:04
SET	: Impostazioni
MEM	: Dati memorizzati
PC	: Trasferimento dati

Selezionare spostando il cursore una delle misure presenti e confermare con il tasto **ENTER**. Lo strumento mostra la misura desiderata a display.

### 5.1. SET – IMPOSTAZIONI STRUMENTO

Spostare il cursore su **SET** usando i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Lo strumento mostra la videata che permette l'accesso alle impostazioni interne.

Le impostazioni vengono mantenute anche dopo lo spegnimento dello strumento.

SET	15/10 – 18:04
<b>Lingua</b>	
Paese	
Sistema elettrico	
Impostazioni generali	
Data e Ora	
Informazioni	

#### 5.1.1. Lingua

Spostare il cursore su **Lingua** usando i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Lo strumento mostra la videata che permette l'impostazione della lingua di sistema.

Selezionare l'opzione desiderata usando i tasti freccia (**▲**, **▼**). Premere il tasto **ENTER** per confermare o il tasto **ESC** per tornare alla videata precedente.

SET	15/10 – 18:04
English	
<b>italian</b>	
Español	
Deutsch	
Français	
Portugues	

### 5.1.2. Paese

Spostare il cursore su **Paese** usando i tasti freccia (▲,▼) e confermare con **ENTER** per la selezione della nazione di riferimento. Questa scelta ha effetto sulle misure di LOOP, e  $R_{a\pm}$ .

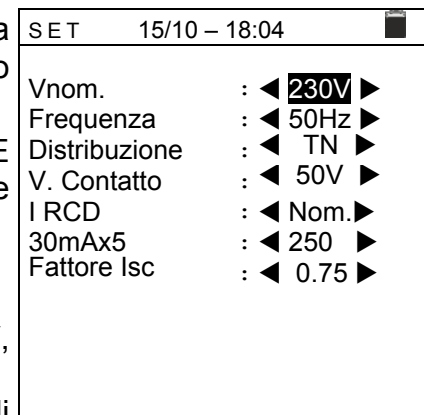
Selezionare l'opzione desiderata usando i tasti freccia (▲,▼). Premere il tasto **ENTER** per confermare o il tasto **ESC** per tornare alla videata precedente.



### 5.1.3. Sistema elettrico

Spostare il cursore su **Sistema elettrico** usando i tasti freccia (▲,▼) e confermare con **ENTER**. I seguenti parametri sono impostabili sullo strumento:

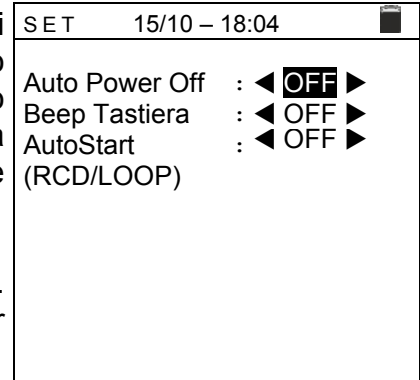
- **Vnom** → la tensione nominale Fase-Neutro o Fase-PE (110V,115V,120V,127V,133V,220V,230V,240V) da usare nel calcolo della corrente di cortocircuito presunta
- **Frequenza** → la frequenza di sistema (50Hz, 60Hz)
- **Distribuzione** → il tipo di sistema elettrico (TT, TN o IT)
- **V.Contatto** → il limite sulla tensione di contatto (25V, 50V)
- **I RCD** → il tipo di visualizzazione della corrente di intervento durante la prova a Rampa (Reale, Nom). Con l'opzione "**Nom**" lo strumento visualizza il valore della corrente di intervento normalizzata (cioè riferita alla corrente nominale. **Esempio:** per RCD Tipo A con  $I_{dn}=30mA$ , il valore efficace della corrente di intervento normalizzata può arrivare a **30mA**. Con l'opzione "**Reale**" lo strumento visualizza il valore efficace della corrente di intervento applicando i coefficienti indicati nelle normative IEC/EN61008 e IEC/EN61009 (1.414 per RCD tipo A, 1 per RCD tipo AC, 2 per RCD tipo B) **Esempio:** per RCD Tipo A con  $I_{dn}=30mA$ , il valore efficace della corrente di intervento può arrivare a **30mA \* 1.414 = 42mA**
- **30mA<sub>x5</sub>** → Selezionando l'opzione "250", **solo per RCD da 30mA**, lo strumento esegue la misura del tempo di intervento con moltiplicatore x5 su RCD di tipo A. Con opzione "150" lo strumento esegue la misura del tempo di intervento con moltiplicatore x5 su RCD di tipo AC
- **Fattore Isc** → (**solo per paese Norvegia**) possibilità di impostare il valore del **fattore ISC (0.01 ÷ 1.00) da usare nel calcolo della corrente di cortocircuito presunta**



Selezionare l'opzione desiderata usando i tasti freccia (▲,▼). Premere il tasto **ENTER** per confermare o il tasto **ESC** per tornare alla videata precedente.

#### 5.1.4. Impostazioni generali

Spostare il cursore su **impostazioni generali** usando i tasti freccia (▲,▼) e confermare con **ENTER**. Lo strumento mostra la videata in cui è possibile abilitare/disabilitare l'auto power off, il suono associate alla pressione dei tasti e la funzione di Auto Start (avvio automatico) nelle funzioni RCD e LOOP (vedere § 5.1.5).



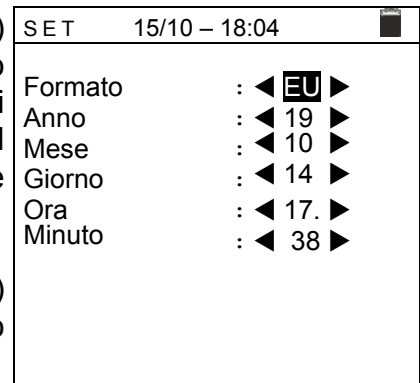
Selezionare l'opzione desiderata usando i tasti freccia (▲,▼). Premere il tasto **ENTER** per confermare o il tasto **ESC** per tornare alla videata precedente

#### 5.1.5. Funzione Auto Start

La funzione AutoStart permette di attivare automaticamente le misure RCD e LOOP. **Per eseguire correttamente la funzione AutoStart è NECESSARIO eseguire il PRIMO test premendo il tasto GO/STOP sullo strumento o il tasto START sul puntale remoto.** Al termine del primo test, non appena lo strumento riconosce una tensione stabile sugli ingressi all'interno del campo di misura, esegue il test senza la necessità di premere il tasto **GO/STOP** o il tasto **START** sul puntale remoto.

#### 5.1.6. Data e Ora

Spostare il cursore su **Data e Ora** usando i tasti freccia (▲,▼) e confermare con **ENTER**. Successivamente la videata a lato è mostrata a display in modo da impostare la data/ora di sistema. Selezionare il campo "Formato" per impostare il sistema Europeo (formato "DD/MM/YY, hh:mm" **EU**) oppure Americano (formato "MM/DD/YY hh:mm" **USA**)

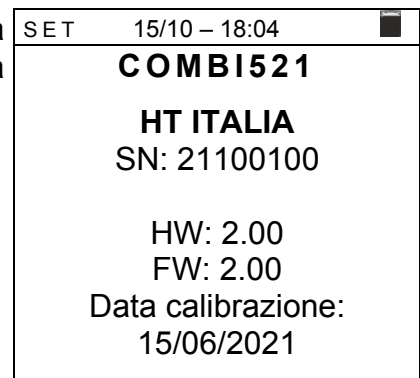


Selezionare l'opzione desiderata usando i tasti freccia (▲,▼) e (◀, ▶). Premere il tasto **ENTER** per confermare o il tasto **ESC** per tornare alla videata precedente.

#### 5.1.7. Informazioni

Spostare il cursore su **Informazioni** usando i tasti freccia (▲,▼) e confermare con **ENTER**. Successivamente la videata iniziale a lato è mostrata a display




Premere **ESC** per tornare al menu generale



## 6. ISTRUZIONI OPERATIVE

### 6.1. AUTO: SEQUENZA AUTOMATICA PROVE ( $R_{aT}$ , RCD, $M\Omega$ )

Questa funzione consente l'esecuzione in sequenza automatica delle seguenti misure:

- Resistenza globale di terra senza intervento RCD ( $R_{aT}$ )
- Tempo e corrente di intervento degli interruttori differenziali scatolati **Generali** tipo A () , AC () o B ()
- Resistenza di isolamento con tensione di prova **50,100,250,500,1000VDC**



#### ATTENZIONE

Alcune combinazioni dei parametri di prova potrebbero essere non disponibili in accordo alle specifiche tecniche dello strumento e le tabelle RCD (vedere § 10.1 - **Le celle vuote delle tabelle RCD indicano situazioni non disponibili**)



#### ATTENZIONE

La verifica del tempo di intervento di un interruttore differenziale comporta l'intervento della protezione stessa. **Verificare pertanto che a valle della protezione differenziale in esame NON siano allacciate utenze o carichi che possano risentire dalla messa fuori servizio dell'impianto.**

Scollegare tutti i carichi allacciati a valle dell'interruttore differenziale in quanto potrebbero introdurre correnti di dispersione aggiuntive a quelle fatte circolare dallo strumento invalidando così i risultati della prova.

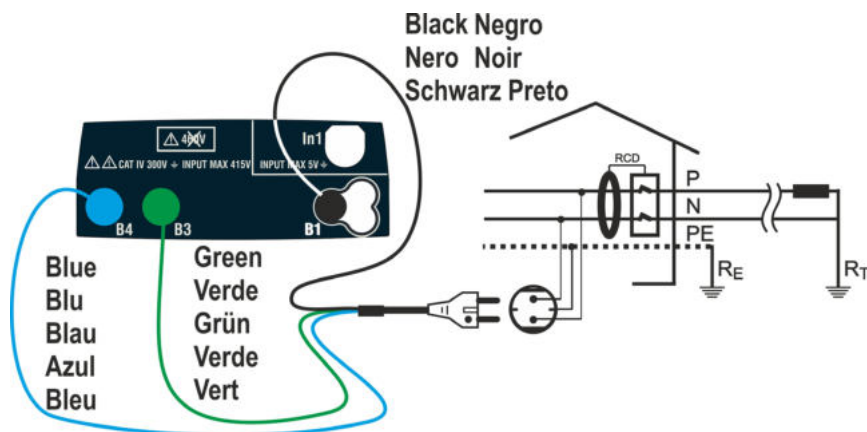


Fig. 4: Collegamento in sistema monofase tramite spina shuko

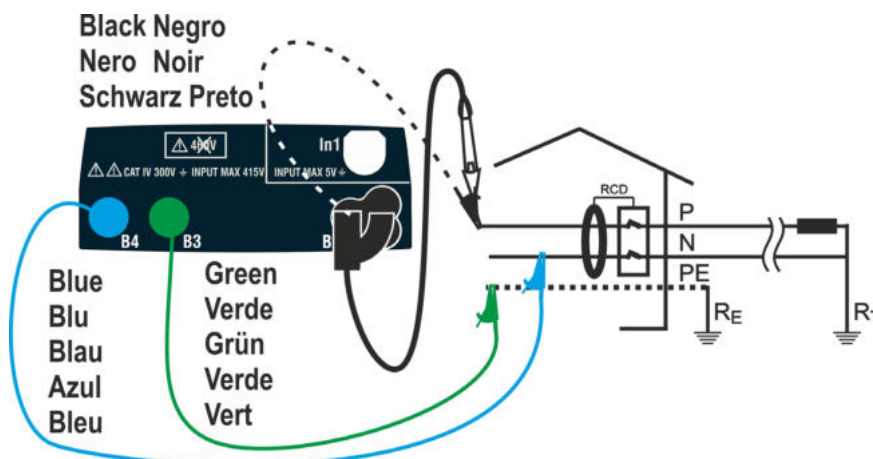



Fig. 5: Collegamento in sistema monofase con cavi singoli e puntale remoto

### Sistemi TN


1. Premere il tasto **MENU**, muovere il cursore su **AUTO** tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento mostra a display una videata come quella a lato  
Selezionare la nazione di riferimento (vedere § 5.1.2), l'opzione "TN" "25 o 50V", "50Hz o 60Hz" e la tensione di riferimento nelle impostazioni generali dello strumento (vedere § 5.1.3)

AUTO		15/10 - 18:04	
TN		>φ<	
Isc=---	A	ZL-N=---	Ω
Ifc=---	A	ZL-PE=---	Ω
Trcd=---		ms IrCd=---	
FREQ=0.00Hz		Ut=---	
VL-PE=0V		VL-N=0V	
30mA	500V	1.00MΩ	
IΔn	Tipo	Vtest	Lim

2. Usare I tasti freccia **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti freccia **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro
  - **IΔn** → Il tasto virtuale permette l'impostazione del valore nominale della corrente di intervento dell'RCD tra I valori: **6mA**, **10mA**, **30mA**
  - **Tipo** → Il tasto virtuale permette la selezione del tipo di RCD tra le opzioni: **AC** () , **A** () o **B** ()
  - **Vtest** → Questo tasto permette l'impostazione della tensione di prova DC generate durante la prova di isolamento. I seguenti valori sono disponibili: **50V**, **100V**, **250V**, **500V**, **1000V**
  - **Lim** → Questo tasto permette l'impostazione della soglia minima in modo da considerare corretta la misura di isolamento. I seguenti valori sono disponibili: **0.05MΩ**, **0.10MΩ**, **0.23MΩ**, **0.25MΩ**, **0.50MΩ**, **1.00MΩ**, **100MΩ**

### ATTENZIONE



- Assicurarsi di selezionare il valore corretto della corrente di intervento dell'RCD. Selezionando un valore maggiore di quella nominale del dispositivo in prova, l'RCD sarebbe testato ad una corrente maggiore di quella corretta rendendo non attendibile il risultato
- Il simbolo "" indica che i cavi di misura o il cavo con spina Shuko sono stati calibrati nella sezione LOOP (vedere § 6.7.2). La funzione AUTO è riferita a questo valore

3. Inserire i connettori verde, blu e nero del cavo shuko a tre terminali nei corrispondenti terminali di ingresso dello strumento B1, B3 e B4. In alternativa utilizzare i cavi singoli ed inserire all'estremità dei cavi rimasta libera i corrispondenti coccodrilli. Eventualmente utilizzare il puntale remoto inserendone il connettore multipolare nel terminale di ingresso B1. Connettere la spina shuko, i coccodrilli od il puntale remoto alla rete elettrica in accordo alle Fig. 4 o Fig. 5
4. Notare la presenza dei valori di tensione corretti tra L-N e L-PE come mostrato nella videata a fianco

AUTO		15/10 - 18:04	
TN		>φ<	
Isc=---	A	ZL-N=---	Ω
Ifc=---	A	ZL-PE=---	Ω
Trcd=---		ms IrCd=---	
FREQ=50.00Hz		Ut=---	
VL-PE=231V		VL-N=232V	
30mA	500V	1.00MΩ	
IΔn	Tipo	Vtest	Lim

5. Premere il tasto **GO/STOP** o **START** sul puntale remoto per attivare il test

## ATTENZIONE



Il messaggio “**Misura...**” appare a display ad indicare che lo strumento sta eseguendo la misura. Durante tutta questa fase non scollegare i terminali di misura dello strumento dall’impianto in esame

6. Il test **Ra<sub>Δ</sub>** è avviato e la videata a lato è mostrata a display. Dopo **circa 20s** la misura **Ra<sub>Δ</sub>** termina e i valori di **Z<sub>L-N</sub>**, **Z<sub>L-PE</sub>**, **I<sub>SCMin</sub>**, **I<sub>FCMin</sub>** sono mostrati a display.

In caso di risultato **positivo** del test **Ra<sub>Δ</sub>** (**Z<sub>L-N</sub>** e **Z<sub>L-PE</sub>** < **199Ω**) lo strumento procede con l’esecuzione della misura del tempo e della corrente di intervento dell’RCD

AUTO		15/10 – 18:04		▶◀
TN				
Isc=1437A ZL-N= 0.16Ω				
Ifc=1277A ZL-PE=0.18Ω				
Trcd=---ms Ircd=---mA				
FREQ=50.00Hz Ut=---V				
VL-PE=231V VL-N=232V				
<b>Misura...</b>				
30mA	500V	1.00MΩ		
IΔn	Tipo	Vtest	Lim	

7. Il test **RCD** è avviato e la videata a lato è mostrata a display. I valori della corrente e del tempo di intervento sono mostrati a display.

In caso di risultato **positivo** del test (valori di **Trcd** e **Ircd** coerenti con quelli indicati nel § 12.4) lo strumento procede con l’esecuzione della misura di isolamento tra i conduttori L-PE, L-N e N-PE

AUTO		15/10 – 18:04		▶◀
TN				
Isc=1437A ZL-N= 0.16Ω				
Ifc=1277A ZL-PE=0.18Ω				
Trcd=25ms Ircd=27.0mA				
FREQ=50.00Hz Ut=1.5V				
VL-PE=231V VL-N=232V				
<b>Misura...</b>				
30mA	500V	1.00MΩ		
IΔn	Tipo	Vtest	Lim	

8. La misura di isolamento si attiva e la videata a lato è mostrata a display. I valori delle **RL-N**, **RL-PE** e **RN-PE** sono mostrati a display.

In caso di risultato **positivo** del test (resistenza di isolamento > soglia minima impostata) lo strumento fornisce il messaggio “**OK**” ad indicare l’esito globale del test come mostrato nella videata a lato

Premere i tasti (◀, ▶) per visualizzare i valori presenti nella seconda pagina disponibile

AUTO		15/10 – 18:04		▶◀
TN				
RL-N	>999MΩ	Vt=	523V	
RL-PE	>999MΩ	Vt=	524V	
RN-PE	>999MΩ	Vt=	522V	
FREQ	=50.00Hz	Ut=	1.5V	
VL-PE	=0V	VL-N	=0V	
<b>◀ OK ▶</b>				
30mA	500V	1.00MΩ		
IΔn	Tipo	Vtest	Lim	

9. In caso di esito **negativo** del test **Ra<sub>+</sub>** (**Z<sub>L-N</sub>** e/o **Z<sub>L-PE</sub>** **>199Ω**), il test auto è automaticamente bloccato e il messaggio **“NO OK”** è mostrato a display come nella videata a lato.

AUTO 15/10 - 18:04			
TN <span style="float: right;">&gt;φ&lt;</span>			
Isc=1437A ZL-N= 0.16Ω			
Ifc=---A ZL-PE >199Ω			
Trcd=---ms Ircd=---mA			
FREQ=50.00Hz Ut=---V			
VL-PE=231V VL-N=232V			
<b>&lt; NO OK &gt; ...</b>			
30mA	500V	1.00MΩ	
<b>IΔn</b>	Tipo	Vtest	Lim

10. In caso di esito **negativo** del test **RCD** (**Trcd >300ms** o **Irzd > 33.0mA**) il test auto è automaticamente bloccato e il messaggio **“NO OK”** è mostrato a display come nella videata a lato.

AUTO 15/10 - 18:04			
TN <span style="float: right;">&gt;φ&lt;</span>			
Isc=1437A ZL-N= 0.16Ω			
Ifc=1277A ZL-PE=0.18Ω			
Trcd=>300ms Irzd >33.0mA			
FREQ=50.00Hz Ut=1.5V			
VL-N=232V VL-PE=231V			
<b>&lt; NO OK &gt;</b>			
30mA	500V	1.00MΩ	
<b>IΔn</b>	Tipo	Vtest	Lim

11. In caso di esito **negativo** del test **Isolamento** (resistenza di isolamento < soglia minima impostata) il test auto è automaticamente bloccato e il messaggio **“NO OK”** è mostrato a display come nella videata a lato

AUTO 15/10 - 18:04			
TN <span style="float: right;">&gt;φ&lt;</span>			
RL-N	>999MΩ	Vt=	523V
RL-PE	=0.03MΩ	Vt=	57V
RN-PE	>999MΩ	Vt=	522V
FREQ	=50.00Hz	Ut=	1.5V
VL-PE	=0V	VL-N	=0V
<b>&lt; NO OK &gt;</b>			
30mA	500V	1.00MΩ	
<b>IΔn</b>	Tipo	Vtest	Lim

12. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

## Sistemi TT/IT

1. Premere il tasto **MENU**, muovere il cursore su **AUTO** tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento mostra a display una videata come quella a lato  
Selezionare la nazione di riferimento (vedere § 5.1.2), l'opzione "TT" o "IT" "25 o 50V", "50Hz o 60Hz" e la tensione di riferimento nelle impostazioni generali dello strumento (vedere § 5.1.3

AUTO		15/10 - 18:04	
TT		> φ <	
RA=---	Ω	Ut=---	V
Trcd=---	ms	Ircd=---	mA
FREQ=0.00Hz		VL-PE=0V VL-N=0V	
30mA	500V	1.00MΩ	
IΔn	Tipo	Vtest	Lim

2. Usare I tasti freccia **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti freccia **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro
  - **IΔn** → Il tasto virtuale permette l'impostazione del valore nominale della corrente di intervento dell'RCD tra I valori: **6mA**, **10mA**, **30mA**
  - **Tipo** → Il tasto virtuale permette la selezione del tipo di RCD tra le opzioni: **AC** (⚡), **A** (M) o **B** (≡)
  - **Vtest** → Questo tasto permette l'impostazione della tensione di prova DC generate durante la prova di isolamento. I seguenti valori sono disponibili: **50V**, **100V**, **250V**, **500V**, **1000V**
  - **Lim** → Questo tasto permette l'impostazione della soglia minima in modo da considerare corretta la misura di isolamento. I seguenti valori sono disponibili: **0.05MΩ**, **0.10MΩ**, **0.23MΩ**, **0.25MΩ**, **0.50MΩ**, **1.00MΩ**, **100MΩ**

### ATTENZIONE



- Assicurarsi di selezionare il valore corretto della corrente di intervento dell'RCD. Selezionando un valore maggiore di quella nominale del dispositivo in prova, l'RCD sarebbe testato ad una corrente maggiore di quella corretta rendendo non attendibile il risultato
- Il simbolo "▶⚡▶" indica che i cavi di misura o il cavo con spina Shuko sono stati calibrati nella sezione LOOP (vedere § 6.7.2). La funzione AUTO è riferita a questo valore

3. Inserire i connettori verde, blu e nero del cavo shuko a tre terminali nei corrispondenti terminali di ingresso dello strumento B1, B3 e B4. In alternativa utilizzare i cavi singoli ed inserire all'estremità dei cavi rimasta libera i corrispondenti coccodrilli. Eventualmente utilizzare il puntale remoto inserendone il connettore multipolare nel terminale di ingresso B1. Connettere la spina shuko, i coccodrilli od il puntale remoto alla rete elettrica in accordo alle Fig. 4 o Fig. 5
4. Notare la presenza dei valori di tensione corretti tra L-N e L-PE come mostrato nella videata a fianco

AUTO		15/10 - 18:04	
TT		> φ <	
RA=---	Ω	Ut=---	V
Trcd=---	ms	Ircd=---	mA
FREQ=50.00Hz		Ut=---V	
VL-PE=231V		VL-N=232V	
30mA	500V	1.00MΩ	
IΔn	Tipo	Vtest	Lim

5. Premere il tasto **GO/STOP** oppure il tasto **START** sul puntale remoto per attivare la sequenza di prove.

## ATTENZIONE



Il messaggio “**Misura...**” appare a display ad indicare che lo strumento sta eseguendo la misura. Durante tutta questa fase non scollegare i terminali di misura dello strumento dall’impianto in esame

6. Il test **Ra** è avviato e la videata a lato è mostrata a display. Dopo **circa 20s** la misura **Ra** termina e i valori di **RA** (resistenza globale di terra) e **Ut** (tensione di contatto) sono mostrati a display.

In caso di risultato **positivo** del test **Ra** (vedere § 12.8) lo strumento procede con l’esecuzione della misura del tempo e della corrente di intervento dell’RCD

AUTO		15/10 – 18:04		▶ ◀
TT				
RA=48.8 Ω		Ut=1.5 V		
Trcd=---ms		Ircd=---mA		
FREQ=50.00Hz				
VL-PE=231V		VL-N=232V		
Misura...				
30mA		500V		1.00MΩ
IΔn	Tipo	Vtest	Lim	

7. Il test **RCD** è avviato e la videata a lato è mostrata a display. I valori della corrente e del tempo di intervento sono mostrati a display.

In caso di risultato **positivo** del test (valori di **Trcd** e **Ircd** coerenti con quelli indicati nel § 12.4) lo strumento procede con l’esecuzione della misura di isolamento tra i conduttori L-PE, L-N e N-PE

AUTO		15/10 – 18:04		▶ ◀
TT				
RA=48.8 Ω		Ut=1.5 V		
Trcd=25ms		Ircd=27.0mA		
FREQ=50.00Hz				
VL-PE=231V		VL-N=232V		
Misura...				
30mA		500V		1.00MΩ
IΔn	Tipo	Vtest	Lim	

8. La misura di isolamento si attiva e la videata a lato è mostrata a display. I valori delle RL-N, RL-PE e RN-PE sono mostrati a display.

In caso di risultato **positivo** del test (resistenza di isolamento > soglia minima impostata) lo strumento fornisce il messaggio “**OK**” ad indicare l’esito globale del test come mostrato nella videata a lato

Premere i tasti (◀, ▶) per visualizzare i valori presenti nella seconda pagina disponibile

AUTO		15/10 – 18:04		▶ ◀
TT				
RL-N	>999MΩ	Vt=	523V	
RL-PE	>999MΩ	Vt=	524V	
RN-PE	>999MΩ	Vt=	522V	
FREQ=50.00Hz				
VL-PE=0V		VL-N=0V		
◀ OK ▶				
30mA		500V		1.00MΩ
IΔn	Tipo	Vtest	Lim	

9. In caso di esito **negativo** del test **Ra+** (vedere § 12.8), il test auto è automaticamente bloccato e il messaggio “**NO OK**” è mostrato a display come nella videata a lato

AUTO 15/10 – 18:04			
TT <span style="float: right;">&gt;φ&lt;</span>			
RA=1824 Ω Ut=54.7 V			
Trcd=---ms Ircd=---mA			
FREQ=50.00Hz			
VL-PE=231V VL-N=232V			
<b>&lt; NO OK &gt; ...</b>			
30mA	500V	1.00MΩ	
<b>IΔn</b>	Tipo	Vtest	Lim

10. In caso di esito **negativo** del test **RCD** (**Trcd >300ms** o **Ircd > 33.0mA**) il test auto è automaticamente bloccato e il messaggio “**NO OK**” è mostrato a display come nella videata a lato

AUTO 15/10 – 18:04			
TT <span style="float: right;">&gt;φ&lt;</span>			
RA=48.8 Ω Ut=1.5 V			
Trcd=>300ms Ircd >33.0mA			
FREQ=50.00Hz			
VL-PE=231V VL-N=232V			
<b>&lt; NO OK &gt;</b>			
30mA	500V	1.00MΩ	
<b>IΔn</b>	Tipo	Vtest	Lim

11. In caso di esito **negativo** del test **Isolamento** (resistenza di isolamento < soglia minima impostata) il test auto è automaticamente bloccato e il messaggio “**NO OK**” è mostrato a display come nella videata a lato

AUTO 15/10 – 18:04			
TT <span style="float: right;">&gt;φ&lt;</span>			
RL-N >999MΩ Vt= 523V			
RL-PE=0.03MΩ Vt= 57V			
RN-PE >999MΩ Vt=522V			
FREQ=50.00Hz Ut=1.5V			
VL-PE=0V VL-N=0V			
<b>&lt; NO OK &gt;</b>			
30mA	500V	1.00MΩ	
<b>IΔn</b>	Tipo	Vtest	Lim

12. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.1.1. Situazioni anomale

1. Qualora venga rilevata una tensione L-N o L-PE superiore al limite massimo (265V) lo strumento non effettua la prova, visualizzando una videata come quella a fianco. Controllare il collegamento dei cavi di misura

AUTO	15/10 - 18:04		
TN			
Isc=---	A	ZL-N=---	Ω
I <sub>fc</sub> =---	A	ZL-PE=---	Ω
Trcd=---ms Ir <sub>cd</sub> =---mA			
FREQ=50.00Hz Ut=---V			
VL-PE=270V VL-N=272V			
<b>Tensione &gt; 265V</b>			
30mA	500V	1.00MΩ	
IΔn	Tipo	Vtest	Lim

2. Qualora venga rilevata una tensione L-N o L-PE inferiore al limite minimo (100V) lo strumento non effettua la prova, visualizzando una videata come quella a fianco. Controllare che l'impianto in esame sia alimentato

AUTO	15/10 - 18:04		
TN			
Isc=---	A	ZL-N=---	Ω
I <sub>fc</sub> =---	A	ZL-PE=---	Ω
Trcd=---ms Ir <sub>cd</sub> =---mA			
FREQ=50.00Hz Ut=---V			
VL-PE=15V VL-N=15V			
<b>Tensione &lt; 100V</b>			
30mA	500V	1.00MΩ	
IΔn	Tipo	Vtest	Lim

3. Qualora venga rilevato lo scambio tra i terminali di fase e neutro lo strumento non effettua la prova e visualizza una videata come quella a fianco. Ruotare la spina shuko o controllare il collegamento dei cavi di misura

AUTO	15/10 - 18:04		
TN			
Isc=---	A	ZL-N=---	Ω
I <sub>fc</sub> =---	A	ZL-PE=---	Ω
Trcd=---ms Ir <sub>cd</sub> =---mA			
FREQ=--- Hz Ut=---V			
VL-PE=--- V VL-N=--- V			
<b>Invertire L-N</b>			
30mA	500V	1.00MΩ	
IΔn	Tipo	Vtest	Lim

4. Se lo strumento rileva un potenziale pericoloso sul conduttore PE blocca la prova e visualizza il messaggio a lato. Controllare l'efficienza del conduttore PE e dell'impianto di terra

AUTO	15/10 - 18:04		
TN			
Isc=---	A	ZL-N=---	Ω
I <sub>fc</sub> =---	A	ZL-PE=---	Ω
Trcd=---ms Ir <sub>cd</sub> =---mA			
FREQ=--- Hz Ut=---V			
VL-PE=--- V VL-N=--- V			
<b>Tensione su PE</b>			
30mA	500V	1.00MΩ	
IΔn	Tipo	Vtest	Lim

## 6.2. DMM: FUNZIONE MULTIMETRO DIGITALE

Questa funzione permette di leggere i valori TRMS in tempo reale di Tensione P-N, Tensione P-PE, Tensione N-PE e Frequenza (@ ingressi P-N) quando lo strumento è collegato ad un impianto.

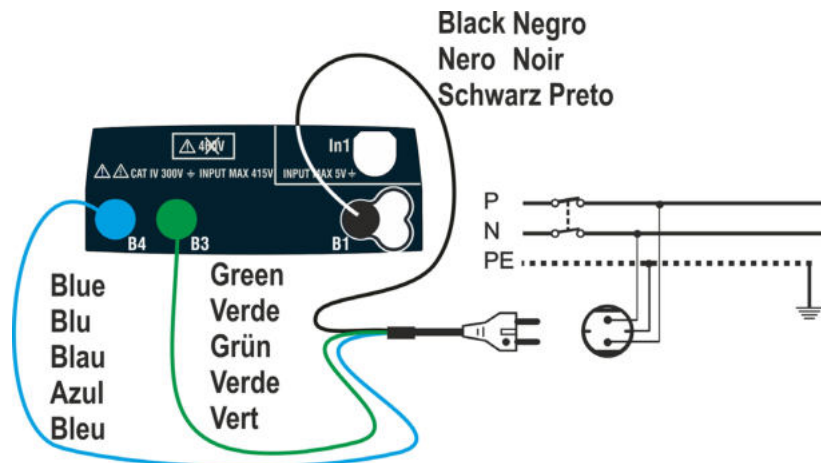


Fig. 6: Collegamento dello strumento tramite cavo con spina Shuko

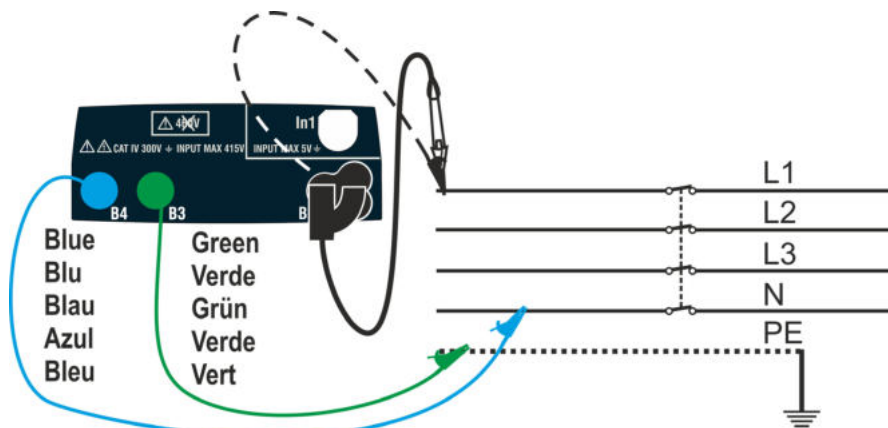


Fig. 7: Collegamento allo strumento tramite cavi singoli e puntale remoto


1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **DMM** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato

DMM		15/10 – 18:04		
FREQ.	=	0.00	Hz	
VL-N	=	0	V	
VL-PE	=	0	V	
VN-PE	=	0	V	

2. Inserire i connettori verde, blu e nero del cavo shuko a tre pin nei corrispondenti terminali di ingresso B1, B3 e B4 dello strumento. In alternativa, utilizzare i singoli cavi e applicare le relative clip a coccodrillo alle estremità libere dei cavi. È anche possibile utilizzare il puntale remoto inserendo il suo connettore multipolare nel terminale di ingresso B1. Collegare la spina shuko, i morsetti a coccodrillo o il puntale remoto alla rete elettrica secondo la Fig. 6 o Fig. 7

3. I valori TRMS di tensione L-N, tensione L-PE, tensione N-PE e la frequenza della tensione L-N sono mostrati a display.

Premere il tasto **GO/STOP** per abilitare/disabilitare la funzione "HOLD" in modo da fissare il valore a display.

DMM	15/10 – 18:04	
FREQ.	= 50.00	Hz
VL-N	= 230	V
VL-PE	= 230	V
VN-PE	= 2	V
<b>HOLD</b>		



### ATTENZIONE

Questo dato non è salvabile nella memoria interna

### 6.3. RPE: CONTINUITÀ DEI CONDUTTORI DI PROTEZIONE

Questa funzione viene eseguita secondo le norme CEI 64.8 612.2, IEC/EN61557-4, BS7671 17th edition e consente la misura della resistenza dei conduttori di protezione ed equipotenziali.



#### ATTENZIONE

- Lo strumento può essere usato per misure su installazioni con categoria di sovratensione CAT IV 300V verso terra e max 415V tra gli ingressi
- Si raccomanda di impugnare il coccodrillo rispettando la zona di sicurezza individuata dalla barriera paramano (vedere § 4.2).
- Verificare l'assenza di tensione ai capi dell'oggetto in prova prima di eseguire la misura di continuità
- Il risultato delle misure può essere influenzato dalla presenza di circuiti ausiliari collegati in parallelo all'oggetto in prova o per effetto di correnti transitorie

Sono disponibili le seguenti modalità di funzionamento:

- **STD** Il test è attivato premendo il tasto **GO/STOP** (o il tasto **START** sul puntale remoto).  
Modo raccomandato
- **TMR** Lo strumento esegue la misurazione con la possibilità di impostare il tempo di durata della prova. L'operatore può impostare un tempo sufficientemente lungo per poter muovere i conduttori di protezione mentre lo strumento sta eseguendo la prova al fine di poter individuare un'eventuale cattiva connessione. Per l'intera durata della misura lo strumento emette un segnale acustico ogni 3 secondi. L'operatore può toccare le parti metalliche in prova mentre lo strumento suona. Se, durante la misura, un risultato assume un valore maggiore della soglia limite impostata lo strumento emette un segnale acustico continuo. Premere il tasto **GO/STOP** o il tasto **START** sul puntale remoto per terminare la prova
- **>φ<** Compensazione della resistenza dei cavi utilizzati per la misurazione, lo strumento sottrae automaticamente il valore della resistenza dei cavi al valore di resistenza misurato. **E' pertanto necessario che tale valore venga misurato ogni volta che i cavi di misura vengono cambiati o prolungati**



#### ATTENZIONE

La prova di continuità è eseguita erogando una corrente superiore a 200mA per resistenze non superiori a circa 5Ω (compresa la resistenza dei cavi di misura). Per valori di resistenza superiori lo strumento esegue la prova con una corrente inferiore a 200mA

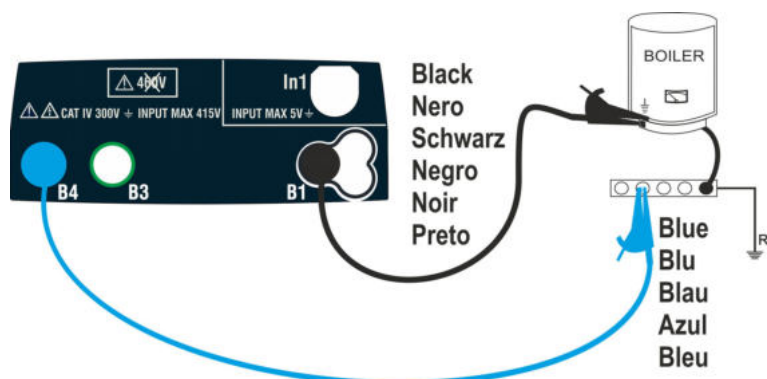


Fig. 8: Prova di continuità tramite cavi singoli

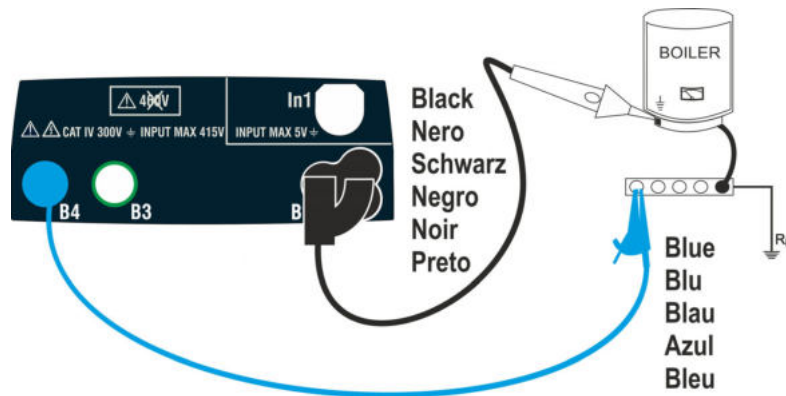


Fig. 9: Prova di continuità tramite puntale remoto

1. Premere il tasto **MENU**, muovere il cursore su **RPE** tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento mostra a display una videata come quella a lato

RPE	15/10 – 18:04	
R	=	--- Ω
I <sub>test</sub>	=	--- mA
STD	2.00Ω	--- Ω
MODE	Lim	>ϕ<

2. Usare I tasti freccia **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti freccia **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro
  - **MODE** → Il tasto virtuale permette l'impostazione dei modi di misura. Le seguenti opzioni sono possibili: **STD**, **TMR**
  - **Lim** → Questo tasto virtuale permette l'impostazione della soglia limite massima in modo da considerare corretta la misura di continuità. E' possibile impostare un valore compreso nel campo: **0.01Ω ÷ 9.99Ω** in passi da 0.01Ω
  - **Time (modo TMR)** → Questo tasto virtuale permette di impostare la durata della misura nel campo: **3s ÷ 99s** in passi da 3s
3. Inserire i connettori blu e nero dei cavi singoli nei corrispondenti terminali di ingresso B4 e B1 dello strumento. Collegare i corrispondenti coccodrilli all'estremità dei cavi rimasta libera. Eventualmente utilizzare il puntale remoto inserendone il connettore multipolare nel terminale di ingresso B1
4. Se la lunghezza dei cavi in dotazione è insufficiente per eseguire la misura, estendere normalmente il cavo blu
5. Selezionare il modo **>ϕ<** per eseguire la compensazione della resistenza dei terminali di misura come indicato nel § 6.3.2

### ATTENZIONE



Accertarsi che ai capi del conduttore in esame non sia presente tensione prima di connettervi i terminali di misura..

6. Connettere i puntali e/o il puntale remoto al conduttore in esame in accordo alle Fig. 8 o Fig. 9

### ATTENZIONE



Accertarsi sempre, prima di ogni misurazione, che il valore di resistenza di compensazione sia riferita ai cavi effettivamente utilizzati. In caso di dubbio ripetere la procedura di calibrazione indicata nel § 6.3.2

7. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento od il tasto **START** sul puntale remoto. Lo strumento avvia la misura

### ATTENZIONE



Il messaggio "**Misura...**" appare a display ad indicare che lo strumento sta eseguendo la misura. Durante tutta questa fase non scollegare i terminali di misura dello strumento dall'impianto in esame

8. Alla fine della misura lo strumento mostra a display il messaggio "**OK**" in caso di risultato positivo (valore inferiore alla soglia limite impostata) o "**NO OK**" in caso di risultato negativo (valore superiore alla soglia limite impostata)

RPE	15/10 – 18:04		
R	=	0.22 Ω	
I <sub>test</sub>	=	212 mA	
<b>OK</b>			
STD	2.00Ω	0.21 Ω	
MODE	Lim	> φ<	

9. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

#### 6.3.1. Modo TMR

1. Usare i tasti freccia (**▲**, **▼**) e selezionare l'opzione "TMR" nella sezione "**MODE**". Lo strumento mostra a display una videata come quella a lato. Impostare la durata della misura nella sezione "**Tempo**" e seguire i passi dal punto 2 al punto 6 del § 6.2

RPE	15/10 – 18:04		
R	=	- - - Ω	
I <sub>test</sub>	=	- - - mA	
T	=	- - - s	
TMR	2.00Ω	12s	- - - Ω
MODE	Lim	Tempo	> φ<

2. Premere il tasto **GO/STOP** oppure il tasto **START** sul puntale remoto per attivare la prova. Lo strumento inizia una serie di misure continue per l'intera durata della misura impostata mostrando un conto alla rovescia e un breve suono ogni 3 secondi alternando i messaggi "**Misura...**" e "**Attendi...**"

RPE	15/10 – 18:04		
R	=	0.23 Ω	
I <sub>test</sub>	=	209 mA	
T	=	11 s	
<b>Attendi...</b>			
TMR	2.00Ω	12s	0.01 Ω
MODE	Lim	Tempo	> φ<

3. Alla fine del tempo di misura impostato lo strumento mostra a display il valore massimo delle misure parziali eseguite e il messaggio "**OK**" in caso di esito **positivo** (valore inferiore alla soglia limite impostata) o "**NO OK**" in caso di esito **negativo** (valore superiore alla soglia limite impostata)

RPE	15/10 – 18:04	
R	=	0.54 Ω
I <sub>test</sub>	=	209 mA
T	=	0 s
<b>OK</b>		
TMR	2.00Ω	12s 0.01 Ω
<b>MODE</b>	Lim	Tempo > φ <

4. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.3.2. Modo > φ <

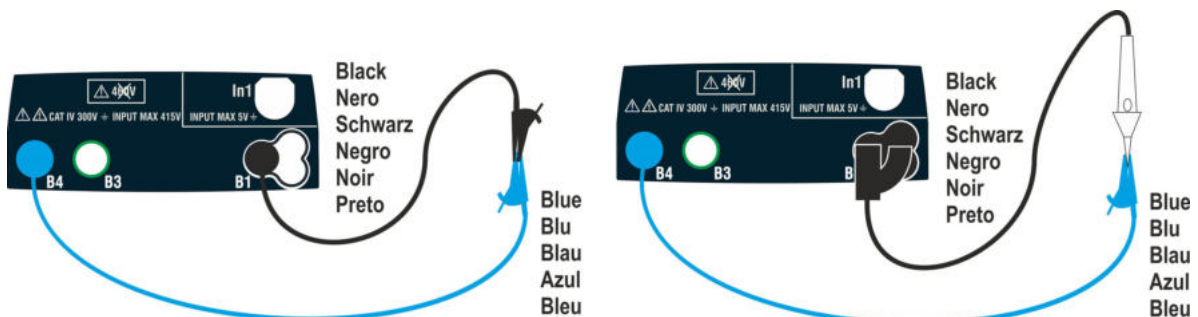


Fig. 10: Compensazione della resistenza dei cavi singoli e del puntale remoto

1. Usare i tasti ◀, ▶ per selezionare il tasto virtuale > φ <
2. Connettere i coccodrilli e/o i puntali e/o il puntale remoto al conduttore in esame in accordo alla Fig. 10.
3. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento od il tasto **START** sul puntale remoto. Lo strumento inizia la procedura di calibrazione dei cavi seguita immediatamente dalla verifica del valore compensato

## ATTENZIONE



Se il messaggio "**Misura...**" appare a display ciò indica che lo strumento sta eseguendo la misura. Se il messaggio "**Verifica**" appare a display, lo strumento sta verificando il valore calibrato. Durante l'intero processo non scollegare i puntali tra loro e dallo strumento

4. Appena la calibrazione è terminata, nel caso in cui il valore rilevato sia inferiore a 5Ω, lo strumento emette un doppio segnale acustico ad indicare il risultato positivo del test e mostra una videata come quella presente a lato

RPE	15/10 – 18:04	
R	=	- - - Ω
I <sub>test</sub>	=	- - - mA
STD	2.00Ω	0.01 Ω
<b>MODE</b>	Lim	> φ <

5. Per cancellare il valore della resistenza di compensazione dei cavi, è necessario eseguire una procedura di calibrazione del cavo con una resistenza maggiore di 5Ω ai puntali (es. con puntali aperti)

### 6.3.3. Situazioni anomale

1. Nel caso in cui il valore rilevato sia superiore al limite impostato, lo strumento emette un lungo segnale acustico e visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato

RPE	15/10 – 18:04		
R	=	4.54 Ω	
Itest	=	212 mA	
<b>NO OK</b>			
STD	2.00Ω	0.01 Ω	
MODE	Lim		> φ<

2. Se lo strumento rileva una resistenza superiore al fondo scala emette un segnale acustico prolungato e visualizza una videata come quella a lato

RPE	15/10 – 18:04		
R	=	>1999 Ω	
Itest	=	- - - mA	
<b>NO OK</b>			
STD	2.00Ω	0.01 Ω	
MODE	Lim		> φ<

3. Utilizzando il modo >φ<, nel caso in cui lo strumento rilevi un reset della calibrazione (operazione eseguita a terminali aperti), emette un suono lungo e visualizza una videata come quella a lato

RPE	15/10 – 18:04		
R	=	- - - Ω	
Itest	=	- - - mA	
<b>Reset Calib.</b>			
STD	2.00Ω	- - - Ω	
MODE	Lim		> φ<

4. Utilizzando il modo >φ<, se lo strumento rileva ai suoi terminali una resistenza maggiore di 5Ω emette un segnale acustico prolungato, azzerà il valore compensato e visualizza una videata come quella a lato

RPE	15/10 – 18:04		
R	=	- - - Ω	
Itest	=	- - - mA	
<b>Calib. non OK</b>			
STD	2.00Ω	- - - Ω	
MODE	Lim		> φ<

5. Se lo strumento rileva ai suoi terminali una tensione superiore a 3V non esegue il test, emette un segnale acustico prolungato e visualizza una videata come quella a lato

RPE	15/10 – 18:04		
R	=	- - - Ω	
Itest	=	- - - mA	
<b>Vin &gt; 3V</b>			
STD	2.00Ω	- - - Ω	
MODE	Lim		> φ<

#### 6.4. LO $\Omega$ : CONTINUITÀ DEI CONDUTTORI DI PROTEZIONE CON 10A

Questa funzione permette di misurare la resistenza di conduttori di protezione ed equipotenziali con una **corrente di prova >10A** utilizzando l'accessorio opzionale **EQUITEST** collegato allo strumento tramite il cavo C2050. L'accessorio deve essere alimentato direttamente dalla rete su cui vengono effettuate le misurazioni. **Per informazioni dettagliate, fare riferimento al manuale utente dell'accessorio EQUITEST.**



#### ATTENZIONE

- Lo strumento può essere usato per misure su installazioni con categoria di sovratensione CAT IV 300V verso terra e max 415V tra gli ingressi
- Si raccomanda di impugnare il coccodrillo rispettando la zona di sicurezza individuata dalla barriera paramano (vedere § 4.2).
- Verificare l'assenza di tensione ai capi dell'oggetto in prova prima di eseguire la misura di continuità
- I risultati possono essere influenzati dalla presenza di circuiti ausiliari collegati in parallelo l'oggetto della misura o da correnti transitorie
- Il test di continuità viene effettuato fornendo una **corrente superiore a 10A** nel caso la resistenza non superi ca. 0.7 $\Omega$  (inclusa la resistenza dei cavi di prova). **Il metodo a 4 fili consente di estendere i puntali senza alcuna calibrazione preliminare**

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **Lo $\Omega$**  nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato


Lo $\Omega$	15/10 - 18:04	
R	= - - - $\Omega$	
Itest	= - - - A	
0.500 $\Omega$		
Lim.	INFO	

2. Utilizzare i tasti **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro **Lim**  $\rightarrow$  questo tasto virtuale permette la selezione del limite massimo per considerare corretto il valore misurato. È possibile impostare un limite compreso nel campo: **0.003 $\Omega$  ÷ 0.500 $\Omega$**  in passi di 0.001

3. Collegare l'accessorio **EQUITEST** all'alimentazione principale (230/240V - 50/60Hz) e notare l'accensione del LED verde. Collegare l'accessorio allo strumento tramite il cavo **C2050**. Successivamente il messaggio "Conn." è mostrato a display ad indicare il corretto riconoscimento da parte dello strumento


Lo $\Omega$	15/10 - 18:04	
R	= - - - $\Omega$	
Itest	= - - - A	
0.500 $\Omega$ Conn.		
Lim.	INFO	

4. Utilizzare i tasti ◀, ▶ per selezionare la voce "INFO". La videata a lato è mostrata sul display indicando le informazioni relative all'accessorio EQUITEST

Lo Ω	15/10 – 18:04	
LOW 10A		
SN:	20090011	
FW:	1.00	
HW:	1.00	
DataCal:	15/01/21	
Stato:	Connesso	
0.500 Ω	Conn.	
Lim.	INFO	

5. Collegare i terminali a coccodrillo al conduttore da testare (per ogni dettaglio vedere il manuale d'uso dell'accessorio EQUITEST)


6. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento per attivare la misura. Al termine della misura il messaggio "OK" è mostrato a display in caso di risultato **positivo** (valore inferiore alla soglia limite impostata) o "NO OK" in caso di risultato **negativo** (valore superiore alla soglia limite impostata)

Lo Ω	15/10 – 18:04	
R	= 0.328 Ω	
I <sub>test</sub>	= 14.76 A	
<b>OK</b>		
0.500 Ω	Conn.	
Lim.	INFO	

7. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.4.1. Situazioni anomale


1. Se lo strumento rileva ai suoi terminali una tensione superiore a 3V non esegue il test, emette un segnale acustico prolungato e visualizza una videata come quella a lato

Lo $\Omega$		15/10 – 18:04		
R	=	- - -	$\Omega$	
I <sub>test</sub>	=	- - -	A	
<b>Vin &gt; 3V</b>				
0.500 $\Omega$		Conn.		
Lim.	INFO			

2. Se lo strumento non rileva l'accessorio EQUITEST visualizza una videata come quella a lato. Verificare i collegamenti con l'accessorio

Lo $\Omega$		15/10 – 18:04		
R	=	- - -	$\Omega$	
I <sub>test</sub>	=	- - -	A	
<b>Accessorio non rilevato</b>				
0.500 $\Omega$		Conn.		
Lim.	INFO			

3. Lo strumento visualizza sul display la scritta "**NO OK**" in caso di esito positivo (valore inferiore alla soglia limite impostata) ma con corrente di prova inferiore a 10A come indicato nella videata come quella a lato

Lo $\Omega$		15/10 – 18:04		
R	=	0.119	$\Omega$	
I <sub>test</sub>	=	8.05	A	
<b>NO OK</b>				
0.500 $\Omega$		Conn.		
Lim.	INFO			

## 6.5. MΩ: MISURA RESISTENZA DI ISOLAMENTO

Questa funzione viene eseguita secondo le norme CEI 64.8 612.3, IEC/EN61557-2, BS7671 17th edition, AS/NZS 3000, AS/NZS 3017 e consente la misura della resistenza di isolamento tra i conduttori attivi e tra ogni conduttore attivo e la terra. Sono disponibili le seguenti modalità di funzionamento:

- **MAN** Il test è eseguito tra i conduttori L-N, L-PE o N-PE e ha una durata fissa di 3s quando si preme il tasto **GO/STOP** sullo strumento (o **START** sul puntale remoto). Modalità consigliata
- **TMR** il test viene effettuato tra i conduttori L-PE ed ha una durata programmabile nel campo **3s ÷ 999s** in passi da 1s alla pressione del tasto **GO/STOP** sullo strumento (o **START** del puntale remoto). È possibile eseguire il test di durata **DAR** (Rapporto di Scarica Dielettrica) per un tempo di test >60s e **PI** (Indice di polarizzazione) per un tempo di test > 600s (10 min) (vedere § 12.2.1 e § 12.2.2)
- **AUTO** Lo strumento esegue un test di sequenza automatico tra i conduttori L-N, L-PE e N-PE alla pressione del tasto **GO/STOP** sullo strumento (o **START** del puntale remoto)

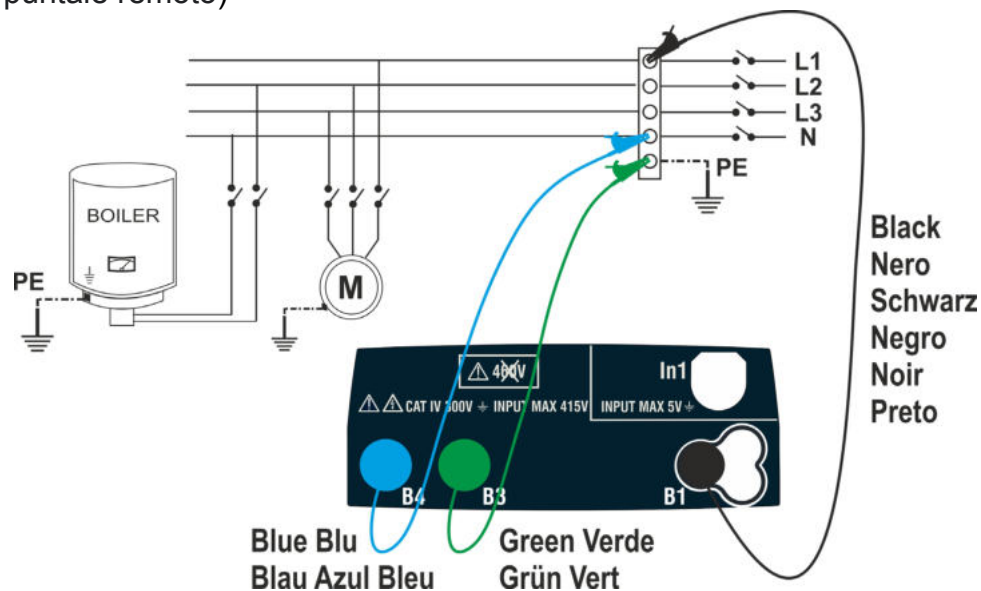


Fig. 11: Isolamento tra L-N-PE tramite cavi singoli (modi MAN e AUTO)

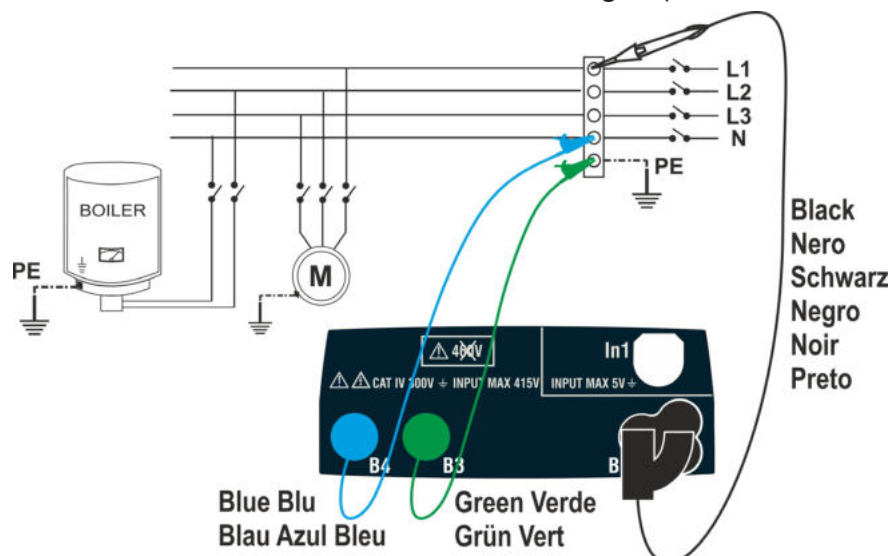


Fig. 12: Isolamento tra L-N-PE tramite cavi singoli e puntale remoto (modi MAN e AUTO)

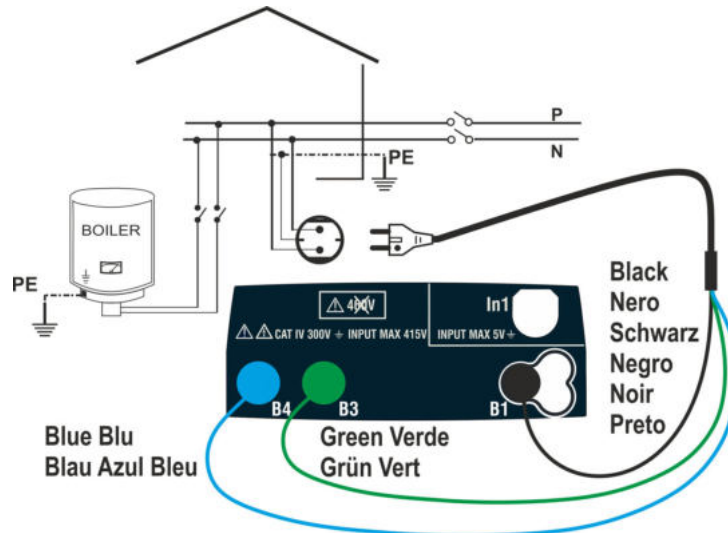


Fig. 13: Isolamento tra L-N-PE tramite cavo con spina Shuko (modi MAN e AUTO)

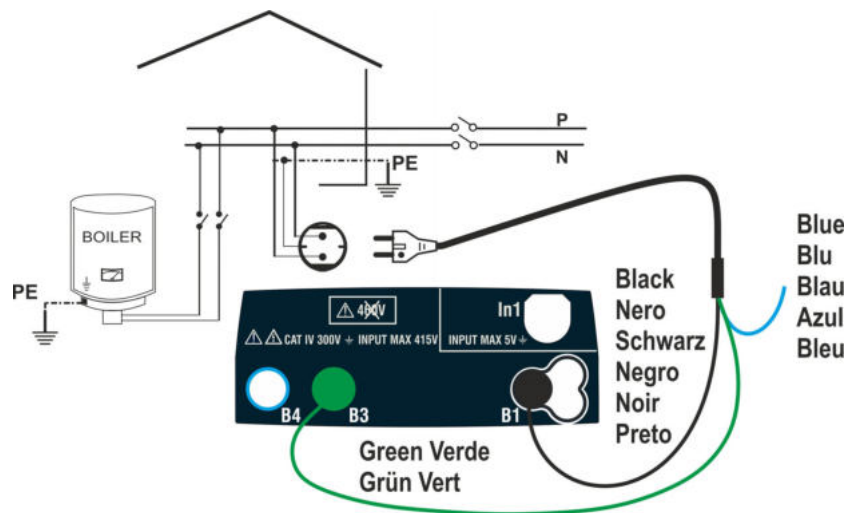


Fig. 14: Isolamento tra L-PE tramite cavo con spina Shuko (modo TMR)

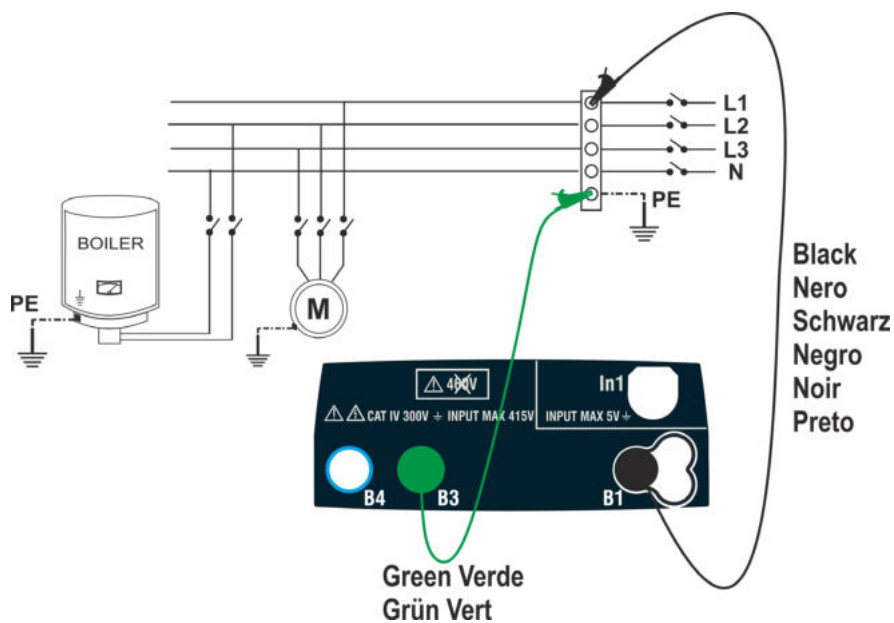


Fig. 15: Isolamento tra L-PE tramite cavi singoli (modo TMR)

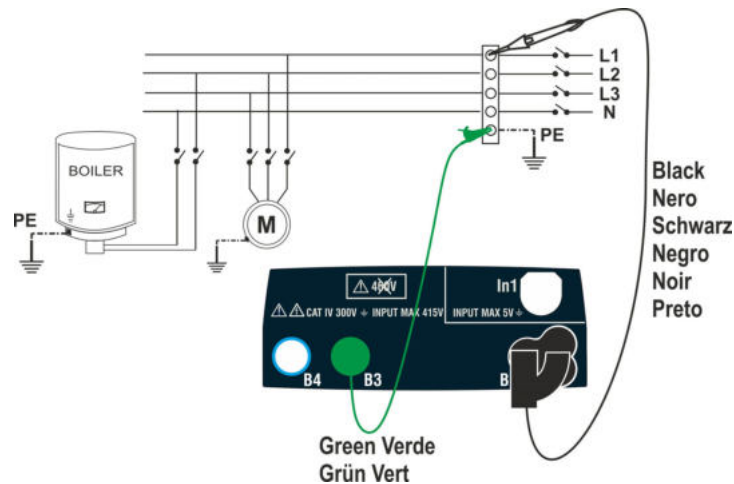


Fig. 16: Isolamento tra L-PE tramite cavi singoli e puntale remoto (modo TMR)

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **MΩ** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato

MΩ	15/10 – 18:04		
R	=	- - -	MΩ
Vt	=	- - -	V
T	=	- - -	s
MAN	500V	1.00MΩ	L-PE
<b>MODE</b>	Vtest	Lim.	FUNZ

2. Utilizzare i tasti **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro:
  - **MODE** → Questo tasto permette di impostare il tipo di test. Sono disponibili le seguenti opzioni: **MAN, TMR, AUTO**
  - **Vtest** → Questo tasto permette di selezionare la tensione di prova DC generata durante la misura. Sono disponibili i seguenti valori: **50V, 100V, 250V, 500V, 1000V**
  - **Lim** → Questo tasto permette la selezione della soglia limite minima per considerare corretta la misura. Sono disponibili i seguenti valori: **0.05MΩ, 0.10MΩ, 0.23MΩ, 0.25MΩ, 0.50MΩ, 1.00MΩ, 100MΩ**
  - **FUNZ** → Questo tasto permette di impostare il tipo di connessione L-N, L-PE o N-PE nel modo MAN
  - **Temp** → solo in modalità TMR, questo tasto virtuale permette di impostare la durata del test nel campo: **3s ÷ 999s**
3. Si consiglia di impostare il valore della tensione fornita durante la misura e il limite minimo per considerare la misura corretta secondo le prescrizioni della normativa di riferimento (vedere § 12.2)
4. Inserire i connettori verde e nero dei singoli cavi nei corrispondenti terminali di ingresso B1, B3, B4 (modi MAN e AUTO) o B1, B3 (modo TMR) dello strumento. Applicare i terminali a coccodrillo alle estremità libere dei cavi. È anche possibile utilizzare il puntale remoto inserendo il suo connettore multipolare nel terminale di ingresso B1. Se la lunghezza dei cavi forniti non è sufficiente per la misura da effettuare, allungare il cavo verde

### ATTENZIONE



- Scollegare ogni cavo non strettamente coinvolto nella misura
- Prima di collegare i puntali, assicurarsi che non ci sia tensione alle estremità dei conduttori da testare

5. Collegare i cavi di misura e il puntale remoto alle estremità dei conduttori da testare come mostrato in Fig. 11, Fig. 12, Fig. 13, Fig. 14, Fig. 15, o Fig. 16
6. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento o il tasto **START** sul puntale remoto. Lo strumento inizierà la misura

### ATTENZIONE



Se sul display appare il messaggio "**Misura...**", lo strumento sta eseguendo il test. Durante tutta questa fase non scollegare i puntali dello strumento dai conduttori in prova, in quanto il circuito potrebbe rimanere affetto da una tensione pericolosa dovuta alle capacità parassite del sistema

7. Indipendentemente dalla modalità di funzionamento selezionata, lo strumento, al termine di ogni prova, applica una resistenza ai conduttori di uscita per scaricare le capacità parassite nel circuito


8. Al termine della misura (durata fissa 3s) lo strumento visualizza sul display il messaggio "**OK**" in caso di risultato positivo (valore superiore alla soglia limite minima impostata) o "**NO OK**" in caso di risultato negativo (valore inferiore alla soglia limite minima impostata). L'indicazione "**>999MΩ**" indica il fuori scala dello strumento che, normalmente, risulta essere il miglior risultato possibile

MΩ	15/10 – 18:04			<span style="background-color: black; color: white; padding: 0 2px;">■</span>
R	>	999	MΩ	
Vt	=	512	V	
T	=	3	s	
<b>OK</b>				
MAN	500V	1.00MΩ	L-PE	
MODE	Vtest	Lim.	FUNZ	


9. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.5.1. Modo TMR


- Con i tasti freccia (**▲**, **▼**) selezionare l'opzione "TMR" nella sezione "**MODE**". Lo strumento visualizza una schermata come quella mostrata a lato. Impostare la durata della misura nella sezione "**Tempo**" e seguire i passaggi dal punto 2 al punto 5 del § 6.5

M.Ω	15/10 – 18:04	
R	=	--- MΩ
Vt = --- V		T = --- s
PI = ---		DAR = ---
TMR	500V	1.00MΩ 10s
<b>MODE</b>	Vtest	Lim. Tempo


- Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento o il tasto **START** sul puntale remoto. Lo strumento avvia la misura per tutta la durata impostata visualizzando il messaggio "**Misura...**". Lo strumento visualizza il messaggio "**OK**" sul display in caso di risultato positivo (valore superiore alla soglia minima impostata) o "**NO OK**" in caso di risultato negativo (valore inferiore al limite minimo impostato)

M.Ω	15/10 – 18:04	
R	=	102 MΩ
Vt = 523V		T = 10 s
PI = ---		DAR = ---
<b>OK</b>		
TMR	500V	1.00MΩ 10s
<b>MODE</b>	Vtest	Lim. Tempo

- Con una **durata della misura  $\geq 60s$**  lo strumento mostra l'indicazione del parametro DAR (Rapporto di Assorbimento Dielettrico) come mostrato nella videata a lato

M.Ω	15/10 – 18:04	
R	=	102 MΩ
Vt = 523V		T = 60 s
PI = ---		DAR = 1.03
<b>OK</b>		
TMR	500V	1.00MΩ 60s
<b>MODE</b>	Vtest	Lim. Tempo

- Con una **durata della misura  $\geq 600s$**  lo strumento mostra l'indicazione del parametro PI (Indice di Polarizzazione) come mostrato nella videata a lato

M.Ω	15/10 – 18:04	
R	=	102 MΩ
Vt = 523V		T = 600 s
PI = 1.00		DAR = 1.03
<b>OK</b>		
TMR	500V	1.00MΩ 600s
<b>MODE</b>	Vtest	Lim. Tempo

- Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere §) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.5.2. Modo AUTO

- Con i tasti freccia (**▲**, **▼**) selezionare l'opzione "AUTO" nella sezione "**MODE**". Lo strumento visualizza una schermata come quella mostrata a lato

Lo strumento esegue il test di isolamento tra: L-N, L-PE e N-PE. Poiché alcuni carichi potrebbero essere ancora collegati tra L-N, lo strumento esegue un test preliminare utilizzando 50V come tensione di prova. Se RL-N è superiore a 50kΩ, viene eseguito un nuovo test di isolamento tra L-N utilizzando il valore Vtest. Infine lo strumento esegue il test di isolamento L-PE e N-PE

M Ω	15/10 – 18:04		
RL-N	= --- MΩ	Vt =	--- V
RL-PE	= --- MΩ	Vt =	--- V
RN-PE	= --- MΩ	Vt =	--- V
AUTO	500V	1.00MΩ	
<b>MODE</b>	Vtest	Lim.	

- Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento o il tasto **START** sul puntale remoto. Lo strumento avvia la misura sequenziale automatica della resistenza di isolamento tra L-N, L-PE e N-PE rispettivamente visualizzando il messaggio "**Misura...**". Lo strumento visualizza sul display il messaggio "**OK**" in caso di esito positivo di ogni prova (valore superiore alla soglia limite minima impostata) o "**NO OK**" in caso di esito negativo di almeno un test (valore inferiore al soglia limite minima

M Ω	15/10 – 18:04		
RL-N	> 999 MΩ	Vt =	523 V
RL-PE	= 250 MΩ	Vt =	525 V
RN-PE	> 999 MΩ	Vt =	524 V
<b>OK</b>			
AUTO	500V	1.00MΩ	
<b>MODE</b>	Vtest	Lim.	

- Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.5.3. Situazioni anomale

1. Se lo strumento non riesce a generare la tensione nominale, emette un lungo segnale acustico per indicare l'esito negativo del test e visualizza una videata come quella a lato

M $\Omega$	15/10 – 18:04			
R	=	0.01	M $\Omega$	
Vt	=	0	V	
T	=	3	s	
<b>NO OK</b>				
MAN	500V	1.00M $\Omega$	L-PE	
<b>MODE</b>	Vtest	Lim.	FUNC	

2. Al termine della prova, se il valore di resistenza misurato è inferiore al limite impostato, lo strumento emette un lungo segnale acustico per indicare l'esito negativo del test e visualizza una videata come quella a lato

M $\Omega$	15/10 – 18:04			
R	=	0.29	M $\Omega$	
Vt	=	534	V	
T	=	3	s	
<b>NO OK</b>				
MAN	500V	1.00M $\Omega$	L-PE	
<b>MODE</b>	Vtest	Lim.	FUNC	


3. **In modo AUTO** se la misura di isolamento LN è  $<50k\Omega = 0.05M\Omega$  tutti i test sono completati o se è stato premuto il tasto **STOP**, se  $RL-PE$  e  $RN-PE > Lim$  e  $Vt > Vnom$  lo strumento mostra la schermata come quello a lato. Scollegare i carichi e riprendere il test

M $\Omega$	15/10 – 18:04			
RL-N	=	0.01M $\Omega$	Vt = 15 V	
RL-PE	>	999 M $\Omega$	Vt = 525 V	
RN-PE	>	999 M $\Omega$	Vt = 524 V	
<b>NO OK – Ver. Utilizzatori</b>				
AUTO	500V	1.00M $\Omega$		
<b>MODE</b>	Vtest	Lim.		




4. Al termine della prova, se il valore della tensione di prova è inferiore al valore nominale, lo strumento visualizza una videata come quella a lato

M $\Omega$	15/10 – 18:04			
R	=	0.12	M $\Omega$	
Vt	=	485	V	
T	=	3	s	
<b>Vtest non corretta</b>				
MAN	500V	1.00M $\Omega$	L-PE	
<b>MODE</b>	Vtest	Lim.	FUNC	

5. Se lo strumento rileva ai suoi terminali una tensione **superiore a 10V** non esegue il test, emette un segnale acustico prolungato e visualizza una videata come quella a lato

MΩ	15/10 – 18:04			
R	=	- - -	MΩ	
Vt	=	- - -	V	
T	=	- - -	s	
<b>Vin &gt;10V</b>				
MAN	500V	1.00MΩ	L-PE	
<b>MODE</b>	Vtest	Lim.	FUNC	

## 6.6. RCD: TEST SU INTERRUTTORI DIFFERENZIALI

Questa funzione viene svolta in conformità alla norma IEC/EN61557-6, BS7671 17/18a edizione e permette di misurare il tempo di intervento e la corrente di interruttori differenziali scatolati di tipo A () , AC () e B () , Generali (G) e Selettivi (S).

### ATTENZIONE





Lo strumento esegue il controllo della tensione su PE confrontando la tensione all'ingresso B4 e il potenziale di terra indotto lato strumento dalla mano dell'utente, quindi per controllare la tensione su PE **è obbligatorio tenere stretto lo strumento nel lato sinistro oppure nel lato destro**

### ATTENZIONE



Alcune combinazioni di parametri di prova possono non essere disponibili in conformità con le specifiche tecniche dello strumento e le tabelle RCD (vedere § 10.1- **le celle vuote delle tabelle RCD indicano situazioni non disponibili**)

I seguenti modi di misura sono disponibili:

- **AUTO** Lo strumento esegue automaticamente la misura del tempo di intervento con una corrente di prova pari alla metà, una o cinque volte il valore impostato di corrente nominale e con una corrente di prova in fase con la semionda positiva (+) e negativa (-) della tensione di rete. Modo raccomandato
- **AUTO**  Lo strumento esegue automaticamente la misura del tempo di intervento con una corrente di prova pari alla metà, una o cinque volte il valore di corrente nominale impostato, con una corrente di prova in fase con la semionda positiva (+) e negativa (-) della tensione di rete e anche corrente reale di intervento
- **x1/2** Lo strumento esegue automaticamente la misura del tempo di intervento con una corrente di prova pari alla metà del valore di corrente nominale impostato, con una corrente di prova in fase con la semionda positiva (+) e negativa (-) della tensione di rete
- **x1** Lo strumento esegue automaticamente la misura del tempo di intervento con una corrente di prova uguale al valore di corrente nominale impostato, con una corrente di prova in fase con la semionda positiva (+) e negativa (-) della tensione di rete
- **x5** Lo strumento esegue automaticamente la misura del tempo di intervento con una corrente di prova cinque volte il valore di corrente nominale impostato, con una corrente di prova in fase con la semionda positiva (+) e negativa (-) della tensione di rete
-  Lo strumento esegue la misura con una corrente di prova crescente. Questo test può essere eseguito per determinare la reale corrente di intervento dell'RCD con la semionda positiva (+) e negativa (-) della tensione di rete

### ATTENZIONE



La verifica del tempo di intervento di un interruttore differenziale comporta l'intervento della protezione stessa. **Verificare pertanto che a valle della protezione differenziale in esame NON siano allacciate utenze o carichi che possano risentire dalla messa fuori servizio dell'impianto.**

Scollegare tutti i carichi allacciati a valle dell'interruttore differenziale in quanto potrebbero introdurre correnti di dispersione aggiuntive a quelle fatte circolare dallo strumento invalidando così i risultati della prova.

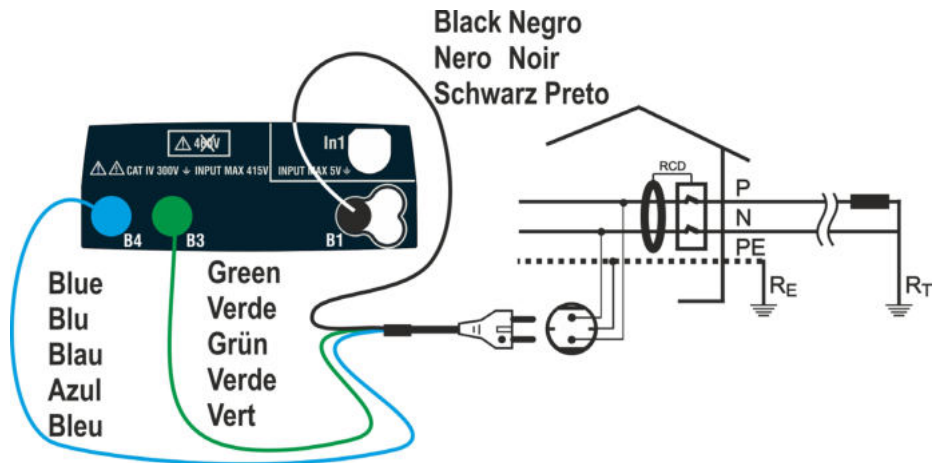


Fig. 17: Collegamento per impianto 230V monofase tramite cavo con spina Shuko

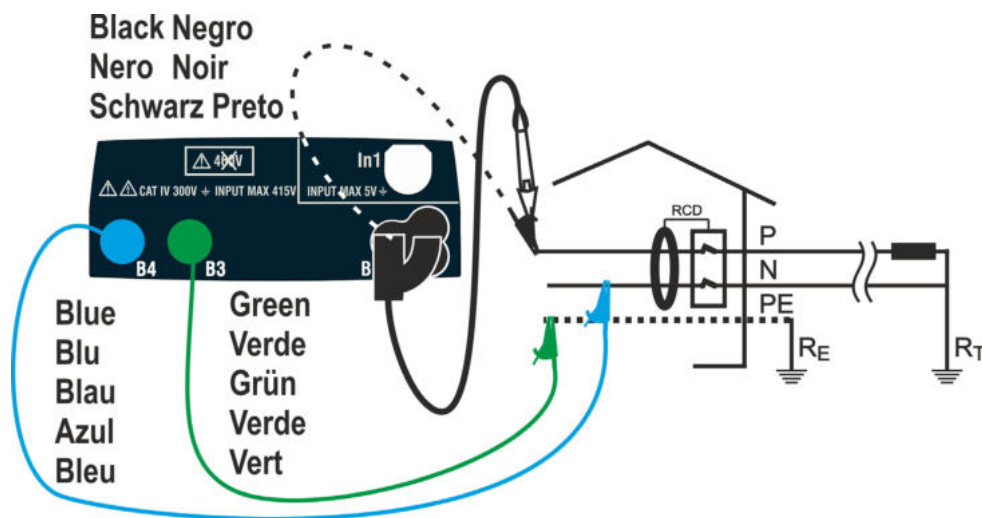


Fig. 18: Collegamento per impianto 230V monofase con cavi singoli e puntale remoto

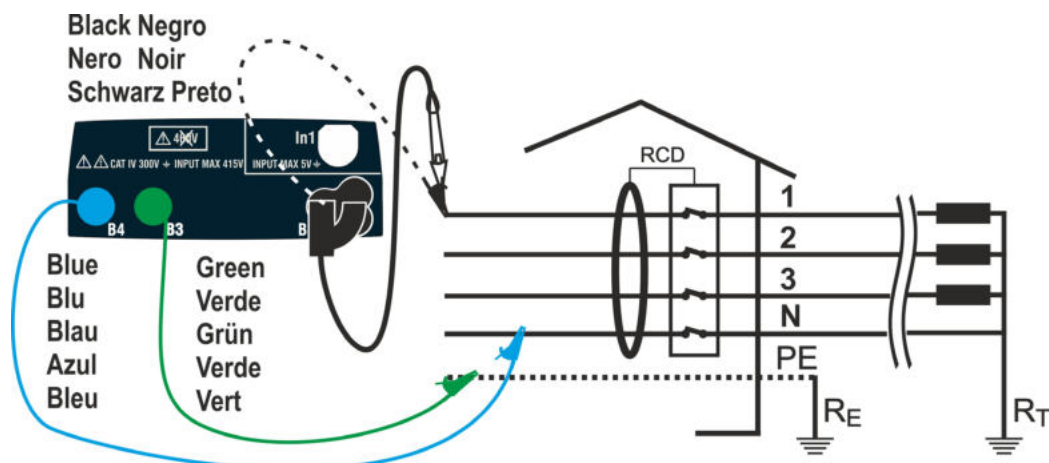


Fig. 19: Collegamento per sistema trifase 400V + N + PE tramite cavi singoli e puntale remoto

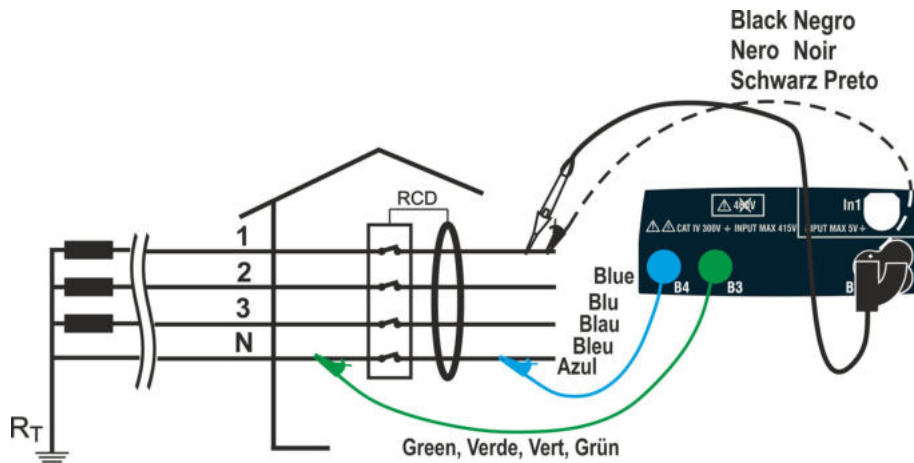


Fig. 20: Collegamento per un sistema trifase 400V + N (no PE) mediante cavi singoli e puntale remoto

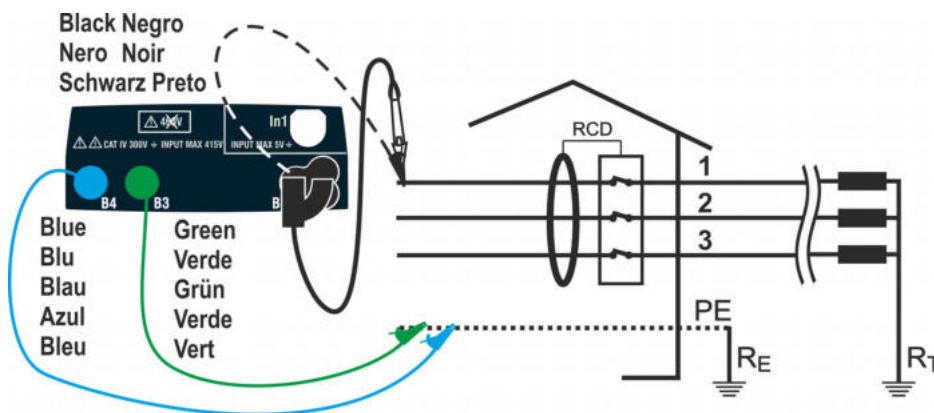


Fig. 21: Collegamento per un sistema 400V + PE (no N) con cavi singoli e puntale remoto

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **RCD** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato

Selezionare il paese (vedere § 5.1.2), le opzioni “TN, TN o IT”, “25 o 50V”, “50Hz o 60Hz” e la tensione di riferimento nelle impostazioni generali dello strumento (vedere § 5.1.3)

RCD	15/10 – 18:04	
TT		
T	= ---	ms
Ut	= ---	V
FREQ.	= 0.00Hz	
VL-PE=0V	VL-N=0V	
X1	30mA	+
<b>MODE</b>	IΔn	Tipo
		Ut

2. Utilizzare i tasti **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro:
  - **MODE** → Il tasto virtuale permette di impostare la modalità di misura dello strumento, che può essere: **AUTO**, **x1/2**, **x1**, **x5**, **▲**, **AUTO**, **▼**
  - **IΔn** → Il tasto virtuale consente di impostare il valore nominale della corrente di intervento dell'RCD, che può essere: **6mA**, **10mA**, **30mA**, **100mA**, **300mA**, **500mA**, **650mA**, **1000mA**
  - **Tipo** → Il tasto virtuale consente la selezione del tipo di RCD, che può essere: **AC** (**~**), **ACS** (**~S**), **A** (**M**), **AS** (**MS**), **B** (**---**) con polarità positiva (+) o negativa (-)
  - **Ut** → Il tasto virtuale permette di impostare l'eventuale visualizzazione del valore della tensione di contatto a fine misura. Opzioni: **Ut** o **NoUt**

3. Inserire i connettori verde, blu e nero del cavo shuko a tre pin nei corrispondenti terminali di ingresso B3, B4 e B1 dello strumento. In alternativa, utilizzare i singoli cavi e applicare i terminali a coccodrillo alle estremità libere dei cavi. È anche possibile utilizzare il puntale remoto inserendo il suo connettore multipolare nel terminale di ingresso B1. Collegare la spina shuko, i coccodrilli o il puntale remoto alla rete elettrica in accordo alle Fig. 17, Fig. 18, Fig. 19, Fig. 20, Fig. 21

4. Notare i corretti valori di tensione tra L-N e L-PE come mostrato nella videata a lato

RCD	15/10 – 18:04		
TT			
T	=	---	ms
Ut	=	---	V
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=232V		VL-N=231V	
X1	30mA	+	
MODE	IΔn	Tipo	Ut

### 6.6.1. Modo AUTO

5. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento, il tasto **START** sul puntale remoto o la funzione **AutoStart** (vedere § 5.1.5). Lo strumento inizia la misura

AUTO	15/10 – 18:04		
TT			
	0°	180°	
X1	38ms	---ms	
X5	---ms	---ms	
X½	---ms	---ms	
FREQ=50.00Hz Ut=---V			
VL-N=232V		VL-PE=231V	
<b>Misura...</b>			
AUTO	30mA		
MODE	IΔn	Tipo	Ut



## ATTENZIONE

Se sul display viene visualizzato il messaggio "**Misura...**", lo strumento sta eseguendo la misurazione. Durante tutta questa fase non scollegare i puntali dello strumento dalla rete

6. Il modo **AUTO** prevede l'esecuzione automatica di 6 misure in sequenza:

- IdN x 1 con fase 0° (l'RCD deve scattare, resettare l'interruttore, messaggio "Riarma differenziale")
- IdN x 1 con fase 180° (l'RCD deve scattare, resettare l'interruttore, messaggio "Riarma differenziale")
- IdN x 5 con fase 0° (l'RCD deve scattare, resettare l'interruttore, messaggio "Riarma differenziale")
- IdN x 5 con fase 180° (l'RCD deve scattare, resettare l'interruttore, messaggio "Riarma differenziale")
- IdN x ½ con fase 0° (l'RCD non deve scattare)
- IdN x ½ con fase 180° (l'RCD non deve scattare, fine test)

AUTO	15/10 – 18:04		
TT			
	0°	180°	
X1	38ms	---ms	
X5	---ms	---ms	
X½	---ms	---ms	
FREQ=50.00Hz Ut=---V			
VL-N=232V		VL-PE=231V	
<b>Riarma differenziale</b>			
AUTO	30mA		
MODE	IΔn	Tipo	Ut

7. In caso di esito **positivo** (tutti i tempi di intervento rispettano quanto indicato nel § 12.4) di tutti i test eseguiti in sequenza viene visualizzato il messaggio "OK" e la videata a lato viene visualizzata dallo strumento

AUTO 15/10 – 18:04			
TN			
	0°	180°	
X1	38ms	35ms	
X5	22ms	27ms	
X½	>999ms	>999ms	
FREQ=50.00Hz Ut=0.0V			
VL-N=232V VL-PE=231V			
OK			
AUTO 30mA			
MODE	IΔn	Tipo	Ut

8. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.6.2. Modo AUTO

5. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento, il tasto **START** sul puntale remoto o la funzione **AutoStart** (vedere § 5.1.5). Lo strumento inizia la misura

RCD 15/10 – 18:04			
TT 0° 180°			
	---	mA	---
X1	---	ms	---
X5	---	ms	---
X½	---	ms	---
FREQ.=50.0Hz Ut = - - - V			
VL-PE= 231V VL-N = 232V			
Misura...			
AUTO 30mA			
MODE	IΔn	Tipo	Ut

## ATTENZIONE



Se sul display viene visualizzato il messaggio "Misura...", lo strumento sta eseguendo la misurazione. Durante tutta questa fase non scollegare i puntali dello strumento dalla rete

6. Il modo **AUTO** prevede l'esecuzione automatica di 8 misure in sequenza:

- (Rampa) con fase 0° (RCD deve scattare, resettare RCD, messaggio "Riarma differenziale")
- (Rampa) con fase 180° (l'RCD deve scattare, resettare RCD, messaggio "Riarma differenziale")
- IdN x 1 con fase 0° (l'RCD deve scattare, resettare RCD, messaggio "Riarma differenziale")
- IdN x 1 con fase 180° (l'RCD deve scattare, resettare RCD, messaggio "Riarma differenziale")
- IdN x 5 con fase 0° (l'RCD deve scattare, resettare RCD, messaggio "Riarma differenziale")
- IdN x 5 con fase 180° (l'RCD deve scattare, resettare RCD, messaggio "Riarma differenziale")
- IdN x½ con fase 0° (l'RCD non deve scattare)
- IdN x½ con fase 180° (l'RCD non deve scattare, fine test)

RCD 15/10 – 18:04			
TT 0° 180°			
	23	mA	---
X1	---	ms	---
X5	---	ms	---
X½	---	ms	---
FREQ.=50.0Hz Ut = - - - V			
VL-PE= 231V VL-N = 232V			
Riarma differenziale.			
AUTO 30mA			
MODE	IΔn	Tipo	Ut

7. In caso di esito **positivo** (tutti i tempi di intervento rispettano quanto indicato nel § 12.4) di tutti i test eseguiti in sequenza viene visualizzato il messaggio "OK" e la videata a lato viene visualizzata dallo strumento

RCD	15/10 – 18:04			
TT	0°	180°		
	23	mA	23	mA
X1	23	ms	23	ms
X5	15	ms	15	ms
X½	>999	ms	>999	ms
FREQ. = 50.0Hz		Ut = 1 V		
VL-PE = 231V		VL-N = 232V		
<b>OK.</b>				
AUTO		30mA		
MODE	IΔn	Tipo	Ut	

8. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.6.3. Modi x½, x1, x5

5. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento, il tasto **START** sul puntale remoto o la funzione **AutoStart** (vedere § 5.1.5). Lo strumento inizia la misura

RCD	15/10 – 18:04			
TT				
T	=	---	ms	
Ut	=	---	V	
FREQ. = 0.00Hz				
VL-PE=0V		VL-N=0V		
<b>Misura...</b>				
X1	30mA	+		
MODE	IΔn	Tipo	Ut	

## ATTENZIONE



Se sul display viene visualizzato il messaggio "Misura...", lo strumento sta eseguendo la misurazione. Durante tutta questa fase non scollegare i puntali dello strumento dalla rete

6. Quando il differenziale interviene e separa il circuito, se il tempo di intervento rientra nei limiti riportati nel § 12.4, lo strumento emette un doppio segnale acustico che segnala la visualizzazione del messaggio "OK" e la visualizzazione della videata a lato dello strumento

RCD	15/10 – 18:04			
TT				
T	=	38	ms	
Ut	=	1	V	
FREQ. = 50.00Hz				
VL-PE=231V		VL-N=234V		
<b>OK</b>				
X1	30mA	+		
MODE	IΔn	Tipo	Ut	

7. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

#### 6.6.4. Modo

La normativa definisce i tempi di intervento degli RCD alla corrente nominale. Il modo è usato per rilevare il tempo di intervento alla corrente di intervento (che potrebbe anche essere inferiore alla tensione nominale).

5. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento, il tasto **START** sul puntale remoto o la funzione **AutoStart** (vedere § 5.1.5). Lo strumento inizia la misura

RCD 15/10 – 18:04			
TT			
I = --- mA			
T = --- ms Ut = --- V			
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=231V VL-N=234V			
<b>Misura...</b>			
30mA +			
MODE	IΔn	Tipo	Ut



### ATTENZIONE

Se sul display viene visualizzato il messaggio "**Misura...**", lo strumento sta eseguendo la misurazione. Durante tutta questa fase non scollegare i puntali dello strumento dalla rete

6. In accordo alla norma EN61008, il test per RCD selettivi richiede un intervallo di 60 secondi tra i test. **Il modo non è quindi disponibile per RCD selettivi di ogni tipo**

7. Quando il differenziale interviene e separa il circuito, se il tempo di intervento e la corrente di intervento rientrano nei limiti riportati nel § 12.4, lo strumento emette un doppio segnale acustico che segnala la visualizzazione del messaggio "**OK**" e la visualizzazione della videata a lato dello strumento

RCD 15/10 – 18:04			
TT			
I = 24 mA			
T = 38 ms Ut = 1 V			
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=231V VL-N=234V			
<b>OK</b>			
30mA +			
MODE	IΔn	Tipo	Ut

8. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.6.5. Situazioni anomale

1. Se lo strumento rileva una frequenza superiore al limite massimo (63Hz), non esegue il test e visualizza una videata come quella a lato

RCD	15/10 – 18:04		
TT			
T	=	---	ms
Ut	=	---	V
FREQ. = >63Hz VL-PE=231V VL-N=234V			
<b>Freq fuori range</b>			
X1	30mA	+	
MODE	IΔn	Tipo	Ut

2. Se lo strumento rileva una tensione L-N o L-PE inferiore al limite minimo (100V), non esegue il test e visualizza una videata come quella a lato. Verificare che il sistema in prova sia alimentato

RCD	15/10 – 18:04		
TT			
T	=	---	ms
Ut	=	---	V
FREQ. = 0.00 Hz VL-PE<100V VL-N=<100V			
<b>Tensione &lt;100V</b>			
X1	30mA	+	
MODE	IΔn	Tipo	Ut

3. Se lo strumento rileva una tensione L-N o L-PE superiore al limite massimo (265V), non esegue il test e visualizza una videata come quella a lato. Verificare il collegamento dei cavi di misura

RCD	15/10 – 18:04		
TT			
T	=	---	ms
Ut	=	---	V
FREQ. = 50.00 Hz VLPE=>265V VL-N=>265V			
<b>Tensione &gt;265V</b>			
X1	30mA	+	
MODE	IΔn	Tipo	Ut

4. Se lo strumento rileva una tensione pericolosa sul conduttore PE fornisce la schermata di avvertenza mostrata a lato e blocca l'esecuzione dei test. Verificare l'efficienza del conduttore PE e dell'impianto di terra

RCD	15/10 – 18:04		
TT			
T	=	---	ms
Ut	=	---	V
FREQ. = 0.00Hz VL-PE=- - -V VL-N=- - -V			
<b>Tensione su PE</b>			
X1	30mA	+	
MODE	IΔn	Tipo	Ut

5. Se lo strumento rileva che i conduttori di fase L e neutro N sono invertiti, non esegue il test e viene visualizzata una schermata simile a quella riportata a lato. Ruotare la spina Shuko o controllare il collegamento dei cavi di misura

RCD	15/10 – 18:04		
TT			
T	=	---	ms
Ut	=	---	V
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE= 1V VL-N=231V			
<b>Invertire L-N</b>			
X1	30mA	+	
<b>MODE</b>	IΔn	Tipo	Ut

6. Se lo strumento rileva che i conduttori di fase e PE sono invertiti, non esegue il test e viene visualizzata una schermata simile a quella riportata a lato. Verificare il collegamento dei cavi di misura

RCD	15/10 – 18:04		
TT			
T	=	---	ms
Ut	=	---	V
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=231V VL-N=1V			
<b>Invertire L-PE</b>			
X1	30mA	+	
<b>MODE</b>	IΔn	Tipo	Ut


7. Se lo strumento rileva l'assenza del segnale al morsetto B3 (conduttore PE), fornisce la schermata di avviso mostrata a lato e blocca l'esecuzione dei test

RCD	15/10 – 18:04		
TT			
T	=	---	ms
Ut	=	---	V
FREQ. = 50.00 Hz			
VL-PE= 114V VL-N=231V			
<b>Manca PE</b>			
X1	30mA	+	
<b>MODE</b>	IΔn	Tipo	Ut


8. Se lo strumento rileva l'assenza del segnale al morsetto B4 (conduttore neutro), fornisce la schermata di avviso riportata a lato e blocca l'esecuzione dei test

RCD	15/10 – 18:04		
TT			
T	=	---	ms
Ut	=	---	V
FREQ. = 50.00 Hz			
VL-PE= 231V VL-N=115V			
<b>Manca N</b>			
X1	30mA	+	
<b>MODE</b>	IΔn	Tipo	Ut


9. Se lo strumento rileva l'assenza del segnale al morsetto B1 (conduttore di fase), fornisce la schermata di avviso mostrata a lato e blocca l'esecuzione delle prove

RCD	15/10 – 18:04		
TT			
T	=	---	ms
Ut	=	---	V
FREQ. = 50.00 Hz			
VL-PE= 0V		VL-N=0V	
<b>Manca P</b>			
X1	30mA	+	
<b>MODE</b>	IΔn	Tipo	Ut


10. Se lo strumento rileva una tensione di contatto dannosa Ut (oltre il limite impostato di 25V o 50V) nel pre-test iniziale, fornisce la schermata di avviso mostrata a lato e blocca l'esecuzione delle prove. Verificare l'efficienza del conduttore PE e dell'impianto di terra

RCD	15/10 – 18:04		
TT			
T	=	---	ms
Ut	=	---	V
FREQ. = 50.00 Hz			
VL-PE= 231V		VL-N=232V	
<b>Tensione contatto &gt; Lim</b>			
X1	30mA	+	
<b>MODE</b>	IΔn	Tipo	Ut

11. Se l'RCD non interviene entro la durata massima del test, lo strumento emette un lungo segnale acustico che segnala l'esito negativo del test e quindi visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato. Verificare che il tipo di RCD impostato corrisponda al tipo da testare

RCD	15/10 – 18:04		
TT			
T	=	> 999	ms
Ut	=	1	V
FREQ. = 50.00 Hz			
VL-PE= 231V		VL-N=232V	
<b>NO OK</b>			
X1	30mA	+	
<b>MODE</b>	IΔn	Tipo	Ut

12. Se lo strumento rileva nei terminali di ingresso un'impedenza esterna troppo elevata tale da non poter fornire la corrente nominale, fornisce la schermata di avviso mostrata a lato e blocca il test. **Scollegare i possibili carichi a valle dell'RCD prima di eseguire il test**

RCD	15/10 – 18:04		
TT			
T	=	---	ms
Ut	=	---	V
FREQ. = 50.00 Hz			
VL-PE= 231V		VL-N=232V	
<b>R esterna troppo alta</b>			
X1	30mA	+	
<b>MODE</b>	IΔn	Tipo	Ut

## 6.7. LOOP: IMPEDENZA LINEA/LOOP E RESISTENZA GLOBALE DI TERRA

Questa funzione viene svolta in conformità alla norma IEC/EN61557-3, BS7671 17th/18th edizione e consente di misurare l'impedenza di linea, l'impedenza dell'anello di guasto e la corrente di cortocircuito presunta.

### ATTENZIONE



In funzione del sistema elettrico selezionato (TT, TN o IT) alcuni tipi di connessione e modi di funzionamento sono disabilitati dallo strumento (vedere Tabella 1)

I seguenti modi di funzionamento sono disponibili:

- **L-N** Misura standard (STD) dell'impedenza di linea tra il conduttore di fase e il conduttore di neutro e calcolo della corrente di cortocircuito da fase a neutro presunta
- **L-L** Misura standard (STD) dell'impedenza di linea tra due conduttori di fase e calcolo della corrente di cortocircuito da fase a neutro presunta
- **L-PE** Misura standard (STD) dell'impedenza dell'anello di guasto tra il conduttore di fase e il conduttore di terra e calcolo della corrente di cortocircuito fase-terra presunta
- **Ra** Impedenza di loop senza provocare l'intervento delle protezioni nei sistemi TN (vedere § 12.7) e Resistenza globale di terra (sistemi TT) con neutro (3-fili) e senza neutro (2-fili) (vedere § 12.8)

### ATTENZIONE



Lo strumento esegue il controllo della tensione su PE confrontando la tensione sull'ingresso B4 e il potenziale di terra indotto sulle parti laterali dello stesso per mezzo della mano dell'operatore pertanto al fine di eseguire un controllo corretto della tensione su PE **è necessario tenere impugnato lo strumento nella parte laterale destra o nella parte laterale sinistra**

### ATTENZIONE



La misura dell'impedenza di linea o dell'impedenza del loop di guasto comporta la circolazione di una corrente massima secondo le specifiche tecniche dello strumento (vedere § 10.1). Ciò potrebbe causare l'intervento di eventuali protezioni magnetotermiche o differenziali a correnti di intervento inferiori

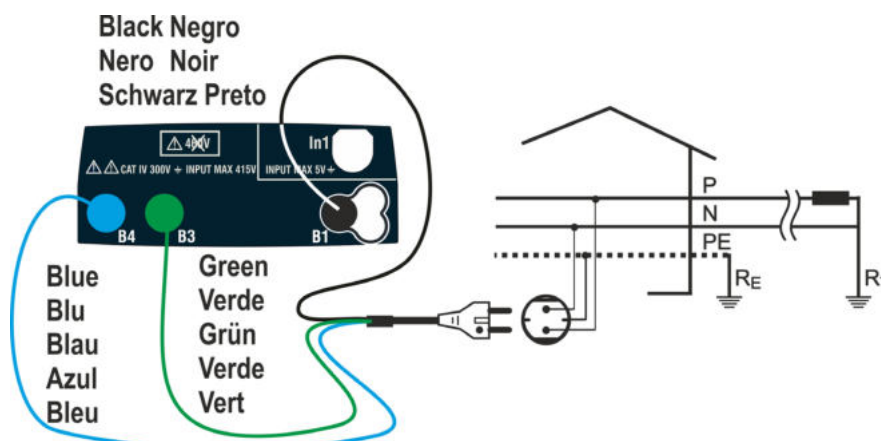


Fig. 22: Test P-N/P-PE per sistemi 230V monofase / bifase con spina Shuko

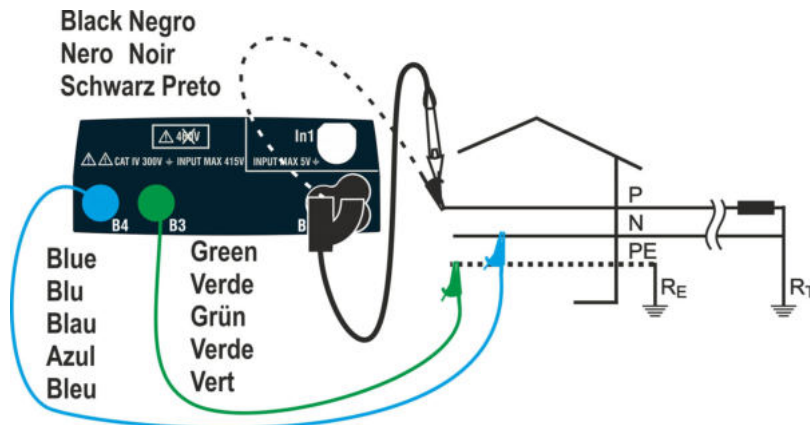


Fig. 23: Test P-N/P-PE per sistemi 230V monofase/bifase con cavi e puntale remoto

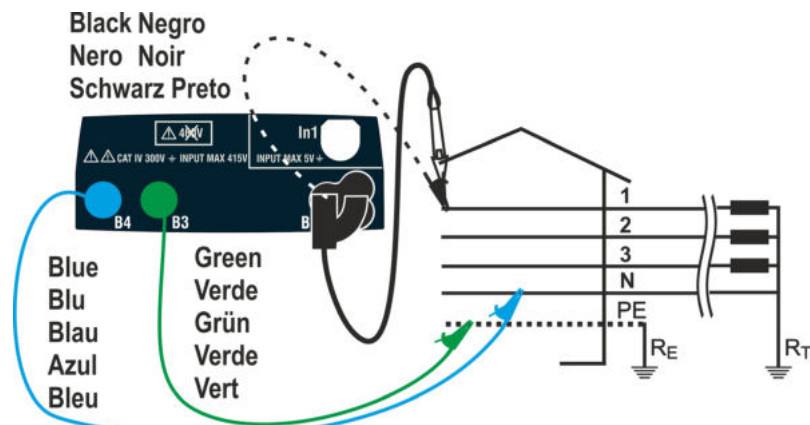


Fig. 24: Test P-N/P-PE per sistemi trifase 400V+N+PE con cavi singoli e puntale remoto

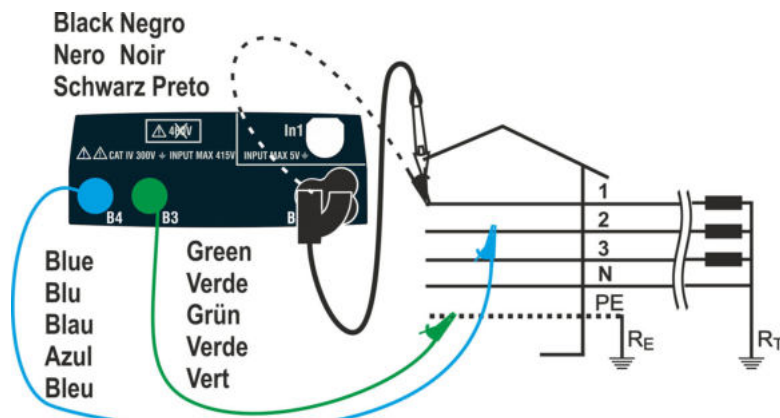


Fig. 25: Test P-P per sistemi trifase 400V+N+PE

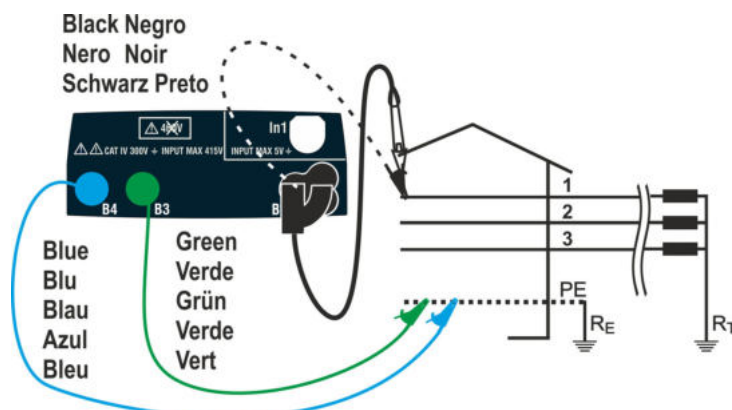


Fig. 26: Test P-PE / P-N per sistemi 400V + PE mediante cavi singoli e puntale remoto

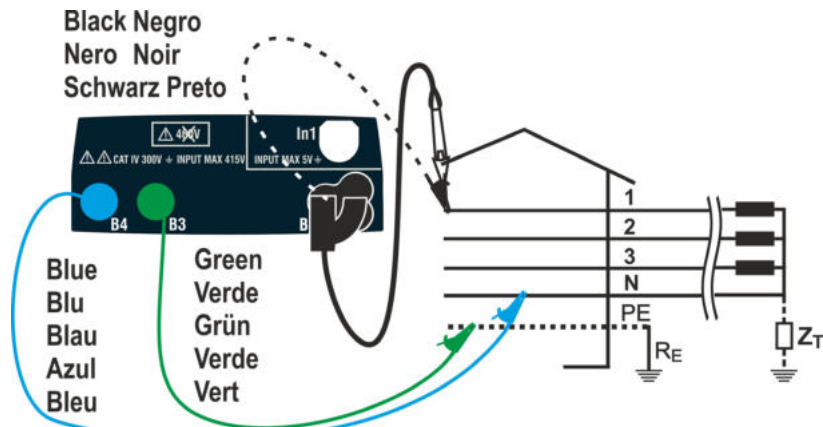


Fig. 27: Test P-PE per sistemi IT mediante cavi singoli e puntale remoto

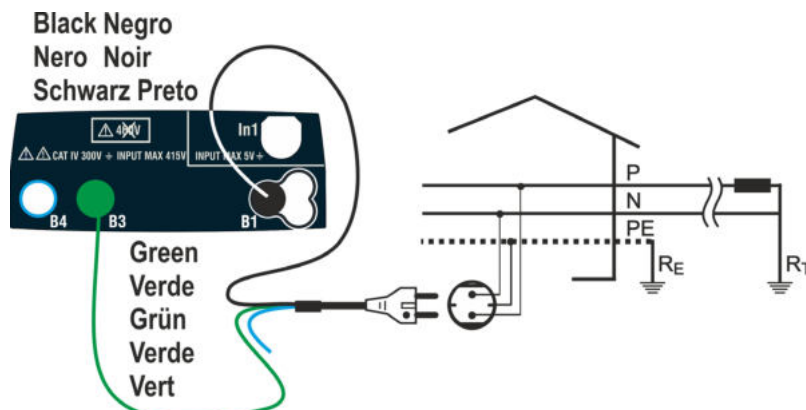


Fig. 28: Test P-PE 2 fili per sistemi 230V monofase/bifase con spina Shuko

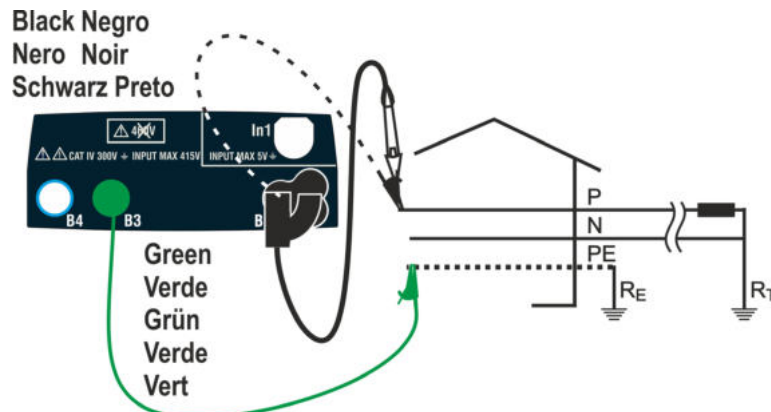


Fig. 29: Test 2 fili P-PE per sistemi monofase/bifase con cavi e puntale remoto

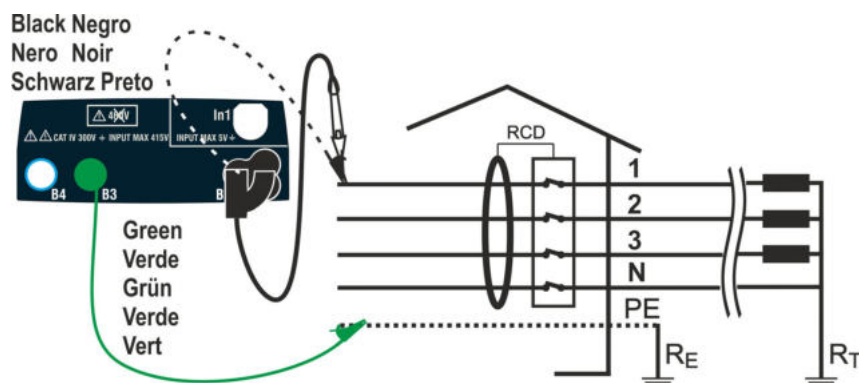


Fig. 30: Test P-PE a 2 fili per sistemi trifase con cavi singoli e puntale remoto

### 6.7.1. Modi di prova

La protezione delle linee elettriche è parte essenziale di un progetto per garantirne la corretta funzionalità ed evitare danni a persone o cose. A tal fine, le linee guida di sicurezza impongono ai progettisti elettrici anche di progettare l'impianto elettrico in modo da raggiungere:

1. La protezione dai cortocircuiti, ovvero il potere di interruzione del dispositivo di protezione non deve essere inferiore alla presunta corrente di cortocircuito nel punto in cui il dispositivo è installato
2. La protezione dai contatti indiretti

Per verificare le condizioni sopra riportate lo strumento dispone delle seguenti funzioni:

**Ra  $\neq$  (Ut) Verifica della protezione dai contatti indiretti** – In base al tipo di sistema di distribuzione (TT, TN, IT) impostato dall'utente, lo strumento esegue la misura e verifica la condizione imposta dalle linee guida. Qualora venga raggiunto, lo strumento fornisce esito positivo (vedere § 12.6, § 12.8 e § 12.9)

**Br.Cap Verifica del potere di interruzione della protezione** – Lo strumento rileva il valore dell'impedenza di linea a monte del punto di misura, calcola il valore massimo della corrente di cortocircuito e dà esito positivo se il valore è inferiore al limite impostato dall'utente (vedere § 12.5)

**TripT Controllo del coordinamento delle protezioni** – Lo strumento rileva il valore dell'impedenza di linea a monte del punto di misura, calcola il valore minimo della corrente di cortocircuito e il corrispondente valore del tempo di intervento (t) del dispositivo di protezione e fornisce esito positivo se il valore è inferiore rispetto al limite impostato dall'utente (vedere § 12.10)

**STD** Test generico

La tabella seguente riassume le possibili misure eseguibili a seconda del tipo di impianto (TT, TN e IT), delle modalità selezionate e delle relazioni che definiscono i valori limite

Modo	TT	TN	IT
	Condizioni per esito OK	Condizioni per esito OK	Condizioni per esito OK
L-L	STD	Nessun esito	Nessun esito
	Br.Cap	Isc L-L max < BC	Isc L-L max < BC
	TripT	(IscL-Lmin 2P) → Tmax → Tmax < Tlim	(IscL-L min 2P) → Tmax → Tmax < Tlim
	Ut		
L-N	STD	Nessun esito	Nessun esito
	Br.Cap	Isc L-N max < BC	Isc L-N max < BC
	TripT	(Isc L-N min ) → Tmax → Tmax < Tlim	(Isc L-N min ) → Tmax → Tmax < Tlim
	Ut		
L-PE	STD	Nessun esito	
	Br.Cap		Isc L-PE max < BC
	TripT		(Ipfc L-PE min ) → Tmax → Tmax < Tlim
	Ut		ZL-PE < ZLimt (UK)
Ra ⚡	Ut 2Fili	Utlim/Ra meas = Isc L-PE MIN > Idn (RCD)	ZLPEmis < ZLIM (UK, AUS/NZ) ZLPEmis < ZLIM (UK, AUS/NZ) Ra mis x Idn < Ut lim (altre Nazioni)
	Ut 3Fili		ZLPEmeas < ZLIM (UK, AUS/NZ) ZLPEmeas < ZLIM (UK, AUS/NZ) Ra meas x Idn < Ut lim (altre Nazioni)

Tabella 1: Condizioni di esito OK in funzione dei vari parametri di prova

In cui:

Cella vuota	Modo non disponibile per quella particolare combinazione di sistema elettrico
Isc L-L_Min2P	Corrente di cortocircuito presunta minima bifase Fase-Fase
Isc L-N_Max	Corrente di cortocircuito presunta massima Fase-Neutro
Isc L-N_Min	Corrente di cortocircuito presunta minima Fase-Neutro
Isc L-PE_Max	Corrente di cortocircuito presunta massima Fase-PE
Isc L-PE_Min	Corrente di cortocircuito presunta minima Fase-PE
BC	Potere di interruzione del dispositivo di protezione - kA
Z Lim	Massimo limite consentito dell'impedenza in base al tipo di protezione
Tmax	Tempo massimo di intervento del dispositivo di protezione
Tlim	Tempo limite di estinzione del guasto da parte della protezione impostata dall'utente
Ut meas	Tensione di contatto misurata
Ut lim	Tensione di contatto limite (25V o 50V)
Ra meas	Resistenza globale di terra misurata
Idn	Corrente di intervento nominale del dispositivo di protezione RCD
Ipsc	Corrente di cortocircuito presunta
Ipfc	Corrente di guasto presunta

### 6.7.2. Calibrazione puntali di misura (ZEROLOOP)

Per ottenere risultati migliori, si raccomanda di eseguire la calibrazione preliminare dei cavi di prova o del cavo con spina Shuko utilizzando l'accessorio **ZEROLOOP** prima di eseguire il test. In questo modo lo strumento sottrae automaticamente la resistenza dei cavi di test, fornendo il risultato effettivo a display. A titolo di esempio, la procedura per la modalità LOOP STD generica è descritta di seguito ed è estendibile a tutti gli altri casi.

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **LOOP** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Selezionare la funzione "**CAL**". Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato

LOOP	15/10 – 18:04	
TN		
RL	= ---	Ω
RN	= ---	Ω
RPE	= ---	Ω
FREQ. = 0.00Hz		
VL-PE=0V		VL-N=0V
CAL		
FUNZ		

2. Inserire l'accessorio metallico **ZEROLOOP** nei tre connettori a banana dei cavi di misura (L-N-PE) o nei connettori metallici della spina Shuko (in modo diverso in base al paese di utilizzo) come mostrato nella seguente Tabella 2

Cavi misura	Spina SHUKO	Spina UK	Spina ITA	Spina SWI	Spina DEN	Spina AUS/CHN	Spina USA

Tabella 2: Collegamento accessorio ZEROLOOP


3. Premere il tasto **GO/STOP** per avviare la calibrazione. Nei campi **RL**, **RN** e **RPE** è mostrata per pochi secondi la resistenza dei puntali. Questo valore sarà sottratto automaticamente dallo strumento alla fine della misura si Loop


Lo strumento visualizza il simbolo "" ad indicare l'esito positivo della calibrazione dei cavi di misura (**Rcal <1Ω**) e sul display compare la videata a lato

Tornare alla videata principale di misura. Notare il simbolo "" che indica la corretta calibrazione dei puntali e procedere con le misure descritte nei paragrafi successivi

LOOP	15/10 – 18:04	
TN		
RL	= 0.05	Ω
RN	= 0.01	Ω
RPE	= 0.08	Ω
FREQ. = 0.00Hz		
VL-PE=0V		VL-N=0V
Calibrazione OK		
CAL		
FUNZ		

4. Il valore della resistenza dei puntali/spinaShuko viene mantenuto dallo strumento fino all'operazione di reset eseguita dall'utente (ad esempio per l'inserimento di cavi di diversa lunghezza).

Per eseguire il reset del valore di calibrazione salvato, rimuovere l'accessorio **ZEROLOOP** e premere il tasto **GO/STOP**. Il simbolo “” è rimosso e la videata a lato compare sul display


LOOP	15/10 – 18:04	
TN		
RL	= ---	$\Omega$
RN	= ---	$\Omega$
RPE	= ---	$\Omega$
FREQ.	= 0.00Hz	
VL-PE	= 0V	VL-N=0V
Reset Calib.		
CAL		
FUNZ		

### 6.7.3. Modo STD – Test generico

This mode performs the impedance measurement and the calculation of prospective short circuit current without applying any evaluation. Therefore, at the end of the test, no outcome is given by the instrument.

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **LOOP** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato

Selezionare il paese “Europa” (vedere § 5.1.2), le opzioni “TT, TN o IT”, “25 o 50V”, “50Hz o 60Hz” e la tensione di riferimento nelle impostazioni generali dello strumento (vedere § 5.1.3).

LOOP		15/10 – 18:04		
TN				
Ipfc	=	---	A	
ZL-PE	=	---	$\Omega$	
FREQ. = 0.00Hz				
VL-PE=0V		VL-N=0V		
L-PE		STD		
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>			



2. Usare i tasti **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro:

- **FUNZ** → il tasto virtuale permette di impostare la modalità di misura dello strumento, che può essere: **L-N**, **L-L** o **L-PE**
- **MODE** → il tasto virtuale permette di impostare la modalità di funzionamento dello strumento. Selezionare l'opzione **STD**

3. Se possibile, scollegare tutti i carichi collegati a valle del punto misurato in quanto l'impedenza di queste utenze potrebbe falsare i risultati del test. Eseguire la calibrazione preliminare dei puntali come descritto al § 6.7.2

4. Inserire i connettori verde, blu e nero del cavo shuko a tre pin nei corrispondenti conduttori di ingresso B3, B4 e B1 dello strumento. In alternativa, utilizzare i singoli cavi e applicare le relative clip a coccodrillo alle estremità libere dei cavi. È anche possibile utilizzare il puntale remoto inserendo il suo connettore multipolare nel cavo di ingresso B1. Collegare la spina Shuko, i terminali a coccodrillo o il puntale remoto alla rete elettrica in accordo alle Fig. 22, Fig. 23, Fig. 24, Fig. 25 o Fig. 26

5. Notare la presenza dei corretti valori di tensione tra L-N e L-PE corrispondenti alle selezioni effettuate in fase iniziale come mostrato nella videata a lato.

LOOP		15/10 – 18:04		
TN				
Ipfc	=	---	A 	
ZL-PE	=	---	$\Omega$	
FREQ. = 50.00Hz				
VL-PE=231V		VL-N=232V		
L-PE		STD		
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>			

6. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento, il tasto **START** sul puntale remoto o la funzione **AutoStart** (vedere § 5.1.5). Lo strumento inizierà la misura e sul display apparirà il messaggio “**Misura...**”

Durante tutta questa fase non scollegare i cavi di misura dello strumento dal sistema in prova. La seguente videata appare a display

LOOP		15/10 – 18:04	
TN			
Ipfc	=	---	A
ZL-PE	=	---	Ω
FREQ. = 50.00Hz		VL-PE=231V VL-N=232V	
Misura...			
L-PE	STD		
FUNZ	MODE		

7. Nella parte alta del display è mostrato il valore della corrente di cortocircuito presunta (Ipfc), mentre nella parte inferiore è mostrata l'impedenza  $Z_{L-PE}$  di Linea/Loop

La corrente di cortocircuito presunta standard (Std) (Isc) viene calcolata utilizzando le seguenti formule:

$$I_{SCL-PE} = \frac{U_{NOM}}{Z_{L-PE}} \quad I_{SCL-N} = \frac{U_{NOM}}{Z_{L-N}} \quad I_{SCL-L} = \frac{\sqrt{3} U_{NOM}}{Z_{L-L}}$$

$Z_{MEAS}$  = Impedenza Loop L-L,L-N,L-PE misurata

$U_{NOM}$  = tensione nominale (in funzione del sistema)

RCD		15/10 – 18:04	
TN			
Ipfc	=	163	A
ZL-PE	=	1.41	Ω
FREQ. = 50.00Hz		VL-PE=231V VL-N=232V	
L-PE	STD		
FUNZ	MODE		

8. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

#### 6.7.4. Modo Br.Cap – Verifica potere di interruzione del dispositivo di protezione

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **LOOP** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato.

Selezionare il paese “Europa” (vedere § 5.1.2), le opzioni “TT, TN o IT”, “25 o 50V”, “50Hz o 60Hz” e la tensione di riferimento nelle impostazioni generali dello strumento (vedere § 5.1.3)

LOOP		15/10 – 18:04		
TN				
$I_{psc}^{max}$	=	---	A	
ZL-L	=	---	$\Omega$	
FREQ. = 50.00Hz				
VL-PE=0V		VL-L=0V		
L-L	Br.Cap	15kA		
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>	Lim		

2. Usare i tasti **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro:

- **FUNZ** → il tasto virtuale permette di impostare la modalità di misura dello strumento, che può essere: **L-N**, **L-L** o **L-PE**
- **MODE** → il tasto virtuale permette di impostare la modalità di funzionamento dello strumento. Selezionare l'opzione **Br.Cap**
- **Lim** → il tasto virtuale permette di impostare la massima corrente di intervento espressa in "kA" che la protezione deve interrompere nel campo: **0.1kA ÷ 999kA**

3. Se possibile, scollegare tutti i carichi collegati a valle del punto misurato in quanto l'impedenza di queste utenze potrebbe falsare i risultati del test. Eseguire la calibrazione preliminare dei puntali come descritto al § 6.7.2

4. Inserire i connettori verde, blu e nero del cavo shuko a tre pin nei corrispondenti conduttori di ingresso B3, B4 e B1 dello strumento. In alternativa, utilizzare i singoli cavi e applicare le relative clip a coccodrillo alle estremità libere dei cavi. È anche possibile utilizzare il puntale remoto inserendo il suo connettore multipolare nel cavo di ingresso B1. Collegare la spina Shuko, i terminali a coccodrillo o il puntale remoto alla rete elettrica in accordo alle Fig. 22, Fig. 23, Fig. 24, Fig. 25 o Fig. 26

5. Notare la presenza dei corretti valori di tensione tra L-L e L-PE corrispondenti alle selezioni effettuate in fase iniziale come mostrato nella videata a lato

LOOP		15/10 – 18:04		
TN				
$I_{psc}^{max}$	=	---	A	
ZL-L	=	---	$\Omega$	
FREQ. = 50.00Hz				
VL-PE=223V		VL-L=387V		
L-L	Br.Cap	15kA		
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>	Lim		

6. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento, il tasto **START** sul puntale remoto o la funzione **AutoStart** (vedere § 5.1.5). Lo strumento inizierà la misura e sul display apparirà il messaggio “**Misura...**”.

Durante tutta questa fase non scollegare i cavi di misura dello strumento dal sistema in prova. La seguente videata appare a display

LOOP		15/10 – 18:04	
TN			
$I_{psc}^{max}$	=	---	A
ZL-L	=	---	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=223V		VL-L=387V	
<b>Misura...</b>			
L-L	Br.Cap	15kA	
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>	Lim	

7. In caso di risultato **positivo** ( $I_{pscMAX} < Lim$ ) viene visualizzato a display il messaggio di esito “**OK**”

LOOP		15/10 – 18:04	
TN			
$I_{psc}^{max}$	=	3019	A
ZL-L	=	0.16	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=223V		VL-L=387V	
<b>OK</b>			
L-L	Br.Cap	6.0kA	
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>	Lim	

8. In caso di risultato **negativo** ( $I_{pscMAX} > Lim$ ) viene visualizzato a display il messaggio di esito “**NO OK**”

LOOP		15/10 – 18:04	
TN			
$I_{psc}^{max}$	=	7236	A
ZL-L	=	0.07	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=223V		VL-L=387V	
<b>NO OK</b>			
L-L	Br.Cap	6.0kA	
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>	Lim	


9. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.7.5. TripT – Verifica del coordinamento delle protezioni

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **LOOP** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato.

Selezionare il paese “Europa” (vedere § 5.1.2), le opzioni “TT, TN o IT”, “25 o 50V”, “50Hz o 60Hz” e la tensione di riferimento nelle impostazioni generali dello strumento (vedere § 5.1.3)

**NOTA: per paesi diversi da "Europa" i riferimenti su MCB e Fusibile disponibili possono cambiare**

L O O P		15/10 – 18:04		
TN				
$I_{psc}^{min}$	=	---	A	
ZL-L	=	---	$\Omega$	
FREQ. = 0.00Hz				
VL-PE=0V		VL-L=0V		
L-L	TripT	16A	0.2s	
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>	<b>MCB-C</b>	<b>Tempo</b>	

2. Usare i tasti **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro:
  - **FUNZ** → il tasto virtuale permette di impostare la modalità di misura dello strumento, che può essere: **L-N**, **L-L** o **L-PE**
  - **MODE** → il tasto virtuale permette di impostare la modalità di funzionamento dello strumento. Selezionare l'opzione **TripT**
  - **Tipo di protezione** → il tasto virtuale permette di impostare il tipo di protezione (**Fusibile** di tipo **gG**, **aM** o magnetotermico **MCB** curve **B**, **C**, **D**, **K**) e le rispettive correnti nominali considerando i seguenti valori disponibili:
    - MCB curva B** → 3A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 45A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
    - MCB curva C** → 0.5A, 1A, 1.6A, 2A, 3A, 4A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
    - MCB curve D, K** → 0.5A, 1A, 1.6A, 2A, 3A, 4A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 45A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
    - Fusibile gG** → 2A, 4A, 6A, 8A, 10A, 12A, 13A, 16A, 20A, 25A, 32A, 35A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A, 250A, 315A, 400A, 500A, 630A, 800A, 1000A, 1250A
    - Fusibile aM** → 2A, 4A, 6A, 10A, 12A, 16A, 20A, 25A, 32A, 35A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A, 250A, 315A, 400A, 500A, 630A
  - **Tempo** → il tasto virtuale permette di impostare il tempo di intervento della protezione tra le opzioni: **0.1s**, **0.2s**, **0.4s**, **1s**, **5s**  
premere il tasto **SALVA** per salvare i parametri selezionati e tornare alla videata di misura
3. Se possibile, scollegare tutti i carichi collegati a valle del punto misurato in quanto l'impedenza di queste utenze potrebbe falsare i risultati del test. Eseguire la calibrazione preliminare dei puntali come descritto al § 6.7.2
4. Inserire i connettori verde, blu e nero del cavo shuko a tre pin nei corrispondenti conduttori di ingresso B3, B4 e B1 dello strumento. In alternativa, utilizzare i singoli cavi e applicare le relative clip a coccodrillo alle estremità libere dei cavi. È anche possibile utilizzare il puntale remoto inserendo il suo connettore multipolare nel cavo di ingresso B1. Collegare la spina Shuko, i terminali a coccodrillo o il puntale remoto alla rete elettrica in accordo alle Fig. 22, Fig. 23, Fig. 24, Fig. 25 o Fig. 26

5. Notare la presenza dei corretti valori di tensione tra L-L e L-PE corrispondenti alle selezioni effettuate in fase iniziale come mostrato nella videata a lato

LOOP 15/10 – 18:04			
TN			
$I_{psc}^{min}$	=	---	A
ZL-L	=	---	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=223V		VL-L=387V	
L-L	TripT	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo

6. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento, il tasto **START** sul puntale remoto o la funzione **AutoStart** (vedere § 5.1.5). Lo strumento inizierà la misura e sul display apparirà il messaggio “Misura...”.

Durante tutta questa fase non scollegare i cavi di misura dello strumento dal sistema in prova. La seguente videata appare a display

LOOP 15/10 – 18:04			
TN			
$I_{psc}^{min}$	=	---	A
ZL-L	=	---	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=223V		VL-L=387V	
Misura...			
L-L	TripT	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo

7. In caso di esito **positivo** (corrente di cortocircuito minima interrotta dal dispositivo di protezione entro il tempo indicato dalle selezioni effettuate), lo strumento visualizza il messaggio “OK” e la videata a lato

LOOP 15/10 – 18:04			
TN			
$I_{psc}^{min}$	=	212	A
ZL-L	=	1.03	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=223V		VL-L=387V	
OK			
L-L	TripT	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo


8. In caso di esito **negativo** (corrente di cortocircuito minima NON interrotta dal dispositivo di protezione entro il tempo indicato dalle selezioni effettuate), lo strumento visualizza il messaggio “NO OK” e la videata a lato

LOOP 15/10 – 18:04			
TN			
$I_{psc}^{min}$	=	1681	A
ZL-L	=	0.13	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=223V		VL-L=387V	
NO OK			
L-L	TripT	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo

9. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.7.6. Test $R_{a\ddagger}$ 2-fili – Verifica della protezione dai contatti indiretti

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **LOOP** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato. Selezionare il paese "Europa" (vedere § 5.1.2), le opzioni "TN", "25 o 50V", "50Hz o 60Hz" e la tensione di riferimento nelle impostazioni generali dello strumento (vedere § 5.1.3). **NOTA: per paesi diversi da "Europa" i riferimenti su MCB e Fusibile disponibili possono cambiare**

LOOP		15/10 – 18:04		
TN				
$I_{pfc}^{min}$	=	---	A	
ZL-PE	=	---	$\Omega$	
FREQ. = 0.00Hz				
VL-PE=0V				
$R_{a\ddagger}$	2Fili	16A	0.2s	
<b>FUNZ</b>	MODE	MCB-C	Tempo	

2. Usare i tasti **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro:
  - **FUNZ** → il tasto virtuale permette di impostare la modalità di misura dello strumento, che può essere:  $R_{a\ddagger}$
  - **MODE** → il tasto virtuale permette di impostare la modalità di funzionamento dello strumento. Selezionare l'opzione **2Fili**
  - **Tipo di protezione** → il tasto virtuale permette di impostare il tipo di protezione (**Fusibile** di tipo **gG**, **aM** o magnetotermico **MCB** curve **B**, **C**, **D**, **K**) e le rispettive correnti nominali considerando i seguenti valori disponibili:
    - MCB curva B** → 3A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 45A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
    - MCB curva C** → 0.5A, 1A, 1.6A, 2A, 3A, 4A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
    - MCB curve D, K** → 0.5A, 1A, 1.6A, 2A, 3A, 4A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 45A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
    - Fusibile gG** → 2A, 4A, 6A, 8A, 10A, 12A, 13A, 16A, 20A, 25A, 32A, 35A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A, 250A, 315A, 400A, 500A, 630A, 800A, 1000A, 1250A
    - Fusibile aM** → 2A, 4A, 6A, 10A, 12A, 16A, 20A, 25A, 32A, 35A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A, 250A, 315A, 400A, 500A, 630A
  - **Tempo** → il tasto virtuale permette di impostare il tempo di intervento della protezione tra le opzioni: **0.1s**, **0.2s**, **0.4s**, **1s**, **5s**  
premere il tasto **SALVA** per salvare i parametri selezionati e tornare alla videata di misura
3. Se possibile, scollegare tutti i carichi collegati a valle del punto misurato in quanto l'impedenza di queste utenze potrebbe falsare i risultati del test. Eseguire la calibrazione preliminare dei puntali come descritto al § 6.7.2
4. Inserire i connettori verde, blu e nero del cavo shuko a tre pin nei corrispondenti conduttori di ingresso B3, B4 e B1 dello strumento. In alternativa, utilizzare i singoli cavi e applicare le relative clip a coccodrillo alle estremità libere dei cavi. È anche possibile utilizzare il puntale remoto inserendo il suo connettore multipolare nel cavo di ingresso B1. Collegare la spina Shuko, i terminali a coccodrillo o il puntale remoto alla rete elettrica in accordo alle Fig. 28, Fig. 29 o Fig. 30

5. Notare la presenza dei corretti valori di tensione tra L-PE corrispondente alle selezioni effettuate in fase iniziale come mostrato nella videata a lato

LOOP		15/10 – 18:04	
TN			
$I_{pfc}^{min}$	=	---	A
ZL-PE	=	---	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=223V			
Ra	2Fili	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo

6. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento, il tasto **START** sul puntale remoto o la funzione **AutoStart** (vedere § 5.1.5). Lo strumento inizierà la misura e sul display apparirà il messaggio “Misura...”.

Durante tutta questa fase non scollegare i cavi di misura dello strumento dal sistema in prova. La seguente videata appare a display

LOOP		15/10 – 18:04	
TN			
$I_{pfc}^{min}$	=	---	A
ZL-PE	=	---	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=223V			
Misura...			
Ra	2Fili	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo

7. In caso di esito **positivo** ( $Z_{L-PE} \leq$  **impedenza limite relativa al dispositivo di protezione entro il tempo specificato** - vedere § 12.10), lo strumento visualizza il messaggio “OK” e la videata a lato

LOOP		15/10 – 18:04	
TN			
$I_{pfc}^{min}$	=	1213	A
ZL-PE	=	0.18	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=223V			
OK			
Ra	2Fili	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo

8. In caso di esito **negativo** ( $Z_{L-PE} >$  **impedenza limite relativa al dispositivo di protezione entro il tempo specificato** - vedere § 12.10), lo strumento visualizza il messaggio “NO OK” e la videata a lato

LOOP		15/10 – 18:04	
TN			
$I_{pfc}^{min}$	=	88	A
ZL-PE	=	2.08	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=223V			
NO OK			
Ra	2Fili	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo

9. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.7.7. Test $R_{a\ddagger}$ 3-fili - Verifica della protezione dai contatti indiretti

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **LOOP** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato. Selezionare il paese "Europa" (vedere § 5.1.2), le opzioni "TN", "25 o 50V", "50Hz o 60Hz" e la tensione di riferimento nelle impostazioni generali dello strumento (vedere § 5.1.3). **NOTA: per paesi diversi da "Europa" i riferimenti su MCB e Fusibile disponibili possono cambiare**

LOOP	15/10 - 18:04		
TN			
Isc=---	A	ZL-N=---	$\Omega$
Ifc=---	A	ZL-PE=---	$\Omega$
FREQ=0.00Hz			
VL-N=0V		VL-PE=0V	
$R_{a\ddagger}$	3Fili	16A	0.2s
<b>FUNZ</b>	MODE	MCB-C	Tempo

2. Usare i tasti **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro
  - **FUNZ** → il tasto virtuale permette di impostare la modalità di misura dello strumento, che può essere:  **$R_{a\ddagger}$**
  - **MODE** → il tasto virtuale permette di impostare la modalità di funzionamento dello strumento. Selezionare l'opzione **3Fili**
  - **Tipo di protezione** → il tasto virtuale permette di impostare il tipo di protezione (**Fusibile** di tipo **gG**, **aM** o magnetotermico **MCB** curve **B**, **C**, **D**, **K**) e le rispettive correnti nominali considerando i seguenti valori disponibili:
    - MCB curva B** → 3A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 45A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
    - MCB curva C** → 0.5A, 1A, 1.6A, 2A, 3A, 4A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
    - MCB curve D, K** → 0.5A, 1A, 1.6A, 2A, 3A, 4A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 45A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
    - Fusibile gG** → 2A, 4A, 6A, 8A, 10A, 12A, 13A, 16A, 20A, 25A, 32A, 35A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A, 250A, 315A, 400A, 500A, 630A, 800A, 1000A, 1250A
    - Fusibile aM** → 2A, 4A, 6A, 10A, 12A, 16A, 20A, 25A, 32A, 35A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A, 250A, 315A, 400A, 500A, 630A
  - **Tempo** → il tasto virtuale permette di impostare il tempo di intervento della protezione tra le opzioni: **0.1s**, **0.2s**, **0.4s**, **1s**, **5s**  
premere il tasto **SALVA** per salvare i parametri selezionati e tornare alla videata di misura
3. Se possibile, scollegare tutti i carichi collegati a valle del punto misurato in quanto l'impedenza di queste utenze potrebbe falsare i risultati del test. Eseguire la calibrazione preliminare dei puntali come descritto al § 6.7.2
4. Inserire i connettori verde, blu e nero del cavo shuko a tre pin nei corrispondenti conduttori di ingresso B3, B4 e B1 dello strumento. In alternativa, utilizzare i singoli cavi e applicare le relative clip a coccodrillo alle estremità libere dei cavi. È anche possibile utilizzare il puntale remoto inserendo il suo connettore multipolare nel cavo di ingresso B1. Collegare la spina Shuko, i terminali a coccodrillo o il puntale remoto alla rete elettrica in accordo alle Fig. 22, Fig. 23, Fig. 24, Fig. 25 o Fig. 26

5. Notare la presenza dei corretti valori di tensione tra L-PE e L-N corrispondenti alle selezioni effettuate in fase iniziale come mostrato nella videata a lato

AUTO	15/10 - 18:04		
TN			
Isc=---	A	ZL-N=---	Ω
Ifc=---	A	ZL-PE=---	Ω
FREQ=50.00 Hz			
VL-N=232V		VL-PE=231V	
Ra+	3Fili	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo

6. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento, il tasto **START** sul puntale remoto o la funzione **AutoStart** (vedere § 5.1.5). Lo strumento inizierà la misura e sul display apparirà il messaggio “Misura...”.

Durante tutta questa fase non scollegare i cavi di misura dello strumento dal sistema in prova. La seguente videata appare a display

AUTO	15/10 - 18:04		
TN			
Isc=---	A	ZL-N=---	Ω
Ifc=---	A	ZL-PE=---	Ω
FREQ=50.00 Hz			
VL-N=232V		VL-PE=231V	
Misura...			
Ra+	3Fili	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo

7. In caso di esito **positivo** ( $Z_{L-PE} \leq$  **impedenza limite relativa al dispositivo di protezione entro il tempo specificato** - vedere § 12.10), lo strumento visualizza il messaggio “OK” e la videata a lato

AUTO	15/10 - 18:04		
TN			
Isc=1365	A	ZL-N=0.16	Ω
Ifc=1213	A	ZL-PE=0.18	Ω
FREQ=50.00 Hz			
VL-N=232V		VL-PE=231V	
OK			
Ra+	3Fili	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo

8. In caso di esito **negativo** ( $Z_{L-PE} >$  **impedenza limite relativa al dispositivo di protezione entro il tempo specificato** - vedere § 12.10), lo strumento visualizza il messaggio “NO OK” e la videata a lato

AUTO	15/10 - 18:04		
TN			
Isc=89	A	ZL-N=2.06	Ω
Ifc=88	A	ZL-PE=2.08	Ω
FREQ=50.00 Hz			
VL-N=232V		VL-PE=231V	
NO OK			
Ra+	3Fili	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo

9. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.7.8. Verifica della protezione contro contatti indiretti (sistemi IT)

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **LOOP** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato. Selezionare il paese "Europa" (vedere § 5.1.2), le opzioni "IT", "25 o 50V", "50Hz o 60Hz" e la tensione di riferimento nelle impostazioni generali dello strumento (vedere § 5.1.3)

LOOP		15/10 – 18:04		
IT				
lpfc	=	---	mA	
Ut	=	---	V	
FREQ. = 0.00Hz				
VL-PE=0V		VL-N=0V		
L-PE		Ut		
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>			

2. Usare i tasti **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro:

- **FUNZ** → il tasto virtuale permette di impostare la modalità di misura dello strumento, che può essere: **L-PE**
- **MODE** → il tasto virtuale permette di impostare la tensione di contatto limite Ut (vedere § 5.1.3)

premere il tasto **SALVA** per salvare i parametri e tornare alla videata di misura

3. Se possibile, scollegare tutti i carichi collegati a valle del punto misurato in quanto l'impedenza di queste utenze potrebbe falsare i risultati del test. Eeguire la calibrazione preliminare dei puntali come descritto al § 6.7.2
4. Inserire i connettori verde, blu e nero del cavo shuko a tre pin nei corrispondenti conduttori di ingresso B3, B4 e B1 dello strumento. In alternativa, utilizzare i singoli cavi e applicare le relative clip a coccodrillo alle estremità libere dei cavi. È anche possibile utilizzare il puntale remoto inserendo il suo connettore multipolare nel cavo di ingresso B1. Collegare la spina Shuko, i terminali a coccodrillo o il puntale remoto alla rete elettrica in accordo alla Fig. 27
5. Notare la presenza dei corretti valori di tensione tra L-PE e L-N come mostrato nella videata a lato

LOOP		15/10 – 18:04		
IT				
lpfc	=	---	mA	
Ut	=	---	V	
FREQ. = 50.00Hz				
VL-PE=232V		VL-N=234V		
L-PE		Ut		
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>			

6. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento, il tasto **START** sul puntale remoto o la funzione **AutoStart** (vedere § 5.1.5). Lo strumento inizierà la misura e sul display apparirà il messaggio "**Misura...**".

Durante tutta questa fase non scollegare i cavi di misura dello strumento dal sistema in prova. La seguente videata appare a display

LOOP		15/10 – 18:04		
IT				
lpfc	=	---	mA	
Ut	=	---	V	
FREQ. = 50.00Hz				
VL-PE=232V		VL-N=234V		
<b>Misura...</b>				
L-PE		Ut		
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>			

7. In caso di esito **positivo** (tensione di contatto nel punto <math><50V</math> o <math><25V</math>), lo strumento visualizza il messaggio “**OK**” e la videata a lato che contiene il valore della corrente di primo guasto misurata, espressa in mA (vedere § 12.9)

LOOP	15/10 – 18:04		
IT			
Ipfc	=	83	mA
Ut	=	1	V
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=232V		VL-N=234V	
<b>OK</b>			
L-PE	Ut		
FUNZ	MODE		

8. In caso di esito **negativo** (tensione di contatto nel punto >math>>50V</math> o >math>>25V</math>), lo strumento visualizza il messaggio “**NO OK**” e la videata a lato

LOOP	15/10 – 18:04		
IT			
Ipfc	=	>999	mA
Ut	=	>50	V
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=232V		VL-N=234V	
<b>NO OK</b>			
L-PE	Ut		
FUNZ	MODE		

9. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.7.9. Verifica della protezione contro contatti indiretti (sistemi TT)

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **LOOP** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato.

Selezionare il paese "Europa" (vedere § 5.1.2), le opzioni "TT", "25 o 50V", "50Hz o 60Hz" e la tensione di riferimento nelle impostazioni generali dello strumento (vedere § 5.1.3).

LOOP		15/10 – 18:04		
TT				
R <sub>A</sub>	=	---	Ω	
U <sub>t</sub>	=	---	V	
FREQ. = 0.00Hz				
VL-PE=0V				
Ra $\ddagger$	2Fili	30mA		
<b>FUNZ</b>	MODE	I $\Delta$ n		

2. Usare i tasti **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro:
  - **FUNZ** → il tasto virtuale permette di impostare la modalità di misura dello strumento, che può essere **Ra $\ddagger$**
  - **MODE** → Modo **2-Wire** fisso
  - **I $\Delta$ n** → Il tasto virtuale consente di impostare il valore nominale della corrente di intervento dell'RCD, che può essere: **6mA, 10mA, 30mA, 100mA, 300mA, 500mA, 650mA, 1000mA**

premere il tasto **SALVA** per salvare i parametri selezionati e tornare alla videata di misura
3. Se possibile, scollegare tutti i carichi collegati a valle del punto misurato in quanto l'impedenza di queste utenze potrebbe falsare i risultati del test. Eseguire la calibrazione preliminare dei puntali come descritto al § 6.7.2
4. Inserire i connettori verde, blu e nero del cavo shuko a tre pin nei corrispondenti conduttori di ingresso B3, B4 e B1 dello strumento. In alternativa, utilizzare i singoli cavi e applicare le relative clip a coccodrillo alle estremità libere dei cavi. È anche possibile utilizzare il puntale remoto inserendo il suo connettore multipolare nel cavo di ingresso B1. Collegare la spina Shuko, i terminali a coccodrillo o il puntale remoto alla rete elettrica in accordo alle Fig. 28, Fig. 29 o Fig. 30
5. Notare la presenza dei corretti valori di tensione tra L-PE come mostrato nella videata a lato

LOOP		15/10 – 18:04		
TT				
R <sub>A</sub>	=	---	Ω	
U <sub>t</sub>	=	---	V	
FREQ. = 50.00Hz				
VL-PE=232V				
Ra $\ddagger$	2Fili	30mA		
<b>FUNZ</b>	MODE	I $\Delta$ n		

6. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento, il tasto **START** sul puntale remoto o la funzione **AutoStart** (vedere § 5.1.5). Lo strumento inizierà la misura e sul display apparirà il messaggio “**Misura...**”.

Durante tutta questa fase non scollegare i cavi di misura dello strumento dal sistema in prova. La seguente videata appare a display

LOOP 15/10 – 18:04			
TT			
R <sub>A</sub>	=	---	Ω
U <sub>t</sub>	=	---	V
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=232V			
<b>Misura...</b>			
Ra <sup>+</sup>	2Fili	30mA	
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>	IΔn	

7. In caso di esito **positivo (resistenza globale di terra R<sub>A</sub> <(U<sub>lim</sub> / IΔn)**, lo strumento visualizza il messaggio “**OK**” e la videata a lato che contiene il valore della tensione di contatto nel display secondario

LOOP 15/10 – 18:04			
TT			
R <sub>A</sub>	=	346	Ω
U <sub>t</sub>	=	10.4	V
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=232V			
<b>OK</b>			
Ra <sup>+</sup>	2Fili	30mA	
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>	IΔn	


8. In caso di esito **negativo (resistenza globale di terra R<sub>A</sub> >(U<sub>lim</sub> / IΔn)**, lo strumento visualizza il messaggio “**NO OK**” e la videata a lato che contiene il valore della tensione di contatto nel display secondario

LOOP 15/10 – 18:04			
TT			
R <sub>A</sub>	=	1765	Ω
U <sub>t</sub>	=	>50	V
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=232V			
<b>NO OK</b>			
Ra <sup>+</sup>	2Fili	30mA	
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>	IΔn	

9. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.7.10. Verifica della protezione contro contatti indiretti (sistemi TN)

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **LOOP** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato. Selezionare il paese "Europa" (vedere § 5.1.2), le opzioni "TN", "25 o 50V", "50Hz o 60Hz" e la tensione di riferimento nelle impostazioni generali dello strumento (vedere § 5.1.3). **NOTA: per paesi diversi da "Europa" i riferimenti su MCB e Fusibile disponibili possono cambiare**

LOOP		15/10 - 18:04		
TN				
$I_{pfc}^{min}$	=	---	A	
ZL-PE	=	---	$\Omega$	
FREQ. = 0.00Hz				
VL-PE=0V			VL-N=0V	
L-PE	Ut	16A	0.2s	
<b>FUNZ</b>	MODE	MCB-C	Tempo	

2. Usare i tasti **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro
  - **FUNC** → il tasto virtuale permette di impostare la modalità di misura dello strumento, che può essere **L-PE**
  - **MODE** → il tasto virtuale permette di impostare la modalità di funzionamento dello strumento. Selezionare l'opzione **Ut**
  - **Tipo di protezione** → il tasto virtuale permette di impostare il tipo di protezione (**Fusibile** di tipo **gG**, **aM** o magnetotermico **MCB** curve **B**, **C**, **D**, **K**) e le rispettive correnti nominali considerando i seguenti valori disponibili:
    - MCB curva B** → 3A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 45A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
    - MCB curva C** → 0.5A, 1A, 1.6A, 2A, 3A, 4A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
    - MCB curve D, K** → 0.5A, 1A, 1.6A, 2A, 3A, 4A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 45A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
    - Fusibile gG** → 2A, 4A, 6A, 8A, 10A, 12A, 13A, 16A, 20A, 25A, 32A, 35A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A, 250A, 315A, 400A, 500A, 630A, 800A, 1000A, 1250A
    - Fusibile aM** → 2A, 4A, 6A, 10A, 12A, 16A, 20A, 25A, 32A, 35A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A, 250A, 315A, 400A, 500A, 630A
  - **Tempo** → il tasto virtuale permette di impostare il tempo di intervento della protezione tra le opzioni: **0.1s**, **0.2s**, **0.4s**, **1s**, **5s**

premere il tasto **SALVA** per salvare i parametri selezionati e tornare alla videata di misura

3. Se possibile, scollegare tutti i carichi collegati a valle del punto misurato in quanto l'impedenza di queste utenze potrebbe falsare i risultati del test. Eseguire la calibrazione preliminare dei puntali come descritto al § 6.7.2
4. Inserire i connettori verde, blu e nero del cavo shuko a tre pin nei corrispondenti conduttori di ingresso B3, B4 e B1 dello strumento. In alternativa, utilizzare i singoli cavi e applicare le relative clip a coccodrillo alle estremità libere dei cavi. È anche possibile utilizzare il puntale remoto inserendo il suo connettore multipolare nel cavo di ingresso B1. Collegare la spina Shuko, i terminali a coccodrillo o il puntale remoto alla rete elettrica in accordo alle Fig. 22, Fig. 23, Fig. 24, Fig. 25 o Fig. 26

5. Notare la presenza dei corretti valori di tensione tra L-PE e L-N come mostrato nella videata a lato

LOOP 15/10 – 18:04			
TN			
$I_{pfc}^{min}$	=	---	A
ZL-PE	=	---	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=232V		VL-N=231V	
L-PE	Ut	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo

6. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento, il tasto **START** sul puntale remoto o la funzione **AutoStart** (vedere § 5.1.5). Lo strumento inizierà la misura e sul display apparirà il messaggio “Misura...”.

Durante tutta questa fase non scollegare i cavi di misura dello strumento dal sistema in prova. La seguente videata appare a display

LOOP 15/10 – 18:04			
TN			
$I_{pfc}^{min}$	=	---	A
ZL-PE	=	---	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=232V		VL-N=231V	
Misura...			
L-PE	Ut	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo

7. In caso di esito **positivo** (corrente di cortocircuito minima calcolata SUPERIORE alla corrente di intervento del dispositivo di protezione entro il tempo specificato - vedere § 12.6), lo strumento visualizza il messaggio “OK” e la videata a lato

LOOP 15/10 – 18:04			
TN			
$I_{pfc}^{min}$	=	214	A
ZL-PE	=	1.03	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=232V		VL-N=231V	
OK			
L-PE	Ut	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo


8. In caso di esito **negativo** (corrente di cortocircuito minima calcolata INFERIORE alla corrente di intervento del dispositivo di protezione entro il tempo specificato - vedere § 12.6), lo strumento visualizza il messaggio “NO OK” e la videata a lato

LOOP 15/10 – 18:04			
TN			
$I_{pfc}^{min}$	=	1695	A
ZL-PE	=	0.13	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=232V		VL-N=231V	
NO OK			
L-PE	Ut	16A	0.2s
FUNZ	MODE	MCB-C	Tempo


9. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.7.11. Situazioni anomale


1. Se lo strumento rileva una frequenza superiore al limite massimo (63Hz), non esegue il test e visualizza una videata come quella a lato

LOOP	15/10 – 18:04		
TN			
Ipfc	=	---	A
ZL-PE	=	---	$\Omega$
FREQ. = >63Hz			
VL-PE=0V		VL-N=0V	
<b>Frequenza fuori range</b>			
L-PE	STD		
FUNZ	MODE		


2. Se lo strumento rileva una tensione L-N o L-PE inferiore al limite minimo (100V), non esegue il test e visualizza una videata come quella a lato. Verificare che il sistema in prova sia alimentato

LOOP	15/10 – 18:04		
TN			
Ipfc	=	---	A
ZL-PE	=	---	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=<100V		VL-N=<100V	
<b>Tensione &lt;100V</b>			
L-PE	STD		
FUNZ	MODE		


3. Se lo strumento rileva una tensione L-N o L-PE superiore al limite massimo (265V), non esegue il test e visualizza una videata come quella a lato. Verificare il collegamento dei cavi di misura

LOOP	15/10 – 18:04		
TN			
Ipfc	=	---	A
ZL-PE	=	---	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=>265V		VL-N=>265V	
<b>Tensione &gt;265V</b>			
L-PE	STD		
FUNZ	MODE		


4. Se lo strumento rileva una tensione L-L superiore al limite massimo (460V), non esegue il test e visualizza una videata come quella a lato. Verificare il collegamento dei cavi di misura

LOOP	15/10 – 18:04		
TN			
Ipfc	=	---	A
ZL-L	=	---	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=>265V		VL-L=>460V	
<b>Tensione &gt;460V</b>			
L-L	STD		
FUNZ	MODE		


5. Se lo strumento rileva una tensione pericolosa sul conduttore PE fornisce la schermata di avviso mostrata a lato e blocca l'esecuzione delle prove. Verificare l'efficienza del conduttore PE e dell'impianto di terra

LOOP		15/10 – 18:04		
TN				
Ipfc	=	---	A	
ZL-PE	=	---	$\Omega$	
FREQ. = 50.00Hz				
VL-PE= 231V VL-N= 234V				
<b>Tensione su PE</b>				
L-PE	STD			
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>			


6. Se lo strumento rileva l'assenza del segnale al morsetto B4 (conduttore neutro), fornisce la schermata di avviso riportata a lato e blocca l'esecuzione delle prove

LOOP		15/10 – 18:04		
TN				
Ipfc	=	---	A	
ZL-PE	=	---	$\Omega$	
FREQ. = 50.00Hz				
VL-PE= 231V VL-N= 115V				
<b>Manca N</b>				
L-PE	STD			
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>			

7. Se lo strumento rileva l'assenza del segnale al morsetto B3 (conduttore PE), fornisce la schermata di avviso riportata a lato e blocca l'esecuzione delle prove

LOOP		15/10 – 18:04		
TN				
Ipfc	=	---	A	
ZL-PE	=	---	$\Omega$	
FREQ. = 50.00Hz				
VL-PE= 115V VL-N= 231V				
<b>Manca PE</b>				
L-PE	STD			
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>			

8. Se lo strumento rileva l'assenza del segnale al morsetto B1 (conduttore di fase), fornisce la schermata di avviso mostrata a lato e blocca l'esecuzione delle prove

LOOP		15/10 – 18:04		
TN				
Ipfc	=	---	A	
ZL-PE	=	---	$\Omega$	
FREQ. = 50.00Hz				
VL-PE= 0V VL-N= 0V				
<b>Manca L</b>				
L-PE	STD			
<b>FUNZ</b>	<b>MODE</b>			

9. Se lo strumento rileva che i conduttori di fase L e neutro N sono invertiti, non esegue il test e viene visualizzata una schermata simile a quella riportata a lato. Ruotare la spina di rete o controllare il collegamento dei cavi di misurazione

LOOP	15/10 – 18:04		
TN			
Ipfc	=	---	A
ZL-PE	=	---	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE= 1V		VL-N= 231V	
<b>Invertire L-N</b>			
L-PE	STD		
<b>FUNZ</b>	MODE		

10. Se lo strumento rileva che i conduttori di fase e PE sono invertiti, non esegue il test e viene visualizzata una schermata simile a quella riportata a lato. Verificare il collegamento dei cavi di misura

LOOP	15/10 – 18:04		
TN			
Ipfc	=	---	A
ZL-PE	=	---	$\Omega$
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE= 231V		VL-N= 1V	
<b>Invertire L-PE</b>			
L-PE	STD		
<b>FUNZ</b>	MODE		

11. Se lo strumento rileva una tensione di contatto dannosa  $U_t$  (oltre il limite impostato 25V o 50V) nel pre-test iniziale, fornisce la schermata di avviso mostrata a lato e blocca l'esecuzione dei test. Verificare l'efficienza del conduttore PE e dell'impianto di terra

LOOP	15/10 – 18:04		
TT			
RA	=	---	$\Omega$
$U_t$	=	---	V
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE= 231V			
<b>Tensione contatto. &gt; Lim</b>			
Ra	2Wire	30mA	
<b>FUNC</b>	MODE	$I_{\Delta n}$	

## 6.8. LOZ: IMPEDENZA LINEA/LOOP AD ALTA RISOLUZIONE

Le misure di impedenza di Linea/Loop ad alta risoluzione (0.1mΩ) sono eseguite utilizzando l'accessorio opzionale **IMP57** collegato all'unità Master tramite il cavo ottico/RS-232 C2001 fornito con lo stesso accessorio. L'IMP57 deve essere alimentato direttamente dalla rete su cui vengono effettuate le misure. Per informazioni dettagliate, fare riferimento al manuale d'uso dell'accessorio IMP57

Di seguito è riportata la procedura per la misura dell'impedenza **STD L-L nei sistemi TN**. Le stesse procedure possono essere applicate a qualsiasi altro caso considerando quanto riportato nel § 6.7

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **LoZ** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato  
Il messaggio "**IMP57 non connesso**" indica che l'accessorio IMP57 non è collegato allo strumento o non è alimentato direttamente dalla rete

LoZ	15/10 - 18:04		
TN			
Ipsc	=	---	A
ZL-L	=	---	mΩ
R	=	---	mΩ
X	=	---	mΩ
FREQ.	=	---	Hz
VL-L	=	---	V
<b>IMP57 non connesso</b>			
L-L	STD		
FUNZ	MODE		

2. Collegare l'IMP57 allo strumento tramite il cavo C2001 e al sistema alimentato tramite i morsetti di ingresso **C1**, **C2** e **P1**, **P2** posti su di esso (vedere manuale d'uso IMP57). La videata come quella a lato è mostrata a display

LoZ	15/10 - 18:04		
TN			
Ipsc	=	---	A
ZL-L	=	---	mΩ
R	=	---	mΩ
X	=	---	mΩ
FREQ.	=	50.0	Hz
VL-L	=	384	V
L-L	STD		
FUNZ	MODE		

3. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento per avviare il test. La seguente videata è mostrata a display (in caso di misura L-L in modo STD)  
Sul display viene visualizzata la corrente di cortocircuito presunta standard (STD). Nella parte centrale del display sono visualizzati i valori dell'impedenza di loop L-L, oltre alle sue componenti resistive e reattive, espresse in **mΩ**

LoZ	15/10 - 18:04		
TN			
Ipsc	=	15.3	kA
ZL-L	=	15.0	mΩ
R	=	13.2	mΩ
X	=	7.5	mΩ
FREQ.	=	50.0	Hz
VL-L	=	384	V
L-L	STD		
FUNZ	MODE		

4. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.9. 1,2,3: SENSO CICLICO E CONCORDANZA DELLE FASI

Questa funzione consente di testare la sequenza e la concordanza delle fasi con il **metodo a 1 terminale** mediante contatto diretto con parti in tensione (**non su cavi con guaina isolante**)

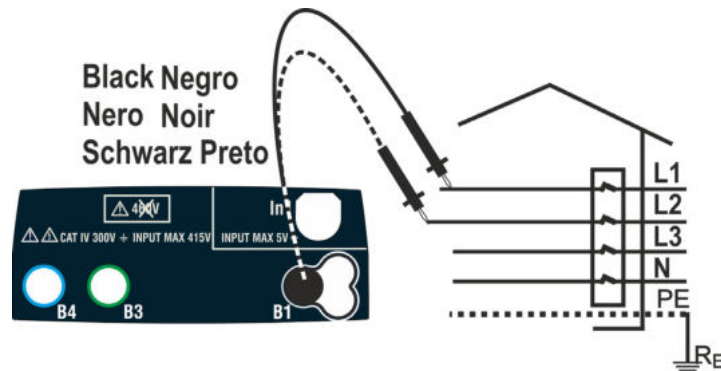


Fig. 31: Controllo sequenza fasi con cavo di misura

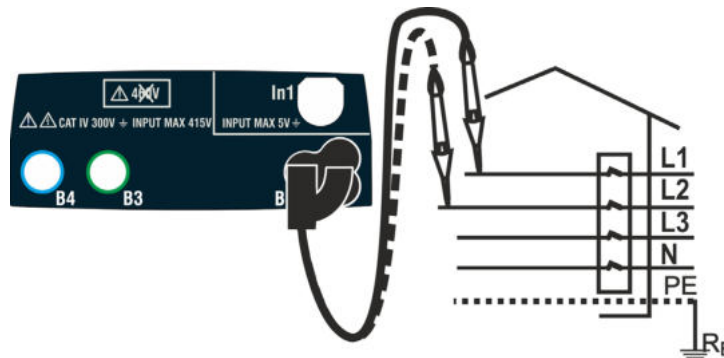


Fig. 32: Controllo sequenza fasi con puntale remoto

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **1,2,3** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato

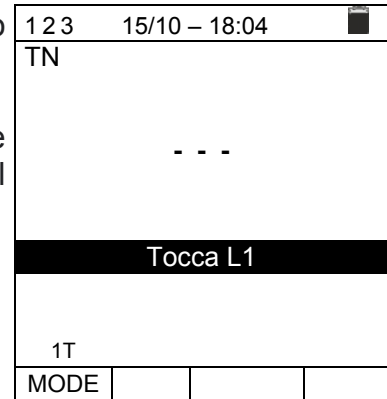
1 2 3	15/10 - 18:04	
TN	...	
1T		
MODE		

2. Inserire il connettore del cavo nero nel corrispondente cavo di ingresso B1 dello strumento. In alternativa, utilizzare il singolo cavo e applicare la relativa clip a coccodrillo all'estremità libera del cavo. È anche possibile utilizzare il puntale remoto inserendo il suo connettore multipolare nel cavo di ingresso B1. Collegare i morsetti a coccodrillo o il puntale remoto alla rete elettrica in base alle Fig. 31 o Fig. 32

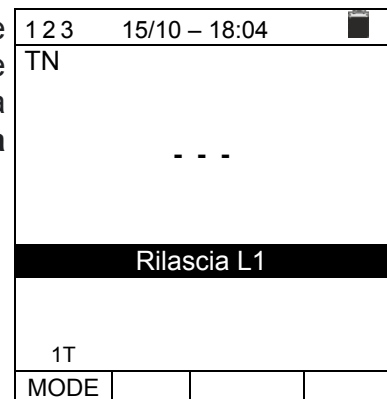
3. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento o il tasto **START** sul puntale remoto. Lo strumento inizia il test

Il messaggio "**Tocca L1**" è mostrato a display ad indicare l'attesa che lo strumento sia connesso alla fase L1 del sistema in prova

Toccare la parte attiva della fase L1



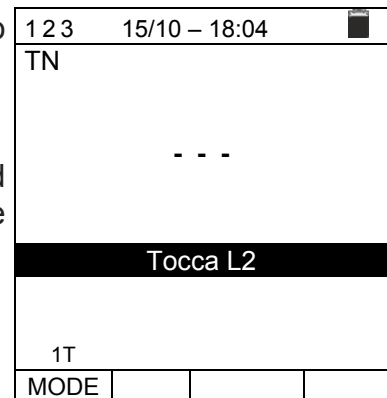
4. Lo strumento emette un suono lungo fino a quando non è presente la tensione di ingresso. Al termine dell'acquisizione della fase L1, lo strumento è in attesa del segnale sulla fase L2 e mostra il simbolo di "**Rilascia L1**" come mostrato nella videata a lato



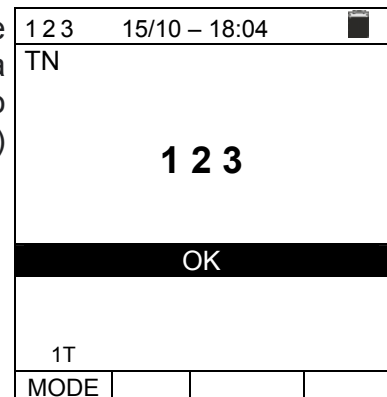
5. In queste condizioni, collegare il terminale a coccodrillo, o il puntale remoto alla fase L2 come mostrato nelle Fig. 31 o Fig. 32.

Sul display viene visualizzato il messaggio "**Tocca L2**" ad indicare l'attesa che lo strumento sia connesso alla fase L2 del sistema in prova.


Toccare la parte attiva della fase L2




6. Lo strumento emette un suono lungo fino a quando non è presente la tensione di ingresso. Al termine del test, se la sequenza delle fasi rilevata è **corretta**, lo strumento visualizza una videata come quella a lato (risultato "**123**") e il messaggio "**OK**"



7. Al termine del test, se la sequenza delle fasi rilevata è **incorretta**, lo strumento visualizza una videata come quella a lato (risultato "213") e il messaggio "NO OK"

1 2 3	15/10 – 18:04	
TN		
<b>2 1 3</b>		
<b>NO OK</b>		
1T		
MODE		

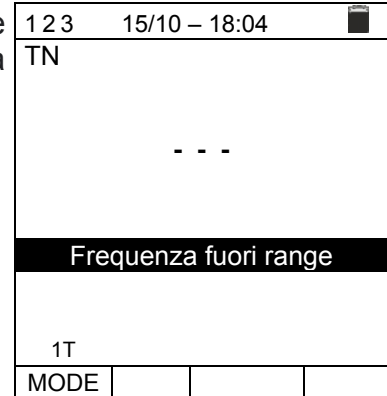
8. Al termine del test, se le due tensioni rilevate sono in fase (concordanza di fase tra due distinti sistemi trifase), lo strumento visualizza una videata come quella a lato (risultato "11-") e il messaggio "OK"

1 2 3	15/10 – 18:04	
TN		
<b>1 1 -</b>		
<b>OK</b>		
1T		
MODE		

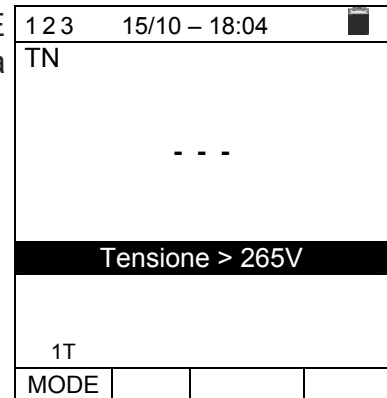
9. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.9.1. Situazioni anomale

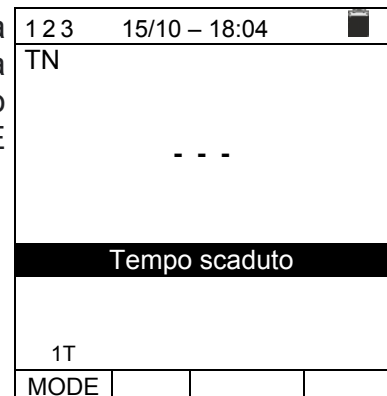
1. Se lo strumento rileva una frequenza superiore al limite massimo non esegue il test e visualizza una videata come quella a lato



2. Se lo strumento rileva una tensione in ingresso L-PE superiore a 265V, visualizza una videata come quella a lato



3. Se tra l'inizio della prova e l'acquisizione della prima tensione o tra l'acquisizione della prima e della seconda tensione è trascorso un tempo superiore a circa 10s, lo strumento visualizza una videata come quella a lato. È necessario ripetere il test



### 6.10. LEAK: MISURA DELLA CORRENTE DI DISPERSIONE

Questa funzione consente la misura della corrente di dispersione tramite l'utilizzo di una pinza esterna (accessorio opzionale HT96U) oppure la misura di corrente AC TRMS con altri trasduttori collegati all'ingresso **In1**

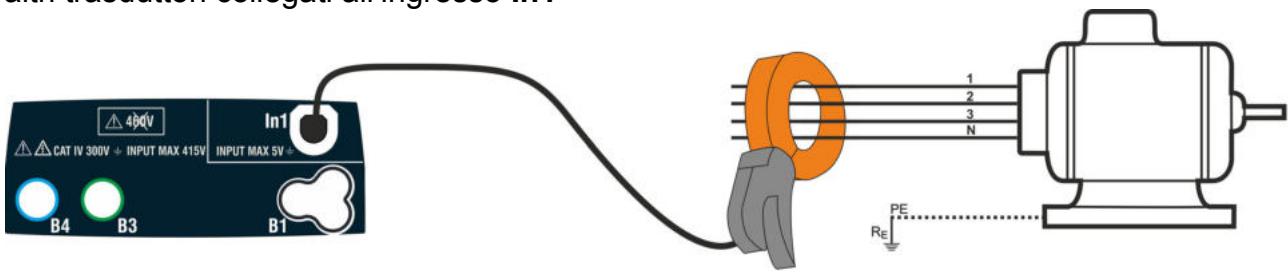


Fig. 33: Misura indiretta della corrente di dispersione in impianti trifase

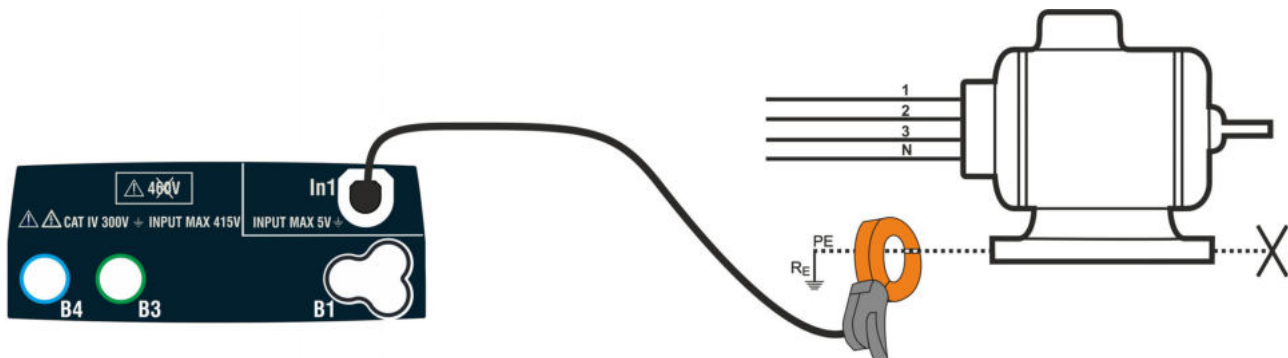


Fig. 34: Misura diretta della corrente di dispersione in impianti trifase

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **LEAK** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato. Sono mostrati nell'ordine:
  - **MAX** → valore massimo della corrente misurata nell'intera durata di misura
  - Corrente misurata in tempo reale
  - Data/ora del valore massimo di corrente rilevato durante la misura

LEAK		15/10 - 18:04	
MAX =		- - - mA	
		- - - mA	
		- - / - - - -   -   - -	
1A	30mA		
FS	Lim.		

2. Utilizzare i tasti **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro:
  - **FS** → Questo tasto permette di impostare il fondo scala del trasduttore a pinza collegato all'ingresso **In1**. I seguenti valori sono selezionabili: **1A, 5A, 10A, 30A, 40A, 100A, 200A, 300A, 400A, 1000A, 2000A, 3000A**
  - **Lim** → Questo tasto permette la selezione della soglia limite per considerare positiva la misura del valore massimo della corrente in funzione del FS della pinza utilizzata che ne definisce anche la risoluzione
3. Collegare la pinza esterna all'ingresso **In1** dello strumento
4. Per misure indirette della corrente di dispersione collegare la pinza esterna in accordo alla Fig. 33. Per misure dirette della corrente di dispersione collegare la pinza in accordo alla Fig. 34 e scollegare le eventuali connessioni aggiuntive di terra che potrebbero influenzare i risultati della prova



### ATTENZIONE

Eventuali connessioni aggiuntive di terra possono influenzare il valore misurato. In caso di oggettiva difficoltà di rimozione delle stesse, si consiglia di effettuare la misurazione per via indiretta

5. Premere il tasto **GO/STOP** per attivare la misura. Lo strumento fornisce il messaggio "**Misura...**" a display e mostra in modo continuo i valori della corrente in tempo reale e il valore massimo che è aggiornato costantemente

Premere nuovamente il tasto **GO/STOP** per terminare la misura. Il messaggio "**OK**" è mostrato in caso di esito **positivo** (valore massimo della corrente inferiore alla soglia limite impostata) oltre all'indicazione della data/ora in cui si è verificato il valore massimo

LEAK	15/10 – 18:04		
MAX =	12	mA	
	1	mA	
15/10/21	18:04:35		
<b>OK</b>			
1A	30mA		
FS	Lim.		

6. Il messaggio "**NO OK**" è mostrato in caso di esito **negativo** (valore massimo della corrente superiore alla soglia limite impostata) oltre all'indicazione della data/ora in cui si è verificato il valore massimo

LEAK	15/10 – 18:04		
MAX =	52	mA	
	1	mA	
15/10/21	18:04:35		
<b>NO OK</b>			
1A	30mA		
FS	Lim.		

7. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.11. AUX: MISURA DI PARAMETRI AMBIENTALI TRAMITE SONDE ESTERNE

Questa funzione consente, tramite l'utilizzo di sonde esterne, la misurazione dei seguenti parametri ambientali:

- **°C** temperatura dell'aria in °C (tramite sonda opzionale **HT52/05**)
- **°F** temperatura dell'aria in °F (tramite sonda opzionale **HT52/05**)
- **RH%** umidità relativa dell'aria (tramite sonda opzionale **HT52/05**)
- **Lux(20)** illuminamento di sorgenti a luce bianca e sorgenti colorate con portata 20Lux (tramite sonda luxmetrica **HT53L/05**)
- **Lux(2k)** illuminamento di sorgenti a luce bianca e sorgenti colorate con portata 2kLux (tramite sonda luxmetrica **HT53L/05**)
- **Lux(20k)** illuminamento di sorgenti a luce bianca e sorgenti colorate con portata 20kLux (tramite tramite sonda luxmetrica **HT53L/05**)
- **mV** tensione in ingresso DC fino a 1V (senza applicare alcuna costante di trasduzione)

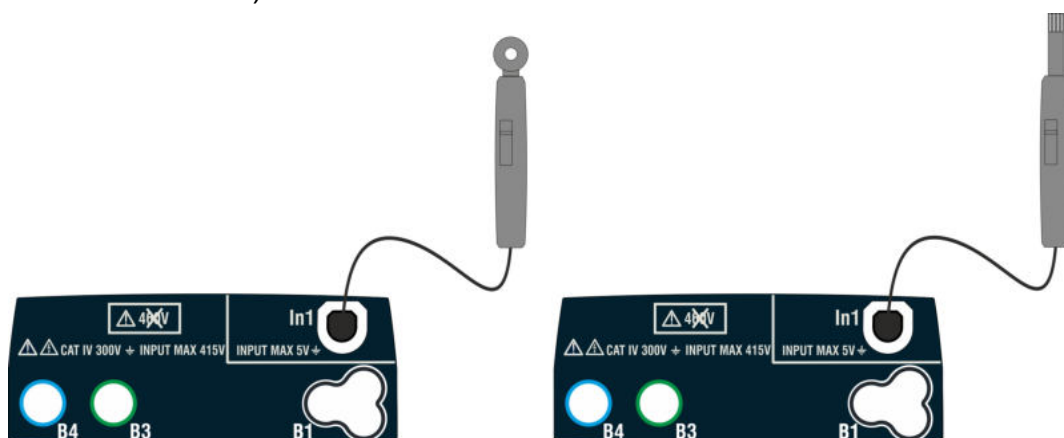


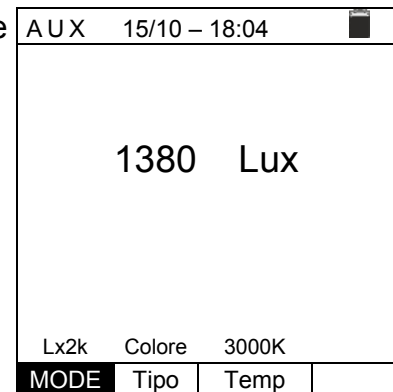
Fig. 35: Misura parametri ambientali con sonde esterne

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **AUX** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato

AUX	15/10 - 18:04		
0.00 Lux			
Lx2k	Colore	3000K	
<b>MODE</b>	Tipo	Temp	

2. Utilizzare i tasti **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro:
  - **MODE** → Questo tasto permette di impostare il tipo di test. Sono disponibili le seguenti opzioni: **°C**, **°F**, **%RH**, **Lx20**, **Lx2k**, **Lx20k**, **mV**
  - **Tipo** → Questo tasto permette di selezionare, nei modi **Lx20**, **Lx2k** e **Lx20k**, il tipo di sorgente luminosa. Sono disponibili le opzioni: **Bianco** (sorgente di luce bianca) o **Colore** (sorgente di luce colorata)
  - **Temp** → solo nei modi **Lx20**, **Lx2k** e **Lx20k** e con **sorgente colorata**, questo tasto permette di impostare la temperatura di colore della sorgente (espressa in Kelvin) nel campo: **2500K ÷ 6500K**

- Inserire nell'ingresso ausiliario **In1** il trasduttore necessario alla misura desiderata come mostrato nella Fig. 35
- Il valore misurato è presente a display in tempo reale come mostrato nella videata a fianco



- Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.12. $\Delta V\%$ : CADUTA DI TENSIONE SULLE LINEE

Questa funzione consente di valutare il valore percentuale della caduta di tensione tra due punti di una linea di distribuzione in cui sia presente un dispositivo di protezione e confrontarlo con eventuali limiti di normativa. Sono disponibili le seguenti modalità di funzionamento

- **L-N** Misura dell'impedenza di linea fra il conduttore di fase e il conduttore di neutro. La misura è svolta anche con risoluzione alta (0.1m $\Omega$ ) con accessorio opzionale IMP57
- **L-L** Misura dell'impedenza di linea fra due conduttori di fase. La misura è svolta anche con risoluzione alta (0.1m $\Omega$ ) con accessorio opzionale IMP57

#### ATTENZIONE



La misurazione dell'impedenza di linea o dell'anello di guasto comporta la circolazione di una corrente massima come da caratteristiche tecniche dello strumento (vedere § 12.11). Questo potrebbe comportare l'intervento di eventuali protezioni magnetotermiche con correnti di intervento inferiori

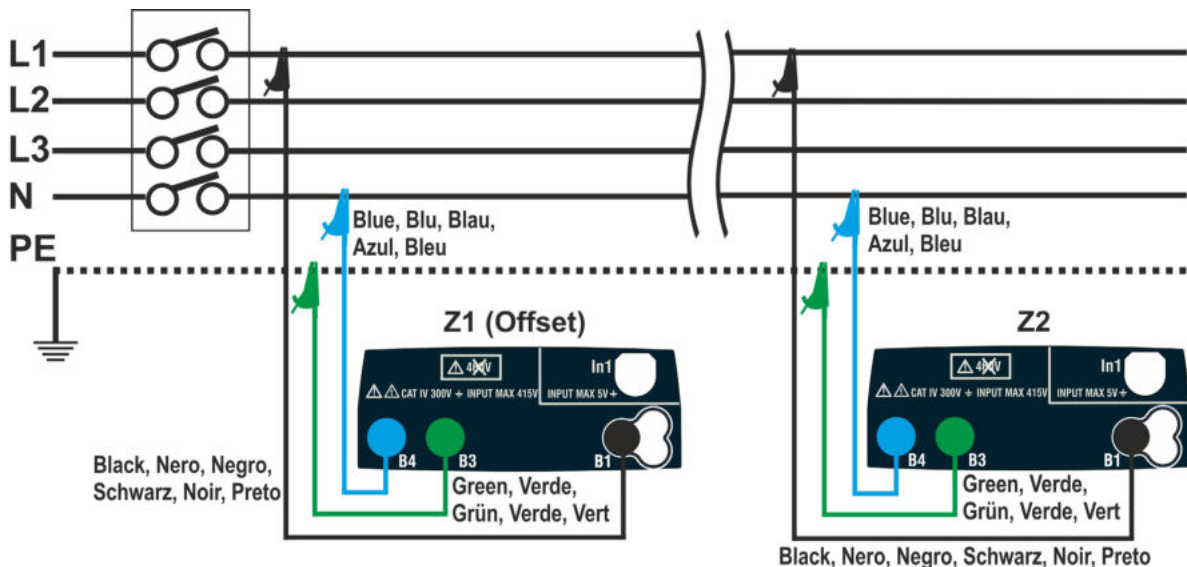


Fig. 36: Collegamento strumento per misura caduta di tensione in modo L-N

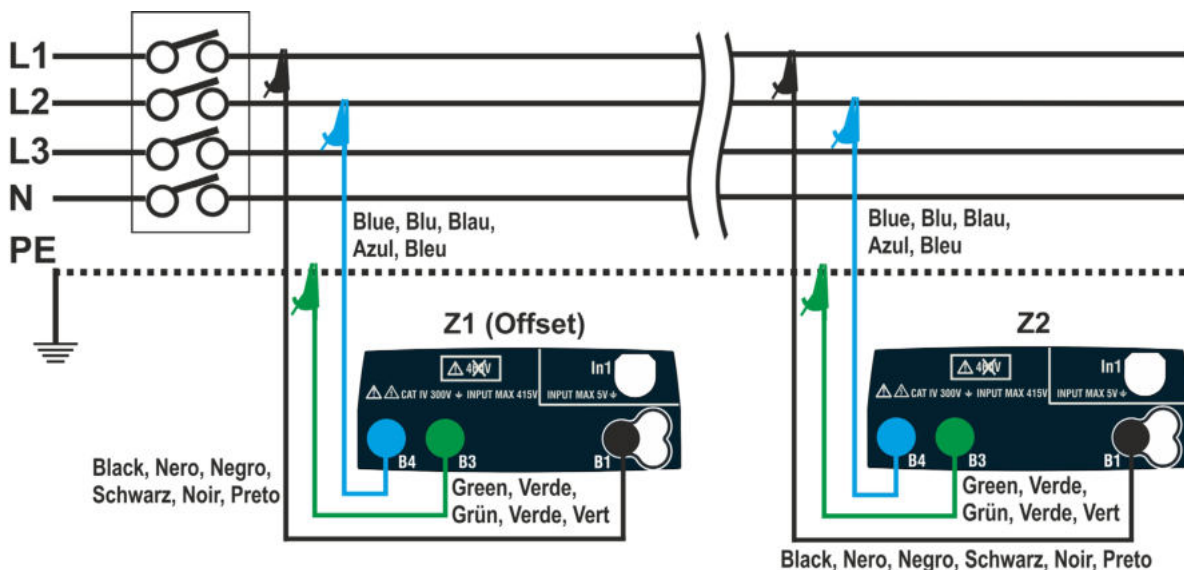


Fig. 37: Collegamento strumento per misura caduta di tensione in modo L-L

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su  $\Delta V\%$  nel menu principale tramite i tasti freccia ( $\blacktriangle$ ,  $\blacktriangledown$ ) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato

$\Delta V\%$	15/10 – 18:04			
$\Delta V\%$	=	---	%	
ZL-N	=	---	$\Omega$	
FREQ. = 0.00 Hz				
VL-PE= 0 V		VL-N= 0 V		
L-N	16A	4%	0.00 $\Omega$	
MODE	Inom	Lim.	Z> $\phi$ <	

2. Utilizzare i tasti  $\blacktriangleleft$ ,  $\blacktriangleright$  per selezionare il parametro da modificare e i tasti  $\blacktriangle$ ,  $\blacktriangledown$  per modificare il valore del parametro:

- **MODE** → Il tasto virtuale permette di impostare la modalità di misura dello strumento, che può essere: **L-N**, **L-L**, **CAL**
- **Inom** → il tasto virtuale permette di impostare il valore della corrente nominale del dispositivo di protezione nel campo: **1A ÷ 999A** in passi da **1A**
- **Lim** → il tasto virtuale permette di impostare il valore limite massimo consentito della caduta di tensione ( $\Delta V\%$ ) per la linea principale in prova
- **Z> $\phi$ <** → questa posizione permette di eseguire la prima misura di impedenza **Z1 (Offset)**. In questo caso lo strumento misurerà l'impedenza a monte come punto iniziale della linea principale in prova prendendola come riferimento di partenza

3. Selezionare la modalità **CAL** tramite i tasti freccia  $\blacktriangle$ ,  $\blacktriangledown$  ed eseguire la calibrazione dei cavi di prova o del cavo con spina Shuko utilizzando l'accessorio **ZEROLOOP** prima di eseguire il test (vedere § 6.7.2)

4. Collegare lo strumento al punto iniziale della linea principale in prova (tipicamente a valle di un dispositivo di protezione) in base alla Fig. 36 o Fig. 37 per effettuare la prima misura di impedenza **Z1 (Offset)**. In questo caso lo strumento misurerà l'impedenza a monte del punto iniziale della linea principale in prova prendendola come riferimento di partenza. La schermata seguente (riferita alla misura L-L) è mostrata a display

5. Usare i tasti  $\blacktriangleleft$ ,  $\blacktriangleright$  e spostare il cursore nella posizione "**Z> $\phi$ <**". Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento per avviare il test. La seguente videata è mostrata a display

$\Delta V\%$	15/10 – 18:04			
$\Delta V\%$	=	---	%	
ZL-L	=	---	$\Omega$	
FREQ. = 50.00 Hz				
VL-PE= 223V		VL-L= 387V		
L-L	16A	4%	0.00 $\Omega$	
MODE	Inom	Lim.	Z> $\phi$ <	

6. Usare i tasti ◀, ▶ e spostare il cursore nella posizione "Z>φ<". Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento per avviare il test. Il risultato della misurazione Z1 (offset) è mostrata a display sopra la posizione "Z>φ<". Se il valore di **Z1 (offset) è <10Ω** il risultato "OK" è mostrata a display e salvato automaticamente nel buffer interno

ΔV %		15/10 – 18:04		
ΔV% = --- %				
ZL-L = --- Ω				
FREQ. = 50.00 Hz				
VL-PE= 223V VL-L= 387V				
<b>OK</b>				
L-L	16A	4%	1.48Ω	
MODE	Inom	Lim.	Z>φ<	

7. Collegare lo strumento al punto finale della linea principale in prova in accordo alle Fig. 36 o Fig. 37 per misurare l'impedenza **Z2** a fine linea. Notare il il valore Z1 (Offset) precedentemente misurato mostrato a display

8. **Utilizzare i tasti ◀, ▶ e spostare il cursore in qualsiasi posizione tranne "Z>φ<".** Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento per misurare l'impedenza Z2 e completare la misura della caduta di tensione ΔV%. Durante tutta questa fase non scollegare i cavi di misura dello strumento dal sistema in prova. In caso di esito positivo (**valore percentuale massimo della caduta di tensione calcolata secondo § 12.11 <valore limite impostato**), lo strumento visualizza l'esito "OK" e la videata a lato che contiene il valore dell'impedenza di fine linea **Z2** insieme al valore **Z1 (Offset)**

ΔV %		15/10 – 18:04		
ΔV% = 0.4 %				
ZL-L = 1.57 Ω				
FREQ. = 50.00 Hz				
VL-PE= 223V VL-L= 387V				
<b>OK</b>				
L-L	16A	4%	1.48Ω	
MODE	Inom	Lim.	Z>φ<	

9. In caso di esito positivo (**valore percentuale massimo della caduta di tensione calcolata secondo § 12.11 > valore limite impostato**), lo strumento visualizza l'esito "NO OK" e la videata a lato che contiene il valore dell'impedenza di fine linea **Z2** insieme al valore **Z1 (Offset)**

ΔV %		15/10 – 18:04		
ΔV% = 19.5 %				
ZL-L = 5.97 Ω				
FREQ. = 50.00 Hz				
VL-PE= 223V VL-L= 387V				
<b>NO OK</b>				
L-L	16A	4%	1.48Ω	
MODE	Inom	Lim.	Z>φ<	

10. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

### 6.12.1. Situazioni anomale

1. Se lo strumento rileva una frequenza superiore al limite massimo (63Hz), non esegue il test e visualizza una videata come quella a lato.

$\Delta V\%$	15/10 – 18:04	
$\Delta V\%$	= --- %	
ZL-N	= --- $\Omega$	
FREQ. >63 Hz		
VL-PE= 232V VL-N= 232V		
<b>Frequenza fuori range</b>		
L-N	16A 4% 0.12 $\Omega$	
<b>MODE</b>	Inom	Lim. Z> $\phi$ <

2. Se lo strumento rileva una tensione L-N o L-PE inferiore al limite minimo (100V), non esegue il test e visualizza una videata come quella a lato. Verificare che il sistema in prova sia alimentato.

$\Delta V\%$	15/10 – 18:04	
$\Delta V\%$	= --- %	
ZL-N	= --- $\Omega$	
FREQ.= 50.00 Hz		
VL-PE <100V VL-N<100V		
<b>Tensione &lt;100V</b>		
L-N	16A 4% 0.12 $\Omega$	
<b>MODE</b>	Inom	Lim. Z> $\phi$ <

3. Se lo strumento rileva una tensione L-L superiore al limite massimo (460V), non esegue il test e visualizza una videata come quella a lato. Verificare il collegamento dei cavi di misura.

$\Delta V\%$	15/10 – 18:04	
$\Delta V\%$	= --- %	
ZL-N	= --- $\Omega$	
FREQ.= 50.00 Hz		
VL-PE= 242V VL-L >460V		
<b>Tensione &gt;460V</b>		
L-L	16A 4% 0.12 $\Omega$	
<b>MODE</b>	Inom	Lim. Z> $\phi$ <

4. Se lo strumento rileva una tensione L-N o L-PE superiore al limite massimo (265V), non esegue il test e visualizza una videata come quella a lato. Verificare il collegamento dei cavi di misura.

$\Delta V\%$	15/10 – 18:04	
$\Delta V\%$	= --- %	
ZL-N	= --- $\Omega$	
FREQ.= 50.00 Hz		
VL-PE >265V VL-N >265V		
<b>Tensione &gt;265V</b>		
L-N	16A 4% 0.12 $\Omega$	
<b>MODE</b>	Inom	Lim. Z> $\phi$ <

5. Se lo strumento rileva una tensione pericolosa sul conduttore PE fornisce la schermata di avviso mostrata a lato e blocca l'esecuzione delle prove. Verificare l'efficienza del conduttore PE e dell'impianto di terra

$\Delta V\%$	15/10 – 18:04	
$\Delta V\%$	= --- %	
ZL-N	= --- $\Omega$	
FREQ.= 50.00Hz		
VL-PE= 232V VL-N= 232V		
<b>Tensione su PE</b>		
L-N	16A 4% 0.12 $\Omega$	
<b>MODE</b>	Inom	Lim. Z> $\phi$ <

6. Se lo strumento rileva l'assenza del segnale al morsetto B1 (conduttore di fase), fornisce la schermata di avviso mostrata a lato e blocca l'esecuzione delle prove

$\Delta V\%$	15/10 – 18:04	
$\Delta V\%$	= --- %	
ZL-N	= --- $\Omega$	
FREQ.= 50.00Hz		
VL-PE= 0V VL-N= 0V		
<b>Manca L</b>		
L-N	16A 4% 0.12 $\Omega$	
<b>MODE</b>	Inom	Lim. Z> $\phi$ <

7. Se lo strumento rileva l'assenza del segnale al morsetto B4 (conduttore neutro), fornisce la schermata di avviso riportata a lato e blocca l'esecuzione delle prove

$\Delta V\%$	15/10 – 18:04	
$\Delta V\%$	= --- %	
ZL-N	= --- $\Omega$	
FREQ.= 50.00Hz		
VL-PE= 232V VL-N= 115V		
<b>Manca N</b>		
L-N	16A 4% 0.12 $\Omega$	
<b>MODE</b>	Inom	Lim. Z> $\phi$ <

8. Se lo strumento rileva l'assenza del segnale al morsetto B3 (conduttore PE), fornisce la schermata di avviso riportata a lato e blocca l'esecuzione delle prove

$\Delta V\%$	15/10 – 18:04	
$\Delta V\%$	= --- %	
ZL-N	= --- $\Omega$	
FREQ.= 50.00Hz		
VL-PE= 115V VL-N= 232V		
<b>Manca PE</b>		
L-N	16A 4% 0.12 $\Omega$	
<b>MODE</b>	Inom	Lim. Z> $\phi$ <

9. Se lo strumento rileva che i conduttori di fase L e neutro N sono invertiti, non esegue il test e viene visualizzata una schermata simile a quella riportata a lato. Ruotare la spina di rete o controllare il collegamento dei cavi di misurazione

$\Delta V\%$	15/10 – 18:04		
$\Delta V\%$	=	---	%
ZL-N	=	---	$\Omega$
FREQ.= 50.00Hz			
VL-PE= 1V		VL-N= 232V	
<b>Invertire L-N</b>			
L-N	16A	4%	0.12 $\Omega$
<b>MODE</b>	Inom	Lim.	Z> $\phi$ <

10. Se lo strumento rileva che i conduttori di fase e PE sono invertiti, non esegue il test e viene visualizzata una schermata simile a quella riportata a lato. Verificare il collegamento dei cavi di misura

$\Delta V\%$	15/10 – 18:04		
$\Delta V\%$	=	---	%
ZL-N	=	---	$\Omega$
FREQ.= 50.00Hz			
VL-PE= 232V		VL-N= 1V	
<b>Invertire L-PE</b>			
L-N	16A	4%	0.12 $\Omega$
<b>MODE</b>	Inom	Lim.	Z> $\phi$ <

11. Se lo strumento rileva un VL-PE, VL-N o VN-PE >5V durante l'operazione di calibrazione dei puntali non esegue il test e viene visualizzata una schermata simile a quella riportata a lato. Verificare il collegamento dei cavi di misurazione

$\Delta V\%$	15/10 – 18:04		
RL	=	---	$\Omega$
RN	=	---	$\Omega$
RPE	=	---	$\Omega$
FREQ.= 50.00Hz			
VL-PE= 232V		VL-N= 231V	
<b>Tensione ingresso &gt; 5V</b>			
CAL			
<b>MODE</b>			

### 6.13. PQA: MISURA PARAMETRI DI RETE IN SISTEMI MONOFASE

Questa funzione consente di eseguire la misura in tempo reale della tensione di rete e della corrente di fase (con trasduttore a pinza opzionale), delle relative armoniche e la valutazione dei parametri potenza e fattore di potenza su sistemi Monofase.

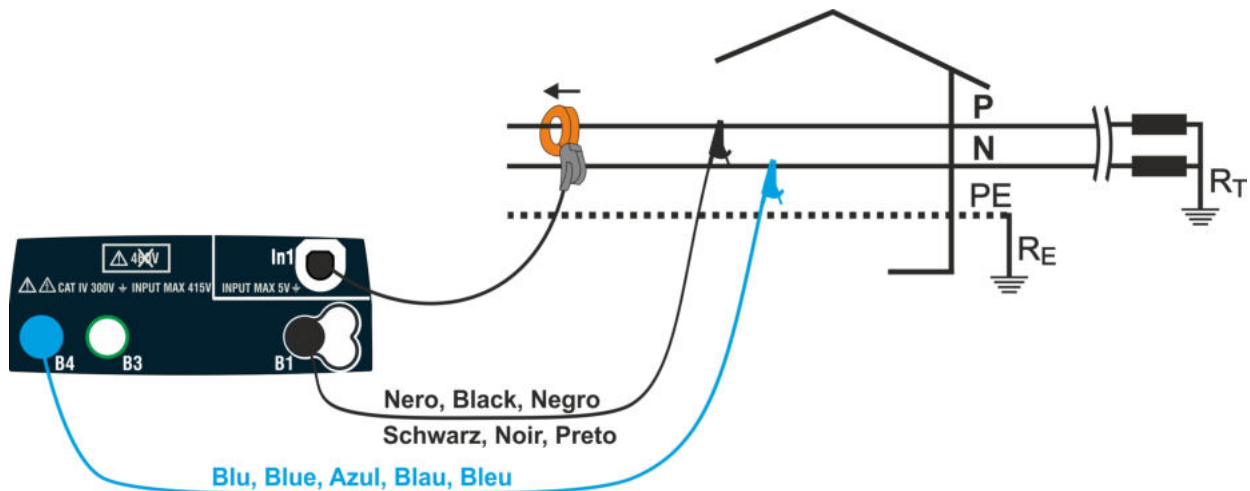


Fig. 38: Collegamento per misura su impianto Monofase

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **PQA** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato

PQA	15/10 - 18:04	
VL-N	= 0.0	V
I	= 0.0	A
P	= 0	kW
Q	= 0	kVar
S	= 0	kVA
Pf	= 1.00	
Cosφ	= 1.00	
Par	100A	
MODE	FS	

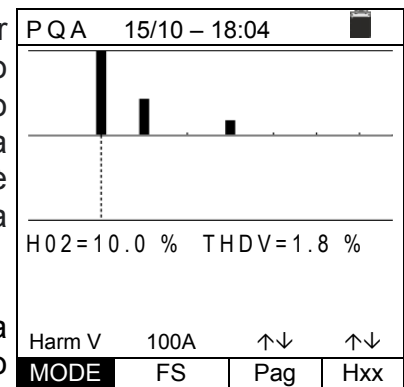
2. Utilizzare i tasti **◀**, **▶** per selezionare il parametro da modificare e i tasti **▲**, **▼** per modificare il valore del parametro:
  - **MODE** → Questo tasto permette di impostare il tipo di visualizzazione dei parametri misurati dallo strumento. Sono disponibili le seguenti opzioni: **Par** (parametri di rete Tensione, Corrente, Potenze attiva, reattiva, apparente, Fattore di potenza, Cosφ), **ArmV** (Armoniche di tensione fino al 25° ordine + THDV%), **ArmI** (Armoniche di corrente fino al 25° ordine + THDI%)
  - **FS** → Questo tasto permette di selezionare il fondo scala (FS) dei trasduttori a pinza utilizzabili con lo strumento. Sono disponibili i seguenti valori: **1A, 5A, 10A, 30A, 40A, 100A, 200A, 300A, 400A, 1000A, 2000A, 3000A**
3. Inserire i connettori blu e nero dei cavi singoli nei corrispondenti terminali di ingresso dello strumento B4, B1. Inserire all'estremità dei cavi rimasta libera i corrispondenti coccodrilli o puntali. Connettere i coccodrilli, puntali alla fase P e N in accordo alla Fig. 38 per la misura della tensione in sistemi Monofase. Collegare la pinza esterna all'ingresso **In1** dello strumento e al conduttore di fase per sistemi Monofase. La freccia presente sulla pinza deve seguire il verso in cui fluisce la corrente, normalmente da generatore verso il carico come mostrato nella Fig. 38

4. La videata a fianco mostra i valori delle grandezze elettriche in tempo reale. I simboli “i” e “c” indicano rispettivamente la natura induttiva o capacitiva del carico

PQA		15/10 – 18:04	
VL-N	=	230.5	V
I	=	27.3	A
P	=	5.91	kW
Q	=	2.15	kVar
S	=	6.29	kVA
Pf	=	0.94i	
Cosφ	=	0.94i	
Par		100A	
<b>MODE</b>		FS	

5. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

6. Usare i tasti freccia (▲,▼) nella funzione **MODE** per selezionare l’opzione “**ArmV**” (armoniche di tensione) o “**ArmI**” (armoniche di corrente). Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella riportata a lato in cui l’ampiezza delle armoniche considerate è sempre indicata in valore **percentuale** rispetto alla fondamentale



Il grafico a istogramma delle ampiezze percentuali della fondamentale e delle armoniche di tensione VL-N o corrente dal **valore DC fino al 25° ordine** (il valore della fondamentale H01 è sempre considerato pari al 100% e non visualizzato) oltre al valore della THD% (vedere § 12.12) sono mostrati a display. I seguenti comandi sono disponibili:

- **Pag** → consente di cambiare la pagina di visualizzazione delle armoniche
- **Hxx** → consente di spostare il cursore per la incrementare/decrementare l’ordine dell’armonica all’interno della pagina

7. Premere il tasto **SAVE** per memorizzare il risultato del test nella memoria dello strumento (vedere § 7.1) oppure il tasto **ESC/MENU** per uscire dalla schermata senza salvare e tornare al menu principale

## 6.14. EVSE: TEST SICUREZZA STAZIONI DI RICARICA AUTO ELETTRICHE

Questa funzione consente di eseguire il test completo di sicurezza elettrica sulle stazioni di ricarica delle auto elettriche (sistemi **EVSE** – **E**lectrical **V**ehicle **S**upply **E**quipment) collegandolo all'adattatore opzionale **EV-TEST100** in grado di simulare la presenza di un veicolo elettrico, misurare i segnali di tensione in uscita e simulare condizioni di guasto in accordo alle normative di riferimento IEC/EN61851-1 e IEC/EN60364-7-722.



### ATTENZIONE

**Il test EVSE NON è disponibile per sistemi IT**

1. Premere il tasto **MENU**, spostare il cursore su **EVSE** nel menu principale tramite i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. Successivamente lo strumento visualizza una videata simile a quella qui riportata a lato. Selezionare la nazione di riferimento, le opzioni "TN" o "TT", "25 o 50V", "50Hz o 60Hz" e la tensione di riferimento nelle impostazioni generali dello strumento (vedere § 5.1.3)

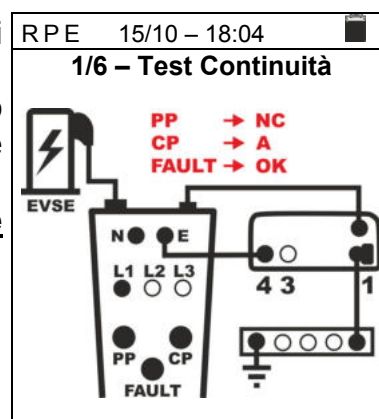
EVSE 15/10 – 18:04			
FREQ =	0.00	Hz	
VL-N =	0	V	
VL-PE =	0	V	
VN-PE =	0	V	
1Ph	13A	OFF	
Sys	Imax	Vent	

2. Utilizzare i tasti **◀**, **▶** per selezionare il parametro di controllo e i tasti **▲**, **▼** per modificarne il valore:
  - **Sys** → Questo tasto permette di impostare il tipo di sistema EVSE tra le opzioni: **1ph** (Monofase) e **3Ph** (Trifase)
  - **Imax** → Questo tasto permette di impostare la massima corrente nominale di uscita del sistema EVSE come definito dalla normativa di riferimento tra le opzioni: **13A, 20A, 32A e 63A**
  - **Vent** → Questo tasto permette di impostare il tipo di ambiente in cui risiede il sistema EVSE tra le opzioni: **OFF** (non ventilato), **ON** (ventilato)
3. Collegare i terminali L1, PE e N dell'adattatore opzionale **EV-TEST100** rispettivamente agli ingressi **B1**, **B3** e **B4** dello strumento e collegare l'adattatore all'ingresso **In1** dello strumento tramite cavo C100EV fornito in dotazione allo stesso adattatore (per ogni dettaglio fare riferimento al manuale uso dell'adattatore)
4. Verificare i valori nulli delle tensioni tra i terminali L-N, L-PE e N-PE ad indicare la corretta situazione sul sistema EVSE

### Test 1 → Misura continuità del conduttore di protezione del sistema EVSE

5. Premere il tasto **GO/STOP** per iniziare la sequenza di prove. La videata a lato è mostrata a display. Collegare lo strumento all'adattatore come mostrato nello schema presente a display (ingresso **B4** sull'ingresso **E** e ingresso **B1** al collettore principale di terra dell'impianto). **Agire sui tre selettori dell'adattatore impostando le seguenti posizioni:**

- PP State → **NC**
- CP State → **A**
- Fault → **OK**



6. Premere il tasto **GO/STOP**. La videata a lato è mostrata a display. Il test RPE è eseguito dallo strumento **solo in modo STD**. Impostare il valore della soglia limite ed eseguire la calibrazione dei cavi di misura come mostrato nel § 6.3

RPE	15/10 – 18:04	
R	=	--- Ω
I <sub>test</sub>	=	--- mA
STD	2.00Ω	--- Ω
MODE	Lim	> φ <

7. Selezionare il modo **>φ<** per eseguire la compensazione della resistenza dei terminali di misura come indicato nel § 6.3.2

### ATTENZIONE



- Accertarsi che ai capi del conduttore in esame non sia presente tensione prima di connettervi i terminali di misura
- Accertarsi sempre, prima di ogni misurazione, che il valore di resistenza di compensazione sia riferita ai cavi effettivamente utilizzati. In caso di dubbio ripetere la procedura di calibrazione indicata nel § 6.3.2

8. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento. Lo strumento avvia la misura

### ATTENZIONE



Il messaggio **“Misura...”** appare a display ad indicare che lo strumento sta eseguendo la misura. Durante tutta questa fase non scollegare i terminali di misura dello strumento dall'impianto in esame

9. Alla fine della misura lo strumento mostra a display il messaggio **“OK”** in caso di risultato positivo (valore inferiore alla soglia limite impostata)

RPE	15/10 – 18:04	
R	=	0.22 Ω
I <sub>test</sub>	=	212 mA
<b>OK</b>		
STD	2.00Ω	0.21 Ω
MODE	Lim	> φ <

10. Premere il tasto **SAVE** per salvataggio parziale del test e per proseguire con il test successivo (punto 13)

11. Alla fine della misura nel caso in cui il valore della resistenza misurata risulti superiore al limite impostato, il messaggio **“NO OK”** è mostrato a display

RPE	15/10 – 18:04	
R	=	4.54 Ω
I <sub>test</sub>	=	212 mA
<b>NO OK</b>		
STD	2.00Ω	0.21 Ω
MODE	Lim	> φ <

12. Premere il tasto **SAVE** per il salvataggio parziale del test e per **terminare la sequenza di test**. Lo strumento mostra per alcuni secondi il messaggio riportato nella videata seguente.

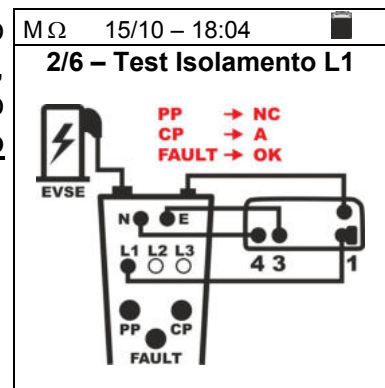
Ripetere nuovamente la sequenza se necessario

RPE	15/10 – 18:04	
<b>Fine sequenza</b>		
STD	2.00Ω	0.21 Ω
<b>MODE</b>	Lim	> φ<

### Test 2 → Misura resistenza di isolamento del sistema EVSE

13. Collegare lo strumento all'adattatore come mostrato nello schema presente a display (ingresso **B4** sull'ingresso **N**, ingresso **B3** sull'ingresso **E** e ingresso **B1** sull'ingresso **L1**). **Agire sui tre selettori dell'adattatore impostando le seguenti posizioni:**

- PP State → **NC**
- CP State → **A**
- Fault → **OK**



14. Premere il tasto **GO/STOP**. La seguente videata è mostrata a display. Il test è eseguito dallo strumento **solo in modo AUTO** in sequenza tra i conduttori L-N, L-PE e N-PE. Fare riferimento al § 6.5 per la descrizione sull'impostazione dei parametri di prova.

MΩ	15/10 – 18:04	
<b>2/6 – Test Isolamento L1</b>		
RL-N	= --- MΩ	Vt = --- V
RL-PE	= --- MΩ	Vt = --- V
RN-PE	= --- MΩ	Vt = --- V
AUTO	500V	1.00MΩ
<b>MODE</b>	Vtest	Lim.

15. **Per sistemi EVSE Trifase** la seguente videata è mostrata a display. Il test è eseguito dallo strumento **solo in modo AUTO** in sequenza tra i conduttori L1-N, L1-PE, L2-N, L2-PE, L3-N, L3-PE e N-PE. Fare riferimento al § 6.5 per la descrizione sull'impostazione dei parametri di prova

MΩ	15/10 – 18:04	
RL1-N	= --- MΩ	Vt = --- V
RL1-PE	= --- MΩ	Vt = --- V
RL2-N	= --- MΩ	Vt = --- V
RL2-PE	= --- MΩ	Vt = --- V
RL3-N	= --- MΩ	Vt = --- V
RL3-PE	= --- MΩ	Vt = --- V
RN-PE	= --- MΩ	Vt = --- V
AUTO	500V	1.00MΩ
<b>MODE</b>	Vtest	Lim.

16. **Per sistemi EVSE Monofase** premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento. Lo strumento avvia la misura sequenziale automatica della resistenza di isolamento tra L-N, L-PE e N-PE rispettivamente visualizzando il messaggio "**Misura...**". Lo strumento visualizza sul display il messaggio "**OK**" in caso di esito positivo di ogni prova (valore superiore alla soglia limite minima impostata)

MΩ	15/10 – 18:04		
RL-N	> 999 MΩ	Vt =	523 V
RL-PE	= 250 MΩ	Vt =	525 V
RN-PE	> 999 MΩ	Vt =	524 V
<b>OK</b>			
AUTO	500V	1.00MΩ	
MODE	Vtest	Lim.	

17. Premere il tasto **SAVE** per salvataggio parziale del test e per proseguire con il test successivo (punto 26)

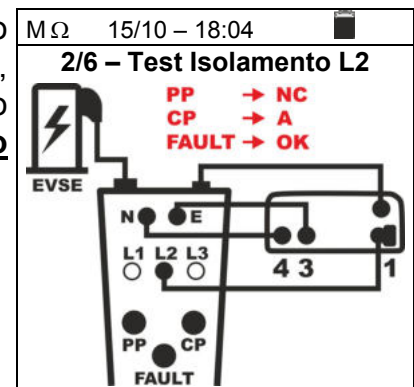
18. **Per sistemi EVSE Trifase** premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento. Lo strumento avvia la misura sequenziale automatica della resistenza di isolamento tra **L1-N** e **L1-PE** rispettivamente visualizzando il messaggio "**Misura...**". Lo strumento visualizza sul display il messaggio "**Collegare fase L2**" in caso di esito positivo delle prove (valore superiore alla soglia limite minima impostata).

Premere il tasto **SAVE** per il salvataggio parziale del test e per proseguire con il test sulla Fase L2. La seguente videata è mostrata a display

MΩ	15/10 – 18:04		
RL1-N	> 999 MΩ	Vt =	514 V
RL1-PE	> 999 MΩ	Vt =	511 V
RL2-N	= --- MΩ	Vt =	--- V
RL2-PE	= --- MΩ	Vt =	--- V
RL3-N	= --- MΩ	Vt =	--- V
RL3-PE	= --- MΩ	Vt =	--- V
RN-PE	= --- MΩ	Vt =	--- V
<b>Collegare fase L2</b>			
AUTO	500V	1.00MΩ	
MODE	Vtest	Lim.	

19. Collegare lo strumento all'adattatore come mostrato nello schema presente a display (ingresso **B4** sull'ingresso **N**, ingresso **B3** sull'ingresso **E** e ingresso **B1** sull'ingresso **L2**). **Agire sui tre selettori dell'adattatore impostando le seguenti posizioni:**

- PP State → **NC**
- CP State → **A**
- Fault → **OK**



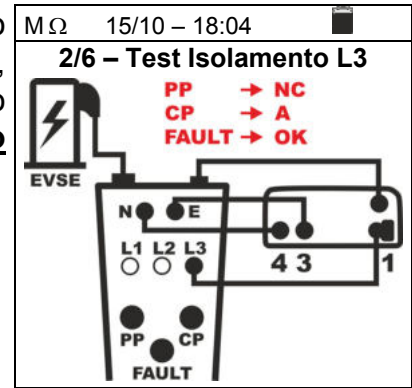
20. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento. Lo strumento avvia la misura sequenziale automatica della resistenza di isolamento tra **L2-N** e **L2-PE** rispettivamente visualizzando il messaggio "**Misura...**". Lo strumento visualizza sul display il messaggio "**Collegare fase L3**" in caso di esito positivo delle prove (valore superiore alla soglia limite minima impostata).

Premere il tasto **SAVE** per il salvataggio parziale del test e per proseguire con il test sulla Fase L3. La seguente videata è mostrata a display

MΩ	15/10 – 18:04		
RL1-N	> 999 MΩ	Vt =	514 V
RL1-PE	> 999 MΩ	Vt =	511 V
RL2-N	= 250 MΩ	Vt =	517 V
RL2-PE	> 999 MΩ	Vt =	514 V
RL3-N	= --- MΩ	Vt =	--- V
RL3-PE	= --- MΩ	Vt =	--- V
RN-PE	= --- MΩ	Vt =	--- V
<b>Collegare fase L3</b>			
AUTO	500V	1.00MΩ	
MODE	Vtest	Lim.	

21. Collegare lo strumento all'adattatore come mostrato nello schema presente a display (ingresso **B4** sull'ingresso **N**, ingresso **B3** sull'ingresso **E** e ingresso **B1** sull'ingresso **L3**). **Agire sui tre selettori dell'adattatore impostando le seguenti posizioni:**

- PP State → **NC**
- CP State → **A**
- Fault → **OK**



22. Premere il tasto **GO/STOP** sullo strumento. Lo strumento avvia la misura sequenziale automatica della resistenza di isolamento tra **L3-N**, **L3-PE** e **N-PE** rispettivamente visualizzando il messaggio "**Misura...**". Lo strumento visualizza sul display il messaggio "**OK**" in caso di esito positivo delle prove (valore superiore alla soglia limite minima impostata).

M.Ω	15/10 – 18:04
RL1-N	> 999 MΩ Vt = 514 V
RL1-PE	> 999 MΩ Vt = 511 V
RL2-N	> 999 MΩ Vt = 517 V
RL2-PE	> 999 MΩ Vt = 514 V
RL3-N	> 999 MΩ Vt = 515 V
RL3-PE	> 999 MΩ Vt = 518 V
RN-PE	> 999 MΩ Vt = 517 V
<b>OK</b>	
AUTO	500V 1.00MΩ
MODE	Vtest Lim.

23. Premere il tasto **SAVE** per salvataggio parziale del test e per proseguire con il test successivo (punto 26)

24. Lo strumento visualizza sul display il messaggio "**NO OK**" in caso di esito negativo di almeno un test (valore inferiore al soglia limite minima)

M.Ω	15/10 – 18:04
RL-N	= 0.01MΩ Vt = 523 V
RL-PE	> 999 MΩ Vt = 525 V
RN-PE	> 999 MΩ Vt = 524 V
<b>NO OK</b>	
AUTO	500V 1.00MΩ
MODE	Vtest Lim.

25. Premere il tasto **SAVE** per il salvataggio parziale del test e per **terminare la sequenza di test**. Lo strumento mostra per alcuni secondi il messaggio riportato nella videata seguente.

Ripetere nuovamente la sequenza se necessario

M.Ω	15/10 – 18:04
<b>Sequenza completa</b>	
AUTO	500V 1.00MΩ
MODE	Vtest Lim.

**Test 3 → Controllo stati del sistema EVSE**

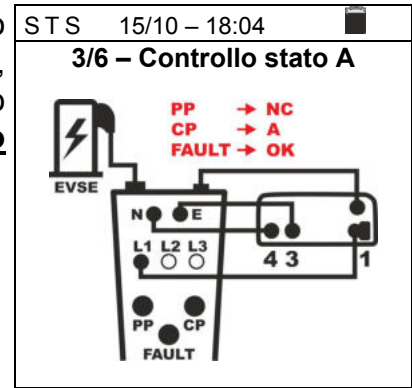
Lo scopo di questo test (composto da 6 passi) è il controllo di tutti gli stati interni del sistema **EVSE** in accordo alle prescrizioni delle normative di riferimento eseguendo simulazioni con accessorio **EV-TEST100** collegato. Le situazioni considerate sono le seguenti:

Stato	Selett. CP	Selett. PP	Selett. FAULT	Ventilazione	Parametri controllati	Esito OK	Esito NO OK
A	A	NC	OK	ON o OFF	VL1N	$\leq 10V$	$> 10V$
					VL1-PE	$\leq 10V$	$> 10V$
					VN-PE	$\leq 10V$	$> 10V$
					VCP (picco)	$12V \pm 0.6V$	est. intervallo
					Frequenza	DC (0Hz)	$> 0Hz$
					Corrente carica	$\leq 0A$	$> 0A$
B	B	Corrente nominale	OK	ON o OFF	Controllo spina	Spina bloccata	Spina sbloccata
B	B	Corrente nominale	OK	ON o OFF	VL1N	$\leq 10V$	$> 10V$
					VL1-PE	$\leq 10V$	$> 10V$
					VN-PE	$\leq 10V$	$> 10V$
					VCP (picco)	$9V \pm 0.6V$	est. intervallo
					Frequenza	DC (0Hz)	$> 0Hz$
					Corrente carica	$\leq 0A$	$> 0A$
C	C	Corrente nominale	OK	OFF	VL1N	$V_{nom} \pm 10\%$	esterno intervallo
					VL1-PE	$V_{nom} \pm 10\%$	
					VN-PE	$\leq 25V$	$> 25V$
					VCP (picco)	$6V \pm 0.53V$	est. intervallo
					Frequenza	$1kHz \pm 0.5\%$	est. intervallo
					Corrente carica	Corr. selezionata	-
D	D	Corrente nominale	OK	ON	VL1N	$V_{nom} \pm 10\%$	esterno intervallo
					VL1-PE	$V_{nom} \pm 10\%$	
					VN-PE	$\leq 25V$	$> 25V$
					VCP (picco)	$3V \pm 0.6V$	est. intervallo
					Frequenza	$1kHz \pm 0.5\%$	est. intervallo
					Corrente carica	Corr. selezionata	-
FPE	C	Corrente nominale	PE	ON o OFF	VL1N	$\leq 10V$	$> 10V$
					VL1-PE	$\leq 10V$	$> 10V$
					VN-PE	$\leq 10V$	$> 10V$
					VCP (picco)	$\leq 11V$	$> 11V$
					Frequenza	DC (0Hz)	$> 0Hz$
					Corrente carica	$\leq 0A$	$> 0A$
FE	C	Corrente nominale	E	ON o OFF	VL1N	$\leq 10V$	$> 10V$
					VL1-PE	$\leq 10V$	$> 10V$
					VN-PE	$\leq 10V$	$> 10V$
					VCP (picco)	$\leq 11V$	$> 11V$
					Frequenza	DC (0Hz)	$> 0Hz$
					Corrente carica	$\leq 0A$	$> 0A$

Tabella 3: Elenco situazioni considerate nel controllo degli stati

26. Collegare lo strumento all'adattatore come mostrato nello schema presente a display (ingresso **B4** sull'ingresso **N**, ingresso **B3** sull'ingresso **E** e ingresso **B1** sull'ingresso **L1**). Agire sui tre selettori dell'adattatore impostando le seguenti posizioni

- PP State → **NC**
- CP State → **A**
- Fault → **OK**



27. Premere il tasto **GO/STOP**. La seguente videata è mostrata a display. Notare la presenza dello stato "A" in corrispondenza della posizione "STATO"

STS		15/10 – 18:04	
<b>3/6 – Controllo stato A</b>			
L1-N = --- V    CP = --- V L1-PE = --- V    F = --- Hz N-PE = --- V    I = --- A			
A			
STATO			

28. Premere il tasto **GO/STOP**. Il risultato delle misure è mostrato nella videata a fianco. Lo strumento visualizza sul display il messaggio "OK" in caso di esito positivo delle prove (vedere Tabella 3)

STS		15/10 – 18:04	
L1-N = 0 V    CP = 12.0 V L1-PE = 0 V    F = 0 Hz N-PE = 0 V    I = 0.0 A			
<b>OK</b>			
A			
STATO			

29. Premere il tasto **SAVE** per salvataggio parziale del test e per proseguire con il test successivo (punto 32)

30. Lo strumento visualizza sul display il messaggio "NO OK" in caso di esito negativo di almeno un test (vedere Tabella 3)

STS		15/10 – 18:04	
L1-N = 21.5 V    CP = 12.0 V L1-PE = 0 V    F = 0 Hz N-PE = 0 V    I = 0.0 A			
<b>NO OK</b>			
A			
STATO			

31. Premere il tasto **SAVE** per il salvataggio parziale del test e per **terminare la sequenza di test.** Lo strumento mostra per alcuni secondi il messaggio riportato nella videata seguente.

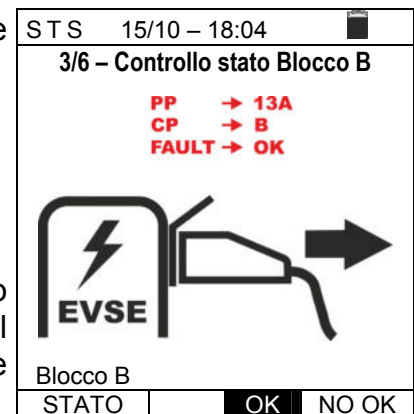
Ripetere nuovamente la sequenza se necessario



32. Agire sui tre selettori dell'adattatore impostando le seguenti posizioni

- PP State → **13A,20A,32A** o **63A**
- CP State → **B**
- Fault → **OK**

Cercare di estrarre la spina di collegamento dell'adattatore EV-TEST100 al fine di verificare se il sistema EVSE ne **esegue il corretto bloccaggio** come indicato nella videata a fianco.



Utilizzare i tasti ◀, ▶ per selezionare l'opzione "OK" in caso di esito positivo e premere il tasto **GO/STOP** per proseguire con il test (vedere punto 34) o l'opzione "NO OK" e premere il tasto **GO/STOP** per **terminare la sequenza di test**

**NOTA: alcune stazioni EVSE potrebbero non disporre del sistema di blocco meccanico. In questo caso per proseguire con le prove selezionare l'opzione "OK"**

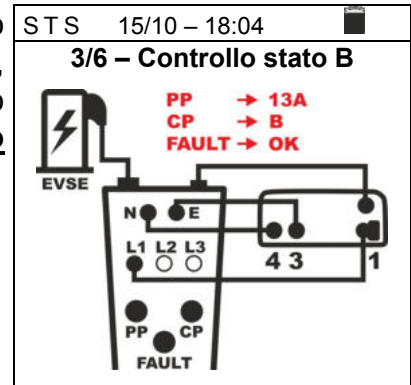
33. Premere il tasto **SAVE** per il salvataggio parziale del test e per **terminare la sequenza di test.** Lo strumento mostra per alcuni secondi il messaggio riportato nella videata seguente.

Ripetere nuovamente la sequenza se necessario



34. Collegare lo strumento all'adattatore come mostrato nello schema presente a display (ingresso **B4** sull'ingresso **N**, ingresso **B3** sull'ingresso **E** e ingresso **B1** sull'ingresso **L1**). Agire sui tre selettori dell'adattatore impostando le seguenti posizioni

- PP State → **13A,20A,32A** o **63A**
- CP State → **B**
- Fault → **OK**



35. Premere il tasto **GO/STOP**. La seguente videata è mostrata a display. Notare la presenza dello stato "B" in corrispondenza della posizione "STATO"

STS		15/10 - 18:04	
<b>3/6 - Controllo stato B</b>			
L1-N = --- V    CP = --- V L1-PE = --- V    F = --- Hz N-PE = --- V    I = --- A			
B			
STATO			

36. Premere il tasto **GO/STOP**. Il risultato delle misure è mostrato nella videata a fianco. Lo strumento visualizza sul display il messaggio "OK" in caso di esito positivo delle prove (vedere Tabella 3)

STS		15/10 - 18:04	
L1-N = 0 V    CP = 9.1 V L1-PE = 3 V    F = 0 Hz N-PE = 3 V    I = 0.0 A			
<b>OK</b>			
B			
STATO			

37. Premere il tasto **SAVE** per salvataggio parziale del test e per proseguire con il test successivo (punto 40 per controllo stato C (sistema EVSE non ventilato) o punto 46 per controllo stato D (sistema EVSE ventilato))

38. Lo strumento visualizza sul display il messaggio "NO OK" in caso di esito negativo di almeno un test (vedere Tabella 3)

STS		15/10 - 18:04	
L1-N = 0 V    CP = 9.1 V L1-PE = 15.6 V    F = 0 Hz N-PE = 3 V    I = 0.0 A			
<b>NO OK</b>			
B			
STATO			

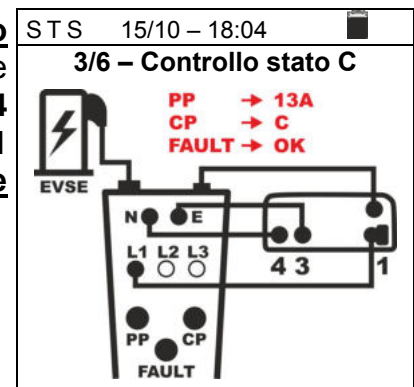
39. Premere il tasto **SAVE** per il salvataggio parziale del test e per **terminare la sequenza di test**. Lo strumento mostra per alcuni secondi il messaggio riportato nella videata seguente.

Ripetere nuovamente la sequenza se necessario

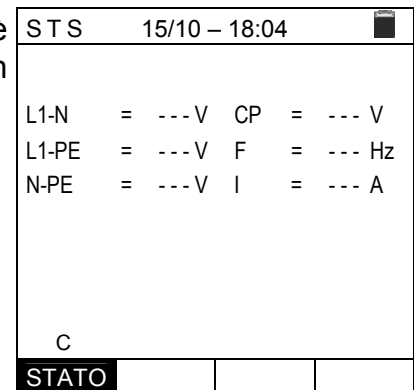


40. **Nel caso di sistema EVSE in ambiente non ventilato (Vent = OFF)** collegare lo strumento all'adattatore come mostrato nello schema presente a display (ingresso **B4** sull'ingresso **N**, ingresso **B3** sull'ingresso **E** e ingresso **B1** sull'ingresso **L1**). **Agire sui tre selettori dell'adattatore impostando le seguenti posizioni**

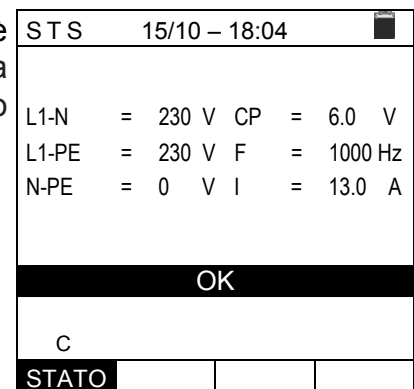
- PP State → **13A, 20A, 32A** o **63A**
- CP State → **C**
- Fault → **OK**



41. Premere il tasto **GO/STOP**. La seguente videata è mostrata a display. Notare la presenza dello stato "**C**" in corrispondenza della posizione "STATO"



42. Premere il tasto **GO/STOP**. Il risultato delle misure è mostrato nella videata a fianco. Lo strumento visualizza sul display il messaggio "**OK**" in caso di esito positivo delle prove (vedere Tabella 3)



43. Premere il tasto **SAVE** per salvataggio parziale del test e per proseguire con il test successivo (punto 46)

44. Lo strumento visualizza sul display il messaggio **"NO OK"** in caso di esito negativo di almeno un test (vedere Tabella 3)

STS	15/10 – 18:04		
L1-N	= 195 V	CP	= 6.0 V
L1-PE	= 230 V	F	= 1000 Hz
N-PE	= 0 V	I	= 13.0 A
<b>NO OK</b>			
C			
STATO			

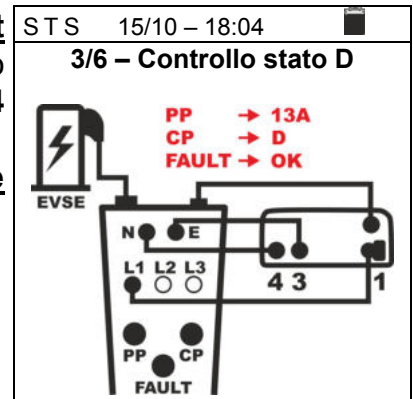
45. Premere il tasto **SAVE** per il salvataggio parziale del test e per **terminare la sequenza di test**. Lo strumento mostra per alcuni secondi il messaggio riportato nella videata seguente.

Ripetere nuovamente la sequenza se necessario

STS	15/10 – 18:04		
<b>Sequenza completa</b>			
C			
STATO			

46. **Nel caso di sistema EVSE in ambiente ventilato (Vent = ON)** collegare lo strumento all'adattatore come mostrato nello schema presente a display (ingresso **B4** sull'ingresso **N**, ingresso **B3** sull'ingresso **E** e ingresso **B1** sull'ingresso **L1**). **Agire sui tre selettori dell'adattatore impostando le seguenti posizioni**

- PP State → **13A, 20A, 32A** o **63A**
- CP State → **D**
- Fault → **OK**



**NOTA: la stazione EVSE dovrebbe avere la possibilità di attivare manualmente o automaticamente l'impianto di ventilazione forzata**

47. Premere il tasto **GO/STOP**. La seguente videata è mostrata a display. Notare la presenza dello stato **"D"** in corrispondenza della posizione **"STATO"**

STS	15/10 – 18:04		
L1-N	= --- V	CP	= --- V
L1-PE	= --- V	F	= --- Hz
N-PE	= --- V	I	= --- A
D			
STATO			

48. Premere il tasto **GO/STOP**. Il risultato delle misure è mostrato nella videata a fianco. Lo strumento visualizza sul display il messaggio **"OK"** in caso di esito positivo delle prove (vedere Tabella 3)

STS	15/10 – 18:04		
L1-N	= 230 V	CP	= 3.0 V
L1-PE	= 230 V	F	= 1000 Hz
N-PE	= 0 V	I	= 13.0 A
<b>OK</b>			
D			
STATO			

49. Premere il tasto **SAVE** per salvataggio parziale del test e per proseguire con e proseguire con il test successivo di **simulazione guasto su PE** (punto 52)

50. Lo strumento visualizza sul display il messaggio **"NO OK"** in caso di esito negativo di almeno un test (vedere Tabella 3)

STS	15/10 – 18:04		
L1-N	= 230 V	CP	= 3.0 V
L1-PE	= 191 V	F	= 1000 Hz
N-PE	= 0 V	I	= 13.0 A
<b>NO OK</b>			
D			
STATO			

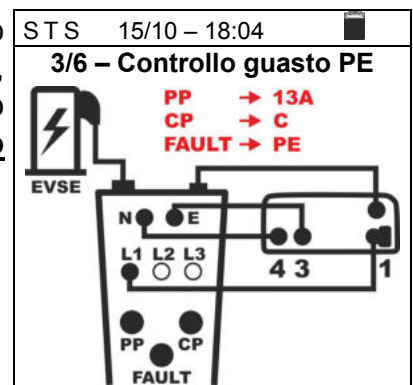
51. Premere il tasto **SAVE** per il salvataggio parziale del test e per **terminare la sequenza di test.** Lo strumento mostra per alcuni secondi il messaggio riportato nella videata seguente.

Ripetere nuovamente la sequenza se necessario

STS	15/10 – 18:04		
<b>Sequenza completa</b>			
D			
STATO			

52. Collegare lo strumento all'adattatore come mostrato nello schema presente a display (ingresso **B4** sull'ingresso **N**, ingresso **B3** sull'ingresso **E** e ingresso **B1** sull'ingresso **L1**). **Agire sui tre selettori dell'adattatore impostando le seguenti posizioni**

- PP State → **13A,20A,32A** o **63A**
- CP State → **C**
- Fault → **PE**



53. Premere il tasto **GO/STOP** per attivare il test sullo stato PE. La seguente videata è mostrata a display. Notare la presenza dello stato "**PE GUASTO**" in corrispondenza della posizione "STATO"

STS	15/10 – 18:04		
L1-N	= --- V	CP	= --- V
L1-PE	= --- V	F	= --- Hz
N-PE	= --- V	I	= --- A
PE GUASTO			
STATO			

54. Premere il tasto **GO/STOP**. Il risultato delle misure è mostrato nella videata a fianco. Lo strumento visualizza sul display il messaggio "**OK**" in caso di esito positivo delle prove (vedere Tabella 3)

STS	15/10 – 18:04		
L1-N	= 0 V	CP	= 11 V
L1-PE	= 0 V	F	= 0 Hz
N-PE	= 0 V	I	= 0.0 A
OK			
PE GUASTO			
STATO			

55. Premere il tasto **SAVE** per salvataggio parziale del test e per proseguire con e proseguire con il test successivo di simulazione guasto su E (punto 58)

56. Lo strumento visualizza sul display il messaggio "**NO OK**" in caso di esito negativo di almeno un test (vedere Tabella 3)

STS	15/10 – 18:04		
L1-N	= 19.6 V	CP	= 11 V
L1-PE	= 4 V	F	= 0 Hz
N-PE	= 0 V	I	= 0.0 A
NO OK			
PE GUASTO			
STATO			

57. Premere il tasto **SAVE** per il salvataggio parziale del test e per terminare la sequenza di test. Lo strumento mostra per alcuni secondi il messaggio riportato nella videata seguente.

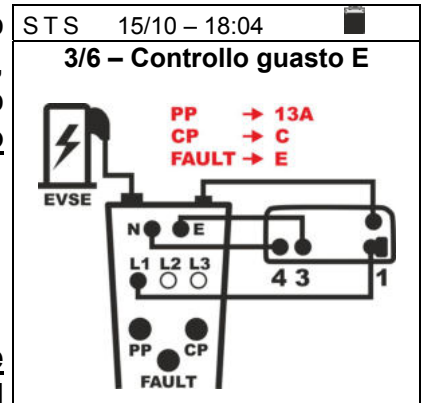
Ripetere nuovamente la sequenza se necessario

STS	15/10 – 18:04		
Sequenza completa			
PE GUASTO			
STATO			

58. Collegare lo strumento all'adattatore come mostrato nello schema presente a display (ingresso **B4** sull'ingresso **N**, ingresso **B3** sull'ingresso **E** e ingresso **B1** sull'ingresso **L1**). Agire sui tre selettori dell'adattatore impostando le seguenti posizioni

- PP State → 13A,20A,32A o 63A
- CP State → C
- Fault → E

**NOTA: alcune stazioni EVSE potrebbero non gestire questa condizione di errore. In tal caso lasciare il selettore Fault nella posizione PE per eseguire questo test**



59. Premere il tasto **GO/STOP** per attivare il test **sullo stato E**. La seguente videata è mostrata a display. Notare la presenza dello stato **"GUASTO E"** in corrispondenza della posizione **"STATO"**

STS		15/10 - 18:04	
<b>3/6 - Controllo guasto E</b>			
L1-N	= --- V	CP	= --- V
L1-PE	= --- V	F	= --- Hz
N-PE	= --- V	I	= --- A
GUASTO E			
STATO			

60. Premere il tasto **GO/STOP**. Il risultato delle misure è mostrato nella videata a fianco. Lo strumento visualizza sul display il messaggio **"OK"** in caso di esito positivo delle prove (vedere Tabella 3)

STS		15/10 - 18:04	
L1-N	= 0 V	CP	= 11 V
L1-PE	= 0 V	F	= 0 Hz
N-PE	= 0 V	I	= 0.0 A
OK			
GUASTO E			
STATO			

61. Premere il tasto **SAVE** per terminare il test sul controllo degli stati, salvare il risultato finale nella memoria dello strumento e passare al test successivo (punto 64)

62. Lo strumento visualizza sul display il messaggio **"NO OK"** in caso di esito negativo di almeno un test (vedere Tabella 3)

STS		15/10 - 18:04	
L1-N	= 19.6 V	CP	= 11 V
L1-PE	= 4 V	F	= 0 Hz
N-PE	= 0 V	I	= 0.0 A
NO OK			
GUASTO E			
STATO			

63. Premere il tasto **SAVE** per il salvataggio parziale del test e per **terminare la sequenza di test**. Lo strumento mostra per alcuni secondi il messaggio riportato nella videata seguente.

Ripetere nuovamente la sequenza se necessario

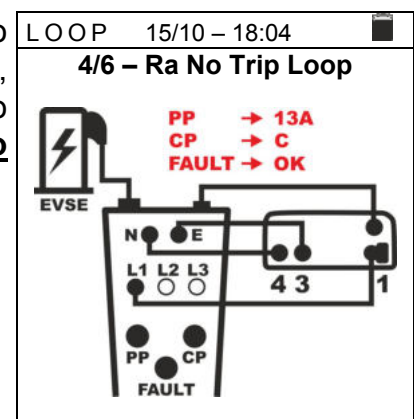
STS	15/10 – 18:04	
Sequenza completa		
GUASTO E		
STATO		

#### Test 4 → Misura resistenza globale di terra del sistema EVSE

#### Sistema TT

64. Collegare lo strumento all'adattatore come mostrato nello schema presente a display (ingresso **B4** sull'ingresso **N**, ingresso **B3** sull'ingresso **E** e ingresso **B1** sull'ingresso **L1**). **Agire sui tre selettori dell'adattatore impostando le seguenti posizioni**

- PP State → **13A, 20A, 32A** o **63A**
- CP State → **C**
- Fault → **OK**



65. Il test è eseguito dallo strumento **solo in modo "Ra NoTrip 3-fili"**. Fare riferimento al § 6.7.9 per la descrizione sull'impostazione dei parametri di prova relativamente alla corrente di intervento dell'RCD del sistema EVSE e al § 6.7.2 per la calibrazione preliminare dei terminali di misura.

Notare la presenza dei corretti valori di tensione tra L-PE e L-N come mostrato nella videata a lato

LOOP	15/10 – 18:04	
4/6 – Ra No Trip Loop		
TT		
R <sub>A</sub>	= ---	Ω
U <sub>t</sub>	= ---	V
FREQ. = 50.00Hz		
VL-PE=232V VL-N= 231V		
Ra	3Fili	30mA
FUNZ	MODE	IΔn

66. Premere il tasto **GO/STOP**. Lo strumento inizierà la misura e sul display apparirà il messaggio "**Misura...**". Durante tutta questa fase non scollegare i cavi di misura dello strumento dal sistema in prova. La seguente videata appare a display

In caso di esito **positivo (resistenza globale di terra R<sub>A</sub> < (U<sub>lim</sub> / IΔn)**, lo strumento visualizza il messaggio "**OK**" e la videata a lato che contiene il valore della tensione di contatto nel display secondario

LOOP	15/10 – 18:04	
TT		
R <sub>A</sub>	= 346	Ω
U <sub>t</sub>	= 10.4	V
FREQ. = 50.00Hz		
VL-PE=232V VL-N= 231V		
OK		
Ra	3Fili	30mA
FUNZ	MODE	IΔn

67. Premere il tasto **SAVE** per salvataggio parziale del test e per proseguire con e proseguire con il test successivo (punto 75)

68. In caso di esito **negativo (resistenza globale di terra  $R_A > (U_{lim} / I_{\Delta n})$ )**, lo strumento visualizza il messaggio **“NO OK”** e la videata a lato che contiene il valore della tensione di contatto nel display secondario

LOOP 15/10 – 18:04			
TT			
$R_A$	=	1765	$\Omega$
$U_t$	=	>50	V
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=232V		VL-N= 231V	
<b>NO OK</b>			
$R_{a\oplus}$	3Fili	30mA	
<b>FUNZ</b>	MODE	$I_{\Delta n}$	

69. Premere il tasto **SAVE** per il salvataggio parziale del test e per **terminare la sequenza di test**. Lo strumento mostra per alcuni secondi il messaggio riportato nella videata seguente.

Ripetere nuovamente la sequenza se necessario

LOOP 15/10 – 18:04			
Sequenza completa			
$R_{a\oplus}$	3Fili	30mA	
<b>FUNZ</b>	MODE	$I_{\Delta n}$	

### Sistema TN

70. Il test è eseguito dallo strumento **solo in modo "Ra NoTrip  $\oplus$  3-fili" con protezione RCD fissa** Fare riferimento al § 6.7.7 per la descrizione sull'impostazione dei parametri di prova relativamente alla corrente di intervento dell'RCD del sistema EVSE e al § 6.7.2 per la calibrazione preliminare dei terminali di misura. Notare la presenza dei corretti valori di tensione tra L-PE e L-N come mostrato nella videata a lato

LOOP 15/10 – 18:04			
TN			
$I_{sc}$	=---	A	$Z_{L-N}$ = --- $\Omega$
$I_{fc}$	=---	A	$Z_{L-PE}$ = --- $\Omega$
FREQ = 50.00Hz			
VL-PE=232V		VL-N=231V	
$R_{a\oplus}$	3Fili	30mA	
<b>FUNZ</b>	MODE	$I_{\Delta n}$	

71. Premere il tasto **GO/STOP**. Lo strumento inizierà la misura e sul display apparirà il messaggio **“Misura...”**. Durante tutta questa fase non scollegare i cavi di misura dello strumento dal sistema in prova.

In caso di esito **positivo ( $Z_{L-PE} < U_{lim}/I_{\Delta n}$ )**, lo strumento visualizza il messaggio **“OK”** e la videata a lato

LOOP 15/10 – 18:04			
TN			
$I_{sc}$	=	1365A	$Z_{L-N}$ = 0.16 $\Omega$
$I_{fc}$	=	1213A	$Z_{L-PE}$ = 0.18 $\Omega$
FREQ = 50.00Hz			
VL-N=232V		VL-PE=231V	
<b>OK</b>			
$R_{a\oplus}$	3Fili	30mA	
<b>FUNZ</b>	MODE	$I_{\Delta n}$	

72. Premere il tasto **SAVE** per salvataggio parziale del test e per proseguire con e proseguire con il test successivo (punto 75)

73. In caso di esito **negativo** ( $ZL-PE > U_{lim}/I_{\Delta n}$ ), lo strumento visualizza il messaggio **“NO OK”** e la videata a lato

LOOP 15/10 – 18:04			
TN			
I <sub>sc</sub> =0.13A		ZL-N=1730Ω	
I <sub>fc</sub> =0.13A		ZL-PE=1734Ω	
FREQ=50.00Hz			
VL-N=232V		VL-PE=231V	
<b>NO OK</b>			
Ra+	3Fili	30mA	
<b>FUNZ</b>	MODE	I <sub>Δn</sub>	

74. Premere il tasto **SAVE** per il salvataggio parziale del test e per **terminare la sequenza di test**. Lo strumento mostra per alcuni secondi il messaggio riportato nella videata seguente.

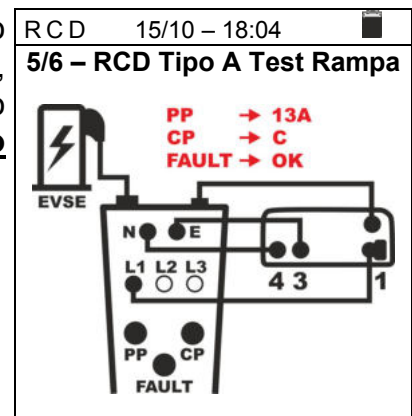
Ripetere nuovamente la sequenza se necessario

LOOP 15/10 – 18:04			
Sequenza completa			
Ra+	3Fili	30mA	
<b>FUNZ</b>	MODE	I <sub>Δn</sub>	

#### Test 5 → Test RCD tipo A del sistema EVSE

75. Collegare lo strumento all’adattatore come mostrato nello schema presente a display (ingresso **B4** sull’ingresso **N**, ingresso **B3** sull’ingresso **E** e ingresso **B1** sull’ingresso **L1**). **Agire sui tre selettori dell’adattatore impostando le seguenti posizioni**

- PP State → **13A,20A,32A** o **63A**
- CP State → **C**
- Fault → **OK**



76. Il test è eseguito dallo strumento considerando **solo RCD di tipo Generale STD (G), di tipo A e in modalità Rampa (▲) 0° (Λ+), non visualizzazione della tensione di contatto U<sub>t</sub>, corrente nominale selezionabile tra i valori 6,10,30,100,300,500,650mA**. Fare riferimento al § 6.6.4 per la descrizione sull’impostazione dei parametri di prova. Notare la presenza dei corretti valori di tensione tra L-PE e L-N come mostrato nella videata a lato

RCD 15/10 – 18:04			
TT			
I = --- mA			
T = --- ms U <sub>t</sub> = --- V			
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=231V		VL-N=234V	
	30mA		No U <sub>t</sub>
<b>MODE</b>	I <sub>Δn</sub>	Tipo	U <sub>t</sub>

77. Premere il tasto **GO/STOP**. Lo strumento inizierà la misura e sul display apparirà il messaggio “**Misura...**”. Durante tutta questa fase non scollegare i cavi di misura dello strumento dal sistema in prova. La seguente videata appare a display
- Quando il differenziale interviene e separa il circuito, se il tempo di intervento e la corrente di intervento rientrano nei limiti riportati nel § 12.4, lo strumento emette un doppio segnale acustico che segnala la visualizzazione del messaggio “**OK**” e la visualizzazione della videata a lato dello strumento

RCD	15/10 – 18:04		
TT	I = 24 mA		
	T = 26 ms	Ut = --- V	
	FREQ. = 50.00Hz		
	VL-PE=231V	VL-N=234V	
<b>OK</b>			
	30mA		No Ut
<b>MODE</b>	IΔn	Tipo	Ut

78. Premere il tasto **SAVE** per salvataggio parziale del test e per proseguire con e proseguire con il test successivo (punto 82)

79. Riattivare il sistema EVSE nel modo seguente:
- Spostare il selettore CP State → **A**
  - Spostare il selettore CP State → **C**
  - Se RCD interviene, ripristinarlo

RCD	15/10 – 18:04		
Intervento RCD Ok. Per ripristinare EVSE ruotare CP su A e poi tornare a posizione attuale. Se intervenuto RCD esterno, ripristinarlo			

80. Al termine della prova, nel caso in cui la corrente di intervento sia esterna ai valori nei valori previsti nel § 10.1 lo strumento visualizza il messaggio “**NO OK**” a segnalare l’esito negativo della prova e visualizza una videata come quella a fianco

RCD	15/10 – 18:04		
TT	I = >33 mA		
	T >300ms	Ut = --- V	
	FREQ. = 50.00Hz		
	VL-PE=231V	VL-N=234V	
<b>NO OK</b>			
	30mA		No Ut
<b>MODE</b>	IΔn	Tipo	Ut

81. Premere il tasto **SAVE** per il salvataggio parziale del test e per terminare la sequenza di test. Lo strumento mostra per alcuni secondi il messaggio riportato nella videata seguente.

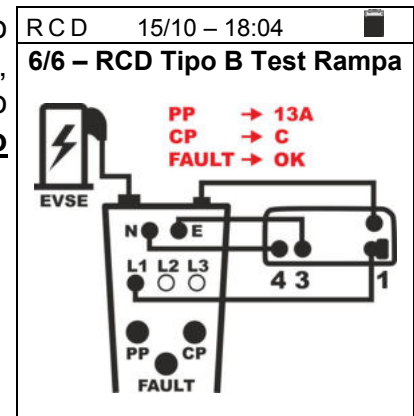
Ripetere nuovamente la sequenza se necessario

RCD	15/10 – 18:04		
Sequenza completa			
	30mA		No Ut
<b>MODE</b>	IΔn	Tipo	Ut

**Test 6 → Test RCD tipo B del sistema EVSE**

82. Collegare lo strumento all'adattatore come mostrato nello schema presente a display (ingresso **B4** sull'ingresso **N**, ingresso **B3** sull'ingresso **E** e ingresso **B1** sull'ingresso **L1**). Agire sui tre selettori dell'adattatore impostando le seguenti posizioni

- PP State → **13A,20A,32A** o **63A**
- CP State → **C**
- Fault → **OK**



83. Il test è eseguito dallo strumento considerando **solo RCD di tipo Generale STD (G), di tipo B e in modalità Rampa (▲) 0° (- +)**, **non visualizzazione della tensione di contatto  $U_t$ , corrente nominale selezionabile tra i valori 6,10,30,100,300,500,650mA**

Fare riferimento al § 6.6.4 per la descrizione sull'impostazione dei parametri di prova  
 Notare la presenza dei corretti valori di tensione tra L-PE e L-N come mostrato nella videata a lato

RCD	15/10 - 18:04		
TT			
I = --- mA			
T = --- ms $U_t$ = --- V			
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=231V VL-N=234V			
6mA - + No $U_t$			
MODE	IΔn	Tipo	$U_t$

84. Premere il tasto **GO/STOP**. Lo strumento inizierà la misura e sul display apparirà il messaggio "**Misura...**". Durante tutta questa fase non scollegare i cavi di misura dello strumento dal sistema in prova. La seguente videata appare a display

Quando il differenziale interviene e separa il circuito, se il tempo di intervento e la corrente di intervento rientrano nei limiti riportati nel § 12.4, lo strumento emette un doppio segnale acustico che segnala la visualizzazione del messaggio "**OK**" e la visualizzazione della videata a lato dello strumento

RCD	15/10 - 18:04		
TT			
I = 2.4 mA			
T = 149 ms $U_t$ = --- V			
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=231V VL-N=234V			
OK			
6mA - + No $U_t$			
MODE	IΔn	Tipo	$U_t$

85. Al termine della prova, nel caso in cui la corrente di intervento sia esterna ai valori nei valori previsti nel § 10.1 lo strumento visualizza il messaggio "**NO OK**" a segnalare l'esito negativo della prova e visualizza una videata come quella a fianco

RCD	15/10 - 18:04		
TT			
I = >6.6 mA			
T >300ms $U_t$ = --- V			
FREQ. = 50.00Hz			
VL-PE=231V VL-N=234V			
NO OK			
6mA - + No $U_t$			
MODE	IΔn	Tipo	$U_t$

86. Premere il tasto **SAVE** per salvataggio parziale del test e per **terminare la sequenza di test**. In caso di esito positivo lo strumento mostra per alcuni secondi il messaggio riportato nella videata seguente

87. Ripetere nuovamente la sequenza se necessario




## 7. MEMORIZZAZIONE RISULTATI

Lo strumento consente la memorizzazione di max 999 risultati di misura. I dati possono essere richiamati a display e cancellati in ogni momento ed è possibile associare in fase di salvataggio fino ad un massimo di 3 livelli di marcatori numerici di riferimento mnemonici relativi all'impianto, alla stringa e al modulo FV (con valore max 250). Per ogni livello sono disponibili 20 nomi di marcatori eventualmente personalizzabili dall'utente **tramite collegamento a PC con software di gestione in dotazione**. E' inoltre possibile inserire un commento associato ad ogni misura.

### 7.1. SALVATAGGIO DELLE MISURE


1. Premere il tasto **SAVE/ENTER** con risultato di misura presente a display. La videata a lato è mostrata. In essa sono presenti:

- La voce "Misura" che identifica la prima locazione di memoria disponibile
- Il primo marcatore (es: "Impianto") a cui è possibile associare un valore numerico compreso tra 1 ÷ 250
- Il secondo marcatore (es: "Stringa") a cui è possibile associare un valore numerico compreso tra 0 (- - -) ÷ 250
- Il terzo marcatore (es: "Modulo") a cui è possibile associare un valore numerico compreso tra 0 (- - -) ÷ 250
- La voce "Commento" associato alla misura in cui è possibile inserire un testo di **max 30 caratteri**.

SAVE	15/10 - 18:04	
Misura	003	
Impianto	001	
Stringa	---	
Modulo	---	
Commento:	max 30 caratteri	

2. Usare i tasti freccia ◀ o ▶ per selezionare il marcatore e i tasti freccia (▲, ▼) per modificare l'etichetta del valore numerico associato (ex: "Area") tra quelli disponibili o personalizzabili dall'utente (max 20 nomi)

3. Selezionare la voce "Commento" e premere il tasto **SAVE/ENTER** per inserire il testo desiderato. La seguente videata con tastiera virtuale è mostrata a display:

SAVE	15/10 - 18:04	
Misura	003	
Area	001	
Stringa	---	
Modulo	---	
Commento:	max 30 caratteri	

4. Usare i tasti freccia ◀ o ▶ per spostare il cursore sul carattere selezionare e premere il tasto **SAVE/ENTER** per l'inserimento

5. Muovere il cursore nella posizione "CANC" e premere il tasto **SAVE/ENTER** per cancellare il carattere selezionato

6. Muovere il cursore nella posizione "FINE" e premere il tasto **SAVE/ENTER** per confermare il commento scritto e tornare alla videata precedente.

SAVE	15/10 - 18:04	
Tastiera		
COMMENTO		
0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 ( ) %		
Q W E R T Y U I  P <=> #		
A S D F G H J K L + - * / &		
Z X C V B N M . , ; : ! ? _		
Ä Ö Ü ß µ Ñ Ç Á Í Ó Ú Û Ü ¿ ¡		
Á È É Ù Ç Ä Ë Ì Ò Ù Æ Ø Å		
CANC		FINE

7. Premere il tasto **SAVE/ENTER** per confermare il salvataggio della misura o **ESC/MENU** per uscire senza salvare

## 7.2. RICHIAMO DEI DATI A DISPLAY E CANCELLAZIONE MEMORIA

1. Posizionare il cursore sulla voce **MEM** utilizzando i tasti freccia (**▲**, **▼**) e confermare con **ENTER**. La videata a lato è mostrata a display. Nella videata sono presenti:
  - Il numero della locazione di memoria in cui è salvata la misura
  - La data in cui è stata salvata la misura
  - Il tipo di misura salvata
  - Il totale delle misure salvate per ogni schermata e la memoria residua disponibile

MEM 15/10 – 18:04		
N.	Data	Tipo
001	14/01/21	RPE
002	15/01/21	MΩ
003	15/01/21	LoΩ
004	15/01/21	LoZ
005	16/01/21	Auto
006	17/01/21	Loop
007	19/01/21	ΔV%
008	25/05/21	EVSE
Tot: 007		Libera: 992
↑↓	↑↓	All
Rec	Pag	CANC

2. Usare i tasti freccia (**▲**, **▼**) per selezionare la misura da richiamare a display
3. Premere il tasto **SAVE/ENTER** per visualizzare la misura salvata a display. Premere il tasto **ESC/MENU** per tornare alla videata precedente
4. Usare i tasti freccia **◀** o **▶** per selezionare l'opzione "Pag" e passare alla videata successiva
5. Selezionare l'opzione "CANC" per cancellare l'intero contenuto della memoria. La seguente videata è mostrata:

MEM 15/02 – 18:04		
N.	Data	Tipo
001	14/01/21	RPE
002	15/01/21	MΩ
003	15/01/21	LoΩ
004	15/01/21	LoZ
005	16/01/21	Auto
006	17/01/21	Loop
007	19/01/21	ΔV%
008	25/05/21	EVSE
Tot: 007		Libera: 992
↑↓	↑↓	All
Rec	Pag	CANC

6. Nella videata a lato è riportato un richiamo a display di misure eseguite su un test EVSE con esito positivo

MEM 15/02 – 18:04	
RPE	OK
MΩ	OK
STATUS	OK
Ra	OK
RCD A	OK
RCD B	OK
OK	

7. Premere il tasto **SAVE/ENTER** per confermare la cancellazione dei dati. Il messaggio "Memoria vuota" è mostrato a display
8. Premere il tasto **MENU/ESC** per uscire e tornare al menu generale.

MEM 15/10 – 18:04	
CANCELLA TUTTO?	
ENTER / ESC	

## 8. COLLEGAMENTO DELLO STRUMENTO A PC

La connessione fra PC e strumento avviene tramite porta seriale ottica (vedere Fig. 1 – parte 4) con uso del cavo ottico/USB C2006 o tramite collegamento WiFi. La scelta del tipo di collegamento va eseguita all'interno del software di gestione (consultare l'help in linea del programma).

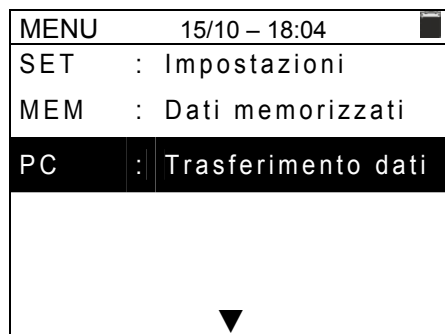
### ATTENZIONE



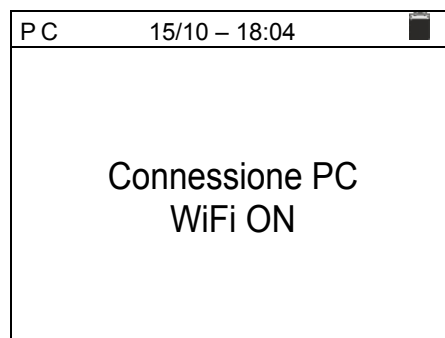
- Per effettuare il trasferimento dati verso un PC tramite cavo ottico/USB è necessario avere preventivamente installato nel PC stesso sia il SW di gestione che i driver del cavo C2006
- Prima di effettuare il collegamento è necessario selezionare a PC la porta utilizzata e il baud rate corretto (57600 bps). Per impostare questi parametri avviare il software di gestione in dotazione e consultare l'help in linea del programma
- La porta selezionata non deve essere impegnata da altri dispositivi o applicazioni come mouse, modem, ecc. Chiudere eventualmente processi in esecuzione a partire dalla funzione Task Manager di Windows
- La porta ottica emette radiazione LED invisibile. Non osservare direttamente con strumenti ottici. Apparecchio LED di classe 1M secondo IEC/EN60825-1

Per trasferire i dati a PC attenersi alla seguente procedura:

1. Accendere lo strumento premendo il tasto **ON/OFF**
2. Collegare lo strumento a PC utilizzando il cavo ottico/USB **C2006** in dotazione
3. Premere il tasto **ESC/MENU** per aprire il menu principale
4. Selezionare con i tasti freccia (**▲**, **▼**) la voce "**PC**" per entrare in modalità trasferimento dati e confermare con **SAVE/ENTER**



5. Il modulo WiFi interno è automaticamente attivato e fornisce la videata seguente:




6. Usare i comandi del software di gestione per attivare il trasferimento dati (consultare l'help in linea del programma)

## 9. MANUTENZIONE

### 9.1. GENERALITÀ

- Durante l'utilizzo e l'immagazzinamento rispettare le raccomandazioni elencate in questo manuale per evitare possibili danni o pericoli durante l'utilizzo
- Non utilizzare lo strumento in ambienti caratterizzati da elevato tasso di umidità o temperatura elevata. Non esporre direttamente alla luce del sole
- Se si prevede di non utilizzarlo per un lungo periodo di tempo, rimuovere le batterie per evitare da parte di queste ultime fuoriuscite di liquidi che possono danneggiare i circuiti interni dello strumento

### 9.2. SOSTITUZIONE BATTERIE

Quando sul display LCD appare il simbolo di batteria scarica  sostituire le batterie interne.



#### ATTENZIONE

Solo tecnici qualificati possono effettuare questa operazione. Prima di effettuare questa operazione assicurarsi di aver rimosso tutti i cavi dai terminali di ingresso.

1. Spegnerlo strumento premendo a lungo il pulsante di accensione
2. Rimuovere i cavi dai terminali di ingresso
3. Svitare la vite di fissaggio del coperchio dal vano batterie e rimuovere lo stesso
4. Rimuovere dal vano batterie tutte le batterie e sostituirle solo con batterie tutte nuove e tutte del tipo corretto (vedere § 10.3) rispettando le polarità indicate
5. Riposizionare il coperchio vano batterie e fissarlo con l'apposita vite
6. Non disperdere nell'ambiente le batterie utilizzate. Usare gli appositi contenitori per lo smaltimento

### 9.3. PULIZIA DELLO STRUMENTO

Per la pulizia dello strumento utilizzare un panno morbido e asciutto. Non usare mai panni umidi, solventi, acqua, ecc.

### 9.4. FINE VITA



**ATTENZIONE:** il simbolo riportato indica che l'apparecchiatura, i suoi accessori e le batterie interne devono essere raccolti separatamente e trattati in modo corretto

## 10. SPECIFICHE TECNICHE

Incertezza indicata come  $\pm$ [%lettura + (num. cifre) \* risoluzione] a 23°C  $\pm$  5°C, <80%RH

### 10.1. CARATTERISTICHE TECNICHE

#### Tensione AC TRMS

Campo [V]	Risoluzione [V]	Incertezza
15 ÷ 460	1	$\pm$ (3%lettura + 2cifre)

#### Frequenza

Campo [Hz]	Risoluzione [Hz]	Incertezza
47.50 ÷ 52.50 / 57.00 ÷ 63.00	0.01	$\pm$ (0.1%lettura+1 cifre)

#### Continuità conduttore di protezione (RPE)

Campo [ $\Omega$ ]	Risoluzione [ $\Omega$ ]	Incertezza
0.00 ÷ 9.99	0.01	$\pm$ (5.0% lettura + 3 cifre)
10.0 ÷ 99.9	0.1	
100 ÷ 1999	1	

Corrente di prova: >200mA DC fino a 5 $\Omega$  (inclusi puntali di misura)  
 Corrente di prova generata: risoluzione 1mA, campo 0 + 250mA  
 Tensione a vuoto: 4 < V<sub>0</sub> < 24VDC  
 Protezione sugli ingressi: messaggio errore per tensione sugli ingressi >10V

#### Resistenza di Isolamento (M $\Omega$ )

Tensione di prova [V]	Campo [M $\Omega$ ]	Risoluzione [M $\Omega$ ]	Incertezza
50	0.01 ÷ 9.99	0.01	$\pm$ (2.0%lett + 2cifre)
	10.0 ÷ 49.9	0.1	$\pm$ (5.0% lett + 2 cifre)
	50.0 ÷ 99.9		
100	0.01 ÷ 9.99	0.01	$\pm$ (2.0% lett + 2 cifre)
	10.0 ÷ 99.9	0.1	$\pm$ (5.0% lett + 2 cifre)
	100 ÷ 199	1	
250	0.01 ÷ 9.99	0.01	$\pm$ (2.0% lett + 2 cifre)
	10.0 ÷ 199.9	0.1	
	200 ÷ 249	1	$\pm$ (5.0% lett + 2 cifre)
	250 ÷ 499		
500	0.01 ÷ 9.99	0.01	$\pm$ (2.0% lett + 2 cifre)
	10.0 ÷ 199.9	0.1	
	200 ÷ 499	1	$\pm$ (5.0% lett + 2 cifre)
	500 ÷ 999		
1000	0.01 ÷ 9.99	0.01	$\pm$ (2.0% lett + 2 cifre)
	10.0 ÷ 199.9	0.1	
	200 ÷ 1999	1	

Tensione circuito aperto: tensione di prova nominale -0% +10%  
 Corrente di misura nominale: >1mA su 1k $\Omega$  x Vnom (50V, 100V, 250V, 1000V), >2.2mA con 230k $\Omega$  @ 500V  
 Corrente di corto circuito: <6.0mA per ogni tensione di prova  
 Protezione sugli ingressi: messaggio errore per tensione sugli ingressi >10V

#### Impedenza Linea/Loop (Fase-Fase, Fase-Neutro, Fase-PE)

Campo [ $\Omega$ ]	Risoluzione [ $\Omega$ ]	Incertezza (*)
0.01 ÷ 9.99	0.01	$\pm$ (5%lettura + 3 cifre)
10.0 ÷ 199.9	0.1	

(\*) 0.1m $\Omega$  nel campo 0.1 ÷ 199.9m $\Omega$  (con accessorio opzionale IMP57)  
 Massima corrente di prova: 3.31A (@ 265V); 5.71A (@ 457V)  
 Tensione di prova P-N/P-P: (100V  $\pm$  265V) / (100V  $\pm$  460V); 50/60Hz  $\pm$  5%  
 Tipi di protezione: MCB (B, C, D, K), Fusibili (aM, gG, BS882-2, BS88-3, BS3036, BS1362)

#### Corrente di primo guasto – Sistemi IT

Campo [mA]	Risoluzione [mA]	Incertezza
0.1 ÷ 0.9	0.1	$\pm$ (5% lettura + 1 cifra)
1 ÷ 999	1	$\pm$ (5% lettura + 3 cifre)

Tensione di contatto limite (ULIM) : 25V, 50V

**Verifica protezioni differenziali (RCD) di tipo scatolato**

Tipo di differenziale (RCD):	AC (⌚), A (⌚), Generale (G), Selettivo (S) e B(⌚)
Campo tensione L-PE, L-N:	100V ±265V RCD tipo AC, A e tipo B ( $I_{\Delta N} \leq 100\text{mA}$ ) 190V ÷ 265V RCD tipo B ( $I_{\Delta N} = 300\text{mA}$ )
Campo tensione N-PE:	<10V
Correte di intervento nominale ( $I_{\Delta N}$ ):	6mA, 10mA, 30mA, 100mA, 300mA, 500mA, 650mA, 1000mA
Frequenza:	50/60Hz ± 5%

**Corrente di Intervento differenziali di tipo scatolato - (solo per RCD tipo Generale)**

Tipo RCD	$I_{\Delta N}$	Campo $I_{\Delta N}$ [mA]	Risoluzione [mA]	Incertezza
AC, A, B	6mA, 10mA	$(0.2 \div 1.1) I_{\Delta N}$	$\leq 0.1 I_{\Delta N}$	- 0%, +10% $I_{\Delta N}$
AC, A, B	$30\text{mA} \leq I_{\Delta N} \leq 300\text{mA}$			- 0%, +5% $I_{\Delta N}$
AC, A	$500\text{mA} \leq I_{\Delta N} \leq 650\text{mA}$			

**Durata misura tempo di intervento RCD scatolati – Sistemi TT/TN**

	x 1/2		x 1		x 5		AUTO				AUTO+		
	\	G	S	G	S	G	S	G	S	G	S	G	S
6mA	AC	999	999	999	999	50	150	✓	✓	310		✓	
	A	999	999	999	999	50	150	✓	✓	310		✓	
	B	999	999	999	999					310			
10mA	AC	999	999	999	999	50	150	✓	✓	310		✓	
	A	999	999	999	999	50	150	✓	✓	310		✓	
	B	999	999	999	999					310			
30mA	AC	999	999	999	999	50	150	✓	✓	310		✓	
	A	999	999	999	999	50	150	✓	✓	310		✓	
	B	999	999	999	999					310			
100mA	AC	999	999	999	999	50	150	✓	✓	310			
	A	999	999	999	999	50	150	✓	✓	310			
	B	999	999	999	999					310			
300mA	AC	999	999	999	999	50	150	✓	✓	310			
	A	999	999	999	999	50	150	✓	✓	310			
	B	999	999	999	999					310			
500mA 650mA	AC	999	999	999	999	50	150	✓	✓	310			
	A	999	999	999	999					310			
	B												
1000mA	AC	999	999	999									
	A	999	999	999									
	B												

Tabella di durata della misura del tempo di intervento [ms] - Risoluzione:1ms, Precisione: ±(2.0%lettura + 2cifre)

**Durata misura tempo di intervento RCD scatolati – Sistemi IT**

	x 1/2		x 1		x 5		AUTO				AUTO+		
	\	G	S	G	S	G	S	G	S	G	S	G	S
6mA 10mA 30mA	AC	999	999	999	999	50	150	✓	✓	310		✓	
	A	999	999	999	999	50	150	✓	✓	310		✓	
	B	999	999	999	999					310			
100mA 300mA	AC	999	999	999	999	50	150	✓	✓	310			
	A	999	999	999	999	50	150	✓	✓	310			
	B	999	999	999	999					310			
500mA 650mA	AC	999	999	999	999	50	150	✓		310			
	A	999	999	999	999			✓		310			
	B												
1000mA	AC	999	999	999									
	A	999	999	999									
	B												

Tabella di durata della misura del tempo di intervento [ms] - Risoluzione:1ms, Precisione: ±(2.0%lettura + 2cifre)

**Resistenza globale di terra senza intervento RCD ( $R_{a\frac{1}{2}}$ )**

Campo tensione L-PE, L-N:	100 ÷ 265V
Campo tensione N-PE:	<10V
Frequenza:	50/60Hz ± 5%

**Resistenza globale di terra in sistemi con Neutro (3-fili) – (RCD 30mA o superiore)**

Campo [ $\Omega$ ]	Risoluzione [ $\Omega$ ]	Incertezza
0.05 ÷ 9.99	0.01	±(5%lettura +8cifre)
10.0 ÷ 199.9	0.1	

**Resistenza globale di terra in sistemi con Neutro (3-fili) – (RCD 6mA e 10mA)**

Campo [ $\Omega$ ]	Risoluzione [ $\Omega$ ]	Incertezza
0.05 ÷ 9.99	0.01	±(5%lettura +30cifre)
10.0 ÷ 199.9	0.1	

**Resistenza globale di terra in sistemi senza Neutro (2-fili) – (RCD 30mA o superiore)**

Campo [ $\Omega$ ]	Risoluzione [ $\Omega$ ]	Incertezza
0.05 ÷ 9.99	0.01	±(5%lettura +8cifre)
10.0 ÷ 99.9	0.1	
100 ÷ 1999	1	

**Resistenza globale di terra in sistemi senza Neutro (2-fili) – (RCD 6mA e 10mA)**

Campo [ $\Omega$ ]	Risoluzione [ $\Omega$ ]	Incertezza
0.05 ÷ 9.99	0.01	±(5% lettura +30 cifre)
10.0 ÷ 99.9	0.1	
100 ÷ 1999	1	

**Tensione di contatto (misurata durante test RCD  $R_{a\frac{1}{2}}$ )**

Campo [V]	Risoluzione [V]	Incertezza
0 ÷ $U_t$ LIM	0.1	-0%, +(5.0%lettura + 3V)

**Senso ciclico delle fasi a 1 terminale**

Campo tensione P-N, P-PE[V]	Campo frequenza
100 ÷ 265	50Hz/60Hz ± 5%

La misura avviene solo per contatto diretto con parti metalliche in tensione (non su guaina isolante)

**Caduta di Tensione**

Campo [%]	Risoluzione [%]	Incertezza
0 ÷ 100	0.1	±(10%lettura + 4cifre)

**Parametri ambientali (AUX)**

Misura	Campo	Risoluzione	Incertezza
°C	-20.0 ÷ 60.0°C	0.1°C	±(2%lettura +2cifre)
°F	-4.0 ÷ 140.0°F	0.1°F	
RH%	0.0% ÷ 100.0%RH	0.1%RH	
Tensione DC	-1999.9mV ÷ -1.0mV 1.0mV ÷ 1999.9mV	0.1mV	
Lux	0.01 ÷ 20.00lux	0.01Lux	
	1 ÷ 2klux	1Lux	
	1.00 ÷ 20.00klux	0.01kLux	

Valori inferiori a ±1mVDC sono azzerati ; Valori inferiori a 0.1mVAC sono azzerati

**Corrente DC con trasduttore a pinza (ingresso In1 – pinza STD)**

Campo [mV]	Risoluzione [mV]	Incertezza
-1999.9 ÷ -1.0	0.1	±(5.0%lettura + 2cifre)
1.0 ÷ 1999.9		

Valori inferiori a ±1mVDC sono azzerati

**Corrente AC TRMS con trasduttore a pinza (ingresso In1 – pinza STD)**

Campo [mV]	Frequenza [Hz]	Risoluzione [mV]	Incertezza
1.0 ÷ 2999.9	50/60Hz ±5%	0.1	±(5.0%lettura + 2cifre)

Valori inferiori a 1mVAC sono azzerati ; Max fattore di cresta: 3

**Corrente DC/AC TRMS con trasduttore a pinza (ingresso In1 – pinza STD)**

FS pinza / Rapporto uscita	Campo misura	Risoluzione
1A/1V AC	0.1mA ÷ 999.9mA AC	0.1mA AC
5A/1V AC	0.001A ÷ 4.999A AC	0.001A AC
10A/1V AC/DC	0.001A ÷ 9.999A AC/DC	0.001A AC/DC
30A/3V AC	0.01A ÷ 29.99A AC	0.01A AC
40A/400mV AC/DC	0.01A ÷ 39.99A AC/DC	0.01A AC/DC
100A/1V AC/DC	0.01A ÷ 99.99A AC/DC	0.01A AC/DC
200A/1V AC	0.01A ÷ 199.99A AC	0.01A AC
300A/3V AC	0.01A ÷ 299.99A AC	0.01A AC
400A/400mV AC/DC	0.1A ÷ 399.9A AC/DC	0.1A AC/DC
1000A/1V AC/DC	0.1A ÷ 999.9A AC/DC	0.1A AC/DC
2000A/1V AC	0.1A ÷ 1999.9A AC	0.1A AC
3000A/3V AC	0.1A ÷ 2999.9A AC	0.1A AC

**MISURA DEI PARAMETRI DI RETE E ARMONICHE**
**Tensione DC**

Campo [V]	Risoluzione [V]	Incertezza
15.0 ÷ 265.0	0.1V	±(1.0%lettura + 1cifra)

Valori sotto 15V sono azzerati

**Tensione AC TRMS**

Campo [V]	Frequenza [Hz]	Risoluzione [V]	Incertezza
15.0 ÷ 459.9	50/60Hz ±5%	0.1V	±(1.0%lettura + 1cifra)

Valori sotto 15V sono azzerati; Max fattore di cresta: 1.5

**Frequenza**

Campo [Hz]	Risoluzione [Hz]	Incertezza
47.5 ÷ 63.0	0.01	±(2.0%lettura + 2cifre)

Campo tensioni ammesse: 5.0 ÷ 459.9V ; Campo correnti ammesse: ≥5mVAC

**Corrente DC con trasduttore a pinza (ingresso In1 – pinza STD)**

Campo [mV]	Risoluzione [mV]	Incertezza
-1999.9 ÷ -1.0	0.1	±(5.0%lettura + 2cifre)
1.0 ÷ 1999.9		

Valori inferiori a ±1mVDC sono azzerati

**Corrente AC TRMS con trasduttore a pinza (ingresso In1 – pinza STD)**

Campo [mV]	Frequenza [Hz]	Risoluzione [mV]	Incertezza
1.0 ÷ 2999.9	50/60Hz ±5%	0.1	±(5.0%lettura + 2cifre)

Valori inferiori a 1mVAC sono azzerati ; Max fattore di cresta: 3

**Corrente DC/AC TRMS con trasduttore a pinza (ingresso In1 – pinza STD)**

FS pinza / Rapporto uscita	Campo misura	Risoluzione
1A/1V AC	0.1mA ÷ 999.9mA AC	0.1mA AC
5A/1V AC	0.001A ÷ 4.999A AC	0.001A AC
10A/1V AC/DC	0.001A ÷ 9.999A AC/DC	0.001A AC/DC
30A/3V AC	0.01A ÷ 29.99A AC	0.01A AC
40A/400mV AC/DC	0.01A ÷ 39.99A AC/DC	0.01A AC/DC
100A/1V AC/DC	0.01A ÷ 99.99A AC/DC	0.01A AC/DC
200A/1V AC	0.01A ÷ 199.99A AC	0.01A AC
300A/3V AC	0.01A ÷ 299.99A AC	0.01A AC
400A/400mV AC/DC	0.1A ÷ 399.9A AC/DC	0.1A AC/DC
1000A/1V AC/DC	0.1A ÷ 999.9A AC/DC	0.1A AC/DC
2000A/1V AC	0.1A ÷ 1999.9A AC	0.1A AC
3000A/3V AC	0.1A ÷ 2999.9A AC	0.1A AC

**Potenza DC**

FS pinza	Campo [W]	Risoluzione [kW]	Incertezza
≤ 10A	0.015 ÷ 2.650k	0.001	±(2.0%lettura + 5 cifre)
10A ≤ FS ≤ 40	0.15 ÷ 10.60k	0.01	
40A ≤ FS ≤ 100	0.15 ÷ 26.50k	0.1	
100A ≤ FS ≤ 1000	1.5 ÷ 265.0k	1	

**Potenza Attiva (@ 230V in sistemi 1Ph, cosφ=1, f=50/60Hz)**

FS pinza	Campo [kW]	Risoluzione [kW]	Incertezza
≤ 10A	0.000 ÷ 9.999	0.001	±(2.0%lettura + 5 cifre)
10A ≤ FS ≤ 200	0.00 ÷ 999.99	0.01	
200A ≤ FS ≤ 1000	0.0 ÷ 999.9	0.1	
1000A ≤ FS ≤ 3000	0 ÷ 9999	1	

**Potenza Reattiva (@ 230V in sistemi 1Ph,  $\cos\phi=0$ ,  $f=50/60\text{Hz}$ )**

FS pinza	Campo [kVAr]	Risoluzione [kVAr]	Incertezza
$\leq 10\text{A}$	0.000 ÷ 9.999	0.001	$\pm(2.0\%\text{lettura} + 5 \text{ cifre})$
$10\text{A} \leq \text{FS} \leq 200$	0.00 ÷ 999.99	0.01	
$200\text{A} \leq \text{FS} \leq 1000$	0.0 ÷ 999.9	0.1	
$1000\text{A} \leq \text{FS} \leq 3000$	0 ÷ 9999	1	

**Potenza Apparente (@ 230V in sistemi 1Ph,  $\cos\phi=0$ ,  $f=50/60\text{Hz}$ )**

FS pinza	Campo [kVA]	Risoluzione [kVA]	Incertezza
$\leq 10\text{A}$	0.000 ÷ 9.999	0.001	$\pm(2.0\%\text{lettura} + 5 \text{ cifre})$
$10\text{A} \leq \text{FS} \leq 200$	0.00 ÷ 999.99	0.01	
$200\text{A} \leq \text{FS} \leq 1000$	0.0 ÷ 999.9	0.1	
$1000\text{A} \leq \text{FS} \leq 3000$	0 ÷ 9999	1	

**Fattore di potenza (@ 230V in sistemi 1Ph,  $f=50/60\text{Hz}$ , corrente  $\geq 10\%\text{FS}$ )**

Campo	Risoluzione	Incertezza
0.70c ÷ 1.00 ÷ 0.70i	0.01	$\pm(2.0\%\text{lettura} + 3\text{cifre})$

 **$\cos\phi$  (@ 230V in sistemi 1Ph,  $f=50/60\text{Hz}$ , corrente  $\geq 10\%\text{FS}$ )**

Campo	Risoluzione	Incertezza
0.70c ÷ 1.00 ÷ 0.70i	0.01	$\pm(2.0\%\text{lettura} + 3\text{cifre})$

**Armoniche di tensione (@ 230V in sistemi 1Ph,  $f=50/60\text{Hz}$ )**

Campo [%]	Risoluzione [%]	Ordine	Incertezza
0.1 ÷ 100.0	0.1	00, 02 ÷ 25	$\pm(5.0\%\text{lettura} + 5\text{cifre})$

Frequenza della fondamentale: 50/60Hz  $\pm 5\%$

Le armoniche sono azzerate nelle seguenti condizioni:

- > DC : se il valore della DC < 0.5% del valore della fondamentale o se il valore DC < 1.0V
- > 1° Armonica: se valore della 1° Armonica < 15V ( non visualizzata)
- > 2a ÷ 25a Armonica: se valore dell'Armonica < 0.5% del valore della fondamentale o se < 1.0V

**Armoniche di corrente ( $f=50/60\text{Hz}$ )**

Campo [%]	Risoluzione [%]	Ordine	Incertezza
0.1 ÷ 100.0	0.1	00, 02 ÷ 25	$\pm(5.0\%\text{lettura} + 5\text{cifre})$

Le armoniche sono azzerate nelle seguenti condizioni:

- > DC : se il valore della DC < 0.5% del valore della fondamentale o se il valore DC < 5mV
- > 1° Armonica: se valore della 1° Armonica < 5mV ( non visualizzata)
- > 2a ÷ 25a Armonica: se valore dell'Armonica < 0.5% del valore della fondamentale o se < 5mV

## 10.2. NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Sicurezza:	IEC/EN61010-1, IEC/EN61010-2-030, IEC/EN61010-2-033 IEC/EN61010-2-034, IEC/EN61557-1
EMC:	IEC/EN61326-1
Documentazione tecnica:	IEC/EN61187
Sicurezza accessori di misura:	IEC/EN61010-031
Isolamento:	doppio isolamento
Grado di inquinamento:	2
Max altitudine di utilizzo:	2000m
Categoria di misura:	CAT IV 300V verso terra, max 415V fra gli ingressi
RPE:	IEC/EN61557-4, BS7671 17th ed., AS/NZS3000/3017
MΩ:	IEC/EN61557-2, BS7671 17th ed., AS/NZS3000/3017
RCD:	IEC/EN61557-6 (solo su sistemi Fase-Neutro-Terra)
LOOP P-P, P-N, P-PE:	IEC/EN61557-3, BS7671 17th ed., AS/NZS3000/3017
Multifunzione:	IEC/EN61557-10, BS7671 17th ed., AS/NZS3000/3017
Corrente di cortocircuito:	EN60909-0

## 10.3. CARATTERISTICHE GENERALI

### Caratteristiche meccaniche

Dimensioni (L x La x H):	225 x 165 x 75mm
Peso (batterie incluse):	1.2kg
Protezione meccanica:	IP40

### Alimentazione

Tipo batteria:	6x1.5 V alcaline tipo AA IEC LR06 MN1500 oppure 6 x1.2V ricaricabili NiMH tipo AA
Indicazione batteria scarica:	simbolo "🔋" a display
Durata batterie:	> 500 prove per ogni funzione
Auto Power OFF:	dopo 10 minuti di non utilizzo (se attivato)

### Varie

Display:	COG Bianco/nero graficoLCD, 320x240pxl
Memoria:	999 locazioni di memoria, 3 livelli di marcatori
Connessione a PC:	porta ottica/USB

## 10.4. AMBIENTE

### 10.4.1. Condizioni ambientali di utilizzo

Temperatura di riferimento:	23°C ± 5°C
Temperatura di utilizzo:	0°C ÷ 40°C
Umidità relativa ammessa:	<80%RH
Temp. di conservazione:	-10°C ÷ 60°C
Umidità di conservazione:	<80%RH

**Questo strumento è conforme ai requisiti della Direttiva Europea sulla bassa tensione 2014/35/EU (LVD) e della direttiva EMC 2014/30/EU**  
**Questo strumento è conforme ai requisiti della direttiva europea 2011/65/EU (RoHS) e della direttiva europea 2012/19/EU (WEEE)**

## 10.5. ACCESSORI

Vedere packing list

## 11. ASSISTENZA

### 11.1. CONDIZIONI DI GARANZIA

Questo strumento è garantito contro ogni difetto di materiale e fabbricazione, in conformità con le condizioni generali di vendita. Durante il periodo di garanzia, le parti difettose possono essere sostituite, ma il costruttore si riserva il diritto di riparare ovvero sostituire il prodotto. Qualora lo strumento debba essere restituito al servizio post - vendita o ad un rivenditore, il trasporto è a carico del Cliente. La spedizione dovrà, in ogni caso, essere preventivamente concordata. Allegata alla spedizione deve essere sempre inserita una nota esplicativa circa le motivazioni dell'invio dello strumento. Per la spedizione utilizzare solo l'imballo originale. Ogni danno causato dall'utilizzo di imballaggi non originali verrà addebitato al Cliente. Il costruttore declina ogni responsabilità per danni causati a persone o oggetti.

La garanzia non è applicata nei seguenti casi:

- Riparazione e/o sostituzione accessori e batteria (non coperti da garanzia)
- Riparazioni che si rendono necessarie a causa di un errato utilizzo dello strumento o del suo utilizzo con apparecchiature non compatibili
- Riparazioni che si rendono necessarie a causa di un imballaggio non adeguato
- Riparazioni che si rendono necessarie a causa di interventi eseguiti da personale non autorizzato
- Modifiche apportate allo strumento senza esplicita autorizzazione del costruttore
- Utilizzo non contemplato nelle specifiche dello strumento o nel manuale d'uso.

Il contenuto del presente manuale non può essere riprodotto in alcuna forma senza l'autorizzazione del costruttore.

**I nostri prodotti sono brevettati e i marchi depositati. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche ed ai prezzi se ciò è dovuto a miglioramenti tecnologici**

### 11.2. ASSISTENZA

Se lo strumento non funziona correttamente, prima di contattare il servizio di assistenza, controllare lo stato delle batterie e dei cavi e sostituirli se necessario. Se lo strumento continua a manifestare malfunzionamenti controllare se la procedura di utilizzo dello stesso è conforme a quanto indicato nel presente manuale. Qualora lo strumento debba essere restituito al servizio post-vendita o ad un rivenditore, il trasporto è a carico del Cliente. La spedizione dovrà, in ogni caso, essere preventivamente concordata. Allegata alla spedizione deve essere sempre inserita una nota esplicativa circa le motivazioni dell'invio dello strumento. Per la spedizione utilizzare solo l'imballaggio originale; ogni danno causato dall'utilizzo di imballaggi non originali verrà addebitato al Cliente.

## 12. APPENDICI TEORICHE

### 12.1. CONTINUITÀ DEI CONDUTTORI DI PROTEZIONE

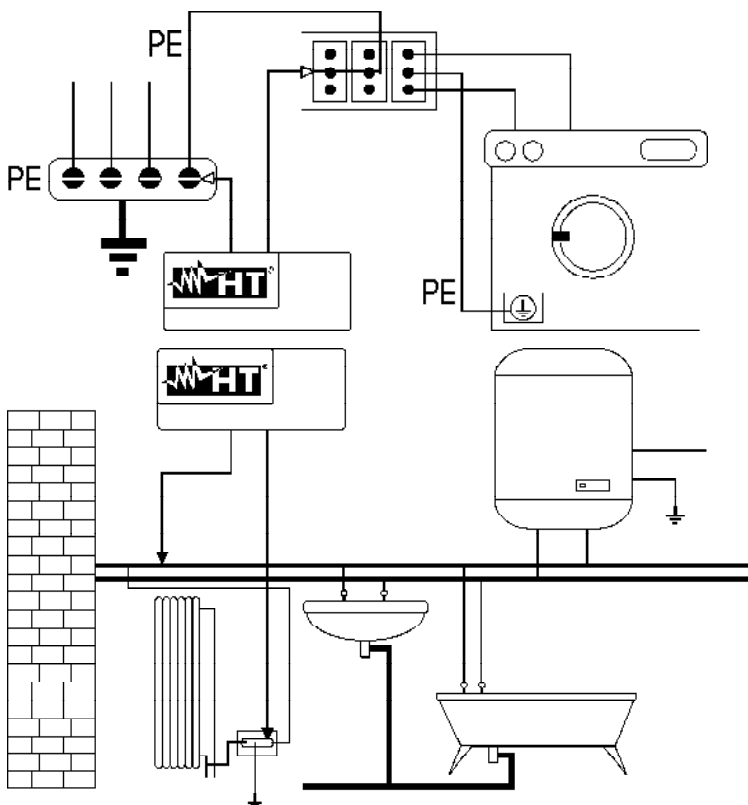
#### Scopo della prova

Accertare la continuità dei:

- Conduttori di protezione (PE), conduttori equipotenziali principali (EQP), conduttori equipotenziali secondari (EQS) nei sistemi TT e TN-S
- Conduttori di neutro con funzione di conduttori di protezione (PEN) nei sistemi TN-C.

Questa prova strumentale va preceduta da un esame a vista che accerti l'esistenza dei conduttori di protezione ed equipotenziali di colore giallo-verde e che le sezioni utilizzate siano conformi a quanto prescritto dalle norme.

#### Parti dell'impianto da verificare



Collegare uno dei puntali al conduttore di protezione della presa forza motrice e l'altro al nodo equipotenziale dell'impianto di terra.

Collegare uno dei puntali alla massa estranea (in questo caso è il tubo dell'acqua) e l'altro all'impianto di terra utilizzando ad esempio il conduttore di protezione presente nella presa forza motrice più vicina.

Fig. 39: Esempi di misure di continuità dei conduttori

Verificare la continuità tra:

- Poli di terra di tutte le prese a spina e collettore o nodo di terra
- Morsetti di terra degli apparecchi di classe I (boiler ecc.) e collettore o nodo di terra
- Masse estranee principali (tubi acqua, gas, ecc.) e collettore o nodo di terra
- Masse estranee supplementari fra loro e verso morsetto terra.

#### Valori ammissibili

Le norme non richiedono la misurazione della resistenza di continuità e la comparazione di quanto misurato con valori limite. Viene richiesta una prova della continuità e prescritto che lo strumento di misura segnali all'operatore se la prova non viene eseguita con una corrente di almeno 200mA ed una tensione a vuoto compresa tra 4 e 24V. I valori di resistenza possono essere calcolati in base alle sezioni ed alle lunghezze dei conduttori in esame. In generale, per valori intorno a qualche ohm, la prova si può ritenere superata

## 12.2. RESISTENZA DI ISOLAMENTO

### Scopo della prova

Verificare che la resistenza di isolamento dell'impianto sia conforme a quanto previsto dalla norma applicabile (ad esempio CEI 64-8/6 negli impianti elettrici fino a 500V). Questa prova deve essere effettuata con il circuito in esame non alimentato e disinserendo gli eventuali carichi che esso alimenta.

### Valori ammissibili

I valori della tensione di misura e della resistenza minima di isolamento possono essere ricavati dalla tabella seguente (CEI 64-8/6 Tab. 61A):

Tensione nominale del circuito [V]	Tensione di prova [V]	Resistenza di isolamento [MΩ]
SELV e PELV *	250	$\geq 0.250$
fino a 500 V compresi, esclusi i circuiti sopra	500	$\geq 1.000$
oltre i 500 V	1000	$\geq 1.000$

\* I termini SELV e PELV sostituiscono nella nuova stesura della normativa le vecchie definizioni "bassissima tensione di sicurezza" o "funzionale"

Tabella 4: Tipologie di prova più comuni, misurazione della resistenza di isolamento

### Parti dell'impianto da verificare

Verificare la resistenza di isolamento tra:

- Ogni conduttore attivo e la terra (il conduttore di neutro è considerato un conduttore attivo tranne nel caso di sistemi di alimentazione di tipo TN-C ove è considerato parte della terra (PEN)). Durante questa misura tutti i conduttori attivi possono essere connessi fra loro, qualora il risultato della misura non dovesse rientrare nei limiti normativi occorrà ripetere la prova separatamente per ogni singolo conduttore
- I conduttori attivi. La norma CEI 64-8/6 raccomanda di verificare anche l'isolamento tra i conduttori attivi quando ciò è possibile.

Qualora l'impianto comprenda dispositivi elettronici occorre scollegarli dall'impianto stesso per evitarne il danneggiamento. Se ciò non fosse possibile, eseguire solo la prova tra conduttori attivi (che in questo caso devono essere collegati insieme) e la terra.

In presenza di un circuito molto esteso i conduttori che corrono affiancati costituiscono una capacità che lo strumento deve caricare per poter ottenere una misura corretta, in questo caso è consigliabile mantenere premuto il tasto di avvio della misurazione (nel caso in cui si esegua la prova in modalità manuale) finché il risultato non si stabilizzi.

L'indicazione "**> fondo scala**" segnala che la resistenza di isolamento misurata dallo strumento è superiore al limite massimo di resistenza misurabile, ovviamente tale risultato è ampiamente superiore ai limiti minimi della tabella normativa di cui sopra pertanto l'isolamento in quel punto sarebbe da ritenersi a norma.

### 12.2.1. Misura Indice di Polarizzazione (PI)

Lo scopo di questo test diagnostico è quello di valutare l'influenza degli effetti di polarizzazione. All'applicazione di una tensione elevata ad un isolante, i dipoli elettrici distribuiti nell'isolante si allineano nella direzione del campo elettrico applicato. Questo fenomeno è chiamato polarizzazione. Per effetto delle molecole polarizzate si genera una corrente di polarizzazione (assorbimento) che abbassa il valore complessivo della resistenza di isolamento.

Il parametro **PI** consiste nel rapporto tra il valore di resistenza di isolamento misurata dopo 1 minuto e quella dopo 10 minuti. La tensione di prova è mantenuta per tutta la durata del test e al termine lo strumento fornisce il valore del rapporto:

$$PI = \frac{Riso (10 \text{ min})}{Riso (1 \text{ min})}$$

Alcuni valori di riferimento:

Valore PI	Condizione dell'isolamento
da 1.0 a 1.25	Non accettabile
da 1.4 a 1.6	Buono
>1.6	Eccellente

### 12.2.2. Rapporto di Assorbimento Dielettrico (DAR)

Il parametro **DAR** consiste nel rapporto tra il valore di resistenza di isolamento misurata dopo 30s e quella dopo 1minuto. La tensione di prova è mantenuta per tutta la durata del test e al termine lo strumento fornisce il valore del rapporto:

$$DAR = \frac{Riso (1 \text{ min})}{Riso (30 \text{ s})}$$

Alcuni valori di riferimento:

Valore DAR	Condizione dell'isolamento
< 1.0	Pericoloso
da 1.0 a 2.0	Discutibile
da 2.0 a 4.0	Buono
> 4.0	Eccellente

## 12.3. VERIFICA DELLA SEPARAZIONE DEI CIRCUITI

### Definizioni

Un sistema **SELV** è un sistema di categoria zero o sistema a bassissima tensione di sicurezza caratterizzato da alimentazione da sorgente autonoma (es. batterie di pile, piccolo gruppo elettrogeno) o di sicurezza (es. trasformatore di sicurezza), separazione di protezione verso altri sistemi elettrici (isolamento doppio o rinforzato oppure uno schermo metallico collegato a terra) ed assenza di punti messi a terra (isolato da terra).

Un sistema **PELV** è un sistema di categoria zero o sistema a bassissima tensione di protezione caratterizzato da alimentazione da sorgente autonoma (es. batterie di pile, piccolo gruppo elettrogeno) o di sicurezza (es. trasformatore di sicurezza), separazione di protezione verso altri sistemi elettrici (isolamento doppio o rinforzato oppure uno schermo metallico collegato a terra) e, a differenza dei sistemi **SELV**, presenza di punti messi a terra (non isolato da terra).

Un sistema con **separazione elettrica** è un sistema caratterizzato da alimentazione da trasformatore di isolamento o sorgente autonoma con caratteristiche equivalenti (es. gruppo motore generatore), separazione di protezione verso altri sistemi elettrici (isolamento non inferiore a quello del trasformatore di isolamento), separazione di protezione verso terra (isolamento non inferiore a quello del trasformatore di isolamento).

### Scopo della prova

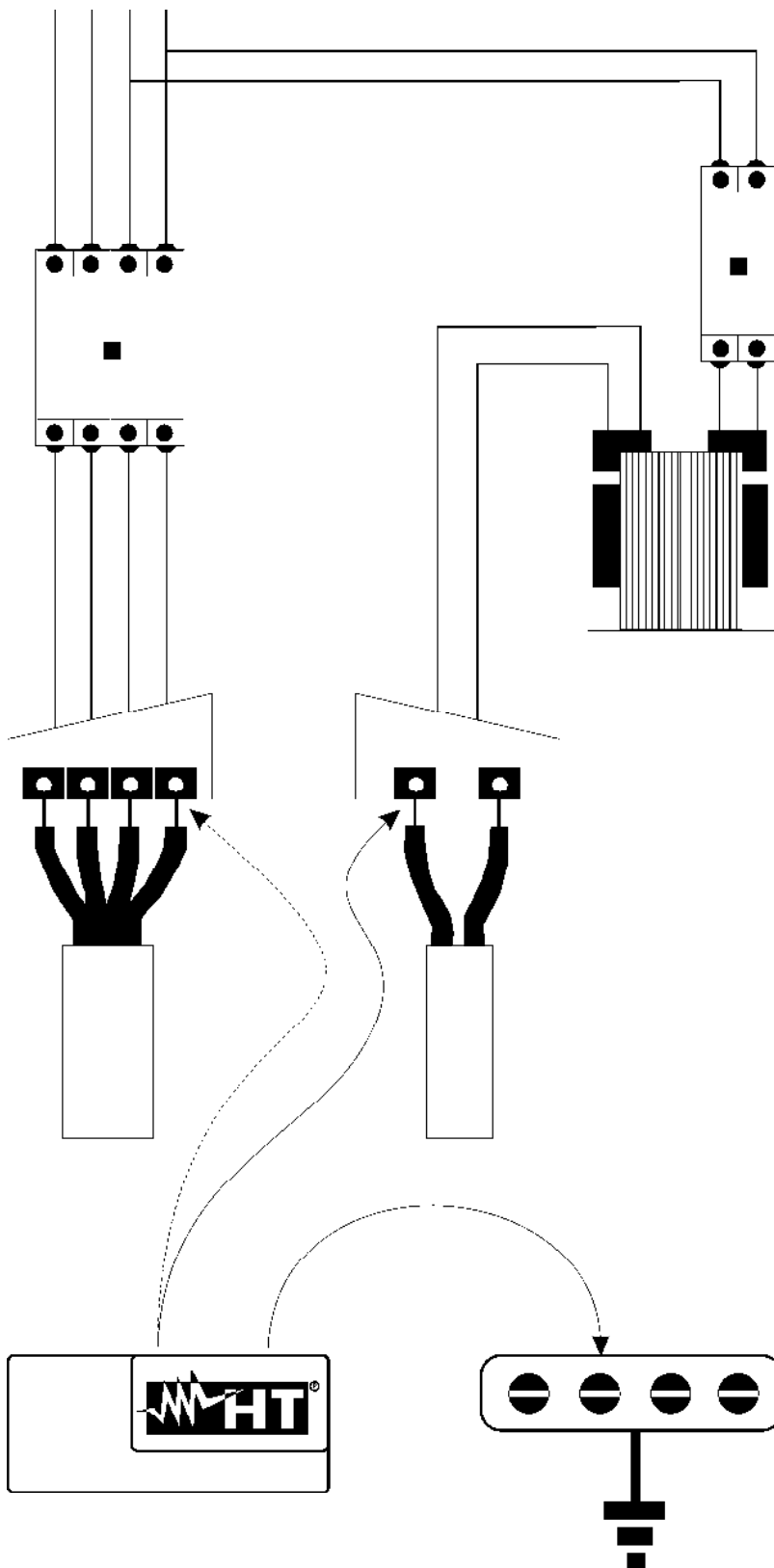
La prova, da effettuare nel caso in cui la protezione sia attuata mediante separazione (64-8/6 612.4, SELV o PELV o separazione elettrica), deve verificare che la resistenza di isolamento misurata come descritto di seguito (a seconda del tipo di separazione) sia conforme ai limiti riportati nella tabella relativa alle misure di isolamento.

### Parti dell'impianto da verificare

- Sistema **SELV** (Safety Extra Low Voltage):
  - ✓ Misurare la resistenza tra le parti attive del circuito in prova (separato) e le parti attive degli altri circuiti
  - ✓ Misurare la resistenza tra le parti attive del circuito in prova (separato) e la terra.
- Sistema **PELV** (Protective Extra Low Voltage):
  - ✓ Misurare la resistenza tra le parti attive del circuito in prova (separato) e le parti attive degli altri circuiti.
- **Separazione elettrica:**
  - ✓ Misurare la resistenza tra le parti attive del circuito in prova (separato) e le parti attive degli altri circuiti
  - ✓ Misurare la resistenza tra le parti attive del circuito in prova (separato) e la terra.

### Valori ammissibili

La prova ha esito positivo quando la resistenza di isolamento presenta valori superiori o uguali a quelli indicati in Tabella 4.

**ESEMPIO DI VERIFICA DI SEPARAZIONE TRA CIRCUITI ELETTRICI**


Trasformatore di isolamento o di sicurezza che effettua la separazione tra i circuiti

**PROVA TRA LE PARTI ATTIVE**

Collegare un puntale dello strumento su uno dei due conduttori del circuito separato e l'altro su uno dei conduttori di un circuito non separato

**PROVA TRA LE PARTI ATTIVE E LA TERRA**

Collegare un puntale dello strumento su uno dei due conduttori del circuito separato e l'altro sul nodo equipotenziale. Questa prova va eseguita solo per circuiti SELV o con separazione elettrica.

Nodo equipotenziale

Fig. 40: Misure di separazione tra circuiti in un impianto

## 12.4. TEST SU INTERRUTTORI DIFFERENZIALI (RCD)

### Scopo della prova

Verificare (CEI 64-8 612.9, CEI 64-14 2.3.2.2) che i dispositivi di protezione differenziale Generali (G), Selettivi (S) siano stati installati e regolati correttamente e che conservino nel tempo le proprie caratteristiche. La verifica deve accertare che l'interruttore differenziale intervenga ad una corrente non superiore alla sua corrente nominale di funzionamento  $I_{dN}$  e che il tempo di intervento soddisfi, a seconda del caso, le seguenti condizioni:

- Non superi il tempo massimo dettato dalla normativa nel caso di interruttori differenziali di tipo Generale (secondo quanto descritto nella Tabella 5)
- Sia compreso tra il tempo di intervento minimo e quello massimo nel caso di interruttori differenziali di tipo Selettivo (secondo quanto descritto nella Tabella 5)

La prova dell'interruttore differenziale effettuata con il tasto di prova serve per far sì che "l'effetto colla" non comprometta il funzionamento del dispositivo rimasto inattivo per lungo tempo. Tale prova viene eseguita solo per accertare la funzionalità meccanica del dispositivo e non è sufficiente per poter dichiarare la conformità alla normativa del dispositivo a corrente differenziale. Da un'indagine statistica risulta che la verifica con tasto di prova degli interruttori effettuata una volta al mese riduce della metà il tasso di guasto di questi, però tale prova individua solo il 24% degli interruttori differenziali difettosi.

### Parti dell'impianto da verificare

Tutti i differenziali devono essere testati quando vengono installati. Negli impianti a bassa tensione si consiglia di eseguire questa prova, fondamentale al fine di garantire un giusto livello di sicurezza. Nei locali ad uso medico tale verifica deve essere eseguita periodicamente su tutti i differenziali come imposto dalle norme CEI 64-8/7 e CEI 64-13.

### Valori ammissibili

Su ogni RCD di tipo scatolato (STD) devono essere eseguite due prove: una con corrente di dispersione che inizi in fase con la semionda positiva della tensione ( $0^\circ$ ) e una con corrente di dispersione che inizi in fase con la semi onda negativa della tensione ( $180^\circ$ ). Il risultato indicativo è il tempo più alto. La prova a  $\frac{1}{2}I_{dN}$  non deve in nessun caso causare l'intervento del differenziale.

Tipo differenziale	$I_{dN} \times 1$	$I_{dN} \times 2$	$I_{dN} \times 5$	Descrizione
Generale	0.3s	0.15s	0.04s	Tempo di intervento massimo in secondi
Selettivo $\square$	0.13s	0.05s	0.05s	Tempo di intervento minimo in secondi
	0.5s	0.20s	0.15s	Tempo di intervento massimo in secondi

Tabella 5: Tempi di intervento per interruttori RCD di tipo scatolato Generali e Selettivi

### **Tempi di intervento in accordo a normativa AS/NZS 3017 (\*\*)**

Tipo RCD	$I_{dN}$ [mA]	$\frac{1}{2} I_{dN}$ (*)	$I_{dN}$	$5 \times I_{dN}$	Note
		$t\Delta$ [ms]			
I	$\leq 10$	$> 999\text{ms}$	40		Tempo di intervento massimo
II	$> 10 \leq 30$		300	40	
III	$> 30$		500	150	
IV [S]	$> 30$		130	50	Tempo di intervento minimo

Tabella 6: Tempi di intervento per RCD Generali e Selettivi in nazione AUS/NZ

(\*) Corrente di intervento  $\frac{1}{2} I_{dN}$ , RCD non deve intervenire

(\*\*) Corrente di prova e incertezze in accordo a normativa AS/NZS 3017

### Misura della corrente di intervento delle protezioni differenziali

- Scopo della prova è verificare la reale corrente di intervento dei differenziali generali (**non si applica ai differenziali selettivi**)
- In presenza di interruttori differenziali con corrente di intervento che può essere selezionata è utile effettuare questa prova per verificare la reale corrente di intervento del differenziale. Per i differenziali con corrente differenziale fissa questa prova può essere eseguita per rilevare eventuali dispersioni di utilizzatori collegati all'impianto
- Nel caso non sia disponibile l'impianto di terra effettuare la prova collegando lo strumento con un terminale su un conduttore a valle del dispositivo differenziale ed un terminale sull'altro conduttore a monte del dispositivo stesso
- La corrente di intervento deve essere compresa fra  $\frac{1}{2} I_{dN}$  e  $I_{dN}$ .

## 12.5. VERIFICA DEL POTERE DI INTERRUZIONE DELLA PROTEZIONE

### Scopo della prova

Verificare che il potere di interruzione del dispositivo di protezione sia superiore alla massima corrente di guasto possibile sull'impianto.

### Parti dell'impianto da verificare

La prova deve essere effettuata nel punto in cui si può avere la massima corrente di corto circuito, normalmente immediatamente a valle della protezione da controllare.

La prova deve essere effettuata fra fase e fase ( $Z_{LL}$ ) negli impianti trifase e fra fase e neutro ( $Z_{LN}$ ) negli impianti monofase.

### Valori ammissibili

Lo strumento esegue il confronto tra il valore misurato e il valore calcolato in accordo alle seguenti relazioni derivate dalla normativa EN60909-0:

$$BC > I_{MAX\ 3\Phi} = C_{MAX} \cdot \frac{\frac{U_{L-L}^{NOM}}{\sqrt{3}}}{\frac{Z_{L-L}}{2}}$$

**Impianti Trifase**

$$BC > I_{MAX\ L-N} = C_{MAX} \cdot \frac{U_{L-N}^{NOM}}{Z_{L-N}}$$

**Impianti Monofase**

ove: BC = potere di interruzione della protezione (Breaking Capacity)

$Z_{L-L}$  = impedenza misurata fra fase e fase

$Z_{L-N}$  = impedenza misurata fra fase e neutro

Tensione Misurata	$U_{NOM}$	$C_{MAX}$
230V-10% < Vmisurata < 230V+ 10%	230V	1,05
230V+10% < Vmisurata < 400V- 10%	Vmisurata	1,10
400V-10% < Vmisurata < 400V+ 10%	400V	1,05

## 12.6. VERIFICA PROTEZIONE CONTRO CONTATTI INDIRETTI NEI SISTEMI TN

### Scopo della prova

La protezione dai contatti indiretti nei sistemi TN deve essere garantita mediante un dispositivo di protezione contro le sovracorrenti (tipicamente magnetotermico o fusibile) che interrompa l'alimentazione al circuito o all'equipaggiamento in caso di guasto tra una parte attiva e una massa o un conduttore di protezione entro una durata non superiore a 5s, sufficiente per le macchine, oppure in accordo ai tempi riportati nella seguente Tabella 7. Per altre nazioni fare riferimento alle rispettive regolamentazioni

U <sub>0</sub> [V]	Tempo di interruzione della protezione [s]
50 ÷ 120	0.8
120 ÷ 230	0.4
230 ÷ 400	0.2
>400	0.1

Tabella 7: Tempi di interruzione della protezione (fonte CEI 64-8/4)

U<sub>0</sub> = Tensione nominale AC verso terra dell'impianto

Tale prescrizione è soddisfatta dalla condizione:

$$Z_s * I_a \leq U_0$$

dove:

- Z<sub>s</sub> = Impedenza di anello di guasto P-PE che comprende l'avvolgimento di fase del trasformatore, il conduttore di linea, fino al punto di guasto e il conduttore di protezione dal punto di guasto al centro stella del trasformatore
- I<sub>a</sub> = Corrente che provoca l'interruzione automatica della protezione entro il tempo indicato nella Tabella 7
- U<sub>0</sub> = Tensione nominale AC verso terra

### ATTENZIONE



Lo strumento deve essere utilizzato per eseguire misure dell'impedenza dell'anello di guasto di valore almeno 10 volte superiore alla della risoluzione dello strumento in modo da minimizzare l'errore commesso.

### Parti dell'impianto da verificare

La prova deve essere effettuata obbligatoriamente nei sistemi TN non protetti con dispositivi differenziali.

### Valori ammissibili

L'obiettivo della misura eseguita dallo strumento è quello di verificare che in ogni punto dell'impianto sia verificata la relazione, derivata dalla normativa EN60909-0:

$$I_a \leq I_{MIN P-PE} = C_{MIN} \cdot \frac{U_{P-PE}^{NOM}}{Z_{P-PE}}$$

Tensione Misurata	U <sub>NOM</sub>	C <sub>MIN</sub>
230V-10% < V <sub>misurata</sub> < 230V+ 10%	230V	0,95
230V+10% < V <sub>misurata</sub> < 400V- 10%	V <sub>misurata</sub>	1,00
400V-10% < V <sub>misurata</sub> < 400V+ 10%	400V	0,95

Lo strumento, in funzione del valore di tensione P-PE nominale impostato (vedere § 5.1.3) e del valore misurato dell'impedenza di anello di guasto, calcola il **valore minimo** della corrente di cortocircuito presunta che deve essere interrotta dal dispositivo di protezione. Tale valore, per un corretto coordinamento, DEVE essere sempre superiore o uguale al valore **I<sub>a</sub>** della corrente di intervento dal tipo di protezione considerata come caso peggiore

Il valore di riferimento **I<sub>a</sub>** (vedere Fig. 41) è funzione di:

- Tipo di protezione (curve B, C, D, K)
- Corrente nominale della protezione I<sub>n</sub>
- Tempo di estinzione del guasto da parte della protezione

Tipicamente: I<sub>a</sub> = 3÷5I<sub>n</sub> (curva B), I<sub>a</sub> = 5÷10I<sub>n</sub> (curva C), I<sub>a</sub> = 10÷20I<sub>n</sub> (curve D,K)

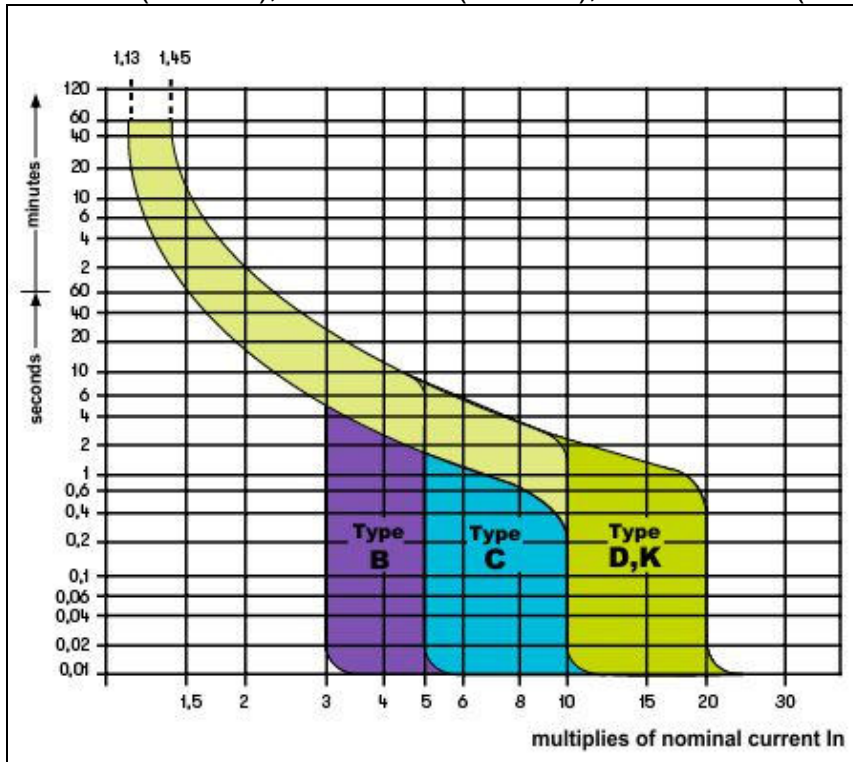


Fig. 41: Curve di intervento protezioni magnetotermiche (MCB)

Lo strumento consente la selezione (\*) dei seguenti parametri:

- **MCB curva B** → 3A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 45A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
- **MCB curva C** → 0.5A, 1A, 1.6A, 2A, 3A, 4A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
- **MCB curve D, K** → 0.5A, 1A, 1.6A, 2A, 3A, 4A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 45A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
- **Fusibile gG** → 2A, 4A, 6A, 8A, 10A, 12A, 13A, 16A, 20A, 25A, 32A, 35A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A, 250A, 315A, 400A, 500A, 630A, 800A, 1000A, 1250A
- **Fusibile aM** → 2A, 4A, 6A, 10A, 12A, 16A, 20A, 25A, 32A, 35A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A, 250A, 315A, 400A, 500A, 630A
- Tempo di estinzione del guasto da parte della protezione selezionabile tra i valori: **0.1s, 0.2s, 0.4s, 1s, 5s**

(\*) Valori soggetti a variazioni

## 12.7. TEST RA<sub>T</sub> NEI SISTEMI TN

La protezione dai contatti indiretti nei sistemi TN deve essere garantita mediante un dispositivo di protezione contro le sovracorrenti (tipicamente magnetotermico o fusibile) che interrompa l'alimentazione al circuito o all'equipaggiamento in caso di guasto tra una parte attiva e una massa o un conduttore di protezione entro una durata non superiore a 5s, sufficiente per le macchine.

### Parti dell'impianto da verificare

La prova deve essere effettuata nel punto in cui si può avere la minima corrente di corto circuito, normalmente al termine della linea controllata dalla protezione nelle normali condizioni di funzionamento. La prova deve essere effettuata fra Fase-PE ( $Z_{L-PE}$ ) e tra Fase-Neutro ( $Z_{L-N}$ ) negli impianti monofase.

### Valori ammissibili

Il valore della impedenza comunque misurato deve soddisfare le seguenti relazioni:

$$Z_{L-PE} \leq Z_{LIM} \quad (1)$$

$$Z_{L-N} \leq Z_{LIM} \quad (2)$$

dove:

$Z_{L-PE}$  = Impedenza misurata tra Fase e PE

$Z_{L-N}$  = Impedenza misurata tra Fase e Neutro

$Z_{LIM}$  = Valore limite Massimo dell'impedenza funzione del tipo di protezione (Magnetotermico o Fusibile) e dal tempo di intervento della protezione (valore dipendente dalla Nazione di riferimento)

Lo strumento consente la selezione (\*) dei seguenti parametri:

- **MCB curva B** → 3A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 45A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
- **MCB curva C** → 0.5A, 1A, 1.6A, 2A, 3A, 4A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
- **MCB curve D, K** → 0.5A, 1A, 1.6A, 2A, 3A, 4A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 45A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
- **Fusibile gG** → 2A, 4A, 6A, 8A, 10A, 12A, 13A, 16A, 20A, 25A, 32A, 35A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A, 250A, 315A, 400A, 500A, 630A, 800A, 1000A, 1250A
- **Fusibile aM** → 2A, 4A, 6A, 10A, 12A, 16A, 20A, 25A, 32A, 35A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A, 250A, 315A, 400A, 500A, 630A
- Tempo di estinzione del guasto da parte della protezione selezionabile tra i valori: **0.1s, 0.2s, 0.4s, 1s, 5s**

(\*) Valori soggetti a variazioni

## 12.8. VERIFICA PROTEZIONE CONTRO CONTATTI INDIRETTI NEI SISTEMI TT

### Scopo della prova

Verificare che il dispositivo di protezione sia coordinato con il valore della resistenza di terra. Non si può assumere a priori un valore di resistenza di terra limite al quale fare riferimento nel controllo del risultato della misura, ma è necessario di volta in volta controllare che sia rispettato il coordinamento previsto dalla normativa.

### Parti dell'impianto da verificare

L'impianto di terra nelle condizioni di esercizio. La verifica deve essere eseguita senza scollegare i dispersori.

### Valori ammissibili

Il valore della resistenza di terra comunque misurato deve soddisfare la seguente relazione:

$$R_A < 50 / I_a$$

ove:  $R_A$  = resistenza misurata dell'impianto di terra il cui valore può essere determinato con le seguenti misurazioni:

- Resistenza di terra con metodo voltamperometrico a tre fili
- Impedenza dell'anello di guasto (\*)
- Resistenza di terra a due fili (\*\*)
- Resistenza di terra a due fili nella presa (\*\*)
- Resistenza di terra data dalla misura della tensione di contatto  $U_t$  (\*\*)
- Resistenza di terra data dalla misura della prova del tempo di intervento degli interruttori differenziali RCD (A, AC, B), RCD S (A, AC) (\*\*)

$I_a$  = corrente di intervento dell'interruttore automatico o corrente nominale di intervento del differenziale (nel caso di RCD S 2 IdN) espressa in A

50 = tensione limite di sicurezza (ridotta a 25V in ambienti particolari)

(\*) Se a protezione dell'impianto si trova un interruttore differenziale la misura deve essere effettuata a monte del differenziale stesso o a valle cortocircuitando lo stesso per evitare che questo intervenga

(\*\*) Questi metodi, pur se non attualmente previsti dalle norme CEI 64.8, forniscono valori che innumerevoli prove di confronto con il metodo a tre fili hanno dimostrato essere indicativi della resistenza di terra.

### ESEMPIO DI VERIFICA DI RESISTENZA DI TERRA

Impianto protetto da un differenziale da 30mA

- Misura della resistenza di terra utilizzando uno dei metodi sopra citati
- Per capire se la resistenza dell'impianto sia da considerarsi a norma moltiplicare il valore trovato per 0.03A (30mA)
- Se il risultato è inferiore a 50V (o 25V per ambienti particolari) l'impianto è da ritenersi coordinato perché rispetta la relazione indicata sopra

Quando siamo in presenza di differenziali da 30mA (la quasi totalità degli impianti civili) la resistenza di terra massima ammessa è  $50/0.03=1666\Omega$  questo consente di utilizzare anche i metodi semplificati indicati che pur non fornendo un valore estremamente preciso, forniscono un valore sufficientemente approssimato per il calcolo del coordinamento

### 12.9. VERIFICA PROTEZIONE CONTRO CONTATTI INDIRETTI NEI SISTEMI IT

Nei sistemi IT le parti attive devono essere isolate da terra oppure essere collegate a terra attraverso un'impedenza di valore sufficientemente elevato. Nel caso di un singolo guasto a terra la corrente di primo guasto è quindi debole e non è necessario interrompere il circuito. Questo collegamento può essere effettuato al punto neutro del sistema oppure ad un punto neutro artificiale. Se non esiste alcun punto neutro, si può collegare a terra attraverso un'impedenza un conduttore di linea. Si devono tuttavia prendere precauzioni per evitare il rischio di effetti fisiologici dannosi su persone in contatto con parti conduttrici simultaneamente accessibili nel caso di doppio guasto a terra.

#### Scopo della prova

Verificare che l'impedenza del dispersore a cui sono collegate le masse soddisfi la relazione:

$$Z_E * I_d \leq U_L$$

dove:

- $Z_E$  = Impedenza L-PE del dispersore a cui sono collegate le masse
- $I_d$  = Corrente di primo guasto L-PE (tipicamente espressa in mA)
- $U_L$  = Tensione di contatto limite 25V oppure 50V

#### Parti dell'impianto da verificare

L'impianto di terra nelle condizioni di esercizio. La verifica deve essere eseguita senza scollegare i dispersori.

## 12.10. VERIFICA COORDINAMENTO DELLE PROTEZIONI L-L, L-N E L-PE

### Scopo della prova

Eeguire la verifica del coordinamento delle protezioni (tipicamente magnetotermica o fusibile) presenti in un'installazione Monofase o Trifase in funzione del tempo limite di intervento impostato e del valore calcolato della corrente di cortocircuito.

### Parti dell'impianto da verificare

La prova deve essere effettuata nel punto in cui si può avere la minima corrente di corto circuito, normalmente al termine della linea controllata dalla protezione nelle normali condizioni di funzionamento. La prova deve essere effettuata fra Fase-Fase negli impianti trifase e fra Fase-Neutro o Fase-PE negli impianti monofase

### Valori ammissibili

Lo strumento esegue il confronto tra il valore calcolato della corrente di cortocircuito presunta e la corrente  $I_a$  che provoca l'interruzione automatica della protezione entro il tempo specificato in accordo alle seguenti relazioni:

$$I_{SC\ L-L\_Min2\Phi} > I_a \quad \text{Sistema Trifase} \rightarrow \text{Impedenza Loop F-F}$$

$$I_{SC\ L-N\_Min} > I_a \quad \text{Sistema Monofase} \rightarrow \text{Impedenza Loop F-N}$$

$$I_{SC\ L-PE\_Min} > I_a \quad \text{Sistema Monofase} \rightarrow \text{Impedenza Loop F-PE}$$

In cui:

$I_{sc\ L-L\_Min2\Phi}$  = Corrente di cortocircuito presunta minima bifase Fase-Fase

$I_{sc\ L-N\_Min}$  = Corrente di cortocircuito presunta minima Fase-Neutro

$I_{sc\ L-PE\_Min}$  = Corrente di cortocircuito presunta minima Fase-PE

Il calcolo della corrente di cortocircuito presunta è eseguito dallo strumento sulla base della misura dell'impedenza di anello di guasto in accordo alle seguenti relazioni derivate dalla normativa EN60909-0:

$$I_{SC\ L-L\_Min2\Phi} = C_{MIN} \cdot \frac{U_{L-L}^{NOM}}{Z_{L-L}} \quad I_{SC\ L-N\_Min} = C_{MIN} \cdot \frac{U_{L-N}^{NOM}}{Z_{L-N}} \quad I_{SC\ L-PE\_Min} = C_{MIN} \cdot \frac{U_{L-PE}^{NOM}}{Z_{L-PE}}$$

**Fase – Fase**

**Fase – Neutro**

**Fase – PE**

Tensione Misurata	$U_{NOM}$	$C_{MIN}$
$230V-10\% < V_{misurata} < 230V+10\%$	230V	0,95
$230V+10\% < V_{misurata} < 400V-10\%$	$V_{misurata}$	1,00
$400V-10\% < V_{misurata} < 400V+10\%$	400V	0,95

dove:

$U_{L-L}$  = Tensione fase – fase nominale

$U_{L-N}$  = Tensione fase – neutro nominale

$U_{L-PE}$  = Tensione fase – PE nominale

$Z_{L-L}$  = Impedenza misurata fra fase e fase

$Z_{L-N}$  = Impedenza misurata fra fase e neutro

$Z_{L-PE}$  = Impedenza misurata fra fase e PE

## ATTENZIONE



Lo strumento deve essere utilizzato per eseguire misure dell'impedenza dell'anello di guasto di valore almeno 10 volte superiore alla della risoluzione dello strumento in modo da minimizzare l'errore commesso.

Lo strumento, in funzione del valore di tensione nominale impostato (vedere § 5.1.3) e del valore misurato dell'impedenza di anello di guasto, calcola il **valore minimo** della corrente di cortocircuito presunta che deve essere interrotta dal dispositivo di protezione. Tale valore, per un corretto coordinamento, DEVE essere sempre superiore o uguale al valore **I<sub>a</sub>** della corrente di intervento del tipo di protezione considerata.

Il valore di riferimento **I<sub>a</sub>** è funzione di:

- Tipo di protezione (curva)
- Corrente nominale della protezione
- Tempo di estinzione del guasto da parte della protezione

Lo strumento consente la selezione (\*) dei seguenti parametri:

- **MCB curva B** → 3A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 45A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
- **MCB curva C** → 0.5A, 1A, 1.6A, 2A, 3A, 4A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
- **MCB curve D, K** → 0.5A, 1A, 1.6A, 2A, 3A, 4A, 6A, 10A, 13A, 15A, 16A, 20A, 25A, 32A, 40A, 45A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A
- **Fusibile gG** → 2A, 4A, 6A, 8A, 10A, 12A, 13A, 16A, 20A, 25A, 32A, 35A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A, 250A, 315A, 400A, 500A, 630A, 800A, 1000A, 1250A
- **Fusibile aM** → 2A, 4A, 6A, 10A, 12A, 16A, 20A, 25A, 32A, 35A, 40A, 50A, 63A, 80A, 100A, 125A, 160A, 200A, 250A, 315A, 400A, 500A, 630A
- Tempo di estinzione del guasto da parte della protezione selezionabile tra i valori: **0.1s, 0.2s, 0.4s, 1s, 5s**

(\*) Valori soggetti a variazioni

### 12.11. VERIFICA DELLA CADUTA DI TENSIONE SU LINEE DI DISTRIBUZIONE

La misura della caduta di tensione come conseguenza del flusso di corrente attraverso un impianto o una parte di esso può essere molto importante se occorre:

- Verificare la capacità di alimentare un carico da parte dell'impianto esistente
- Dimensionare un nuovo impianto
- Ricercare possibili cause di malfunzionamenti su apparecchiature, utilizzatori, ecc.. collegati ad una linea elettrica

#### **Scopo della prova**

Eeguire la misura del valore massimo della caduta di tensione percentuale tra due punti di una linea di distribuzione

#### **Parti dell'impianto da verificare**

La prova deve essere effettuata eseguendo due misure sequenziali di impedenza di linea nei punti iniziale (tipicamente a valle di un dispositivo di protezione) e finale della linea stessa.

#### **Valori ammissibili**

Lo strumento esegue il confronto tra il valore calcolato della caduta di tensione massima  $\Delta V\%$  e il limite impostato (tipicamente 4% in accordo alla normativa CEI 64-8) in base alla seguente relazione:

$$\Delta V\%_{MAX} = \frac{(Z_2 - Z_1) * I_{NOM}}{V_{NOM}} * 100$$

dove:

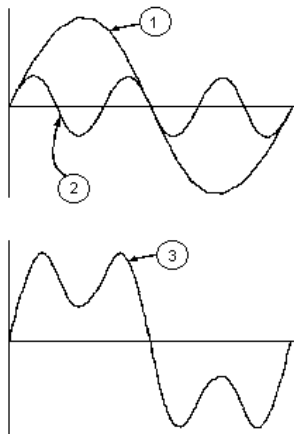
- $Z_2$  = Impedenza finale della linea in esame
- $Z_1$  = Impedenza iniziale (Offset) della linea in esame ( $Z_2 > Z_1$ )
- $I_{NOM}$  = Corrente nominale del dispositivo di protezione sulla linea in esame
- $V_{NOM}$  = Tensione nominale Fase-Neutro o Fase-Terra della linea in esame

## 12.12. ARMONICHE DI TENSIONE E CORRENTE

Qualsiasi onda periodica non sinusoidale può essere rappresentata tramite una somma di onde sinusoidali ciascuna con frequenza multipla intera della fondamentale secondo la relazione:

$$v(t) = V_0 + \sum_{k=1}^{\infty} V_k \sin(\omega_k t + \varphi_k) \quad (1)$$

ove:  $V_0$  = valore medio di  $v(t)$   
 $V_1$  = ampiezza della fondamentale di  $v(t)$   
 $V_k$  = ampiezza della  $k$ -esima armonica di  $v(t)$



### LEGENDA:

1. Fondamentale
2. Terza armonica
3. Onda distorta somma delle due componenti

Fig. 42: Effetto della sovrapposizione di due frequenze multiple l'una dell'altra

Nel caso della tensione di rete la fondamentale ha frequenza 50Hz, la seconda armonica ha frequenza 100Hz, la terza armonica ha frequenza 150Hz e così via. La distorsione armonica è un problema costante e non deve essere confuso con fenomeni di breve durata quali picchi, diminuzioni o fluttuazioni.

Si può osservare come dalla (1) discenda che ogni segnale è composto dalla sommatoria di infinite armoniche, esiste tuttavia un numero d'ordine oltre il quale il valore delle armoniche può essere considerato trascurabile. La normativa EN50160 suggerisce di troncare la sommatoria nell'espressione (1) alla quarantesima armonica. Un indice fondamentale per rilevare la presenza di armoniche è il THD definito come:

$$THD_v = \frac{\sqrt{\sum_{h=2}^{40} V_h^2}}{V_1}$$

Tale indice tiene conto della presenza di tutte le armoniche ed è tanto più elevato quanto più è distorta la forma d'onda

### Valori limite per le armoniche

La normativa EN50160 fissa i limiti per le tensioni armoniche che l'ente fornitore può immettere nella rete. In condizioni normali di esercizio, durante qualsiasi periodo di una settimana, il 95% dei valori efficaci di ogni tensione armonica, mediati sui 10 minuti, dovrà essere minore o uguale rispetto ai valori indicati in Tabella 8. La distorsione armonica globale (THD) della tensione di alimentazione (inclusendo tutte le armoniche fino al 40° ordine) deve essere minore o uguale al 8%.

Armoniche dispari				Armoniche pari	
Non multiple di 3		Multiple di 3		Ordine h	Tensione relativa %Max
Ordine h	Tensione relativa % Max	Ordine h	Tensione relativa % Max		
5	6	3	5	2	2
7	5	9	1,5	4	1
11	3,5	15	0,5	6..24	0,5
13	3	21	0,5		
17	2				
19	1,5				
23	1,5				
25	1,5				

Tabella 8: Limiti per le tensioni armoniche che l'ente fornitore può immettere nella rete

Questi limiti, teoricamente applicabili solamente agli enti fornitori di energia elettrica, forniscono comunque una serie di valori di riferimento entro cui contenere anche le armoniche immesse in rete dagli utilizzatori.

### 12.12.1. Cause della presenza di armoniche

- Qualsiasi apparecchiatura che alteri l'onda sinusoidale o usi soltanto una parte di detta onda causa distorsioni alla sinusoide e quindi armoniche. Tutti i segnali di corrente risultano in qualche modo virtualmente distorti. La più comune è la distorsione armonica causata da carichi non lineari quali elettrodomestici, personal computer o regolatori di velocità per motori. La distorsione armonica genera correnti significative a frequenze che sono multipli interi della frequenza di rete. Le correnti armoniche hanno un notevole effetto sui conduttori di neutro degli impianti elettrici.
- Nella maggior parte dei paesi la tensione di rete in uso è trifase 50/60Hz erogata da un trasformatore con primario collegato a triangolo e secondario collegato a stella. Il secondario generalmente produce 230V AC tra fase e neutro e 400V AC fase e fase. Equilibrare i carichi per ciascuna fase ha sempre rappresentato un rompicapo per i progettisti di impianti elettrici
- Fino a qualche decina di anni or sono, in un sistema ben equilibrato, la somma vettoriale delle correnti nel neutro era zero o comunque piuttosto bassa (data la difficoltà di raggiungere l'equilibrio perfetto). Le apparecchiature collegate erano lampade a incandescenza, piccoli motori ed altri dispositivi che presentavano carichi lineari. Il risultato era una corrente essenzialmente sinusoidale in ciascuna fase ed una corrente con valore di neutro basso ad una frequenza di 50/60Hz
- Dispositivi "moderni" quali televisori, lampade fluorescenti, apparecchi video e forni a microonde normalmente assorbono corrente solo per una frazione di ciascun ciclo causando carichi non lineari e di conseguenza correnti non lineari. Ciò genera strane armoniche della frequenza di linea di 50/60Hz. Per questo motivo, allo stato odierno, la corrente nei trasformatori delle cabine di distribuzione contiene non solo una componente 50Hz (o 60Hz) ma anche una componente 150Hz (o 180Hz), una componente 250Hz (o 300Hz) e altre componenti significative di armonica fino a 750Hz (o 900Hz) ed oltre
- Il valore della somma vettoriale delle correnti in un sistema correttamente bilanciato che alimenta carichi non lineari può essere ancora piuttosto basso. Tuttavia la somma non elimina tutte le correnti armoniche. I multipli dispari della terza armonica (chiamati i "TRIPLENS") si sommano algebricamente nel neutro e quindi possono causare surriscaldamenti del medesimo anche con carichi bilanciati.

### 12.12.2. Conseguenza della presenza di armoniche

In generale le armoniche d'ordine pari, 2<sup>a</sup>, 4<sup>a</sup> ecc. non sono causa di problemi. Le armoniche triple, multipli dispari di tre, si sommano sul neutro (invece di annullarsi) creando così una situazione di surriscaldamento del conduttore stesso potenzialmente pericolosa. I progettisti devono considerare i tre punti di seguito elencati nella progettazione di un sistema di distribuzione di energia contenente correnti di armoniche:

- Il conduttore del neutro deve essere sufficientemente dimensionato
- Il trasformatore di distribuzione deve avere un sistema di raffreddamento ausiliario per continuare il funzionamento alla sua capacità nominale se non è adatto alle armoniche. Ciò è necessario perché la corrente armonica nel neutro del circuito secondario circola nel primario collegato a triangolo. Questa corrente di armonica in circolazione porta ad un surriscaldamento del trasformatore
- Le correnti armoniche della fase vengono riflesse sul circuito primario e ritornano alla fonte. Ciò può causare distorsione dell'onda di tensione in modo tale che qualsiasi condensatore di rifasamento sulla linea può essere facilmente sovraccaricato.

La 5<sup>a</sup> e la 11<sup>a</sup> armonica si oppongono al flusso della corrente attraverso i motori rendendone più difficile il funzionamento e abbreviandone la vita media. In generale più è elevato il numero d'ordine della armonica e minore è la sua energia e quindi minore l'impatto che avrà sulle apparecchiature (fatta eccezione per i trasformatori).

**12.13. CALCOLI DELLE POTENZE E DEI FATTORI DI POTENZA**

Lo strumento misura i valori TRMS di tensione Fase-Neutro e corrente calcolando i valori di potenza media ogni periodo utilizzando le seguenti relazioni:

$$P = \frac{1}{N} \times \sum_{i=1}^N v_i \times i_i$$
$$S = \sqrt{\frac{1}{N} \times \sum_{i=1}^N v_i^2} \times \sqrt{\frac{1}{N} \times \sum_{i=1}^N i_i^2}$$
$$Q = \sqrt{S^2 - P^2}$$
$$Pf = \frac{P}{S}$$

dove:

N = numero dei campioni nel periodo





**HT INSTRUMENTS SA**

C/ Legalitat, 89  
08024 Barcelona - **ESP**  
Tel.: +34 93 408 17 77, Fax: +34 93 408 36 30  
eMail: info@htinstruments.com  
eMail: info@htinstruments.es  
Web: www.htinstruments.es

**HT INSTRUMENTS USA LLC**

3145 Bordentown Avenue W3  
08859 Parlin - NJ - **USA**  
Tel: +1 719 421 9323  
eMail: sales@ht-instruments.us  
Web: www.ht-instruments.com

**HT ITALIA SRL**

Via della Boaria, 40  
48018 Faenza (RA) - **ITA**  
Tel: +39 0546 621002  
Fax: +39 0546 621144  
eMail: ht@htitalia.it  
Web: www.ht-instruments.com

**HT INSTRUMENTS GMBH**

Am Waldfriedhof 1b  
D-41352 Korschenbroich - **GER**  
Tel: +49 (0) 2161 564 581  
Fax: + 49 (0) 2161 564 583  
eMail: info@ht-instruments.de  
Web: www.ht-instruments.de

**HT INSTRUMENTS BRASIL**

Rua Aguaçu, 171, bl. Ipê, sala 108  
13098321 Campinas SP - **BRA**  
Tel: +55 19 3367.8775  
Fax: +55 19 9979.11325  
eMail: vendas@ht-instruments.com.br  
Web: www.ht-instruments.com.br

**HT ITALIA CHINA OFFICE**

意大利 HT 中国办事处  
Room 3208, 490# Tianhe road, Guangzhou - **CHN**  
地址 : 广州市天河路 490 号壬丰大厦 3208 室  
Tel.: +86 400-882-1983, Fax: +86 (0) 20-38023992  
eMail: zenglx\_73@hotmail.com  
Web: www.guangzhouht.com